

# Fiche technique | Référence: 2616-1102/020-006

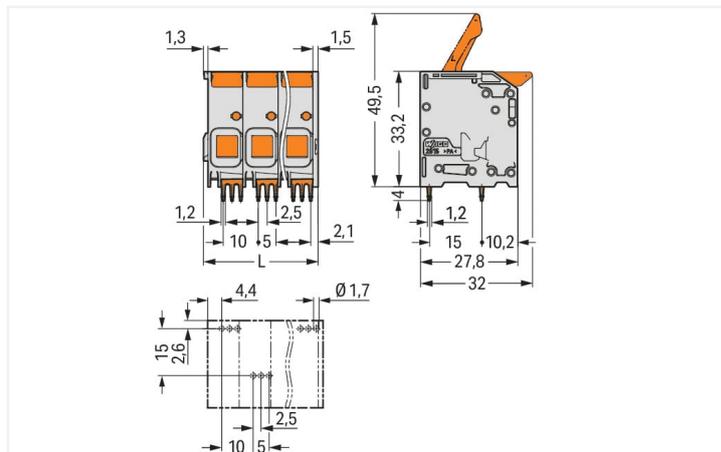
Borne pour circuits imprimés; Levier; 16 mm<sup>2</sup>; Pas 10 mm; 2 pôles; Push-in CAGE CLAMP®; 16,00 mm<sup>2</sup>; bleu

<https://www.wago.com/2616-1102/020-006>



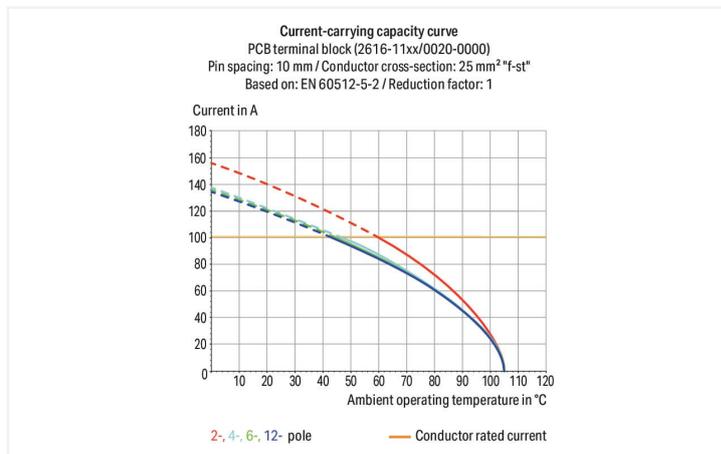
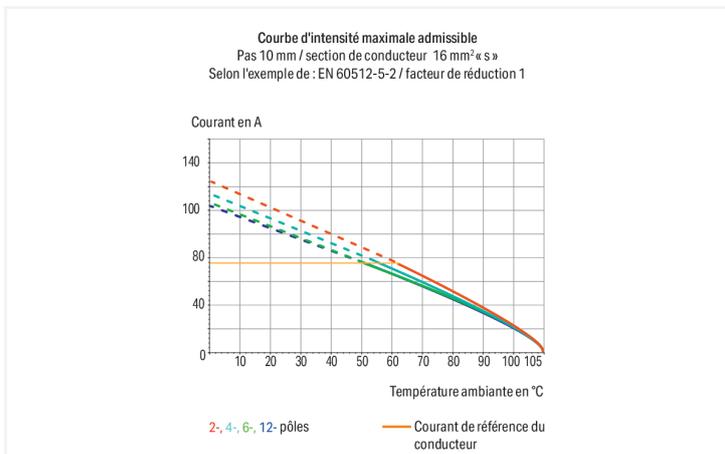
Couleur: ■ bleu

Identique à la figure



Dimensions en mm

$L = (\text{nombre de pôles} - 1) \times \text{pas} + 12,8 \text{ mm}$



## Borne pour circuits imprimés série 2616 pas de 10 mm

Avec cette borne pour circuits imprimés, portant le numéro d'article 2616-1102/020-006, la priorité est donnée à un raccordement plus simple et sûr. Optez pour une sécurité éprouvée lors de la conception de votre appareil : nos bornes pour circuits imprimés pour circuits imprimés vous font profiter de possibilités d'utilisation polyvalentes. Ces bornes pour circuits imprimés à la tension nominale de 1000 V sont valables pour des courants électriques allant jusqu'à 76 A. Le produit convient donc également aux dispositifs à la consommation importante. Pour le raccordement du conducteur, cette borne pour circuits imprimés nécessite des longueurs de dénudage entre 18 et 20 mm. Cet article utilise la technologie Push-in CAGE CLAMP®. Push-in CAGE CLAMP® est une technologie de connexion universelle pour tous types de conducteurs et qui présente l'avantage supplémentaire du branchement direct : Push-in. Les conducteurs monobrins ou fins avec embout d'extrémité peuvent être branchés directement sans outil. Un prétraitement des conducteurs, par exemple par le sertissage d'embouts, n'est pas nécessaire. Les dimensions sont de largeur x hauteur x profondeur 22,8 x 37,2 x 32 mm. Selon le type de câble, cette borne pour circuits imprimés est adaptée aux sections de conducteur allant de 0.75 mm<sup>2</sup> à 16 mm<sup>2</sup>. Le crochet d'accroche est fait en un ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi), le boîtier bleu en Polyamide (PA66) assure l'isolation et les contacts sont en cuivre électrolytique (Cu). La surface des contacts est en Étain. Un levier permet de manipuler ces bornes pour circuits imprimés. Le soudage des bornes pour circuits imprimés s'effectue par procédé THT. Le câble est inséré à un angle de 0° par rapport au circuit imprimé. Les broches de soudage affichent des dimensions de 1,2 x 1,2 mm, ainsi qu'une longueur de 4 mm, et sont disposées décalé sur tout le bornier. Il y a trois goupilles de soudage par potentiel.

## Remarques

Variantes pour Ex i :

autres nombres de pôles  
Impression directe  
Autres couleurs  
D'autres variantes peuvent être demandées au service commercial de WAGO ou, si nécessaire, configurées sur <https://configurator.wago.com>.

## Données électriques

| Données de référence selon          | IEC/EN 60664-1 |        |        |
|-------------------------------------|----------------|--------|--------|
| Overvoltage category                | III            | III    | II     |
| Pollution degree                    | 3              | 2      | 2      |
| Tension de référence                | 1000 V         | 1000 V | 1000 V |
| Tension assignée de tenue aux chocs | 8 kV           | 8 kV   | 8 kV   |
| Courant de référence                | 76 A           | 76 A   | 76 A   |

| Données d'approbation selon | UL 1059 |       |   |
|-----------------------------|---------|-------|---|
| Use group                   | B       | C     | D |
| Tension de référence        | 600 V   | 600 V | - |
| Courant de référence        | 66 A    | 66 A  | - |

| Données d'approbation selon | CSA   |       |   |
|-----------------------------|-------|-------|---|
| Use group                   | B     | C     | D |
| Tension de référence        | 600 V | 600 V | - |
| Courant de référence        | 66 A  | 66 A  | - |

## Données de raccordement

|                              |   |
|------------------------------|---|
| Points de serrage            | 2 |
| Nombre total des potentiels  | 2 |
| Nombre de types de connexion | 1 |
| nombre des niveaux           | 1 |

### Connexion 1

|  |  |
|--|--|
| Technique de connexion   | Push-in CAGE CLAMP®                        |
| Type d'actionnement  | Levier                                     |
| Conducteur rigide  | 0,75 ... 16 mm <sup>2</sup> / 18 ... 4 AWG |
| Conducteur souple  | 0,75 ... 25 mm <sup>2</sup> / 18 ... 4 AWG |
| Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé                    | 0,75 ... 16 mm <sup>2</sup>                |
| Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique | 0,75 ... 16 mm <sup>2</sup>                |
| Conducteur souple avec embout d'extrémité double                       | 0,75 ... 6 mm <sup>2</sup>                 |
| Longueur de dénudage   | 18 ... 20 mm / 0.71 ... 0.79 inch          |
| Axe du conducteur au circuit imprimé                                   | 0°   |
| Nombre de pôles  | 2  |

## Données géométriques

|                                    |                      |
|------------------------------------|----------------------|
| Pas                                | 10 mm / 0.394 inch   |
| Largeur                            | 22,8 mm / 0.898 inch |
| Hauteur                            | 37,2 mm / 1.465 inch |
| Hauteur utile                      | 33,2 mm / 1.307 inch |
| Profondeur                         | 32 mm / 1.26 inch    |
| Longueur de la broche à souder     | 4 mm                 |
| Dimensions broche à souder         | 1,2 x 1,2 mm         |
| Diamètre de perçage avec tolérance | 1,7 (+0,1) mm        |

### Contacts circuits imprimés

|  |                              |
|--|------------------------------|
| Contacts circuits imprimés               | THT                          |
| Affectation broche à souder              | décalées sur tout le bornier |
| Nombre de broches à souder par potentiel | 3                            |

### Données du matériau

|                                      |  |
|--------------------------------------|--|
| Remarque Données du matériau         | <a href="#">Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel</a> |
| Couleur                              | bleu   |
| Groupe du matériau isolant           | I  |
| Matière isolante Boîtier principal   | Polyamide (PA66)   |
| Classe d'inflammabilité selon UL94   | V0   |
| Matériau des ressorts de serrage     | Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi)  |
| Matériau du contact                  | Cuivre électrolytique (E <sub>cu</sub> )   |
| Surface du contact                   | Étain  |
| Charge calorifique                   | 0,217 MJ   |
| Couleur de l'élément de manipulation | orange   |
| Poids                                | 19,2 g   |

### Conditions d'environnement

|                               |                 |
|-------------------------------|-----------------|
| Plage de températures limites | -60 ... +105 °C |
| Température d'utilisation     | -35 ... +60 °C  |

### Données commerciales

|                          |               |
|--------------------------|---------------|
| ETIM 9.0                 | EC002643      |
| ETIM 8.0                 | EC002643      |
| Unité d'emb. (SUE)       | 50 pce(s)     |
| Type d'emballage         | Carton        |
| Pays d'origine           | PL            |
| GTIN                     | 4066966368222 |
| Numéro du tarif douanier | 85369010000   |

### Conformité environnementale du produit

|                         |                         |
|-------------------------|-------------------------|
| État de conformité RoHS | Compliant, No Exemption |
|-------------------------|-------------------------|

### Approbations / certificats

#### Homologations générales



| Homologation                          | Norme         | Nom du certificat |
|---------------------------------------|---------------|-------------------|
| CB<br>DEKRA Certification B.V.        | IEC 60947-7-4 | NL-107877         |
| KEMA/KEUR<br>DEKRA Certification B.V. | EN 60947-7-4  | 71-113797         |

## Téléchargements

### Conformité environnementale du produit

#### Recherche de conformité

Environmental Product  
Compliance  
2616-1102/020-006



## Documentation

### Informations complémentaires

Technical Section

03.04.2019

pdf

2027.26 KB



## Données CAD/CAE

### Données CAD

2D/3D Models  
2616-1102/020-006



### PCB Design

Symbol and Footprint  
via SamacSys  
2616-1102/020-006



Symbol and Footprint  
via Ultra Librarian  
2616-1102/020-006



## 1 Produits correspondants

### 1.1 Accessoires en option

#### 1.1.1 Contact de pontage

##### 1.1.1.1 Contact de pontage



#### Réf.: 2616-902

Contact de pontage; pour introduction du  
conducteur; 2 raccords; isolé; gris

## Indications de manipulation

### Raccorder le conducteur



Connecter les conducteurs à fil souple et  
libérer tous les conducteurs avec le levier.

Raccorder le conducteur



Insertion directe pour raccorder les conducteurs rigides.