

Fiche technique | Référence: 2636-3106/020-000

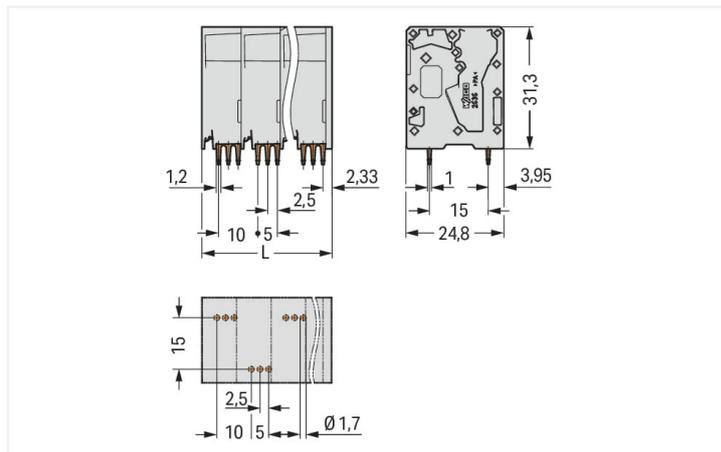
Borne pour circuits imprimés; 16 mm²; Pas 10 mm; 6 pôles; Push-in CAGE CLAMP®; 16,00 mm²; gris

<https://www.wago.com/2636-3106/020-000>



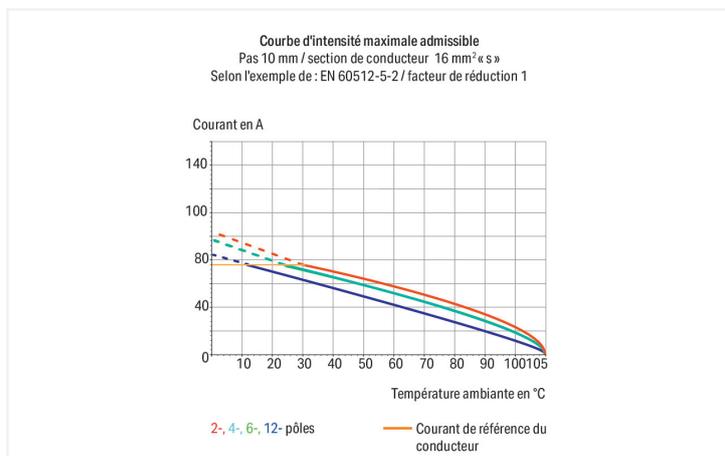
Couleur: ■ gris

Identique à la figure



Dimensions en mm

$L = (\text{nombre de pôles} - 1) \times \text{pas} + 11,6 \text{ mm}$



Borne pour circuits imprimés série 2636 avec introduction du conducteur vers la platine de 90 °

La borne pour circuits imprimés portant le numéro d'article 2636-3106/020-000, assure une connexion rapide et sécurisée. Avec nos bornes pour circuits imprimés, vous obtenez un système de connexion universel qui peut être employé de manière polyvalente : en tant que connecteur pour circuits imprimés, en tant que connexion passante, en tant que connexion volante pour différents types de montage, ou en tant que connecteur de bornes sur rail enfichables. Le courant et la tension nominaux sont des critères essentiels lors du choix de bornes pour circuits imprimés : ils fournissent des informations sur les domaines d'application possibles et les utilisations prévues. Pour ce produit, la tension nominale est de 1000 V et le courant nominal de 76 A – ce qui le rend aussi adapté aux dispositifs à la consommation électrique élevée. Pour la connexion du conducteur, cette borne pour circuits imprimés nécessite des longueurs de dénudage entre 18 et 20 mm. Ce produit se base sur la technologie Push-in CAGE CLAMP®. Avec la technologie de connexion Push-in CAGE CLAMP®, le raccordement de tous types de conducteurs est facile. Grâce à l'avantage supplémentaire du branchement direct, les conducteurs à rigidité suffisante ainsi que les conducteurs fins avec embout d'extrémité peuvent être branchés sans outil. Les dimensions sont de largeur x hauteur x profondeur 61,6 x 35,3 x 24,8 mm. Cette borne pour circuits imprimés est adaptée aux sections de conducteur de 0,75 mm² à 16 mm² en fonction du type de câble. Les contacts sont constitués en cuivre électrolytique (Cu), le crochet d'accroche est fait en un ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi) et le boîtier gris en Polyamide (PA66) garantit l'isolation. La surface des contacts est constituée d'Étain. Pour ces bornes pour circuits imprimés, l'actionnement se fait par outil de manipulation. Le soudage des bornes pour circuits imprimés s'effectue par procédé THT. Le montage s'effectue traversant. Le câble est inséré en angle de 90 ° par rapport à la surface. Les broches de soudage ont des dimensions de 1,2 x 1 mm, ainsi qu'une longueur de 4 mm, et sont disposées décalé sur tout le bornier. Il y a trois goupilles de soudage par potentiel.

Remarques

Variantes pour Ex i :

D'autres variantes peuvent être demandées au service commercial de WAGO ou, si nécessaire, configurées sur <https://configurator.wago.com>.
autres nombres de pôles
Impression directe
Autres couleurs

Données électriques

Données de référence selon	IEC/EN 60664-1		
Overvoltage category	III	III	II
Pollution degree	3	2	2
Tension de référence	1000 V	1000 V	1000 V
Tension assignée de tenue aux chocs	8 kV	8 kV	8 kV
Courant de référence	76 A	76 A	76 A

Données de référence selon UL

Tension de référence UL (Use Group B)	600 V
Courant de référence UL (Use Group B)	66 A
Tension de référence UL (Use Group C)	600 V
Courant de référence UL (Use Group C)	66 A

Données d'approbation selon

CSA

Use group	B	C	D
Tension de référence	600 V	600 V	-
Courant de référence	66 A	66 A	-

Données de raccordement

Points de serrage	6
Nombre total des potentiels	6
Nombre de types de connexion	1
nombre des niveaux	1

Connexion 1

Technique de connexion	Push-in CAGE CLAMP®
Type d'actionnement	Outil de manipulation
Conducteur rigide	0,75 ... 16 mm ² / 18 ... 4 AWG
Conducteur souple	0,75 ... 25 mm ² / 18 ... 4 AWG
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé	0,75 ... 16 mm ²
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique	0,75 ... 16 mm ²
Conducteur souple avec embout d'extrémité double	0,75 ... 6 mm ²
Longueur de dénudage	18 ... 20 mm / 0.71 ... 0.79 inch
Axe du conducteur au circuit imprimé	90 °
Nombre de pôles	6

Données géométriques

Pas	10 mm / 0.394 inch
Largeur	61,6 mm / 2.425 inch
Hauteur	35,3 mm / 1.39 inch
Hauteur utile	31,3 mm / 1.232 inch
Profondeur	24,8 mm / 0.976 inch
Longueur de la broche à souder	4 mm
Dimensions broche à souder	1,2 x 1 mm
Diamètre de perçage avec tolérance	1,7 (+0,1) mm

Données mécaniques

Type de montage	Montage traversant
-----------------	--------------------

Contacts circuits imprimés

Contacts circuits imprimés	THT
Affectation broche à souder	décalées sur tout le bornier
Nombre de broches à souder par potentiel	3

Données du matériau

Remarque Données du matériau	Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel
Couleur	gris
Groupe du matériau isolant	I
Matière isolante Boîtier principal	Polyamide (PA66)
Classe d'inflammabilité selon UL94	V0
Matériau des ressorts de serrage	Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi)
Matériau du contact	Cuivre électrolytique (E _{Cu})
Surface du contact	Étain
Charge calorifique	0 MJ
Poids	48,5 g

Conditions d'environnement

Plage de températures limites	-60 ... +105 °C
Température d'utilisation	-35 ... +60 °C
Température d'utilisation continue	-60 ... +105 °C

Données commerciales

eCl@ss 10.0	27-44-04-01
eCl@ss 9.0	27-44-04-01
ETIM 9.0	EC002643
ETIM 8.0	EC002643
Unité d'emb. (SUE)	25 pce(s)
Type d'emballage	Carton
Pays d'origine	PL
GTIN	4055143625586
Numéro du tarif douanier	85369010000

Conformité environnementale du produit

État de conformité RoHS	Compliant, No Exemption
-------------------------	-------------------------

Approbations / certificats

Homologations générales



Homologation	Norme	Nom du certificat
CB DEKRA Certification B.V.	EN 60947-7-4	NL-61617
CSA DEKRA Certification B.V.	C22.2	70154737

Homologations générales

cURus Underwriters Laboratories Inc.	C22.2 No. 158	E45172
KEMA/KEUR DEKRA Certification B.V.	EN 60947-7-4	71-110774

Téléchargements

Conformité environnementale du produit

Recherche de conformité

Environmental Product
Compliance
2636-3106/020-000



Documentation

Informations complémentaires

Technical Section

03.04.2019

pdf

2027.26 KB



Données CAD/CAE

Données CAD

2D/3D Models
2636-3106/020-000



Données CAE

ZUKEN Portal
2636-3106/020-000



PCB Design

Symbol and Footprint
via SamacSys
2636-3106/020-000



Symbol and Footprint
via Ultra Librarian
2636-3106/020-000



1 Produits correspondants

1.1 Accessoires en option

1.1.2 Outil

1.1.2.1 Outil de manipulation



Réf: 210-721

Outil de manipulation; Lame 5,5 x 0,8 mm;
avec tige partiellement isolée; multicolore

Indications de manipulation

Raccorder le conducteur



Insert fine-stranded conductors and re-
move all conductor types via operating
tool.

Raccorder le conducteur



Insertion directe pour raccorder les conducteurs rigides.