

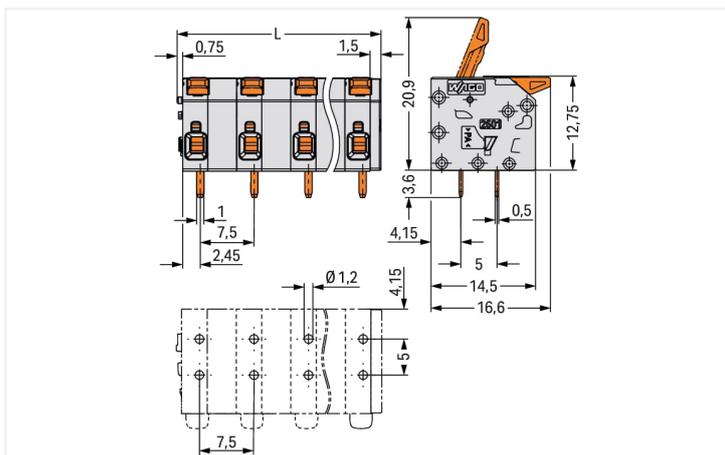
# Fiche technique | Référence: 2601-1305

Borne pour circuits imprimés; Levier, 1,5 mm<sup>2</sup>; Pas 7,5 mm; 5 pôles; Push-in CAGE CLAMP®; 1,50 mm<sup>2</sup>; gris

<https://www.wago.com/2601-1305>



Couleur: ■ gris



$L = (\text{pole no.} - 1) \times \text{pin spacing} + 5 \text{ mm}$

Borne pour circuits imprimés série 2601, gris

Avec cette borne pour circuits imprimés, portant le numéro d'article 2601-1305, la priorité est donnée à un raccordement plus rapide et en toute sécurité. Avec nos bornes pour circuits imprimés, vous obtenez un système de connexion complet qui peut être employé de manière polyvalente : en tant que connecteur pour circuits imprimés, en tant que connexion passante, en tant que connexion volante pour différents types de montage, ou en tant que connecteur de bornes sur rail enfichables. Les bornes pour circuits imprimés tenant la tension nominale de 1000 V peuvent supporter un courant nominal allant jusqu'à 17.5 A. Elles peuvent donc également être utilisées pour des dispositifs à la consommation importante. Cette borne pour circuits imprimés nécessite une longueur de dénudage entre 8 à 9 mm pour la connexion au conducteur. Ce produit utilise la technologie Push-in CAGE CLAMP®. Avec la technologie de connexion Push-in CAGE CLAMP®, le raccordement de tous types de conducteurs est parfait. Grâce à l'avantage supplémentaire du branchement direct, les conducteurs à rigidité suffisante ou fins avec embout d'extrémité peuvent être branchés sans outil. Les dimensions sont de largeur x hauteur x profondeur 37,3 x 16,35 x 16,58 mm. Selon le type de câble, cette borne pour circuits imprimés est adaptée aux sections de conducteur allant de 0.14 mm<sup>2</sup> à 1.5 mm<sup>2</sup>. Les contacts sont constitués en cuivre électrolytique (Cu), le boîtier gris en Polyamide (PA66) assure l'isolation et le crochet d'accroche est fait en un ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi). La surface des contacts est constituée d'Étain. Un levier permet de manipuler ces bornes pour circuits imprimés. Les bornes pour circuits imprimés sont soudées par procédé THT. Le câble est inséré en angle de 0° par rapport à la surface. Les broches à souder, mesurant 1 x 0,5 mm et d'une longueur de 3,6 mm, sont placées en série dans la borne. Il y a deux goupilles de soudage par potentiel.

## Remarques

Variantes pour Ex i :

D'autres variantes peuvent être demandées au service commercial de WAGO ou, si nécessaire, configurées sur <https://configurator.wago.com>.  
autres nombres de pôles  
Impression directe  
Autres couleurs

## Données électriques

| Données de référence selon          | IEC/EN 60664-1 |        |        |
|-------------------------------------|----------------|--------|--------|
| Overvoltage category                | III            | III    | II     |
| Pollution degree                    | 3              | 2      | 2      |
| Tension de référence                | 500 V          | 1000 V | 1000 V |
| Tension assignée de tenue aux chocs | 6 kV           | 6 kV   | 6 kV   |
| Courant de référence                | 17,5 A         | 17,5 A | 17,5 A |

| Données d'approbation selon | UL 1059 |       |       |
|-----------------------------|---------|-------|-------|
| Use group                   | B       | C     | D     |
| Tension de référence        | 300 V   | 150 V | 300 V |
| Courant de référence        | 15 A    | 15 A  | 10 A  |

| Données d'approbation selon | CSA   |       |       |
|-----------------------------|-------|-------|-------|
| Use group                   | B     | C     | D     |
| Tension de référence        | 300 V | 150 V | 300 V |
| Courant de référence        | 15 A  | 15 A  | 10 A  |

## Données de raccordement

|                              |   |
|------------------------------|---|
| Points de serrage            | 5 |
| Nombre total des potentiels  | 5 |
| Nombre de types de connexion | 1 |
| nombre des niveaux           | 1 |

| Connexion 1  |  |
|--|--|
| Technique de connexion   | Push-in CAGE CLAMP®  |
| Type d'actionnement  | Levier   |
| Conducteur rigide  | 0,14 ... 1,5 mm <sup>2</sup> / 26 ... 14 AWG   |
| Conducteur rigide ; enfichage direct                                   | 0,5 ... 1,5 mm <sup>2</sup> / 26 ... 14 AWG  |
| Conducteur souple  | 0,2 ... 1,5 mm <sup>2</sup> / 26 ... 14 AWG  |
| Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé                    | 0,25 ... 0,75 mm <sup>2</sup>  |
| Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique | 0,25 ... 1,5 mm <sup>2</sup>   |
| Remarque (Section de conducteur)                                       | Pour des conducteurs qui ne sont pas assez résistants (26 AWG), le point de serrage doit être ouvert avec le levier. |
| Longueur de dénudage   | 8 ... 9 mm / 0,31 ... 0,35 inch  |
| Axe du conducteur au circuit imprimé                                   | 0°   |
| Nombre de pôles  | 5  |

### Données géométriques

|                                    |                          |
|------------------------------------|--------------------------|
| Pas                                | 7,5 mm / 0.295 inch      |
| Largeur                            | 37,3 mm / 1.467 inch     |
| Hauteur                            | 16,35 mm / 0.644 inch    |
| Hauteur utile                      | 12,75 mm                 |
| Profondeur                         | 16,58 mm / 0.653 inch    |
| Longueur de la broche à souder     | 3,6 mm                   |
| Dimensions broche à souder         | 1 x 0,5 mm               |
| Diamètre de perçage avec tolérance | 1,2 <sup>(+0,1)</sup> mm |

### Contacts circuits imprimés

|  |                        |
|--|------------------------|
| Contacts circuits imprimés               | THT                    |
| Affectation broche à souder              | en ligne dans la borne |
| Nombre de broches à souder par potentiel | 2                      |

### Données du matériau

|                                    |  |
|------------------------------------|--|
| Remarque Données du matériau       | <a href="#">Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel</a> |
| Couleur                            | gris   |
| Groupe du matériau isolant         | I  |
| Matière isolante Boîtier principal | Polyamide (PA66)   |
| Classe d'inflammabilité selon UL94 | V0   |
| Matériau des ressorts de serrage   | Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi)  |
| Matériau du contact                | Cuivre électrolytique (E <sub>Cu</sub> )   |
| Surface du contact                 | Étain  |
| Charge calorifique                 | 0,125 MJ   |
| Poids                              | 5,5 g  |

### Conditions d'environnement

|                                    |                 |
|------------------------------------|-----------------|
| Plage de températures limites      | -60 ... +105 °C |
| Température d'utilisation          | -35 ... +60 °C  |
| Température d'utilisation continue | -60 ... +105 °C |

### Données commerciales

|                          |               |
|--------------------------|---------------|
| ETIM 9.0                 | EC002643      |
| ETIM 8.0                 | EC002643      |
| Unité d'emb. (SUE)       | 50 pce(s)     |
| Type d'emballage         | Carton        |
| Pays d'origine           | PL            |
| GTIN                     | 4066966241969 |
| Numéro du tarif douanier | 85369010000   |

### Conformité environnementale du produit

|                         |                         |
|-------------------------|-------------------------|
| État de conformité RoHS | Compliant, No Exemption |
|-------------------------|-------------------------|

## Approbations / certificats

## Homologations générales



| Homologation                          | Norme         | Nom du certificat |
|---------------------------------------|---------------|-------------------|
| CB<br>DEKRA Certification B.V.        | IEC 60947-7-4 | NL-86025          |
| CSA<br>CSA Group                      | C22.2         | 80120532          |
| KEMA/KEUR<br>DEKRA Certification B.V. | EN 60947-7-4  | 71-127124         |

## Téléchargements

## Conformité environnementale du produit

## Recherche de conformité

Environmental Product  
Compliance 2601-1305

## Documentation

## Informations complémentaires

Technical Section

03.04.2019

pdf

2027.26 KB



## Données CAD/CAE

## Données CAD

2D/3D Models  
2601-1305

## PCB Design

Symbol and Footprint  
via SamacSys  
2601-1305Symbol and Footprint  
via Ultra Librarian  
2601-1305