

Fiche technique | Référence: 2604-3507

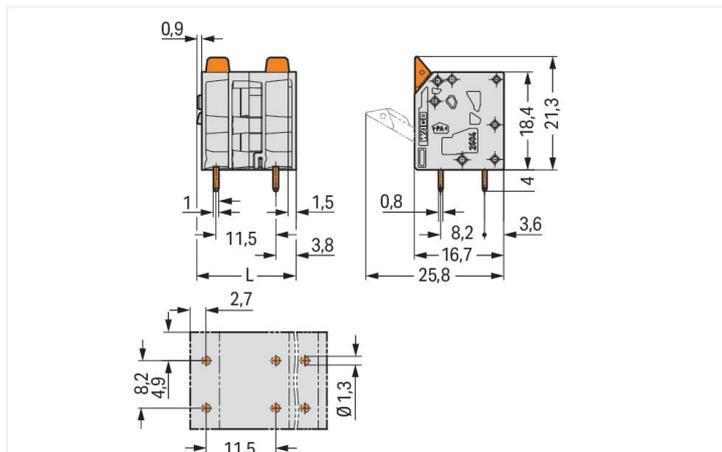
Borne pour circuits imprimés; Levier; 4 mm²; Pas 11,5 mm; 7 pôles; Push-in CAGE CLAMP®; 4,00 mm²; gris

<https://www.wago.com/2604-3507>



Couleur: ■ gris

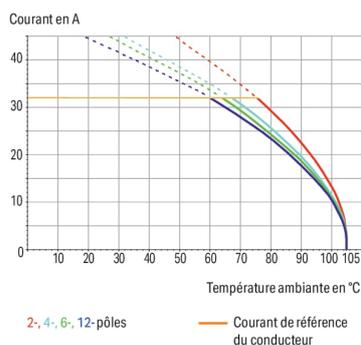
Identique à la figure



Dimensions en mm

L = (nombre de pôles - 1) x pas + 7,4 mm

Courbe d'intensité maximale admissible
Pas 5 mm / section de conducteur 4 mm² « s »
Selon l'exemple de : EN 60512-5-2 / facteur de réduction 1



Borne pour circuits imprimés série 2604 avec dimensions de la goupille de soudage 0,8 x 1 mm

La borne pour circuits imprimés au numéro d'article 2604-3507, permet un branchement rapide et irréprochable. Optez pour une sécurité éprouvée lors de la conception de votre appareil : nos bornes pour circuits imprimés vous font bénéficier de possibilités d'utilisation multiples. Le courant et la tension nominaux sont des critères essentiels lors du choix de bornes pour circuits imprimés : ils fournissent des informations sur les domaines d'application possibles et les utilisations prévues. Pour ce produit, la tension nominale est de 1000 V et le courant nominal de 32 A – ce qui le rend également adapté aux dispositifs friands en énergie. Cette borne pour circuits imprimés nécessite une longueur de dénudage comprise entre 9 et 11 mm pour le raccordement au conducteur. Ce produit se base sur la technologie Push-in CAGE CLAMP®. La technologie de connexion universelle Push-in CAGE CLAMP® pour tous les types de conducteurs offre l'avantage supplémentaire d'une connexion directe. Les conducteurs monobrins et multibrins munis d'embouts d'extrémité peuvent être insérés directement dans le point de serrage, sans outil. Les dimensions sont 76,4 x 25,3 x 16,7 mm en largeur x hauteur x profondeur. Cette borne pour circuits imprimés est adaptée aux sections de conducteur de 0,2 mm² à 4 mm² en fonction du type de câble. Le boîtier gris en Polyamide (PA66) assure l'isolation, les contacts sont en cuivre électrolytique (Cu) et le crochet d'accroche est fait en un ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi). La surface des contacts est en Étain. Pour ces bornes pour circuits imprimés, l'actionnement s'effectue par levier. Les bornes pour circuits imprimés sont soudées par procédé THT. Le câble est inséré à un angle de 90° par rapport au circuit imprimé. Les broches à souder sont en ligne sur tout le bornier et présentent des dimensions de 0,8 x 1 mm sur une longueur de 4 mm. Chaque potentiel possède deux goupilles de soudage.

Remarques

Variantes pour Ex i :

D'autres variantes peuvent être demandées au service commercial de WAGO ou, si nécessaire, configurées sur <https://configurator.wago.com>.
autres nombres de pôles
Impression directe
Autres couleurs

Données électriques

Données de référence selon	IEC/EN 60664-1		
Overvoltage category	III	III	II
Pollution degree	3	2	2
Tension de référence	1000 V	1000 V	1000 V
Tension assignée de tenue aux chocs	8 kV	8 kV	8 kV
Courant de référence	32 A	32 A	32 A

Données d'approbation selon	UL 1059		
Use group	B	C	D
Tension de référence	600 V	600 V	-
Courant de référence	20 A	20 A	-

Données d'approbation selon	CSA		
Use group	B	C	D
Tension de référence	600 V	600 V	-
Courant de référence	20 A	20 A	-

Données de raccordement

Points de serrage	7
Nombre total des potentiels	7
Nombre de types de connexion	1
nombre des niveaux	1

Connexion 1	
Technique de connexion	Push-in CAGE CLAMP®
Type d'actionnement	Levier
Conducteur rigide	0,2 ... 4 mm ² / 24 ... 12 AWG
Conducteur souple	0,2 ... 4 mm ² / 24 ... 12 AWG
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé	0,25 ... 2,5 mm ²
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique	0,25 ... 2,5 mm ²
Conducteur souple avec embout d'extrémité double	0,25 ... 1,5 mm ²
Longueur de dénudage	9 ... 11 mm / 0.35 ... 0.43 inch
Axe du conducteur au circuit imprimé	90 °
Nombre de pôles	7

Données géométriques

Pas	11,5 mm / 0.453 inch
Largeur	76,4 mm / 3.008 inch
Hauteur	25,3 mm / 0.996 inch
Hauteur utile	21,3 mm / 0.839 inch
Profondeur	16,7 mm / 0.657 inch
Longueur de la broche à souder	4 mm
Dimensions broche à souder	0,8 x 1 mm
Diamètre de perçage avec tolérance	1,3 (+0,1) mm

Contactes circuits imprimés

Contactes circuits imprimés	THT
Affectation broche à souder	en ligne sur tout le bornier
Nombre de broches à souder par potentiel	2

Données du matériau

Remarque Données du matériau	Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel
Couleur	gris
Groupe du matériau isolant	I
Matière isolante Boîtier principal	Polyamide (PA66)
Classe d'inflammabilité selon UL94	V0
Matériau des ressorts de serrage	Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi)
Matériau du contact	Cuivre électrolytique (E _{cu})
Surface du contact	Étain
Charge calorifique	0,155 MJ
Couleur de l'élément de manipulation	orange
Poids	18,2 g

Conditions d'environnement

Plage de températures limites	-60 ... +105 °C
Température d'utilisation	-35 ... +60 °C
Température d'utilisation continue	-60 ... +105 °C

Données commerciales

eCl@ss 10.0	27-44-04-01
eCl@ss 9.0	27-44-04-01
ETIM 9.0	EC002643
ETIM 8.0	EC002643
Unité d'emb. (SUE)	25 pce(s)
Type d'emballage	Carton
Pays d'origine	PL
GTIN	4055143565035
Numéro du tarif douanier	85369010000

Conformité environnementale du produit

État de conformité RoHS	Compliant, No Exemption
-------------------------	-------------------------

Approbations / certificats

Homologations générales



Homologation	Norme	Nom du certificat
CB DEKRA Certification B.V.	IEC 60947-7-4	NL-61583
KEMA/KEUR DEKRA Certification B.V.	EN 60947-7-4	71-100535
UL Underwriters Laboratories Inc.	UL 1059	E45172

Téléchargements

Conformité environnementale du produit

Recherche de conformité

Environmental Product
Compliance 2604-3507



Documentation

Informations complémentaires

Technical Section

03.04.2019

pdf

2027.26 KB



Données CAD/CAE

Données CAD

2D/3D Models
2604-3507



Données CAE

ZUKEN Portal
2604-3507



PCB Design

Symbol and Footprint
via SamacSys
2604-3507



Symbol and Footprint
via Ultra Librarian
2604-3507



Indications de manipulation

Raccorder le conducteur



Connecter les conducteurs à fil souple et libérer tous les conducteurs avec le levier.

Raccorder le conducteur



Insertion directe pour raccorder les conducteurs rigides.