

# Fiche technique | Référence: 2616-1106/020-006

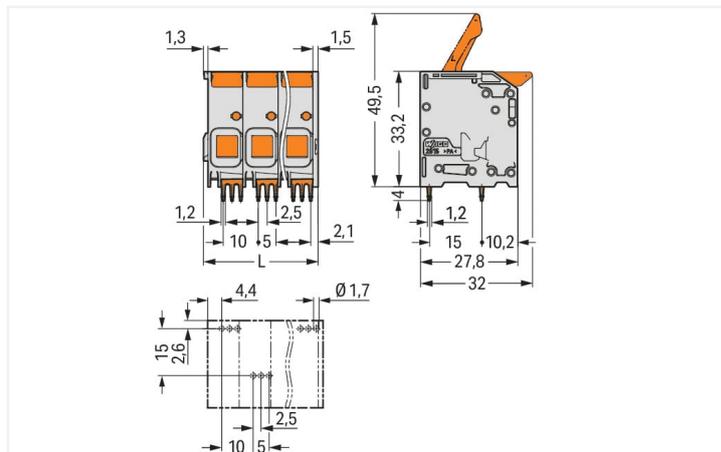
Borne pour circuits imprimés; Levier; 16 mm<sup>2</sup>; Pas 10 mm; 6 pôles; Push-in CAGE CLAMP®; 16,00 mm<sup>2</sup>; bleu

<https://www.wago.com/2616-1106/020-006>



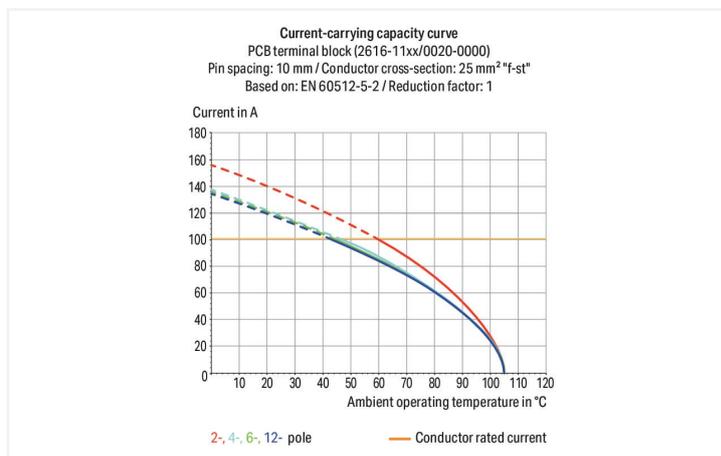
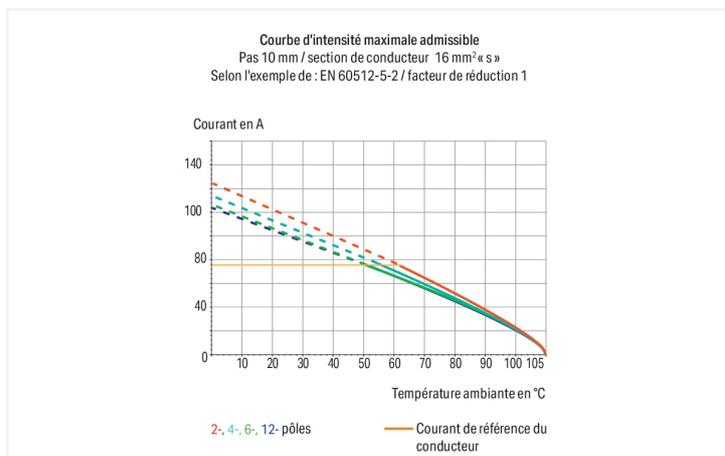
Couleur: ■ bleu

Identique à la figure



Dimensions en mm

L = (nombre de pôles - 1) x pas + 12,8 mm



Borne pour circuits imprimés série 2616 avec dimensions de la goupille de soudage 1,2 x 1,2 mm

La borne pour circuits imprimés au numéro d'article 2616-1106/020-006, permet une connexion rapide et fiable. Les bornes pour circuits imprimés vous proposent une flexibilité maximale pour différents types de montage. Ces bornes pour circuits imprimés à la tension nominale de 1000 V sont valables pour des courants électriques allant jusqu'à 76 A. Le produit s'adapte donc également aux dispositifs à la consommation importante. Pour la connexion du conducteur, cette borne pour circuits imprimés nécessite des longueurs de dénudage entre 18 et 20 mm. Ce produit utilise la technologie Push-in CAGE CLAMP®. Avec la technologie de connexion Push-in CAGE CLAMP®, le raccordement de tous types de conducteurs est facile. Grâce à l'avantage supplémentaire du branchement direct, les conducteurs à rigidité suffisante ou fins avec embout d'extrémité peuvent être branchés sans outil. Les dimensions sont de largeur x hauteur x profondeur 62,8 x 37,2 x 32 mm. Selon le type de câble, cette borne pour circuits imprimés convient aux sections de conducteur allant de 0.75 mm<sup>2</sup> à 16 mm<sup>2</sup>. Le crochet d'accroche est fait en un ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi), les contacts sont constitués en cuivre électrolytique (Cu) et le boîtier bleu en Polyamide (PA66) garantit l'isolation. La surface des contacts est constituée d'Étain. Pour ces bornes pour circuits imprimés, l'actionnement s'effectue par levier. Les bornes pour circuits imprimés sont soudées par procédé THT. Le conducteur est inséré en angle de 0° par rapport au circuit imprimé. Les broches à souder, de 1,2 x 1,2 mm et d'une longueur de 4 mm, sont placées décalé sur tout le bornier. Il y a trois goupilles de soudage par potentiel.

## Remarques

Variantes pour Ex i :

D'autres variantes peuvent être demandées au service commercial de WAGO ou, si nécessaire, configurées sur <https://configurator.wago.com>.  
Impression directe  
Autres couleurs

## Données électriques

Données de référence selon	IEC/EN 60664-1		
Overvoltage category	III	III	II
Pollution degree	3	2	2
Tension de référence	1000 V	1000 V	1000 V
Tension assignée de tenue aux chocs	8 kV	8 kV	8 kV
Courant de référence	76 A	76 A	76 A

Données d'approbation selon	UL 1059		
Use group	B	C	D
Tension de référence	600 V	600 V	-
Courant de référence	66 A	66 A	-

Données d'approbation selon	CSA		
Use group	B	C	D
Tension de référence	600 V	600 V	-
Courant de référence	66 A	66 A	-

## Données de raccordement

Points de serrage	6
Nombre total des potentiels	6
Nombre de types de connexion	1
nombre des niveaux	1

Connexion 1	
Technique de connexion	Push-in CAGE CLAMP®
Type d'actionnement	Levier
Conducteur rigide	0,75 ... 16 mm <sup>2</sup> / 18 ... 4 AWG
Conducteur souple	0,75 ... 25 mm <sup>2</sup> / 18 ... 4 AWG
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé	0,75 ... 16 mm <sup>2</sup>
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique	0,75 ... 16 mm <sup>2</sup>
Conducteur souple avec embout d'extrémité double	0,75 ... 6 mm <sup>2</sup>
Longueur de dénudage	18 ... 20 mm / 0.71 ... 0.79 inch
Axe du conducteur au circuit imprimé	0°
Nombre de pôles	6

## Données géométriques

Pas	10 mm / 0.394 inch
Largeur	62,8 mm / 2.472 inch
Hauteur	37,2 mm / 1.465 inch
Hauteur utile	33,2 mm / 1.307 inch
Profondeur	32 mm / 1.26 inch
Longueur de la broche à souder	4 mm
Dimensions broche à souder	1,2 x 1,2 mm
Diamètre de perçage avec tolérance	1,7 (+0,1) mm

## Contacts circuits imprimés

Contacts circuits imprimés	THT
Affectation broche à souder	décalées sur tout le bornier
Nombre de broches à souder par potentiel	3

### Données du matériau

Remarque Données du matériau	<a href="#">Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel</a>
Couleur	bleu
Groupe du matériau isolant	I
Matière isolante Boîtier principal	Polyamide (PA66)
Classe d'inflammabilité selon UL94	V0
Matériau des ressorts de serrage	Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi)
Matériau du contact	Cuivre électrolytique (E <sub>Cu</sub> )
Surface du contact	Étain
Charge calorifique	0,591 MJ
Couleur de l'élément de manipulation	orange
Poids	55,7 g

### Conditions d'environnement

Plage de températures limites	-60 ... +105 °C
Température d'utilisation	-35 ... +60 °C

### Données commerciales

ETIM 9.0	EC002643
ETIM 8.0	EC002643
Unité d'emb. (SUE)	20 pce(s)
Type d'emballage	Carton
Pays d'origine	PL
GTIN	4066966368772
Numéro du tarif douanier	85369010000

### Conformité environnementale du produit

État de conformité RoHS	Compliant, No Exemption
-------------------------	-------------------------

### Approbations / certificats

#### Homologations générales



Homologation	Norme	Nom du certificat
CB DEKRA Certification B.V.	IEC 60947-7-4	NL-107877
KEMA/KEUR DEKRA Certification B.V.	EN 60947-7-4	71-113797

## Téléchargements

### Conformité environnementale du produit

#### Recherche de conformité

Environmental Product  
Compliance  
2616-1106/020-006



## Documentation

### Informations complémentaires

Technical Section

03.04.2019

pdf

2027.26 KB



## Données CAD/CAE

### Données CAD

2D/3D Models  
2616-1106/020-006



### PCB Design

Symbol and Footprint  
via SamacSys  
2616-1106/020-006



Symbol and Footprint  
via Ultra Librarian  
2616-1106/020-006



## 1 Produits correspondants

### 1.1 Accessoires en option

#### 1.1.1 Contact de pontage

##### 1.1.1.1 Contact de pontage



#### Réf.: 2616-902

Contact de pontage; pour introduction du  
conducteur; 2 raccords; isolé; gris

## Indications de manipulation

### Raccorder le conducteur



Connecter les conducteurs à fil souple et  
libérer tous les conducteurs avec le levier.

Raccorder le conducteur



Insertion directe pour raccorder les conducteurs rigides.