



Description

LSC IP67 / IK10 (résiste au roulage à une charge de 2t)
Classe II
Intensité lumineuse assignée : 7 Candélas
Tension : de 48 Vdc à 230 Vac
Consommation : de 0,68 à 0,85W

Caractéristiques techniques

Forme étudiée pour sa résistance aux pneumatiques des véhicules
Corps : alliage d'aluminium moulé
Diffuseur : verre organique haute résistance
Enveloppe Composant : PA6.6
Dimensions hors sol : diamètre 95 mm, épaisseur 13,5 mm
Poids : 600g
Tenue au fil incandescent 960°C (produit installé)
Température de fonctionnement : -20°C à +50°C

Conforme aux normes :

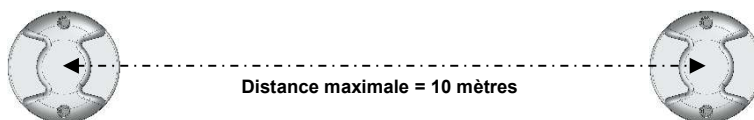
NF 60598-1 : 2015, NF EN 60598-2-13 : 2015, NF EN 60598-2-22 : 2014, UTE C 71-802 : 2001, loi 24-09

LUXSOL IP 48-230 est un luminaire de sécurité destiné au balisage d'évacuation des parkings et des parcs de stationnement couverts.

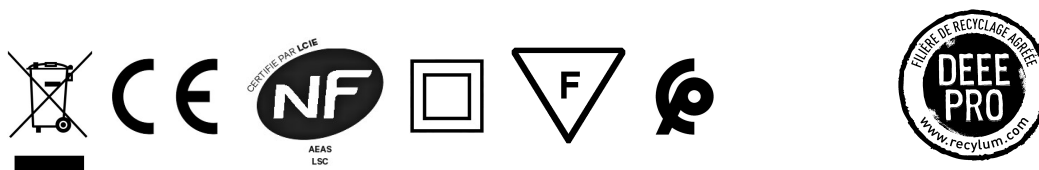
Conforme au règlement de sécurité pour les parcs de stationnement (PS22 §2).

§ 2. En dérogation aux dispositions de l'article EC 8 (§ 2), la nappe basse est constituée de foyers lumineux permettant le repérage des cheminements à suivre pour gagner les issues. Ces foyers lumineux sont répartis le long des allées de circulation des piétons selon l'une des dispositions suivantes :

- a) Ils sont placés au plus à 0,50 mètre du sol ;
- b) Ils sont encastrés ou fixés au sol, équipés par exemple de diodes électroluminescentes. Ils doivent présenter les caractéristiques mécaniques requises et peuvent déroger aux dispositions des articles EC 9 et EC 11 (§ 1), sous réserve de respecter les caractéristiques suivantes :
 - émettre pendant au moins une heure une intensité lumineuse minimale de 7 candelas dans un angle solide de site 15 degrés et d'azimut plus ou moins 15 degrés par rapport à l'axe du cheminement d'évacuation ;
 - la distance entre deux foyers lumineux ne doit pas excéder 10 mètres.



Désignation	Code	Lampe	U _n	I _e	P / S absorbée	Intensité lumineuse assignée	IK Classe Feu
LUXSOL IP 48-230	6995066	1 Led blanche	48Vdc ↓ 230 Vac	14 mA ↓ 6,5 mA	0,68 W ↓ 0,85 W / 1,5 VA	7 cd	IK10 II 960°C



A la réception du produit, vérifier que l'équipement n'a subi aucun dommage pendant le transport.

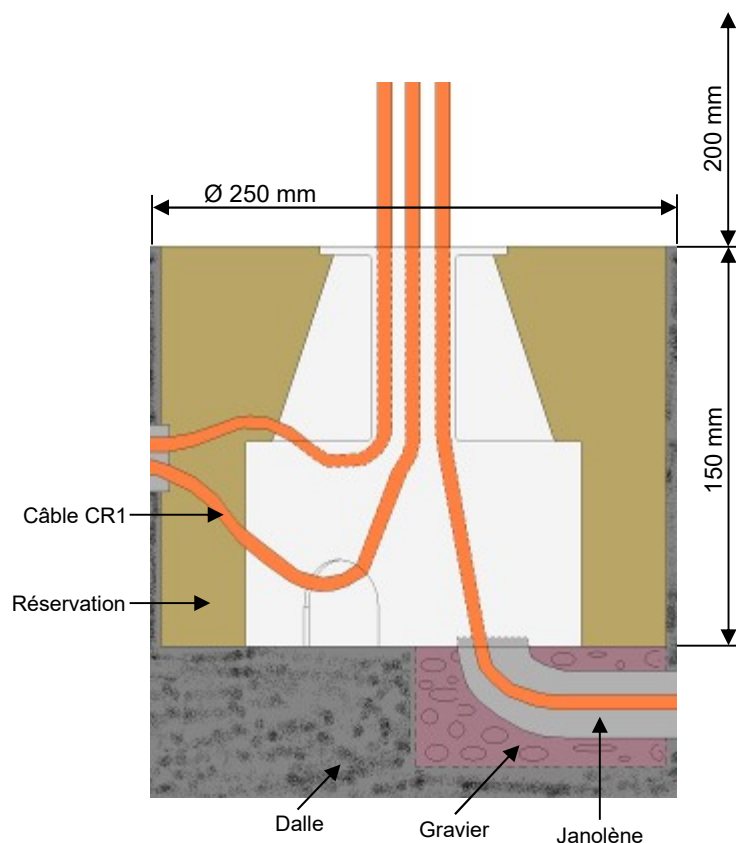
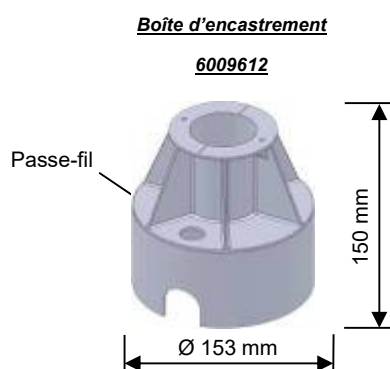
Si le matériel n'est pas installé immédiatement, il peut être stocké dans son emballage à l'abri de l'humidité et de la chaleur.

Nota : Led non-remplaçable.

1 INSTALLATION DALLE DU BAS VERSION DROITE

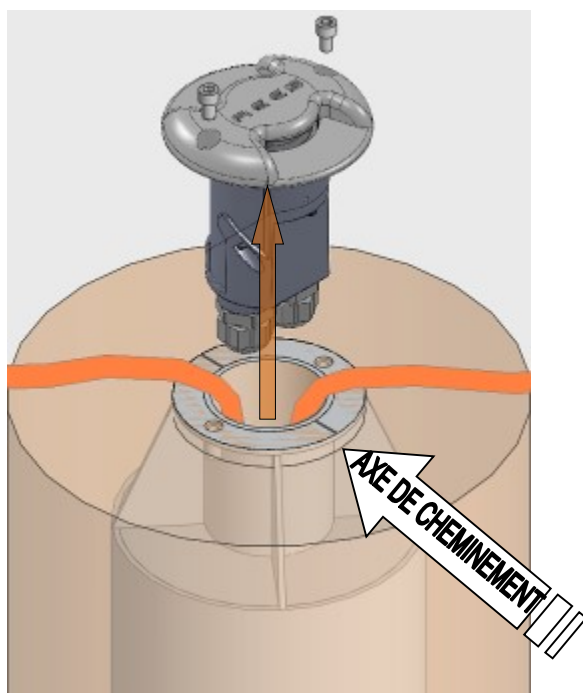
Etape 1 – réservation

- Effectuer une réservation dans la dalle de dimensions 250 x 250 mm.
- Couper les janolènes pour un dépassement léger dans la réservation.
- Couper les câbles CR1 à 200 mm hors sol.



Etape 2 – finition de la dalle

- Sortir le produit version droite de sa boîte d'encastrement
- Positionner la boîte d'encastrement à niveau, en respectant l'axe de cheminement du produit (marques) et l'alignement de l'ensemble des produits, puis sortir les câbles.
- Finir la dalle



2 INSTALLATION DALLE INTERMEDIAIRE VERSION DROITE

Etape 1 – carottage

- Effectuer un carottage dans la dalle de dimension $\text{Ø } 60$.
- Positionner la plaque accessoire de façon à aligner tous les axes de cheminement.
- Percer deux trous (Ø et profondeur en fonction de la cheville utilisée) pour la fixation de la plaque accessoire.



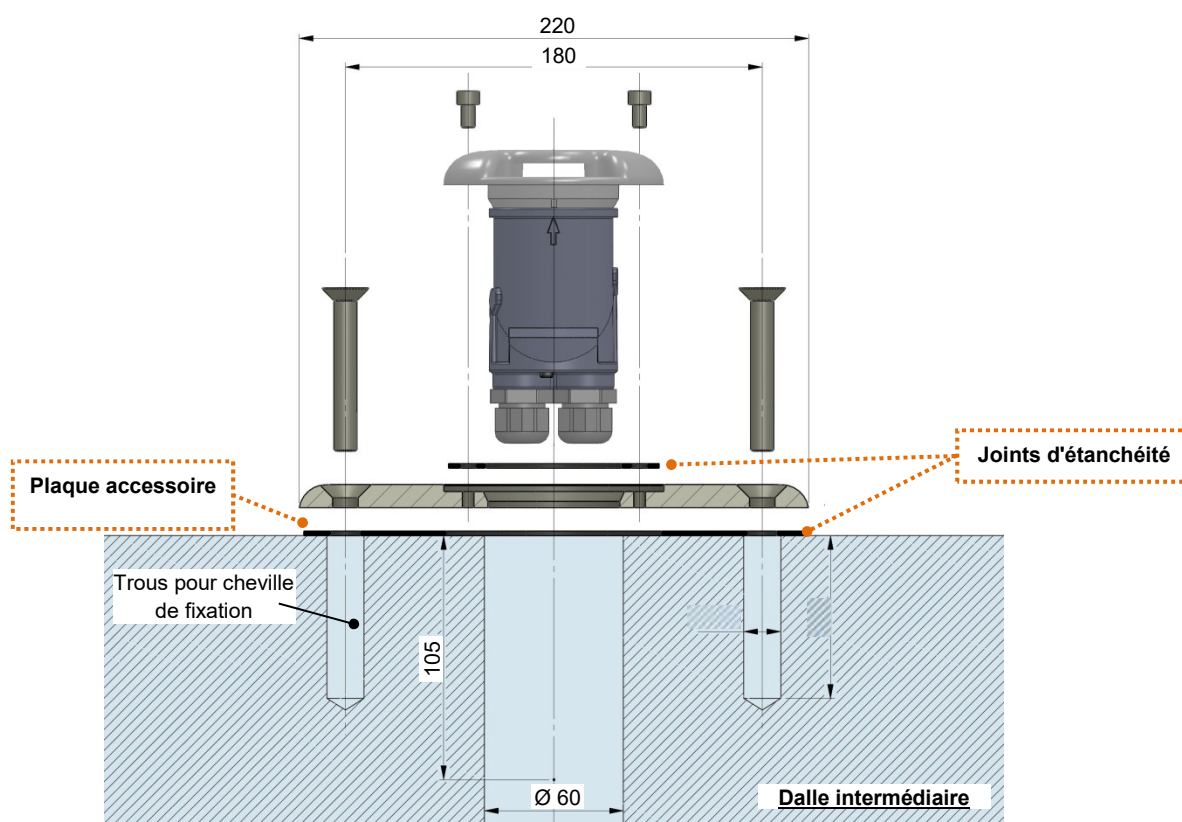
Plaque accessoire
6011309



Kits Joints d'étanchéité
6013141

Etape 2 – chevillage

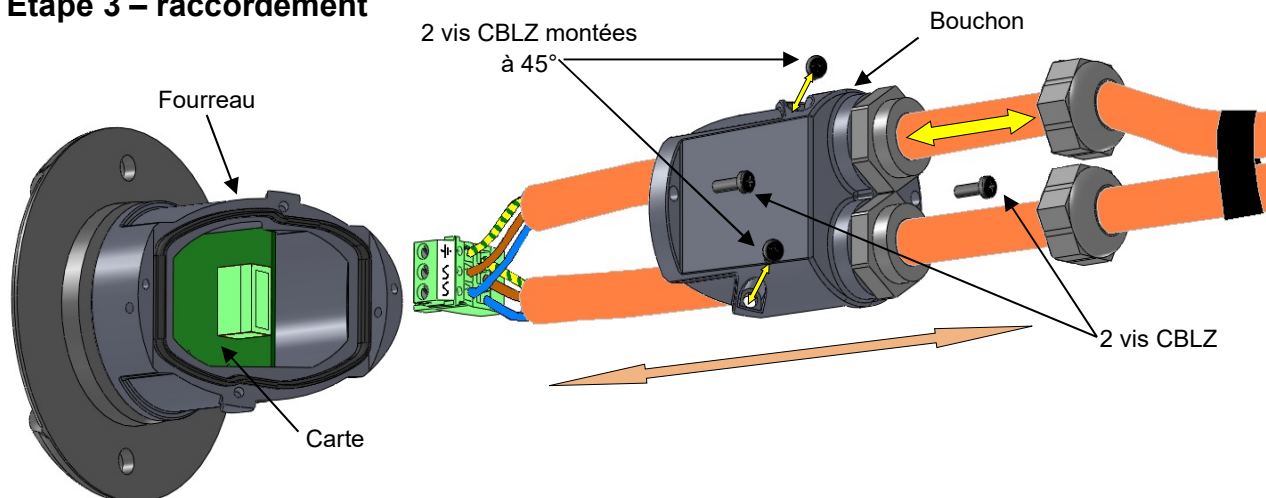
- Insérer les chevilles M10 dans les perçages prévus.
- Lorsqu'une étanchéité est nécessaire, mettre les joints suivant la figure ci-dessous :



- Positionner et visser la plaque accessoire avec les 2 vis FHC M10 x 70.

3 RACCORDEMENT VERSION DROITE

Etape 3 – raccordement



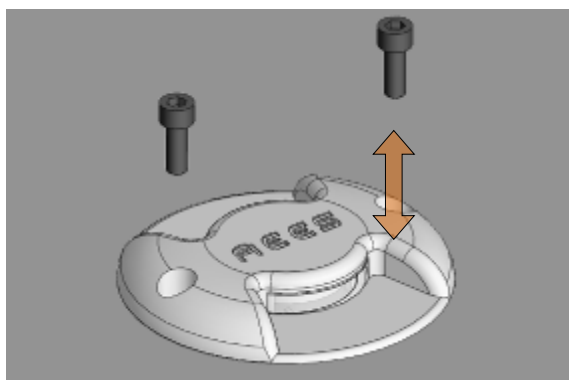
- Sortir le bouchon de l'emballage
- Desserrer les écrous des presse-étoupes
- Scotcher les câbles ensemble pour ne pas perdre les écrous
- Passer les câbles dans les presse-étoupes

ATTENTION : Ne pas supprimer la membrane des presse-étoupes pour conserver l'étanchéité du produit

- Débrocher le connecteur
- Raccorder les câbles au connecteur suivant repérage
Nota : en alimentation DC, il n'y a pas de polarité imposée
- Enficher le connecteur
- Refermer le bouchon en position droite avec les 2 vis CBLZ montées à 45°, puis les 2 autres vis
- Serrer les presse-étoupes (garantir l'étanchéité)

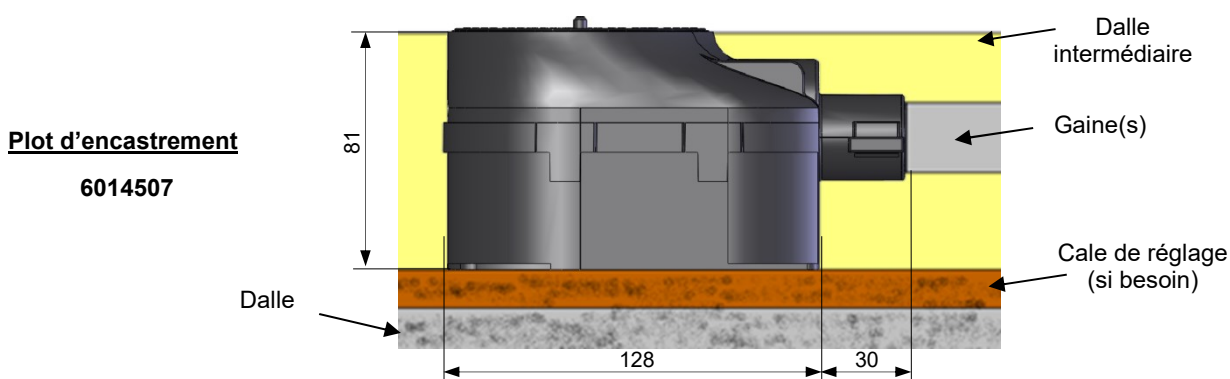
Etape 4 – finition version droite

- Glisser l'ensemble dans la boîte d'encastrement ou dans le carottage
- Revisser avec les 2 vis M6 CHC (fournies imprégnées de frein filet)

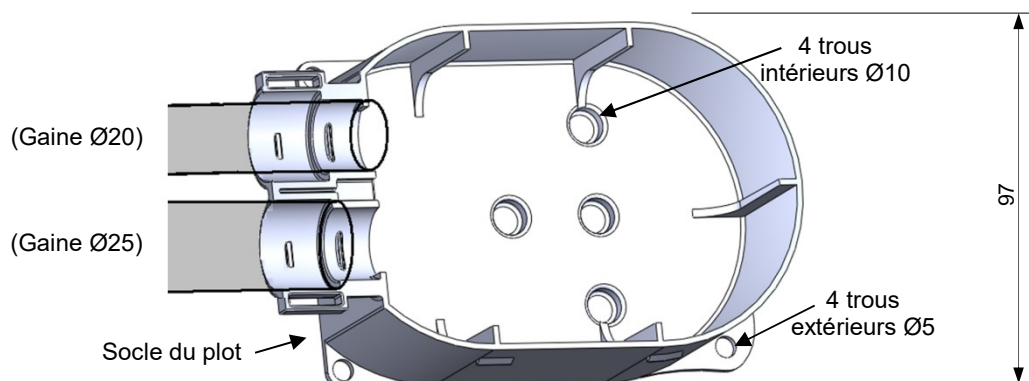


4 INSTALLATION DALLE INTERMEDIAIRE VERSION COUDÉE

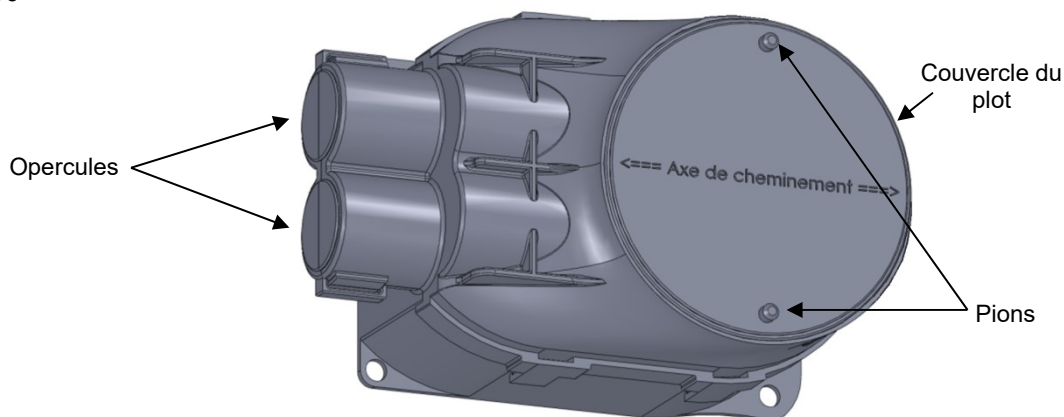
Etape 1 – Mise en place du plot d'encastrement



- Positionner le plot d'encastrement de façon à aligner tous les axes de cheminement. Régler la hauteur du produit comme ci-dessus en alignant l'épaulement à la dalle finie.



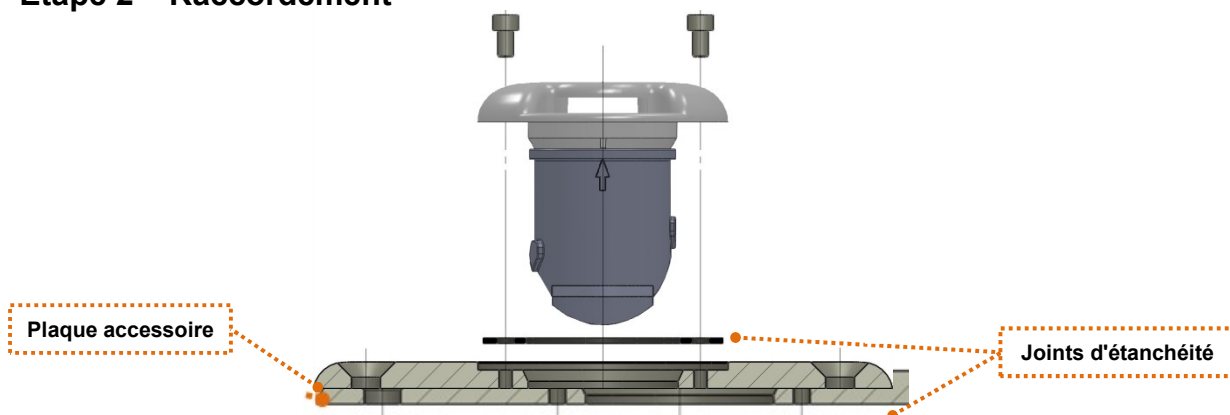
- Fixer le socle du plot d'encastrement soit par les 4 trous extérieurs Ø5, soit par les 4 trous intérieurs Ø10



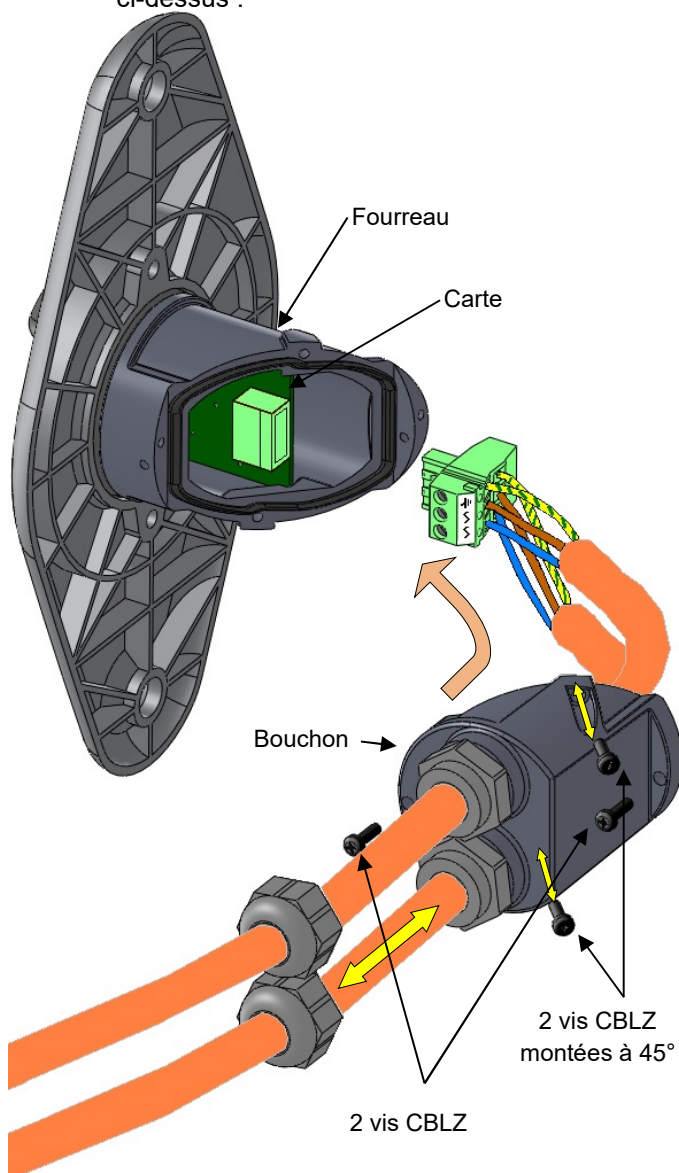
- Enlever les opercules du plot d'encastrement 1 (ou 2 si repiquage) et pousser les gaines (Ø20 ou Ø25) en butée.
- Plot fermé, couler la dalle en béton.
- Une fois le béton sec, positionner la plaque accessoire grâce aux pions sur le couvercle du plot d'encastrement pour marquer les positions de perçage et pré-percer deux trous Ø16 x 70 selon cheville de fixation pour la fixation de la plaque accessoire.
- Enlever/découper le couvercle.

5 RACCORDEMENT VERSION COUDÉE

Etape 2 – Raccordement



- Fixer le fourreau sur la plaque accessoire avec les 2 vis M6 CHC (fournies dans le kit 6013141 (imprégnées de frein filet)). Lorsqu'une étanchéité est nécessaire, mettre le 1^{er} joint suivant la figure ci-dessus :



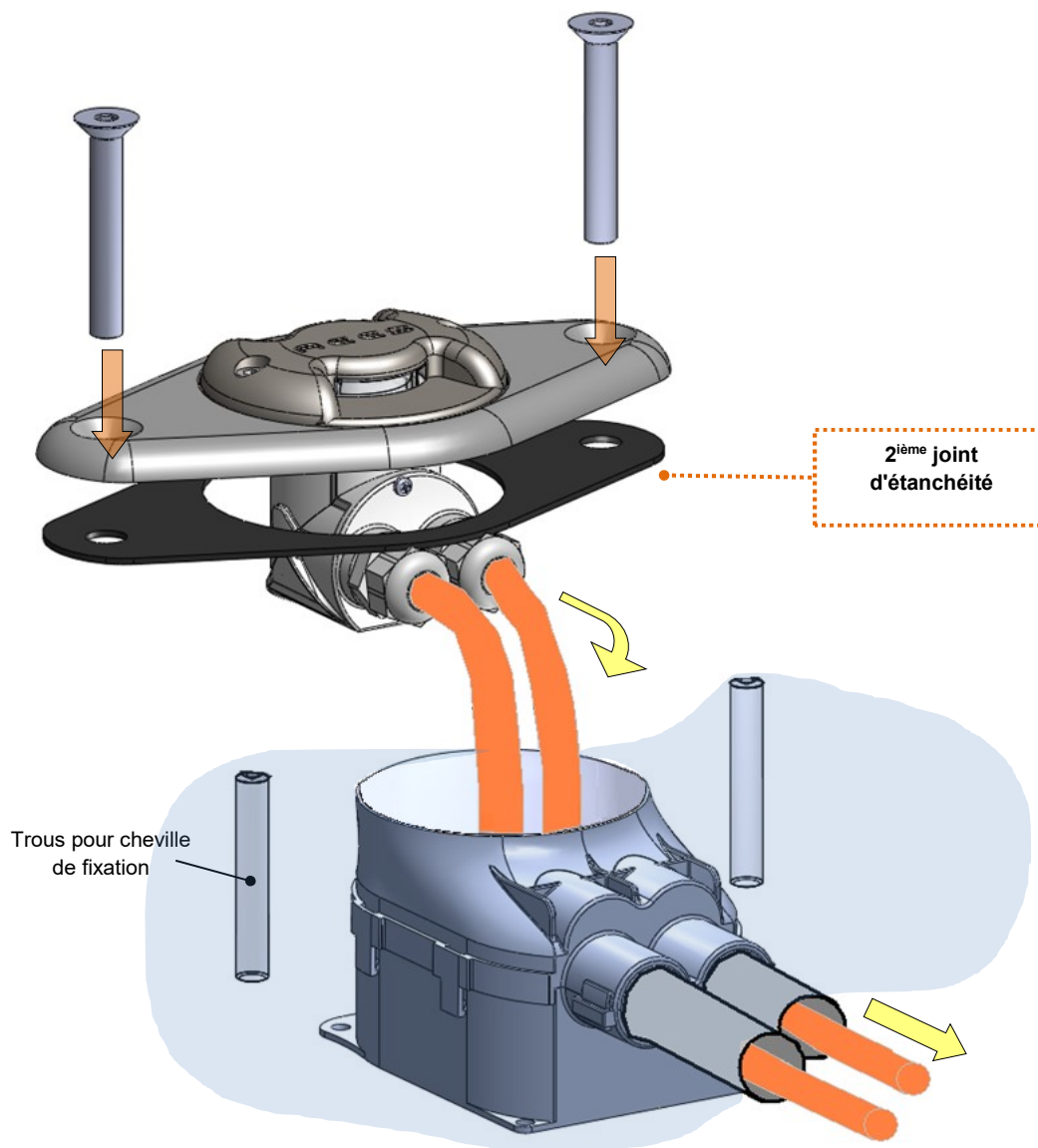
- Sortir le bouchon de l'emballage
- Desserrer les écrous des presse-étoupes
- Scotcher les câbles ensemble pour ne pas perdre les écrous
- Passer les câbles dans les presse-étoupes

ATTENTION : Ne pas supprimer la membrane des presse-étoupes pour conserver l'étanchéité du produit

- Débrocher le connecteur
- Raccorder les câbles au connecteur suivant repérage
Nota : en alimentation DC, il n'y a pas de polarité imposée
- Lorsqu'une étanchéité est nécessaire, mettre le 2^e joint suivant la figure ci-dessus
- Enficher le connecteur
- Refermer le bouchon en position coudée avec les 2 vis CBLZ montées à 45°, puis les 2 autres vis
- Serrer les presse-étoupes (garantir l'étanchéité)

Etape 3 – Chevillage et finition version coudée

- Insérer les chevilles M10 dans les perçages prévus.
- Basculer le produit dans le plot d'encastrement (tirer sur les câbles si besoin).
- Visser la plaque accessoire avec les 2 vis FHC M10 x 70.



6 LICENCE

LUXSOL IP 48-230 (6995066) : 17121

Les caractéristiques certifiées sont disponibles auprès du LCIE www.lcie.fr ou sur www.marque-nf.com.

La licence détaillée est disponible sur le site www.vertiv.com.

Vertiv.com
30 avenue Montgolfier – BP90
69684 Chassieu
France
Tel: +33 (0)4 72 47 63 77
industrial.power@Vertiv.com

Notice : 6010943
Révision : 18
Version : FR
Date : 03/07/19
Visa : AMU