

Fiche technique | Référence: 2616-3102/020-005

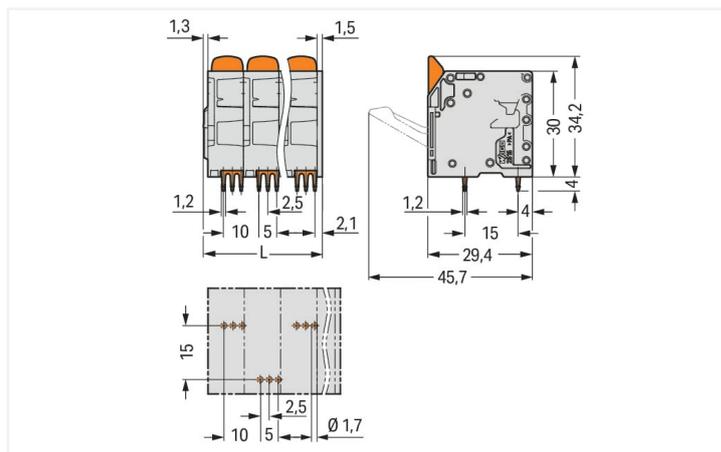
Borne pour circuits imprimés; Levier; 16 mm²; Pas 10 mm; 2 pôles; Push-in CAGE CLAMP®; 16,00 mm²; rouge

<https://www.wago.com/2616-3102/020-005>



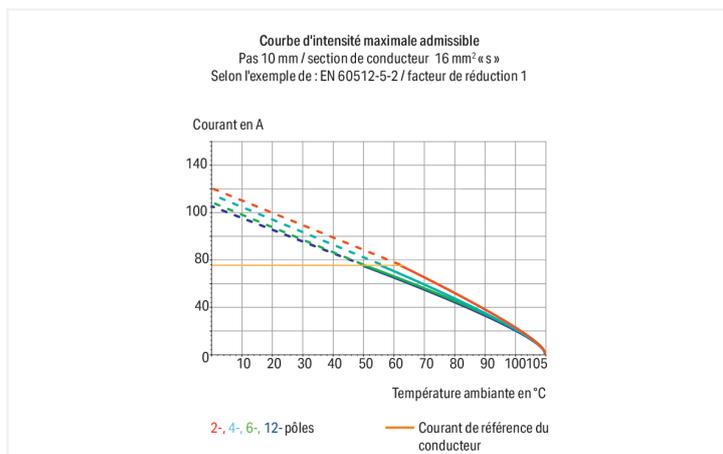
Couleur: ■ rouge

Identique à la figure



Dimensions en mm

$L = (\text{nombre de pôles} - 1) \times \text{pas} + 11,5 \text{ mm}$



Borne pour circuits imprimés série 2616 pas de 10 mm

Avec cette borne pour circuits imprimés, portant le numéro d'article 2616-3102/020-005, la priorité est une connexion plus rapide et sûre. Optez pour une sécurité éprouvée lors de la conception de votre appareil : nos bornes pour circuits imprimés pour circuits imprimés vous font profiter de possibilités d'utilisation polyvalentes. Le courant et la tension nominaux sont des critères essentiels dans le choix de bornes pour circuits imprimés : ils fournissent des informations sur les domaines d'application possibles et les utilisations prévues. Pour ce produit, la tension nominale est de 1000 V et le courant nominal de 76 A – ce qui le rend également adapté aux dispositifs friands en énergie. Une longueur de dénudage de 18 à 20 mm est nécessaire pour la connexion du conducteur de cette borne pour circuits imprimés. Ce produit se base sur la technologie Push-in CAGE CLAMP®. Push-in CAGE CLAMP® est une technologie de connexion universelle pour tous types de conducteurs avec l'avantage supplémentaire du branchement direct : Push-in. Les conducteurs monobrins ainsi que les conducteurs fins avec embout d'extrémité peuvent être branchés directement sans outil. Un prétraitement des conducteurs, par exemple par le sertissage d'embouts, n'est pas nécessaire. Les dimensions sont 22,8 x 38,2 x 29,4 mm en largeur x hauteur x profondeur. Cette borne pour circuits imprimés est adaptée aux sections de conducteur de 0,75 mm² à 16 mm² en fonction du type de câble. Le boîtier rouge en Polyamide (PA66) assure l'isolation, le crochet de fixation est fait en un ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi) et les contacts sont en cuivre électrolytique (Cu). De l'Étain a été utilisé dans la surface des contacts. Pour ces bornes pour circuits imprimés, l'actionnement s'effectue par levier. Le soudage des bornes pour circuits imprimés s'effectue par procédé THT. Le câble est inséré en angle de 90 ° par rapport à la surface. Les broches de soudage présentent des dimensions de 1,2 x 1,2 mm, ainsi qu'une longueur de 4 mm, et sont placées décalé sur tout le bornier. Il y a trois goupilles de soudage par potentiel.

Remarques

Variantes pour Ex i :

autres nombres de pôles
Impression directe
Autres couleurs
D'autres variantes peuvent être demandées au service commercial de WAGO ou, si nécessaire, configurées sur <https://configurator.wago.com>.

Données électriques

Données de référence selon		IEC/EN 60664-1		Données d'approbation selon		UL 1059	
Overvoltage category	III	III	II	Use group	B	C	D
Pollution degree	3	2	2	Tension de référence	600 V	600 V	-
Tension de référence	1000 V	1000 V	1000 V	Courant de référence	66 A	66 A	-
Tension assignée de tenue aux chocs	8 kV	8 kV	8 kV				
Courant de référence	76 A	76 A	76 A				

Données d'approbation selon		CSA	
Use group	B	C	D
Tension de référence	600 V	600 V	-
Courant de référence	66 A	66 A	-

Données de raccordement

Points de serrage	2
Nombre total des potentiels	2
Nombre de types de connexion	1
nombre des niveaux	1

Connexion 1

Technique de connexion	Push-in CAGE CLAMP®
Type d'actionnement	Levier
Conducteur rigide	0,75 ... 16 mm ² / 18 ... 4 AWG
Conducteur souple	0,75 ... 25 mm ² / 18 ... 4 AWG
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé	0,75 ... 16 mm ²
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique	0,75 ... 16 mm ²
Conducteur souple avec embout d'extrémité double	0,75 ... 6 mm ²
Longueur de dénudage	18 ... 20 mm / 0.71 ... 0.79 inch
Axe du conducteur au circuit imprimé	90 °
Nombre de pôles	2

Données géométriques

Pas	10 mm / 0.394 inch
Largeur	22,8 mm / 0.898 inch
Hauteur	38,2 mm / 1.504 inch
Hauteur utile	34,2 mm / 1.346 inch
Profondeur	29,4 mm / 1.157 inch
Longueur de la broche à souder	4 mm
Dimensions broche à souder	1,2 x 1,2 mm
Diamètre de perçage avec tolérance	1,7 (+0,1) mm

Contacts circuits imprimés

Contacts circuits imprimés	THT
Affectation broche à souder	décalées sur tout le bornier
Nombre de broches à souder par potentiel	3

Données du matériau

Remarque Données du matériau	Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel
Couleur	rouge
Groupe du matériau isolant	I
Matière isolante Boîtier principal	Polyamide (PA66)
Classe d'inflammabilité selon UL94	V0
Matériau des ressorts de serrage	Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi)
Matériau du contact	Cuivre électrolytique (E _{cu})
Surface du contact	Étain
Charge calorifique	0,264 MJ
Couleur de l'élément de manipulation	orange
Poids	19 g

Conditions d'environnement

Plage de températures limites	-60 ... +105 °C
Température d'utilisation	-35 ... +60 °C

Données commerciales

ETIM 9.0	EC002643
ETIM 8.0	EC002643
Unité d'emb. (SUE)	50 pce(s)
Type d'emballage	Carton
Pays d'origine	PL
GTIN	4066966368956
Numéro du tarif douanier	85369010000

Conformité environnementale du produit

État de conformité RoHS	Compliant, No Exemption
-------------------------	-------------------------

Approbations / certificats

Homologations générales



Homologation	Norme	Nom du certificat
CB DEKRA Certification B.V.	IEC 60947-7-4	NL-107877
KEMA/KEUR DEKRA Certification B.V.	EN 60947-7-4	71-113797

Téléchargements

Conformité environnementale du produit

Recherche de conformité

Environmental Product
Compliance
2616-3102/020-005



Documentation

Informations complémentaires

Technical Section

03.04.2019

pdf

2027.26 KB



Données CAD/CAE

Données CAD

2D/3D Models
2616-3102/020-005



PCB Design

Symbol and Footprint
via SamacSys
2616-3102/020-005



Symbol and Footprint
via Ultra Librarian
2616-3102/020-005



1 Produits correspondants

1.1 Accessoires en option

1.1.1 Contact de pontage

1.1.1.1 Contact de pontage



Réf.: 2616-902

Contact de pontage; pour introduction du
conducteur; 2 raccords; isolé; gris

Indications de manipulation

Raccorder le conducteur



Connecter les conducteurs à fil souple et
libérer tous les conducteurs avec le levier.

Raccorder le conducteur



Insertion directe pour raccorder les conducteurs rigides.