

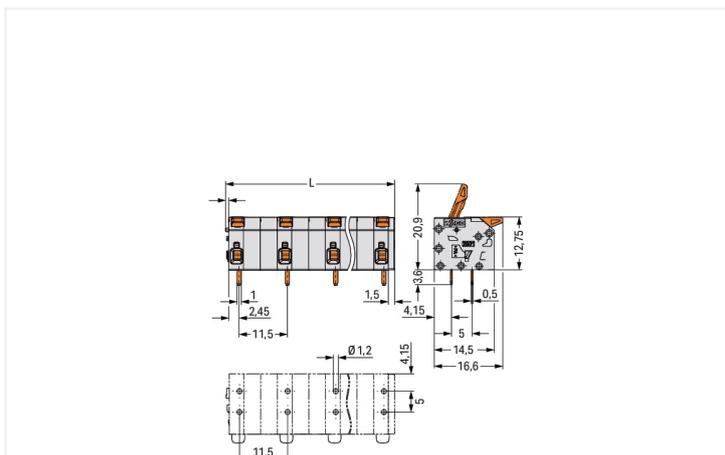
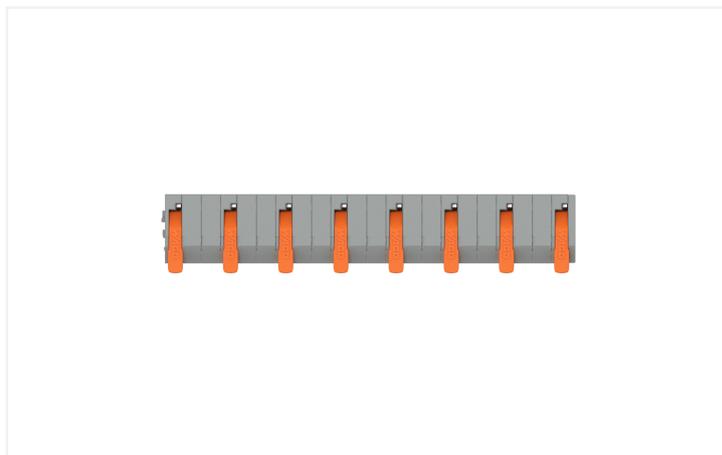
Fiche technique | Référence: 2601-1508

Borne pour circuits imprimés; Levier; 1,5 mm<sup>2</sup>; Pas 11,5 mm; 8 pôles; Push-in CAGE CLAMP®; 1,50 mm<sup>2</sup>; gris

<https://www.wago.com/2601-1508>



Couleur: ■ gris



$L = (\text{pole no.} - 1) \times \text{pin spacing} + 5 \text{ mm}$

Borne pour circuits imprimés série 2601 pas de 11.5 mm

Avec cette borne pour circuits imprimés (numéro d'article 2601-1508) la priorité est donnée à un raccordement plus simple et sûr. Les bornes pour circuits imprimés vous proposent une flexibilité maximale pour de nombreux types de montage. Ces bornes pour circuits imprimés à la tension nominale de 1000 V sont adaptées à des courants électriques allant jusqu'à 17.5 A. Le produit convient donc également aux dispositifs à la consommation importante. Une longueur de dénudage de 8 à 9 mm est nécessaire pour le raccordement du conducteur de cette borne pour circuits imprimés. Ce produit utilise la technologie Push-in CAGE CLAMP®. La technologie de connexion universelle Push-in CAGE CLAMP® pour tous types de conducteurs apporte l'avantage supplémentaire d'une connexion directe. Les conducteurs monobrins et multibrins équipés d'embouts d'extrémité peuvent être insérés directement dans le point de serrage, sans outil. Les dimensions sont 87,8 x 16,35 x 16,58 mm en largeur x hauteur x profondeur. Selon le type de câble, cette borne pour circuits imprimés est adaptée aux sections de conducteur allant de 0.14 mm<sup>2</sup> à 1.5 mm<sup>2</sup>. Le crochet de fixation est fait en un ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi), le boîtier gris en Polyamide (PA66) garantit l'isolation et les contacts sont constitués en cuivre électrolytique (Cu). De l'Étain a été employé dans la surface des contacts. Un levier permet de manipuler ces bornes pour circuits imprimés. Le soudage des bornes pour circuits imprimés se fait par procédé THT. Les broches à souder en série dans la borne et présentent des dimensions de 1 x 0,5 mm sur 3,6 mm de longueur. Chaque potentiel est muni de deux goupilles de soudage.

### Remarques

Variantes pour Ex i :

D'autres variantes peuvent être demandées au service commercial de WAGO ou, si nécessaire, configurées sur <https://configurator.wago.com>.  
autres nombres de pôles  
Impression directe  
Autres couleurs

### Données électriques

Données de référence selon	IEC/EN 60664-1			Données d'approbation selon	UL 1059		
Overvoltage category	III	III	II	Use group	B	C	D
Pollution degree	3	2	2	Tension de référence	300 V	300 V	600 V
Tension de référence	800 V	1000 V	1000 V	Courant de référence	15 A	15 A	15 A
Tension assignée de tenue aux chocs	8 kV	8 kV	8 kV				
Courant de référence	17,5 A	17,5 A	17,5 A				

Données d'approbation selon	CSA		
Use group	B	C	D
Tension de référence	300 V	300 V	600 V
Courant de référence	15 A	15 A	15 A

### Données de raccordement

Points de serrage	8	<b>Connexion 1</b>	
Nombre total des potentiels	8	Technique de connexion	Push-in CAGE CLAMP®
Nombre de types de connexion	1	Type d'actionnement	Levier
nombre des niveaux	1	Conducteur rigide	0,14 ... 1,5 mm <sup>2</sup> / 26 ... 14 AWG
		Conducteur rigide ; enfichage direct	0,5 ... 1,5 mm <sup>2</sup> / 26 ... 14 AWG
		Conducteur souple	0,2 ... 1,5 mm <sup>2</sup> / 26 ... 14 AWG
		Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé	0,25 ... 0,75 mm <sup>2</sup>
		Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique	0,25 ... 1,5 mm <sup>2</sup>
		Remarque (Section de conducteur)	Pour des conducteurs qui ne sont pas assez résistants ( 26 AWG), le point de serrage doit être ouvert avec le levier.
		Longueur de dénudage	8 ... 9 mm / 0.31 ... 0.35 inch
		Nombre de pôles	8

### Données géométriques

Pas	11,5 mm / 0.453 inch
Largeur	87,8 mm / 3.455 inch
Hauteur	16,35 mm / 0.644 inch
Hauteur utile	12,75 mm
Profondeur	16,58 mm / 0.653 inch
Longueur de la broche à souder	3,6 mm
Dimensions broche à souder	1 x 0,5 mm
Diamètre de perçage avec tolérance	1,2 <sup>(+0,1)</sup> mm

### Contacts circuits imprimés

Contacts circuits imprimés	THT
Affectation broche à souder	en ligne dans la borne
Nombre de broches à souder par potentiel	2

### Données du matériau

Remarque Données du matériau	<a href="#">Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel</a>
Couleur	gris
Groupe du matériau isolant	I
Matière isolante Boîtier principal	Polyamide (PA66)
Classe d'inflammabilité selon UL94	V0
Matériau des ressorts de serrage	Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi)
Matériau du contact	Cuivre électrolytique (E <sub>Cu</sub> )
Surface du contact	Étain
Charge calorifique	0,287 MJ
Poids	11,7 g

### Conditions d'environnement

Plage de températures limites	-60 ... +105 °C
Température d'utilisation	-35 ... +60 °C
Température d'utilisation continue	-60 ... +105 °C

### Données commerciales

ETIM 9.0	EC002643
ETIM 8.0	EC002643
Unité d'emb. (SUE)	20 pce(s)
Type d'emballage	Carton
Pays d'origine	PL
GTIN	4066966242652
Numéro du tarif douanier	85369010000

### Conformité environnementale du produit

État de conformité RoHS	Compliant, No Exemption
-------------------------	-------------------------

## Approbations / certificats

## Homologations générales



Homologation	Norme	Nom du certificat
CB DEKRA Certification B.V.	IEC 60947-7-4	NL-86025
CSA CSA Group	C22.2	80120532
KEMA/KEUR DEKRA Certification B.V.	EN 60947-7-4	71-127124

## Téléchargements

## Conformité environnementale du produit

## Recherche de conformité

Environmental Product  
Compliance 2601-1508

## Documentation

## Informations complémentaires

Technical Section

03.04.2019

pdf

2027.26 KB



## Données CAD/CAE

## Données CAD

2D/3D Models  
2601-1508

## PCB Design

Symbol and Footprint  
via SamacSys  
2601-1508Symbol and Footprint  
via Ultra Librarian  
2601-1508