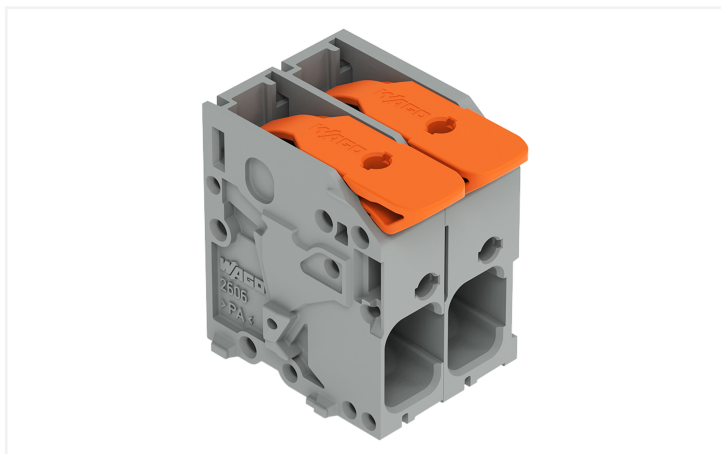


Fiche technique | Référence: 2606-1102/020-006

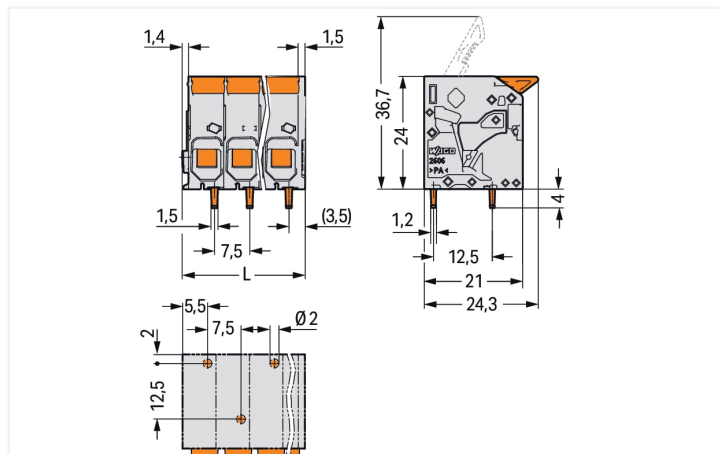
Borne pour circuits imprimés; Levier; 6 mm²; Pas 7,5 mm; 2 pôles; Push-in CAGE CLAMP®; 6,00 mm²; bleu

<https://www.wago.com/2606-1102/020-006>



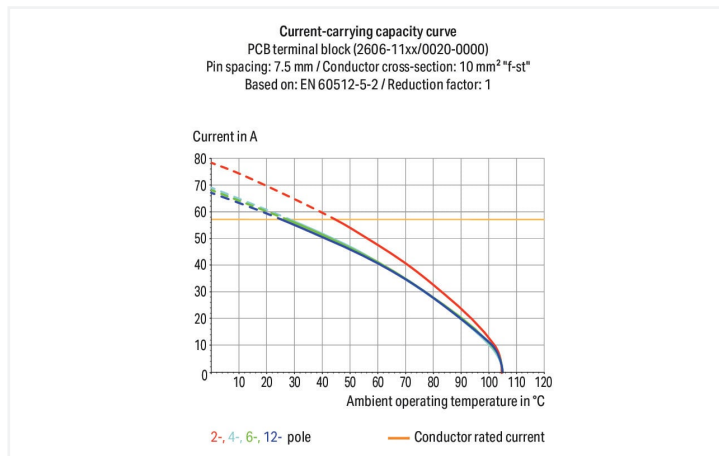
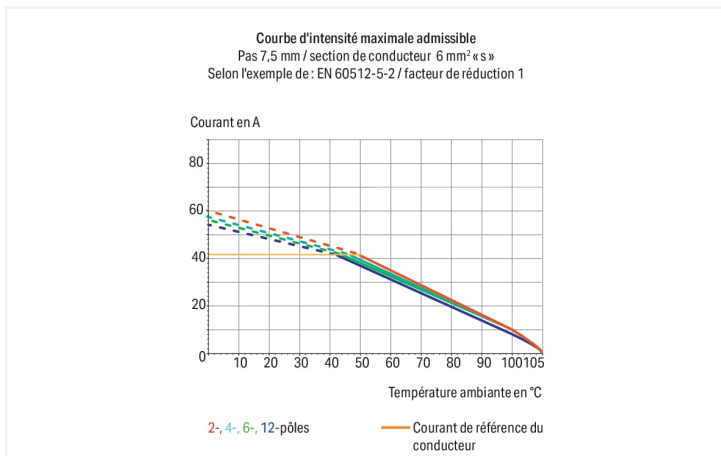
Couleur: ■ bleu

Identique à la figure



Dimensions en mm

$L = (\text{nombre de pôles} - 1) \times \text{pas} + 10,35 \text{ mm}$



Borne pour circuits imprimés série 2606 avec introduction du conducteur vers la platine de 0°

La borne pour circuits imprimés (numéro d'article 2606-1102/020-006) permet une connexion facile et fiable. Optez pour une sécurité infaillible lors de la conception de votre appareil : nos bornes pour circuits imprimés pour circuits imprimés vous font profiter de possibilités d'utilisation polyvalentes. Ces bornes pour circuits imprimés à la tension nominale de 1000 V sont valables pour des courants électriques allant jusqu'à 41 A. Le produit convient donc également aux dispositifs à la consommation importante. Une longueur de dénudage de 11 à 13 mm est nécessaire pour le raccordement du conducteur de cette borne pour circuits imprimés. Ce produit utilise la technologie Push-in CAGE CLAMP®. Push-in CAGE CLAMP® est une technologie de connexion universelle pour tous types de conducteurs avec l'avantage supplémentaire du branchement direct : Push-in. Les conducteurs monobris ainsi que les conducteurs fins avec embout d'extrémité peuvent être branchés directement sans outil. Un prétraitement des conducteurs, par exemple par le sertissage d'embouts, n'est pas nécessaire. Les dimensions sont de largeur x hauteur x profondeur 17,85 x 28 x 24,3 mm. Selon le type de câble, cette borne pour circuits imprimés est adaptée aux sections de conducteur allant de 0.2 mm² à 10 mm². Les contacts sont en cuivre électrolytique (Cu), le boîtier bleu en Polyamide (PA66) assure l'isolation et le crochet de fixation est fait en un ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi). De l'Étain a été utilisé pour la surface des contacts. Pour ces bornes pour circuits imprimés, l'actionnement s'effectue par levier. Le soudage des bornes pour circuits imprimés s'effectue par procédé THT. Le câble est inséré à un angle de 0° par rapport au circuit imprimé. Les broches à souder sont décalé sur tout le bornier et présentent des dimensions de 1,5 x 1,2 mm sur une longueur de 4 mm. Chaque potentiel est muni de une goupille de soudage.

Remarques

Variantes pour Ex i :

D'autres variantes peuvent être demandées au service commercial de WAGO ou, si nécessaire, configurées sur <https://configurator.wago.com>.
autres nombres de pôles
Impression directe
Autres couleurs

Données électriques

| Données de référence selon | | IEC/EN 60664-1 | | | Données d'approbation selon | | UL 1059 | | |
|-------------------------------------|-------|----------------|--------|----|-----------------------------|-------|---------|---|--|
| Overvoltage category | | III | III | II | Use group | B | C | D | |
| Pollution degree | | 3 | 2 | 2 | Tension de référence | 600 V | 600 V | - | |
| Tension de référence | 800 V | 1000 V | 1000 V | | Courant de référence | 31 A | 31 A | - | |
| Tension assignée de tenue aux chocs | 8 kV | 8 kV | 8 kV | | | | | | |
| Courant de référence | 41 A | 41 A | 41 A | | | | | | |

| Données d'approbation selon | | CSA | | |
|-----------------------------|-------|-------|---|--|
| Use group | B | C | D | |
| Tension de référence | 600 V | 600 V | - | |
| Courant de référence | 31 A | 31 A | - | |

Données de raccordement

| | |
|------------------------------|---|
| Points de serrage | 2 |
| Nombre total des potentiels | 2 |
| Nombre de types de connexion | 1 |
| nombre des niveaux | 1 |

Connexion 1

| | |
|--|---|
| Technique de connexion | Push-in CAGE CLAMP® |
| Type d'actionnement | Levier |
| Conducteur rigide | 0,2 ... 10 mm ² / 24 ... 8 AWG |
| Conducteur souple | 0,2 ... 10 mm ² / 24 ... 8 AWG |
| Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé | 0,25 ... 6 mm ² |
| Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique | 0,25 ... 6 mm ² |
| Conducteur souple avec embout d'extrémité double | 0,25 ... 2,5 mm ² |
| Longueur de dénudage | 11 ... 13 mm / 0.43 ... 0.51 inch |
| Axe du conducteur au circuit imprimé | 0° |
| Nombre de pôles | 2 |

Données géométriques

| | |
|------------------------------------|------------------------|
| Pas | 7,5 mm / 0.295 inch |
| Largeur | 17,85 mm / 0.703 inch |
| Hauteur | 28 mm / 1.102 inch |
| Hauteur utile | 24 mm / 0.945 inch |
| Profondeur | 24,3 mm / 0.957 inch |
| Longueur de la broche à souder | 4 mm |
| Dimensions broche à souder | 1,5 x 1,2 mm |
| Diamètre de perçage avec tolérance | 2 ^(+0,1) mm |

Contacts circuits imprimés

| | |
|--|------------------------------|
| Contacts circuits imprimés | THT |
| Affectation broche à souder | décalées sur tout le bornier |
| Nombre de broches à souder par potentiel | 1 |

Données du matériau

| | |
|--------------------------------------|--|
| Remarque Données du matériau | Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel |
| Couleur | bleu |
| Groupe du matériau isolant | I |
| Matière isolante Boîtier principal | Polyamide (PA66) |
| Classe d'inflammabilité selon UL94 | V0 |
| Matériau des ressorts de serrage | Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi) |
| Matériau du contact | Cuivre électrolytique (E _{cu}) |
| Surface du contact | Étain |
| Charge calorifique | 0,141 MJ |
| Couleur de l'élément de manipulation | orange |
| Poids | 8,1 g |

Conditions d'environnement

| | |
|------------------------------------|-----------------|
| Plage de températures limites | -60 ... +105 °C |
| Température d'utilisation | -35 ... +60 °C |
| Température d'utilisation continue | -60 ... +105 °C |

Données commerciales

| | |
|--------------------------|---------------|
| ETIM 9.0 | EC002643 |
| ETIM 8.0 | EC002643 |
| Unité d'emb. (SUE) | 120 pce(s) |
| Type d'emballage | Carton |
| Pays d'origine | PL |
| GTIN | 4066966103939 |
| Numéro du tarif douanier | 85369010000 |

Conformité environnementale du produit

| | |
|-------------------------|-------------------------|
| État de conformité RoHS | Compliant, No Exemption |
|-------------------------|-------------------------|

Téléchargements

Conformité environnementale du produit

Recherche de conformité

Environmental Product
Compliance
2606-1102/020-006



Documentation

Informations complémentaires

| | | | |
|-------------------|------------|-------------------|---|
| Technical Section | 03.04.2019 | pdf 2027.26 KB | ↓ |
|-------------------|------------|-------------------|---|

Données CAD/CAE

Données CAD

| | |
|-----------------------------------|---|
| 2D/3D Models 2606-1102/020-006 | ↓ |
|-----------------------------------|---|

Données CAE

| | |
|-----------------------------------|---|
| ZUKEN Portal 2606-1102/020-006 | ↓ |
|-----------------------------------|---|

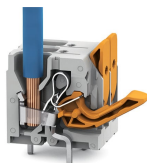
PCB Design

| | |
|---|---|
| Symbol and Footprint via SamacSys 2606-1102/020-006 | ↓ |
|---|---|

| | |
|--|---|
| Symbol and Footprint via Ultra Librarian 2606-1102/020-006 | ↓ |
|--|---|

Indications de manipulation

Raccorder le conducteur



Connecter les conducteurs à fil souple et libérer tous les conducteurs avec le levier.

Raccorder le conducteur



Insertion directe pour raccorder les conducteurs rigides.