

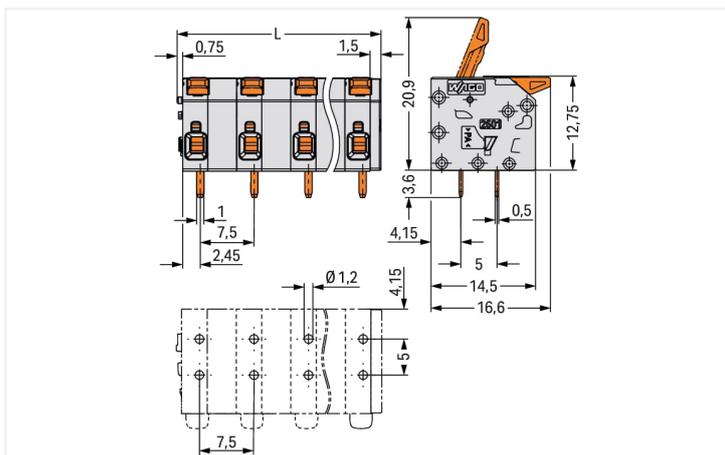
Fiche technique | Référence: 2601-1304

Borne pour circuits imprimés; Levier, 1,5 mm²; Pas 7,5 mm; 4 pôles; Push-in CAGE CLAMP®; 1,50 mm²; gris

<https://www.wago.com/2601-1304>



Couleur: ■ gris



L = (pole no. - 1) x pin spacing + 5 mm

Borne pour circuits imprimés série 2601 pas de 7.5 mm

La borne pour circuits imprimés (numéro d'article 2601-1304) garantit un branchement rapide et fiable. Optez pour une sécurité infaillible lors de la conception de votre appareil : nos bornes pour circuits imprimés vous font profiter de possibilités d'utilisation diverses. Ces bornes pour circuits imprimés à la tension nominale de 1000 V sont adaptées à des courants électriques allant jusqu'à 17,5 A. Le produit convient donc également aux dispositifs à la consommation importante. Pour la connexion du conducteur, cette borne pour circuits imprimés nécessite des longueurs de dénudage entre 8 et 9 mm. Ce produit utilise la technologie Push-in CAGE CLAMP®. Push-in CAGE CLAMP® est une technologie de connexion universelle pour tous types de conducteurs avec l'avantage supplémentaire du branchement direct : Push-in. Les conducteurs monobrins ou fins avec embout d'extrémité peuvent être branchés directement sans outil. Un prétraitement des conducteurs, par exemple par le sertissage d'embouts, n'est pas nécessaire. Les dimensions sont 29,8 x 16,35 x 16,58 mm en largeur x hauteur x profondeur. Selon le type de câble, cette borne pour circuits imprimés convient aux sections de conducteur allant de 0,14 mm² à 1,5 mm². Le crochet d'accroche est fait en un ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi), les contacts sont en cuivre électrolytique (Cu) et le boîtier gris en Polyamide (PA66) assure l'isolation. De l'Étain a été utilisé pour la surface des contacts. Pour ces bornes pour circuits imprimés, l'actionnement s'effectue par levier. Le soudage des bornes pour circuits imprimés s'effectue par procédé THT. Le conducteur est inséré en angle de 0° par rapport à la surface. Les broches à souder sont en série dans la borne et présentent des dimensions de 1 x 0,5 mm sur 3,6 mm de longueur. Chaque potentiel est muni de deux goupilles de soudage.

Remarques

Variantes pour Ex i :

D'autres variantes peuvent être demandées au service commercial de WAGO ou, si nécessaire, configurées sur <https://configurator.wago.com>.
autres nombres de pôles
Impression directe
Autres couleurs

Données électriques

Données de référence selon	IEC/EN 60664-1		
Overvoltage category	III	III	II
Pollution degree	3	2	2
Tension de référence	500 V	1000 V	1000 V
Tension assignée de tenue aux chocs	6 kV	6 kV	6 kV
Courant de référence	17,5 A	17,5 A	17,5 A

Données d'approbation selon	UL 1059		
Use group	B	C	D
Tension de référence	300 V	150 V	300 V
Courant de référence	15 A	15 A	10 A

Données d'approbation selon	CSA		
Use group	B	C	D
Tension de référence	300 V	150 V	300 V
Courant de référence	15 A	15 A	10 A

Données de raccordement

Points de serrage	4
Nombre total des potentiels	4
Nombre de types de connexion	1
nombre des niveaux	1

Connexion 1

Technique de connexion	Push-in CAGE CLAMP®
Type d'actionnement	Levier
Conducteur rigide	0,14 ... 1,5 mm ² / 26 ... 14 AWG
Conducteur rigide ; enfichage direct	0,5 ... 1,5 mm ² / 26 ... 14 AWG
Conducteur souple	0,2 ... 1,5 mm ² / 26 ... 14 AWG
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé	0,25 ... 0,75 mm ²
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique	0,25 ... 1,5 mm ²
Remarque (Section de conducteur)	Pour des conducteurs qui ne sont pas assez résistants (26 AWG), le point de serrage doit être ouvert avec le levier.
Longueur de dénudage	8 ... 9 mm / 0.31 ... 0.35 inch
Axe du conducteur au circuit imprimé	0°
Nombre de pôles	4

Données géométriques

Pas	7,5 mm / 0.295 inch
Largeur	29,8 mm / 1.171 inch
Hauteur	16,35 mm / 0.644 inch
Hauteur utile	12,75 mm
Profondeur	16,58 mm / 0.653 inch
Longueur de la broche à souder	3,6 mm
Dimensions broche à souder	1 x 0,5 mm
Diamètre de perçage avec tolérance	1,2 ^(+0,1) mm

Contacts circuits imprimés

Contacts circuits imprimés	THT
Affectation broche à souder	en ligne dans la borne
Nombre de broches à souder par potentiel	2

Données du matériau

Remarque Données du matériau	Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel
Couleur	gris
Groupe du matériau isolant	I
Matière isolante Boîtier principal	Polyamide (PA66)
Classe d'inflammabilité selon UL94	V0
Matériau des ressorts de serrage	Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi)
Matériau du contact	Cuivre électrolytique (E _{Cu})
Surface du contact	Étain
Charge calorifique	0,099 MJ
Poids	4,4 g

Conditions d'environnement

Plage de températures limites	-60 ... +105 °C
Température d'utilisation	-35 ... +60 °C
Température d'utilisation continue	-60 ... +105 °C

Données commerciales

ETIM 9.0	EC002643
ETIM 8.0	EC002643
Unité d'emb. (SUE)	70 pce(s)
Type d'emballage	Carton
Pays d'origine	PL
GTIN	4066966242133
Numéro du tarif douanier	85369010000

Conformité environnementale du produit

État de conformité RoHS	Compliant, No Exemption
-------------------------	-------------------------

Approbations / certificats

Homologations générales



Homologation	Norme	Nom du certificat
CB DEKRA Certification B.V.	IEC 60947-7-4	NL-86025
CSA CSA Group	C22.2	80120532
KEMA/KEUR DEKRA Certification B.V.	EN 60947-7-4	71-127124

Téléchargements

Conformité environnementale du produit

Recherche de conformité

Environmental Product
Compliance 2601-1304

Documentation

Informations complémentaires

Technical Section

03.04.2019

pdf

2027.26 KB



Données CAD/CAE

Données CAD

2D/3D Models
2601-1304

PCB Design

Symbol and Footprint
via SamacSys
2601-1304Symbol and Footprint
via Ultra Librarian
2601-1304