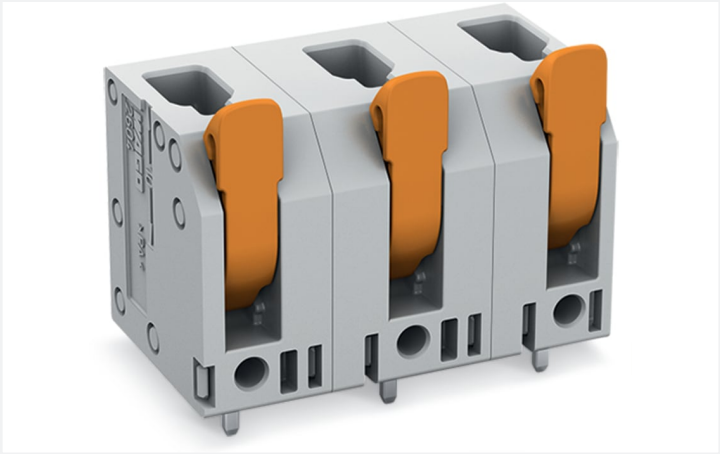
# Fiche technique | Référence: 2604-3502

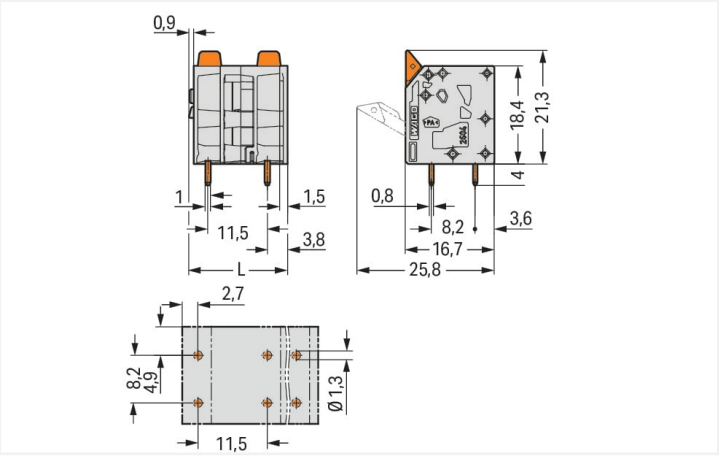
Borne pour circuits imprimés; Levier; 4 mm²; Pas 11,5 mm; 2 pôles; Push-in CAGE CLAMP®; 4,00 mm²; gris

https://www.wago.com/2604-3502



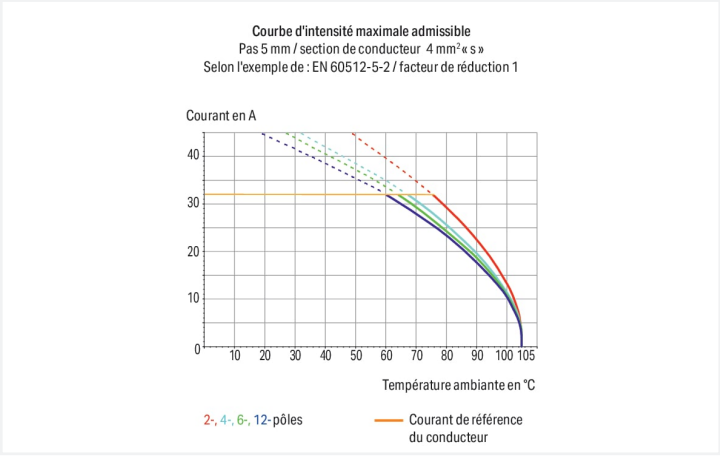
Couleur: gris

Identique à la figure




Dimensions en mm

L = (nombre de pôles - 1) x pas + 7,4 mm




Borne pour circuits imprimés série 2604 avec introduction du conducteur vers la platine de 90 °

Avec cette borne pour circuits imprimés (numéro d'article 2604-3502) la priorité est donnée à une connexion plus simple et en toute sécurité. Optez pour une sécurité éprouvée lors de la conception de votre appareil : nos bornes pour circuits imprimés pour circuits imprimés vous font profiter de possibilités d'utilisation multiples. Les bornes pour circuits imprimés tenant la tension nominale de 1000 V peuvent supporter un courant nominal allant jusqu'à 32 A. Elles peuvent donc également être utilisées pour des dispositifs à la consommation importante. Pour le raccordement du conducteur, cette borne pour circuits imprimés nécessite des longueurs de dénudage entre 9 et 11 mm. Ce produit utilise la technologie Push-in CAGE CLAMP®. Avec la technologie de connexion Push-in CAGE CLAMP®, le raccordement de tous types de conducteurs est facile. Grâce à l'avantage supplémentaire du branchement direct, les conducteurs à rigidité suffisante ainsi que les conducteurs fins avec embout d'extrémité peuvent être branchés sans outil. Les dimensions sont de largeur x hauteur x profondeur 18,9 x 25,3 x 16,7 mm. Cette borne pour circuits imprimés est adaptée aux sections de conducteur de 0.2 mm² à 4 mm² en fonction du type de câble. Les contacts sont en cuivre électrolytique (Cu), le boîtier gris en Polyamide (PA66) assure l'isolation et le crochet d'accroche est fait en un ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi). De l'Étain a été employé dans la surface des contacts. Ces bornes pour circuits imprimés sont actionnées par un levier. Le soudage des bornes pour circuits imprimés se fait par procédé THT. Le conducteur est inséré dans le circuit imprimé en angle de 90 °. Les broches de soudage présentent des dimensions de 0,8 x 1 mm, ainsi qu'une longueur de 4 mm, et sont placées en ligne sur tout le bornier. Il y a deux goupilles de soudage par potentiel.

## Remarques

| | |
|---|---|
| Variantes pour Ex i : | D'autres variantes peuvent être demandées au service commercial de WAGO ou, si nécessaire, configurées sur https://configurator.wago.com.<br>autres nombres de pôles<br>Impression directe<br>Autres couleurs |

## Données électriques

| Données de référence selon | IEC/EN 60664-1 | | |
|---|---|---|---|
| Overvoltage category | III | III | II |
| Pollution degree | 3 | 2 | 2 |
| Tension de référence | 1000 V | 1000 V | 1000 V |
| Tension assignée de tenue aux chocs | 8 kV | 8 kV | 8 kV |
| Courant de référence | 32 A | 32 A | 32 A |

| Données d'approbation selon | UL 1059 | | |
|---|---|---|---|
| Use group | B | C | D |
| Tension de référence | 600 V | 600 V | - |
| Courant de référence | 20 A | 20 A | - |

| Données d'approbation selon | CSA | | |
|---|---|---|---|
| Use group | B | C | D |
| Tension de référence | 600 V | 600 V | - |
| Courant de référence | 20 A | 20 A | - |

## Données de raccordement

| | |
|---|---|
| Points de serrage | 2 |
| Nombre total des potentiels | 2 |
| Nombre de types de connexion | 1 |
| nombre des niveaux | 1 |

### Connexion 1

| | |
|---|---|
| Technique de connexion | Push-in CAGE CLAMP® |
| Type d'actionnement | Levier |
| Conducteur rigide | 0,2 … 4 mm² / 24 … 12 AWG |
| Conducteur souple | 0,2 … 4 mm² / 24 … 12 AWG |
| Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé | 0,25 … 2,5 mm² |
| Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique | 0,25 … 2,5 mm² |
| Conducteur souple avec embout d'extrémité double | 0,25 … 1,5 mm² |
| Longueur de dénudage | 9 … 11 mm / 0.35 … 0.43 inch |
| Axe du conducteur au circuit imprimé | 90 ° |
| Nombre de pôles | 2 |

## Données géométriques

| | |
|---|---|
| Pas | 11,5 mm / 0.453 inch |
| Largeur | 18,9 mm / 0.744 inch |
| Hauteur | 25,3 mm / 0.996 inch |
| Hauteur utile | 21,3 mm / 0.839 inch |
| Profondeur | 16,7 mm / 0.657 inch |
| Longueur de la broche à souder | 4 mm |
| Dimensions broche à souder | 0,8 x 1 mm |
| Diamètre de perçage avec tolérance | 1,3 $^{(+0,1)}$ mm |

## Contacts circuits imprimés

| | |
|---|---|
| Contacts circuits imprimés | THT |
| Affectation broche à souder | en ligne sur tout le bornier |
| Nombre de broches à souder par potentiel | 2 |

## Données du matériau

| | |
|---|---|
| Remarque Données du matériau | Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel |
| Couleur | gris |
| Groupe du matériau isolant | I |
| Matière isolante Boîtier principal | Polyamide (PA66) |
| Classe d'inflammabilité selon UL94 | V0 |
| Matériau des ressorts de serrage | Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi) |
| Matériau du contact | Cuivre électrolytique ($E_{Cu}$) |
| Surface du contact | Étain |
| Charge calorifique | 0,06 MJ |
| Couleur de l'élément de manipulation | orange |
| Poids | 4,7 g |

## Conditions d'environnement

| | |
|---|---|
| Plage de températures limites | -60 … +105 °C |
| Température d'utilisation | -35 … +60 °C |
| Température d'utilisation continue | -60 … +105 °C |

## Données commerciales

| | |
|---|---|
| eCl@ss 10.0 | 27-44-04-01 |
| eCl@ss 9.0 | 27-44-04-01 |
| ETIM 9.0 | EC002643 |
| ETIM 8.0 | EC002643 |
| Unité d'emb. (SUE) | 120 pce(s) |
| Type d'emballage | Carton |
| Pays d'origine | DE |
| GTIN | 4055143564984 |
| Numéro du tarif douanier | 85369010000 |

## Conformité environnementale du produit

| | |
|---|---|
| État de conformité RoHS | Compliant,No Exemption |

## Approbations / certificats

### Homologations générales

| Homologation | Norme | Nom du certificat |
|---|---|---|
| CB<br>DEKRA Certification B.V. | IEC 60947-7-4 | NL-61583 |
| KEMA/KEUR<br>DEKRA Certification B.V. | EN 60947-7-4 | 71-100535 |
| UL<br>Underwriters Laboratories Inc. | UL 1059 | E45172 |

## Téléchargements

### Conformité environnementale du produit

**Recherche de conformité**

Environmental Product Compliance 2604-3502

### Documentation

**Informations complémentaires**

| | | |
|---|---|---|
| Technical Section | 03.04.2019 | pdf 2027.26 KB |

### Données CAD/CAE

**Données CAD**

2D/3D Models 2604-3502

**Données CAE**

ZUKEN Portal 2604-3502

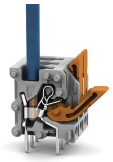
**PCB Design**

Symbol and Footprint via SamacSys 2604-3502

Symbol and Footprint via Ultra Librarian 2604-3502

## Indications de manipulation

### Raccorder le conducteur



Connecter les conducteurs à fil souple et libérer tous les conducteurs avec le levier.

### Raccorder le conducteur

Insertion directe pour raccorder les conducteurs rigides.