

Fiche technique | Référence: 2706-160

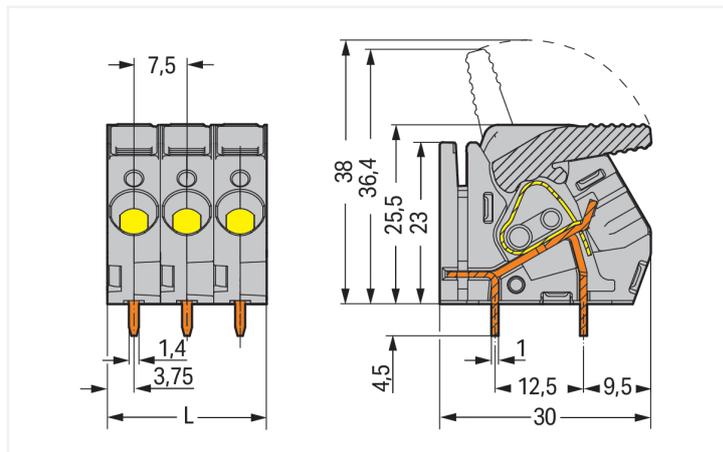
Borne pour circuits imprimés; Levier; 6 mm²; Pas 7,5 mm; 10 pôles; CAGE CLAMP®; Possibilité de pontage; 6,00 mm²; gris

<https://www.wago.com/2706-160>



Couleur: ■ gris

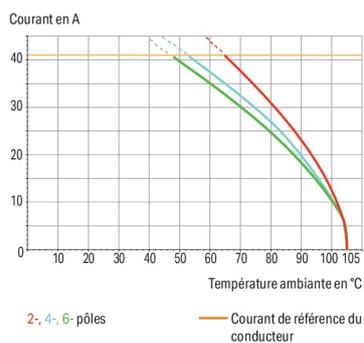
Identique à la figure



Dimensions en mm

L = Nombre de pôles x pas

Courbe d'intensité maximale admissible
Pas 7,5 mm / section de conducteur 6 mm² « s »
Selon l'exemple de : EN 60512-5-2 / facteur de réduction 1



- Borniers de puissance avec leviers et connexion CAGE CLAMP®
- Ouverture et fermeture à la main, sans outils
- Plusieurs points de serrage sont maintenus ouverts simultanément, ce qui est particulièrement aisé pour la connexion de conducteurs multibrins.
- 2 broches à souder par contact pour une stabilité mécanique élevée
- Variantes avec possibilité de pontage pour distribution du potentiel

Remarques

Remarque de sécurité 1

Variantes pour Ex i :

En cas d'utilisation de contacts de pontage adjacents, la tension de référence se réduit à 400 V dans le pas 7,5 mm dans la catégorie III / 3

autres nombres de pôles

Autres couleurs

Borniers de couleurs panachées

Impression directe

D'autres variantes peuvent être demandées au service commercial de WAGO ou, si nécessaire, configurées sur <https://configurator.wago.com>.

Données électriques

Données de référence selon		IEC/EN 60664-1		Données d'approbation selon		UL 1059		
Overvoltage category		III	III	II	Use group	B	C	D
Pollution degree		3	2	2	Tension de référence	300 V	150 V	300 V
Tension de référence		500 V	630 V	1000 V	Courant de référence	30 A	30 A	30 A
Tension assignée de tenue aux chocs		6 kV	6 kV	6 kV				
Courant de référence		41 A	41 A	41 A				

Données de raccordement

Points de serrage	10	Connexion 1	
Nombre total des potentiels	10	Technique de connexion	CAGE CLAMP®
Nombre de types de connexion	1	Type d'actionnement	Levier
nombre des niveaux	1	Conducteur rigide	0,5 ... 6 mm ² / 20 ... 10 AWG
Nombre logements de pontage	1	Conducteur souple	0,5 ... 6 mm ² / 20 ... 10 AWG
		Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé	0,5 ... 6 mm ²
		Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique	0,5 ... 6 mm ²
		Longueur de dénudage	11 ... 12 mm / 0.43 ... 0.47 inch
		Axe du conducteur au circuit imprimé	30 °
		Nombre de pôles	10

Données géométriques

Pas	7,5 mm / 0.295 inch
Largeur	75 mm / 2.953 inch
Hauteur	30 mm / 1.181 inch
Hauteur utile	25,5 mm / 1.004 inch
Profondeur	30 mm / 1.181 inch
Longueur de la broche à souder	4,5 mm
Dimensions broche à souder	1 x 1,4 mm
Diamètre de perçage avec tolérance	1,8 (+0,1) mm

Contacts circuits imprimés

Contacts circuits imprimés	THT
Affectation broche à souder	en ligne sur tout le bornier
Nombre de broches à souder par potentiel	2

Données du matériau

Remarque Données du matériau	Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel
Couleur	gris
Groupe du matériau isolant	I
Matière isolante Boîtier principal	Polyamide (PA66)
Classe d'inflammabilité selon UL94	V0
Matériau des ressorts de serrage	Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi)
Matériau du contact	Cuivre électrolytique (E _{Cu})
Surface du contact	Étain
Charge calorifique	1,079 MJ
Poids	57,5 g

Conditions d'environnement

Plage de températures limites	-60 ... +105 °C
-------------------------------	-----------------

Données commerciales

Product Group	4 (brns circts impr et brns traversantes)
eCl@ss 10.0	27-44-04-01
eCl@ss 9.0	27-44-04-01
ETIM 9.0	EC002643
ETIM 8.0	EC002643
Unité d'emb. (SUE)	15 pce(s)
Type d'emballage	Carton
Pays d'origine	PL
GTIN	4050821093190
Numéro du tarif douanier	85369010000

Conformité environnementale du produit

État de conformité RoHS	Compliant, No Exemption
-------------------------	-------------------------

Approbations / certificats

Homologations générales



Homologation	Norme	Nom du certificat
CCA DEKRA Certification B.V.	EN 60947	2143801.01
CCA DEKRA Certification B.V.	EN 60947-7-4	NTR NL-7869
CCA DEKRA Certification B.V.	EN 60947-7-4	71-117469
CSA DEKRA Certification B.V.	C22.2 No. 158	2516072
UL UL International Germany GmbH	UL 1059	E45172

Déclarations de conformité et de fabricant

Homologation	Norme	Nom du certificat
EU-Declaration of Conformity WAGO GmbH & Co. KG	-	-
UK-Declaration of Conformity WAGO GmbH & Co. KG	-	-

Téléchargements

Conformité environnementale du produit

Recherche de conformité

Environmental Product
Compliance 2706-160



Documentation

Informations complémentaires

Technical Section	03.04.2019	pdf 2027.26 KB	
-------------------	------------	-------------------	---

Données CAD/CAE

Données CAD

2D/3D Models 2706-160	
--------------------------	---

Données CAE

ZUKEN Portal 2706-160	
--------------------------	---

PCB Design

Symbol and Footprint via SamacSys 2706-160	
--	---

Symbol and Footprint via Ultra Librarian 2706-160	
---	---

1 Produits correspondants

1.1 Accessoires en option

1.1.2 Contact de pontage

1.1.2.1 Contact de pontage



[Réf.: 745-380](#)

Contact de pontage; 10 raccords; blank; couleurs argent



[Réf.: 745-381](#)

Contact de pontage; 2 raccords; blank; couleurs argent



[Réf.: 745-382](#)

Contact de pontage; 2 raccords; blank; couleurs argent



[Réf.: 745-383](#)

Contact de pontage; 3 raccords; couleurs argent



[Réf.: 745-384](#)

Contact de pontage; 4 raccords; blank; couleurs argent



[Réf.: 745-385](#)

Contact de pontage; 5 raccords; blank; couleurs argent

1.1.3 Tester et mesurer

1.1.3.1 Accessoires de test



[Réf.: 210-136](#)

Fiche de contrôle; Ø 2 mm; avec câble de longueur 500 mm; rouge

Indications de manipulation

Raccorder le conducteur



Ouvrir le point de serrage – Ouvrir le levier de manipulation jusqu'en butée – Séries 2706 et 2716.

Connexion/Déconnexion des conducteurs – séries 2706 et 2716

Tester



Tester avec fiche de contrôle – Séries 2706 et 2716

Pontage



Insertion du peigne de pontage

Peigne de pontage à enfoncer jusqu'à la butée d'arrêt avec un outil de manipulation – séries 2706 et 2716

Retrait du peigne de pontage – soulever hors de la borne avec un tournevis – Séries 2706 et 2716.