

Fiche technique | Référence: 2616-1102/020-005

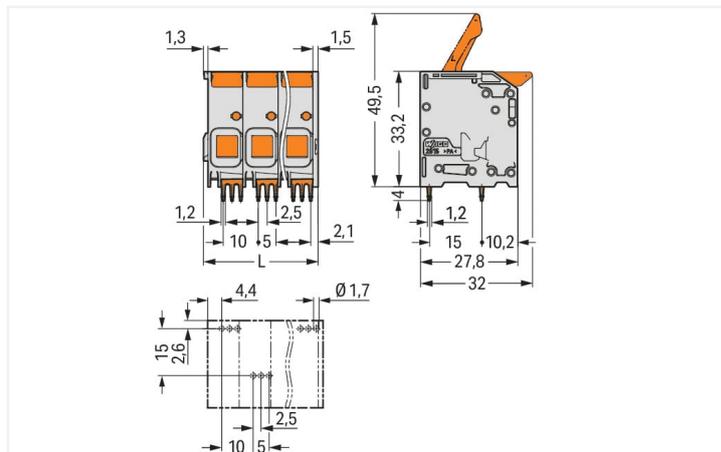
Borne pour circuits imprimés; Levier; 16 mm²; Pas 10 mm; 2 pôles; Push-in CAGE CLAMP®; 16,00 mm²; rouge

<https://www.wago.com/2616-1102/020-005>



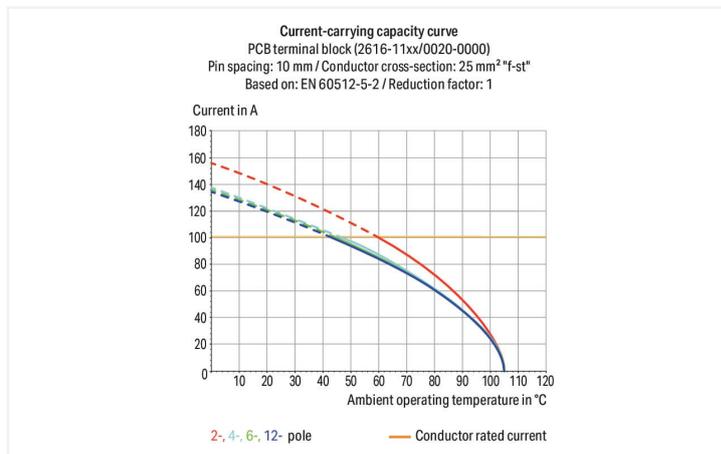
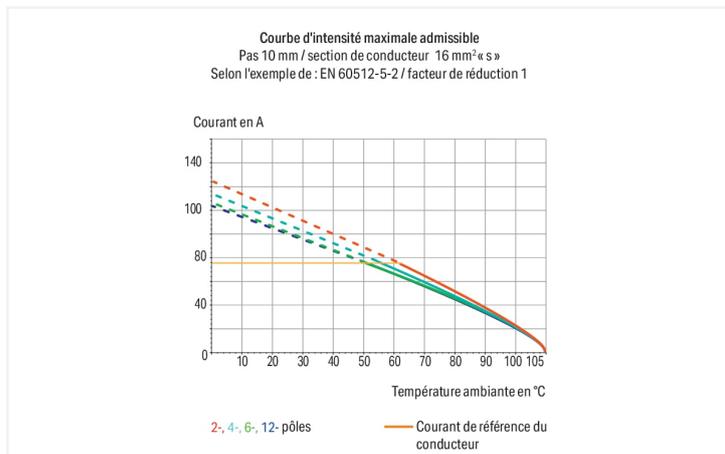
Couleur: ■ rouge

Identique à la figure



Dimensions en mm

$L = (\text{nombre de pôles} - 1) \times \text{pas} + 12,8 \text{ mm}$



Borne pour circuits imprimés série 2616 avec introduction du conducteur vers la platine de 0°

Avec cette borne pour circuits imprimés (numéro d'article 2616-1102/020-005) la priorité est un raccordement plus simple et en toute sécurité. Optez pour une sécurité infaillible lors de la conception de votre appareil : nos bornes pour circuits imprimés pour circuits imprimés vous font profiter de possibilités d'utilisation multiples. Le courant et la tension nominaux sont des critères essentiels dans le choix de bornes pour circuits imprimés : ils fournissent des informations sur les domaines d'application possibles et les utilisations prévues. Pour ce produit, la tension nominale est de 1000 V et le courant nominal de 76 A – ce qui le rend aussi adapté aux dispositifs à la consommation électrique élevée. Une longueur de dénudage de 18 à 20 mm est nécessaire pour la connexion du conducteur de cette borne pour circuits imprimés. Ce produit utilise la technologie Push-in CAGE CLAMP®. Avec la technologie de connexion Push-in CAGE CLAMP®, le raccordement de tous types de conducteurs est parfait. Grâce à l'avantage supplémentaire du branchement direct, les conducteurs à rigidité suffisante ou fins avec embout d'extrémité peuvent être branchés sans outil. Les dimensions sont 22,8 x 37,2 x 32 mm en largeur x hauteur x profondeur. Selon le type de câble, cette borne pour circuits imprimés s'adapte aux sections de conducteur allant de 0,75 mm² à 16 mm². Les contacts sont constitués en cuivre électrolytique (Cu), le boîtier rouge en Polyamide (PA66) garantit l'isolation et le crochet d'accroche est fait en ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi). De l'Étain a été employé pour la surface des contacts. Ces bornes pour circuits imprimés sont actionnées par un levier. Le soudage des bornes pour circuits imprimés s'effectue par procédé THT. Le conducteur est inséré dans le circuit imprimé en angle de 0°. Les broches à souder, d'une section de 1,2 x 1,2 mm et d'une longueur de 4 mm, sont disposées décalé sur tout le bornier. Il y a trois goupilles de soudage par potentiel.

Remarques

Variantes pour Ex i :

autres nombres de pôles
Impression directe
Autres couleurs
D'autres variantes peuvent être demandées au service commercial de WAGO ou, si nécessaire, configurées sur <https://configurator.wago.com>.

Données électriques

| Données de référence selon | IEC/EN 60664-1 | | |
|-------------------------------------|----------------|--------|--------|
| Overvoltage category | III | III | II |
| Pollution degree | 3 | 2 | 2 |
| Tension de référence | 1000 V | 1000 V | 1000 V |
| Tension assignée de tenue aux chocs | 8 kV | 8 kV | 8 kV |
| Courant de référence | 76 A | 76 A | 76 A |

| Données d'approbation selon | UL 1059 | | |
|-----------------------------|---------|-------|---|
| Use group | B | C | D |
| Tension de référence | 600 V | 600 V | - |
| Courant de référence | 66 A | 66 A | - |

| Données d'approbation selon | CSA | | |
|-----------------------------|-------|-------|---|
| Use group | B | C | D |
| Tension de référence | 600 V | 600 V | - |
| Courant de référence | 66 A | 66 A | - |

Données de raccordement

| | |
|------------------------------|---|
| Points de serrage | 2 |
| Nombre total des potentiels | 2 |
| Nombre de types de connexion | 1 |
| nombre des niveaux | 1 |

Connexion 1

| | |
|--|--|
| Technique de connexion | Push-in CAGE CLAMP® |
| Type d'actionnement | Levier |
| Conducteur rigide | 0,75 ... 16 mm ² / 18 ... 4 AWG |
| Conducteur souple | 0,75 ... 25 mm ² / 18 ... 4 AWG |
| Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé | 0,75 ... 16 mm ² |
| Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique | 0,75 ... 16 mm ² |
| Conducteur souple avec embout d'extrémité double | 0,75 ... 6 mm ² |
| Longueur de dénudage | 18 ... 20 mm / 0.71 ... 0.79 inch |
| Axe du conducteur au circuit imprimé | 0° |
| Nombre de pôles | 2 |

Données géométriques

| | |
|------------------------------------|----------------------|
| Pas | 10 mm / 0.394 inch |
| Largeur | 22,8 mm / 0.898 inch |
| Hauteur | 37,2 mm / 1.465 inch |
| Hauteur utile | 33,2 mm / 1.307 inch |
| Profondeur | 32 mm / 1.26 inch |
| Longueur de la broche à souder | 4 mm |
| Dimensions broche à souder | 1,2 x 1,2 mm |
| Diamètre de perçage avec tolérance | 1,7 (+0,1) mm |

Contacts circuits imprimés

| | |
|--|------------------------------|
| Contacts circuits imprimés | THT |
| Affectation broche à souder | décalées sur tout le bornier |
| Nombre de broches à souder par potentiel | 3 |

Données du matériau

| | |
|--------------------------------------|--|
| Remarque Données du matériau | Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel |
| Couleur | rouge |
| Groupe du matériau isolant | I |
| Matière isolante Boîtier principal | Polyamide (PA66) |
| Classe d'inflammabilité selon UL94 | V0 |
| Matériau des ressorts de serrage | Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi) |
| Matériau du contact | Cuivre électrolytique (E _{cu}) |
| Surface du contact | Étain |
| Charge calorifique | 0,262 MJ |
| Couleur de l'élément de manipulation | orange |
| Poids | 19,1 g |

Conditions d'environnement

| | |
|-------------------------------|-----------------|
| Plage de températures limites | -60 ... +105 °C |
| Température d'utilisation | -35 ... +60 °C |

Données commerciales

| | |
|--------------------------|---------------|
| ETIM 9.0 | EC002643 |
| ETIM 8.0 | EC002643 |
| Unité d'emb. (SUE) | 50 pce(s) |
| Type d'emballage | Carton |
| Pays d'origine | PL |
| GTIN | 4066966368130 |
| Numéro du tarif douanier | 85369010000 |

Conformité environnementale du produit

| | |
|-------------------------|-------------------------|
| État de conformité RoHS | Compliant, No Exemption |
|-------------------------|-------------------------|

Approbations / certificats

Homologations générales



| Homologation | Norme | Nom du certificat |
|---------------------------------------|---------------|-------------------|
| CB DEKRA Certification B.V. | IEC 60947-7-4 | NL-107877 |
| KEMA/KEUR DEKRA Certification B.V. | EN 60947-7-4 | 71-113797 |

Téléchargements

Conformité environnementale du produit

Recherche de conformité

Environmental Product
Compliance
2616-1102/020-005



Documentation

Informations complémentaires

Technical Section

03.04.2019

pdf

2027.26 KB



Données CAD/CAE

Données CAD

2D/3D Models
2616-1102/020-005



PCB Design

Symbol and Footprint
via SamacSys
2616-1102/020-005



Symbol and Footprint
via Ultra Librarian
2616-1102/020-005



1 Produits correspondants

1.1 Accessoires en option

1.1.1 Contact de pontage

1.1.1.1 Contact de pontage



Réf.: 2616-902

Contact de pontage; pour introduction du
conducteur; 2 raccords; isolé; gris

Indications de manipulation

Raccorder le conducteur



Connecter les conducteurs à fil souple et
libérer tous les conducteurs avec le levier.

Raccorder le conducteur



Insertion directe pour raccorder les conducteurs rigides.