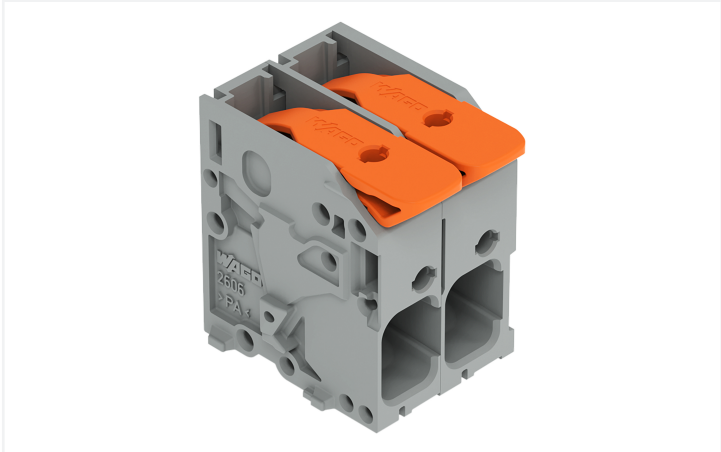
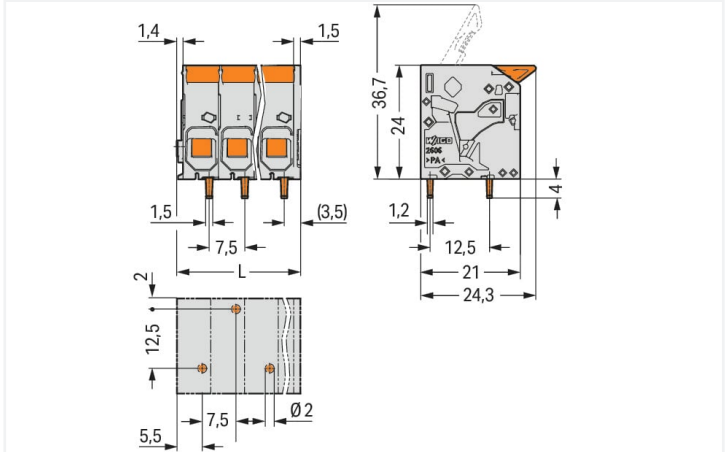
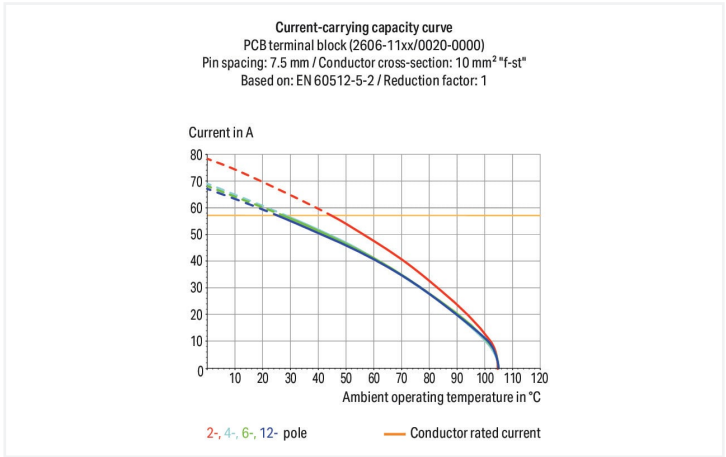
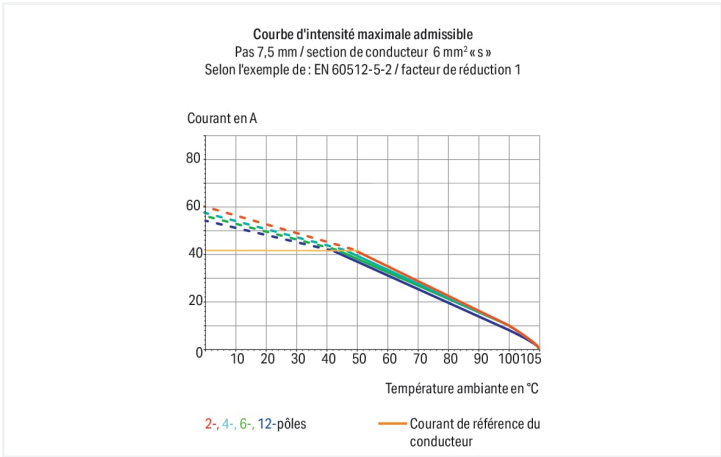




Couleur: ■ gris



Dimensions en mm



Borne pour circuits imprimés série 2606 avec introduction du conducteur vers la platine de 0 °

La borne pour circuits imprimés portant le numéro d'article 2606-1102/010-000, assure un branchement facile et irréprochable. Optez pour une sécurité éprouvée lors de la conception de votre appareil : nos bornes pour circuits imprimés pour circuits imprimés vous font profiter de possibilités d'utilisation polyvalentes. Les bornes pour circuits imprimés tenant la tension nominale de 1000 V peuvent supporter un courant nominal allant jusqu'à 41 A. Elles peuvent donc également être utilisées pour des dispositifs à la consommation importante. Pour le raccordement du conducteur, cette borne pour circuits imprimés nécessite des longueurs de dénudage entre 11 et 13 mm. Ce produit utilise la technologie Push-in CAGE CLAMP®. Push-in CAGE CLAMP® est une technologie de connexion universelle pour tous types de conducteurs avec l'avantage supplémentaire du branchement direct : Push-in. Les conducteurs monobrins ou fins avec embout d'extrémité peuvent être branchés directement sans outil. Un prétraitement des conducteurs, par exemple par le sertissage d'embouts, n'est pas nécessaire. Les dimensions sont de largeur x hauteur x profondeur 17,85 x 28 x 24,3 mm. Selon le type de câble, cette borne pour circuits imprimés s'adapte aux sections de conducteur allant de 0,2 mm² à 10 mm². Le boîtier gris en Polyamide (PA66) assure l'isolation, les contacts sont constitués en cuivre électrolytique (Cu) et le crochet d'accroche est fait en un ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi). De l'Étain a été employé pour la surface des contacts. Un levier permet de manipuler ces bornes pour circuits imprimés. Le soudage des bornes pour circuits imprimés se fait par procédé THT. Le conducteur est inséré à un angle de 0 ° par rapport à la surface. Les broches à souder, de 1,5 x 1,2 mm et d'une longueur de 4 mm, sont disposées décalé sur tout le bornier. Il y a une goupille de soudage par potentiel.

Remarques

Variantes pour Ex i :

D'autres variantes peuvent être demandées au service commercial de WAGO ou, si nécessaire, configurées sur <https://configurator.wago.com>.
autres nombres de pôles
Impression directe
Autres couleurs



Données électriques						
Données de référence selon			IEC/EN 60664-1			
Overvoltage category	III	III	II			
Pollution degree	3	2	2			
Tension de référence	800 V	1000 V	1000 V			
Tension assignée de tenue aux chocs	8 kV	8 kV	8 kV			
Courant de référence	41 A	41 A	41 A			

Données d'approbation selon			UL 1059			
Use group	B	C	D			
Tension de référence	600 V	600 V	-			
Courant de référence	31 A	31 A	-			

Données d'approbation selon			CSA			
Use group	B	C	D			
Tension de référence	600 V	600 V	-			
Courant de référence	31 A	31 A	-			

Données de raccordement						
Points de serrage	2					
Nombre total des potentiels	2					
Nombre de types de connexion	1					
nombre des niveaux	1					

Connexion 1		
Technique de connexion	Push-in CAGE CLAMP®	
Type d'actionnement	Levier	
Conducteur rigide	0,2 ... 10 mm² / 24 ... 8 AWG	
Conducteur souple	0,2 ... 10 mm² / 24 ... 8 AWG	
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé	0,25 ... 6 mm²	
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique	0,25 ... 6 mm²	
Conducteur souple avec embout d'extrémité double	0,25 ... 2,5 mm²	
Longueur de dénudage	11 ... 13 mm / 0.43 ... 0.51 inch	
Axe du conducteur au circuit imprimé	0°	
Nombre de pôles	2	

Données géométriques		
Pas	7,5 mm / 0.295 inch	
Largeur	17,85 mm / 0.703 inch	
Hauteur	28 mm / 1.102 inch	
Hauteur utile	24 mm / 0.945 inch	
Profondeur	24,3 mm / 0.957 inch	
Longueur de la broche à souder	4 mm	
Dimensions broche à souder	1,5 x 1,2 mm	
Diamètre de perçage avec tolérance	2 (+0,1) mm	

Contacts circuits imprimés	
Contacts circuits imprimés	THT
Affectation broche à souder	décalées sur tout le bornier
Nombre de broches à souder par potentiel	1



Données du matériau		
Remarque Données du matériau	Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel	
Couleur	gris	
Groupe du matériau isolant	I	
Matière isolante Boîtier principal	Polyamide (PA66)	
Classe d'inflammabilité selon UL94	V0	
Matériau des ressorts de serrage	Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi)	
Matériau du contact	Cuivre électrolytique (E _{Cu})	
Surface du contact	Étain	
Charge calorifique	0,136 MJ	
Couleur de l'élément de manipulation	orange	
Poids	8,1 g	

Conditions d'environnement		
Plage de températures limites	-60 ... +105 °C	
Température d'utilisation	-35 ... +60 °C	
Température d'utilisation continue	-60 ... +105 °C	

Données commerciales		
eCl@ss 10.0	27-44-04-01	
eCl@ss 9.0	27-44-04-01	
ETIM 9.0	EC002643	
ETIM 8.0	EC002643	
Unité d'emb. (SUE)	120 pce(s)	
Type d'emballage	Carton	
Pays d'origine	PL	
GTIN	4055143713603	
Numéro du tarif douanier	85369010000	

Conformité environnementale du produit		
État de conformité RoHS	Compliant, No Exemption	

Approbations / certificats

Homologations générales



Homologation	Norme	Nom du certificat
CB DEKRA Certification B.V.	IEC 60947-7-4	NL-103311
CSA CSA Group	C22.2	70146882
cURus Underwriters Laboratories Inc.	UL 1059	E45172

Téléchargements

Conformité environnementale du produit

Recherche de conformité			
Environmental Product Compliance	2606-1102/010-000		

Documentation

Informations complémentaires			
Technical Section	03.04.2019	pdf 2027.26 KB	

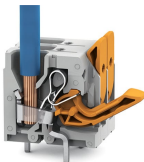
Données CAD/CAE

Données CAD	
2D/3D Models	
2606-1102/010-000	

PCB Design	
Symbol and Footprint via SamacSys	
2606-1102/010-000	
Symbol and Footprint via Ultra Librarian	
2606-1102/010-000	

Indications de manipulation

Raccorder le conducteur



Connecter les conducteurs à fil souple et libérer tous les conducteurs avec le levier.

Raccorder le conducteur



Insertion directe pour raccorder les conducteurs rigides.