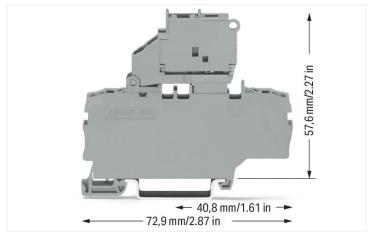
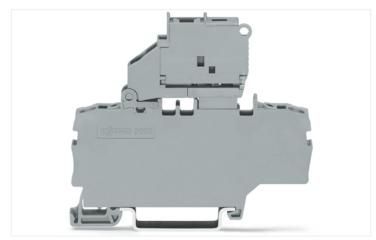
Borne à fusible pour 2 conducteurs; avec porte-fusible pivotant; avec pontage additionnel; pour cartouches type G 5 x 20 mm; avec affichage de défaut par LED; 230 V; Pour rail 35 x 15 et 35 x 7,5; 2,5 mm²; Push-in CAGE CLAMP®; 2,50 mm²; gris



https://www.wago.com/2002-1911/1000-836

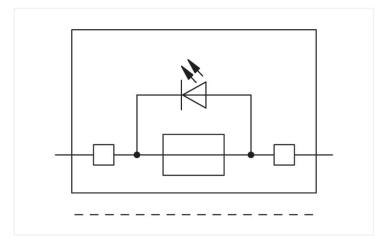




Couleur: gris

Identique à la figure

Identique à la figure



Borne à fusible série 2002 avec Push-in CAGE CLAMP®

La borne à fusible au numéro d'article 2002-1911/1000-836, permet une connexion facile et fiable. Cette borne à fusible nécessite une longueur de dénudage comprise entre 10 et 12 mm pour la connexion au conducteur. Ce produit utilise la technologie Push-in CAGE CLAMP®. Push-in CAGE CLAMP® est une technologie de connexion universelle pour tous types de conducteurs avec l'avantage supplémentaire du branchement direct : Push-in. Les conducteurs monobrins ou fins avec embout d'extrémité peuvent être branchés directement sans outil. Un prétraitement des conducteurs, par exemple par le sertissage d'embouts, n'est pas nécessaire. Selon le type de câble, cette borne à fusible convient aux sections de conducteur allant de 0.25 mm² à 4 mm². Le boîtier gris en Polyamide (PA66) assure l'isolation. Les bornes fonctionnelles sont conçues pour être montées en rail 35. Ce produit convient pour des applications Ex spécifiques (veuillez consulter la fiche technique du produit).

Données électriques			
Données de référence selon	IEC	/EN 60947-	7-3
Overvoltage category	III	III	II
Pollution degree	3	2	2
Tension de référence	250 V	-	-
Tension assignée de tenue aux chocs	6 kV	-	-
Courant de référence	6,3 A	-	-

Ratings per IEC/EN – Notes	
Remarque Données de référence	Les données électriques sont déter- minées par le fusible et témoin de fusion.
Remarque Courant de référence	Courant résiduel en cas de fusible défectueux : LED 2 mA

Page 1/12 Version 23.12.2024 Pour la suite voir page suivante

Fiche technique | Référence: 2002-1911/1000-836 https://www.wago.com/2002-1911/1000-836



Données d'approbation selon		UL 1059	
Use group	В	С	D
Tension de référence	250 V	250 V	250 V
Courant de référence	6,3 A	6,3 A	6,3 A

Données d'approbation selon	CSA 22.2 No 158		
Use group	В	С	D
Tension de référence	250 V	250 V	-
Courant de référence	6,3 A	6,3 A	-

EX-Données	
Référence aux zones à risque d'explosion	Voir téléchargements – Documentation – Informations complémentaires : Annexe technique ; Explications techniques
Données de référence selon	ATEX: KIWA 17 ATEX 0030 U / IECEx: KI- WA 17.0014U (Ex ec IIC Gc)
Tension de référence EN (Ex e II)	230 V
Courant de référence (Ex e II)	63A

Puissance dissipée	
Remarque Puissance dissipée P _{v max}	Lors du choix des cartouches G, il ne faut pas dépasser la puissance dissipée max indiquée ci-dessous. Celle-ci est mesurée selon les normes CEI ou EN 60947-7-3/VDE 0611-6 avec une température de 23 °C. Les conditions d'échauffement des bornes seront testées en fonction des conditions d'utilisation et de montage. Des températures ambiantes élevées sont une charge supplémentaire pour les cartouches. Dans ces conditions d'utilisation, il faut minorer le courant de référence. Pour des informations plus détaillées, merci de consulter les fabricants de fusibles.
Puissance dissipée P_{ν} max. fusible protection contre les surcharges les courtscircuits (disposition individuelle)	1.6 W
Puissance dissipée P_v max. fusible protection contre les surcharges les courtscircuits (disposition en groupe)	1.6 W
Puissance dissipée P_{ν} max. fusible protection contre les courts-circuits (disposition individuelle)	2.5 W
Puissance dissipée ${\rm P_v}$ max. fusible protection contre les courts-circuits (disposition en groupe)	2.5 W

Général	
Support fusible	pivotant
Forme fusible	Fusible rond ; 5 x 20 mm

nées de raccordement				
nts de serrage	2		Connexion 1	
mbre total des potentiels	1		Technique de connexion	Push-in CAGE CLAMP®
mbre des niveaux	1		Type d'actionnement	Outil de manipulation
Nombre logements de pontage 3	Matière plastique conducteur raccordable	Cuivre		
	Section nominale	2,5 mm²		
	Conducteur rigide	0,25 4 mm² / 22 12 AWG		
			Conducteur rigide; enfichage direct	0,75 4 mm² / 18 12 AWG
			Conducteur souple	0,25 4 mm² / 22 12 AWG
		Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé	0,25 2,5 mm² / 22 14 AWG	
			Conducteur souple ; avec embout d'ex- trémité, directement enfichable	1 2,5 mm² / 18 14 AWG
	Remarque (Section de conducteur)	En fonction de la nature du conducte un conducteur de section inférieure également être insérable directemen		
		Longueur de dénudage	10 12 mm / 0.39 0.47 inch	
	Sens du câblage	Câblage frontal		

Fiche technique | Référence: 2002-1911/1000-836 https://www.wago.com/2002-1911/1000-836



Données géométriques	
Largeur	6,2 mm / 0.244 inch
Hauteur	72,9 mm / 2.87 inch
Prof. à partir du niveau supérieur du rail	57,6 mm / 2.268 inch

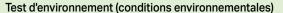
Données mécaniques	
Type de montage	Rail 35
Niveau de repérage	Repérage central/latéral

Données du matériau	
Remarque Données du matériau	Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel
Couleur	gris
Groupe du matériau isolant	1
Matière isolante Boîtier principal	Polyamide (PA66)
Classe d'inflammabilité selon UL94	VO
Charge calorifique	0,173 MJ
Poids	14,5 g

Conditions d'environnement				
Température d'utilisation -35 +85 °C		Test d'environnement (cond	nnement (conditions environnementales)	
Température d'utilisation continue -60 +105 °C	Spécification de test Applications ferroviaire Véhicules Matériel électronique	DIN EN 50155 (VDE 0115-200):2022-06		
		Exécution de test Applications ferroviaires - Matérie ploitation de véhicules ferroviaires Tests pour vibrations et chocs		
		Spectre/site de montage	Test de durée de vie catégorie 1, classe A/B	
	Test de fonctionnement avec osci sous forme de bruit	illations Test réussi selon le point 8 de la norme.		
	Fréquence	$f_1 = 5 \text{ Hz bis } f_2 = 150 \text{ Hz}$ $f_1 = 5 \text{ Hz bis } f_2 = 150 \text{ Hz}$		
	Accélération	0,101g (niveau de test le plus élevé utilis pour tous les axes) 0,572g (niveau de test le plus élevé utilis pour tous les axes) 5g (niveau de test le plus élevé utilisé pour tous les axes)		
		Durée de test par axe	10 min. 5 h	
		Directions de test	Axes X, Y et Z Axes X, Y et Z Axes X, Y et Z	
		Surveillance des défauts de conta terruptions de contact	act/in- réussi	
		Mesure de la chute de tension ava après chaque axe	ant et réussi	
		Test de durée de vie simulé grâce niveaux accrus d'oscillations sous de bruit		
		Champ d'application élargi : surve des défauts de contact/interruption contact		
	Champ d'application élargi : mesu chute de tension avant et après ch axe			
	Essai de choc	Test réussi selon le point 10 de la norme		
	Forme du choc	Demi-sinusoïdal		

Page 3/12 Version 23.12.2024 Pour la suite voir page suivante

https://www.wago.com/2002-1911/1000-836



Nombre de chocs de l'axe 3 pos. et 3 neg.

Résistance aux vibrations et aux chocs sur les équipements des véhicules ferro-

riaires equipements des venicules

réussi



Données commerciales	
Product Group	22 (TOPJOB S)
eCl@ss 10.0	27-14-11-16
eCl@ss 9.0	27-14-11-16
ETIM 9.0	EC000899
ETIM 8.0	EC000899
Unité d'emb. (SUE)	50 pce(s)
Type d'emballage	Carton
Pays d'origine	DE
GTIN	4050821089155
Numéro du tarif douanier	85369095000

Conformité environnementale du produit	
CAS-No.	1303-86-2 1317-36-8 7439-92-1
Liste des substances candidates REACH	Diboron trioxide Lead Lead monoxide
État de conformité RoHS	Compliant,With Exemption
Exemption RoHS	6(c) 7(a) 7(c)-I 7(c)-II
SCIP notification number (Autriche)	a76896e3-c771-462b-b25c-5cbaea377d2b
SCIP notification number (Belgique)	d95299e8-226b-416d-b3a2-ded14c523f84
SCIP notification number (Bulgarie)	1efa0da1-2325-4b92-ab53-f50f3cd00a7b
SCIP notification number (République tchèque)	507b8969-625c-4dac-8c28-2c6bb9eca096
SCIP notification number (Danemark)	19774722-68fd-40e3-a2f2-b3799fdeaeb1
SCIP notification number (Finlande)	6b2c6c57-c4e8-4b53-bfbe-e3bbaff35db1
SCIP notification number (France)	d61d2daf-1939-4ade-856d-3a3b6b8d30af
SCIP notification number (Allemagne)	4a524cb8-d98c-4b07-b517-ecb47bf4d422
SCIP notification number (Hongrie)	a58c1a8a-daca-4043-8572-c4ecd8a7dd54
SCIP notification number (Italie)	3d412024-7014-4cf0-a24b-d76bca67cc4c
SCIP notification number (Pays bas)	8077b242-ecfb-4579-bad5-c4f8ff5c84a9
SCIP notification number (Pologne)	92009ebb-1901-4590-ac81-16de39a9ec48
SCIP notification number (Roumanie)	28f6b872-ee49-48ee-a365-087cbfeb8598
SCIP notification number (Suède)	24aaec31-0893-4cbc-b582-7d5d7ce8c92d

Approbations / certificats

Homologations générales



Homologation	Norme	Nom du certificat
CCA DEKRA Certification B.V.	EN 60947	NTR NL 7941
KEMA/KEUR DEKRA Certification BV	EN 60947	71-124163

Homologations générales

UL UL 1059 E45172 Underwriters Laboratories

Ind

Page 4/12 Version 23.12.2024 Pour la suite voir page suivante

https://www.wago.com/2002-1911/1000-836



Déclarations de conformité et de fabricant



Homologation	Norme	Nom du certificat
ATEX-Attestation of Conformity WAGO GmbH & Co. KG	-	-
ATEX-Attestation of Conformity WAGO GmbH & Co. KG	-	-
EU-Declaration of Conformity WAGO GmbH & Co. KG	-	-
Railway WAGO GmbH & Co. KG	-	Railway Ready
UK-Declaration of Conformity WAGO GmbH & Co. KG	-	-

Homologations pour le secteur marine



Homologation	Norme	Nom du certificat
ABS American Bureau of Ship- ping	EN 60947	20-HG1941090-PDA
DNV GL Det Norske Veritas, Ger- manischer Lloyd	-	TAE00001V2

Homologations pour milieux à risque d'explosion







Homologation	Norme	Nom du certificat
AEx Underwriters Laboratories Inc.	UL 60079	E185892 (AEx eb IIC resp. Ex eb IIC)
ATEX KIWA Netherlands B.V.	EN 60079	KIWA 17ATEX0030 U
CCC CNEX	GB/T 3836.3	2020312313000180 (Ex ec IIC Gc)
IECEx KIWA Netherlands B.V.	EN 60079	IECEx KIWA 17.0014U (Ex ec IIC Gc)

Téléchargements

Conformité environnementale du produit

Recherche de conformité

Environmental Product Compliance 2002-1911/1000-836

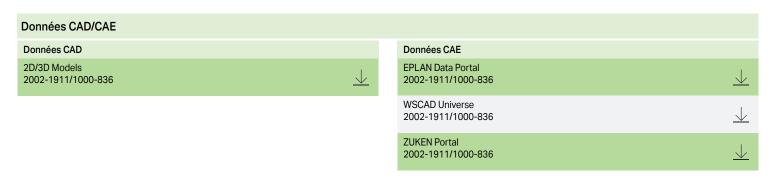


Documentation Informations complémentaires Technical Section pdf 2246.92 KB

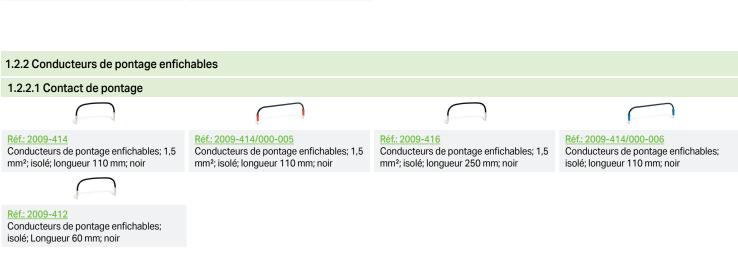
Texte complémentaire			
2002-1911/1000-836	23.04.2019	xml 4.09 KB	$\overline{\downarrow}$
2002-1911/1000-836	23.04.2019	docx 15.53 KB	$\underline{\downarrow}$

https://www.wago.com/2002-1911/1000-836











https://www.wago.com/2002-1911/1000-836



1.2.3.1 Contact de pontage

Réf.: 2004-409

Contact de pontage; 9 raccords; isolé; gris clair

.....

Réf.: 2004-440

Contact de pontage; de 1 à 10; isolé; gris

Réf.: 2004-433

Contact de pontage; de 1 à 3; isolé; gris clair

Réf.: 2004-434

Contact de pontage; de 1 à 4; isolé; gris

Ciuii



Contact de pontage; de 1 à 5; isolé; gris

Réf.: 2004-436

Contact de pontage; de 1 à 6; isolé; gris

Réf.: 2004-437

Contact de pontage; de 1 à 7; isolé; gris

Réf.: 2004-438

Contact de pontage; de 1 à 8; isolé; gris

Y

Réf.: 2004-439

Contact de pontage; de 1 à 9; isolé; gris

1.2.5 Montage

1.2.5.1 Capot de protection



Réf.: 709-156

Profil de recouvrement; typ. 3; approprié au support pour capot type 3; longueur 1 m; transparent

1.2.5.2 Support de capot de protection



Réf.: 709-169

porteur du profil de recouvrement; typ. 3; avec vis de verrouillage et de fixation et avec boulon; pour bornes sur rail série 279 jusqu'à 282, 880; pour Mini-bornes sur rail, série 264; pour bornes pour capteurs et actionneurs, série 270; gris

1.2.6 Obturateur de protection avec signalisation de danger

1.2.6.1 Couvercle



Réf.: 2002-115

Obturateur de protectionavec signalisation de danger; pour 5 bornes; avec signalisation de danger; jaune

https://www.wago.com/2002-1911/1000-836



1.2.7 Outil

1.2.7.1 Outil de manipulation



Outil de manipulation; Lame 3,5 x 0,5 mm; avec tige partiellement isolée; Coudé; court; multicolore

Réf.: 210-720

Outil de manipulation; Lame 3,5 x 0,5 mm; avec tige partiellement isolée; multicolore

1.2.9 Rail

1.2.9.1 Matériel de montage



Rail acier; 35 x 15; épaisseur 1,5 mm; longueur 2 m; non perforé; d'après EN 60715; couleurs argent

Réf.: 210-506

Rail acier; 35 x 15; épaisseur 1,5 mm; longueur 2 m; non perforé; galvanisation de bandes; d'après EN 60715; couleurs argent

Réf.: 210-197

Rail acier; 35 x 15; épaisseur 1,5 mm; longueur 2 m; perforé; d'après EN 60715; couleurs argent

Réf.: 210-508

Rail acier; 35 x 15; épaisseur 1,5 mm; longueur 2 m; perforé; galvanisation de bandes; d'après EN 60715; couleurs argent



Réf.: 210-118

Rail acier; 35 x 15; épaisseur 2,3 mm; longueur 2 m; non perforé; d'après EN 60715; couleurs argent

Réf.: 210-113

Rail acier; 35 x 7,5; épaisseur 1 mm; longueur 2 m; non perforé; d'après EN 60715; couleurs argent

Réf.: 210-505

Rail acier; 35 x 7,5; épaisseur 1 mm; longueur 2 m; non perforé; galvanisation de bandes; d'après EN 60715; couleurs argent



Rail acier; 35 x 7,5; épaisseur 1 mm; longueur 2 m; perforé; d'après EN 60715; Largeur de trou 18 mm; pas des trous 25 mm; couleurs argent



Réf.: 210-112

Rail acier; 35 x 7,5; épaisseur 1 mm; longueur 2 m; perforé; d'après EN 60715; Largeur de trou 25 mm; pas des trous 36 mm; couleurs argent

Réf.: 210-504

Rail acier; 35 x 7,5; épaisseur 1 mm; longueur 2 m; perforé; galvanisation de bandes; d'après EN 60715; couleurs argent

Réf.: 210-196

Rail aluminium; 35 x 8,2; épaisseur 1,6 mm; longueur 2 m; non perforé; d'après EN 60715; couleurs argent

Réf.: 210-198

Rail en cuivre; 35 x 15; épaisseur 2,3 mm; longueur 2 m; non perforé; d'après EN 60715; couleurs cuivre

1.2.10 Réducteur isolant de sécurité

1.2.10.1 Réducteur isolant de sécurité



()

Réf.: 2002-171

Réducteur isolant de sécurité; 0,25 - 0,5 mm²; 5 pièces/bande; gris clair

Réf.: 2002-172

Réducteur isolant de sécurité; 0,75 - 1 mm²; 5 pièces/bande; gris foncé

1.2.11 Repérage

1.2.11.1 Bande de repérage

Réf.: 2009-110

Bandes de marquage; pour Smart Printer; sur rouleau; non extensible; vierge; encliquetable; blanc

Page 8/12 Version 23.12.2024 Pour la suite voir page suivante

https://www.wago.com/2002-1911/1000-836

1.2.11.2 Étiquette de marquage









Carte de repérage mini WSB; en carte;

Réf.: 248-501

Carte de repérage mini WSB; en carte; non extensible; vierge; encliquetable; blanc



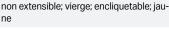
Réf.: 248-501/000-006

Carte de repérage mini WSB; en carte; non extensible; vierge; encliquetable; bleu



Réf.: 248-501/000-007

Carte de repérage mini WSB; en carte; non extensible; vierge; encliquetable; gris



Réf.: 248-501/000-002

Réf.: 248-501/000-012

Carte de repérage mini WSB; en carte; non extensible; vierge; encliquetable; orange



Réf.: 248-501/000-005

Carte de repérage mini WSB; en carte; non extensible; vierge; encliquetable; rou-

Réf.: 248-501/000-023

Carte de repérage mini WSB; en carte; non extensible; vierge; encliquetable; vert

Réf.: 248-501/000-017

Carte de repérage mini WSB; en carte; non extensible; vierge; encliquetable; vert clair



Réf.: 248-501/000-024

Carte de repérage mini WSB; en carte; non extensible; vierge; encliquetable; violet



Carte de repérage WMB; en carte; largeur des bornes 5 - 17,5 mm; extensible 5 -5,2 MM; vierge; encliquetable; blanc



Réf.: 793-5501/000-006

Carte de repérage WMB; en carte; largeur des bornes 5 - 17,5 mm; extensible 5 -5,2 MM; vierge; encliquetable; bleu



Réf.: 793-5501/000-007

Carte de repérage WMB; en carte; largeur des bornes 5 - 17,5 mm; extensible 5 - 5,2 MM; vierge; encliquetable; gris



Réf.: 793-5501/000-002

Carte de repérage WMB; en carte; largeur des bornes 5 - 17,5 mm; extensible 5 - 5,2 MM; vierge; encliquetable; jaune



Réf.: 793-5501/000-014

Carte de repérage WMB; en carte; largeur des bornes 5 - 17,5 mm; extensible 5 -5,2 MM; vierge; encliquetable; marron



Réf.: 793-5501/000-012

Carte de repérage WMB; en carte; largeur des bornes 5 - 17,5 mm; extensible 5 -5,2 MM; vierge; encliquetable; orange



Réf.: 793-5501/000-005

Carte de repérage WMB; en carte; largeur des bornes 5 - 17,5 mm; extensible 5 - 5,2 MM; vierge; encliquetable; rouge



Réf.: 793-5501/000-023

Carte de repérage WMB; en carte; largeur des bornes 5 - 17,5 mm; extensible 5 - 5,2 MM; vierge; encliquetable; vert

Réf.: 793-5501/000-017

Carte de repérage WMB; en carte; largeur des bornes 5 - 17,5 mm; extensible 5 -5,2 MM; vierge; encliquetable; vert clair



Carte de repérage WMB; en carte; largeur des bornes 5 - 17,5 mm; extensible 5 -5,2 MM; vierge; encliquetable; violet

Réf.: 2009-145

Mini-WSB Inline; pour Smart Printer; 1700 pièces sur rouleau; extensible 5 - 5,2 MM; vierge; encliquetable; blanc

Réf.: 2009-145/000-006

Mini-WSB Inline; pour Smart Printer; 1700 pièces sur rouleau; extensible 5 - 5,2 MM; vierge; encliquetable; bleu

Réf.: 2009-145/000-007

Mini-WSB Inline; pour Smart Printer; 1700 pièces sur rouleau; extensible 5 - 5,2 MM; vierge; encliquetable; gris

Mini-WSB Inline; pour Smart Printer; 1700

pièces sur rouleau; extensible 5 - 5,2 MM;

Réf.: 2009-145/000-002

Réf.: 2009-145/000-024

Mini-WSB Inline; pour Smart Printer; 1700 pièces sur rouleau; extensible 5 - 5,2 MM; vierge; encliquetable; jaune

Réf.: 2009-145/000-012

Mini-WSB Inline; pour Smart Printer; 1700 pièces sur rouleau; extensible 5 - 5,2 MM; . vierge; encliquetable; orange



Réf.: 2009-145/000-005

Mini-WSB Inline; pour Smart Printer; 1700 pièces sur rouleau; extensible 5 - 5,2 MM; vierge; encliquetable; rouge



Mini-WSB Inline; pour Smart Printer; 1700 pièces sur rouleau; extensible 5 - 5,2 MM; vierge; encliquetable; violet

Réf.: 2009-115

WMB-Inline; pour Smart Printer; 1500 pièces sur rouleau; extensible 5 - 5,2 MM; vierge; encliquetable; blanc



Réf.: 2009-115/000-006

WMB-Inline; pour Smart Printer; 1500 pièces sur rouleau; extensible 5 - 5,2 MM; vierge; encliquetable; bleu



vierge; encliquetable; vert

Réf.: 2009-145/000-023

WMB-Inline; pour Smart Printer; 1500 piè-

vierge; encliquetable; jaune

Réf.: 2009-115/000-002 WMB-Inline; pour Smart Printer; 1500 pièces sur rouleau; extensible 5 - 5,2 MM;

Réf.: 2009-115/000-012 WMB-Inline; pour Smart Printer; 1500 piè-



Réf.: 2009-115/000-007

ces sur rouleau; extensible 5 - 5,2 MM; vierge; encliquetable; gris

Réf.: 2009-115/000-017 WMB-Inline; pour Smart Printer; 1500 pièces sur rouleau; extensible 5 - 5,2 MM;

ces sur rouleau; extensible 5 - 5,2 MM; vierge; encliquetable; orange



Réf.: 2009-115/000-024

WMB-Inline; pour Smart Printer; 1500 pièces sur rouleau; extensible 5 - 5,2 MM; vierge; encliquetable; violet

Réf.: 2009-115/000-005

WMB-Inline; pour Smart Printer; 1500 pièces sur rouleau; extensible 5 - 5,2 MM; vierge; encliquetable; rouge

Réf.: 2009-115/000-023

WMB-Inline; pour Smart Printer; 1500 pièces sur rouleau; extensible 5 - 5,2 MM; vierge; encliquetable; vert

vierge; encliquetable; vert clair

Page 9/12 Version 23.12.2024 Pour la suite voir page suivante

https://www.wago.com/2002-1911/1000-836



1.2.12 Tester et mesurer

1.2.12.1 Accessoire de test



Réf.: 210-136

Fiche de contrôle; Ø 2 mm; avec câble de longueur 500 mm; rouge

1.2.13 Verrouillage

1.2.13.1 Verrouillage



Profil de verrouillage; pour accoupler plusieurs leviers de séparation; longueur 1 m; transparent

Indications de manipulation

Raccorder le conducteur





Insertion direct - conducteurs rigides et

conducteurs avec embout d'extrémité



Raccordement du conducteur - insertion directe.

Les conducteurs rigides peuvent être insérés directement - sans aucun outil jusqu'à une section supérieure et au moins deux sections en dessous de la sections nominale.



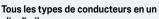
Raccordement des conducteurs avec outil de manipulation.

Raccordement de conducteurs avec outil de manipulation

Comme pour le ressort CAGE CLAMP®, les conducteurs souples de petites sections et sans embout ne peuvent se raccorder par insertion directe. Il faut donc les introduire, après avoir ouvert la cage à ressort en introduisant verticalement un tournevis dans l'ouverture prévue.

Avantage:

L'ouverture d'introduction du conducteur avec une inclinaison de 15° par rapport à l'outil de manipulation augmente considérablement le confort de câblage.



clin d'œil



Raccordement du conducteur – Réducteur isolant de sécurité

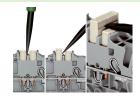
https://www.wago.com/2002-1911/1000-836



Pontage



Le système de peignes de pontage est basé sur le principe connecteur mâle/femelle. Chaque borne est munie d'une prise double avec ressort en acier (chromenickel). Les contacts de pontage peuvent être fabriqués en cuivre électrolytique avec des dimensions particulièrement petites. Toutefois, ces derniers peuvent être chargés jusqu'au courant nominal de la borne. Les bornes de mise à la terre peuvent être aussi pontées. Les ponts sont réalisés en retirant des broches de contact (séries 2000, 2001, 2002, 2004).



Démonter les peignes de pontage

Pour retirer le contact de pontage, introduire l'outil de manipulation entre le contact de pontage et la paroi de séparation du guide de pontage, puis faire levier afin de le soulever.

Pour retirer le contacts de pontage (de moins de 5 pôles), faire levier avec l'outil de manipulation par le centre (voir fig.3); pour plus de 5 pôles, agir des deux côtés.



Des bornes à fusibles ou bornes sectionnables d'une largeur de 6,2 mm peuvent être assemblées directement les unes aux autres. En fin de montage ou s'il n'y a pas de borne à fusible adjacente, il faut utiliser une plaque intermédiaire ou d'extrémité.



Borne à fusible avec porte fusible pivotant Faire pivoter le porte-fusible jusqu'au cran d'arrêt



Borne à fusible avec porte fusible pivotant

Remplacement du fusible

https://www.wago.com/2002-1911/1000-836











Indications pour l'utilisation des bornes à fusibles pour cartouches G

Diagramme « Disposition individuelle »

Indications pour l'utilisation des bornes à fusibles pour cartouches G

Diagramme « Disposition en groupe »

Indications pour l'utilisation des bornes à fusibles pour cartouches G

Les courants nominaux des fusibles sont définis de manière différente dans les normes internationales. En fonction des différentes définitions de courant nominal, l'intensité continue du courant nominal recommandée est d'un maximum de 80% du courant des fusibles selon DIN 72581 partie 3 (pour une température ambiante de 23°C).

En ce qui concerne la sécurité des produits dans les applications et la durée de service/la fiabilité des fusibles, il est important de faire le bon choix. En effet, les fusibles ne peuvent remplir correctement leur fonction d'élément de protection (destiné à l'interruption) que s'ils sont correctement sélectionnés et utilisés selon les prescriptions techniques mentionnées dans leur fiche technique, et dans le respect des précautions de sécurité (protection des personnes et des appareils).

Pour la sécurité des produits il est donc nécessaire, de manière générale, de tester le fusible dans l'appareil à protéger et ce, non seulement en cas de panne, mais aussi en cours de fonctionnement.

Repérage





Encliqueter dans le logement de marqua-

Sous réserve de modifications. Veuillez tenir compte de la documentation du produit!