

TNH F400 / TNV F400

Tourelle d'extraction F400 - 120 (400°C 120 min)



SOMMAIRE

1. GÉNÉRALITÉS.....	3
1.1 Avertissements	3
1.2 Consignes de sécurité	3
1.3 Réception – Stockage	4
1.4 Garantie.....	4
2. PRÉSENTATION PRODUIT	4
3. INSTALLATION	5
3.1 Dimensions et poids	5
3.2 Manutention.....	6
3.3 Montage des accessoires de la tourelle	7
3.4 Démontage des enjoliveurs	11
3.5 Montage de la tourelle	12
3.6 Montage des kits de la tourelle.....	12
4. RACCORDEMENT ÉLECTRIQUE	14
4.1 Précautions préalables.....	14
4.2 Caractéristiques techniques	15
4.3 Câblage version sans interrupteur de proximité INTER PROX.....	18
4.4 Câblage version avec Interrupteur de proximité INTER PROX.....	19
4.5 Câblage coffret de relaying coffret de relaying	20
4.6 Câblage variateur de fréquence	20
4.7 Branchement électrique du dépressostat	21
5. MISE EN SERVICE.....	22
6. MAINTENANCE.....	22
6.1 Fréquence d'entretien.....	23
6.2 Démontage de la grille pour accès à la turbine	23
6.3 Pièces de rechange TNH/TNV F400	24
7. GESTION DES DECHETS	27
7.1 Traitement des emballages et déchets non dangereux.....	27
7.2 Traitement d'un DEEE Professionnel	27

1. GÉNÉRALITÉS

1.1 Avertissements

Ce produit a été fabriqué en respectant de rigoureuses règles techniques de sécurité, conformément aux normes de la CE. La déclaration CE est téléchargeable depuis le site internet (coordonnées en dernière page).

Avant d'installer et d'utiliser ce produit, lire attentivement ces instructions qui contiennent d'importantes indications pour votre sécurité et celle des utilisateurs, pendant l'installation, la mise en service et l'entretien de ce produit. Une fois l'installation terminée, laisser ce manuel dans la machine pour toute consultation ultérieure.

L'installation de ce produit (mise en œuvre, raccordements, mise en service, maintenance) et toutes autres interventions doivent être obligatoirement effectuées par un professionnel appliquant les règles de l'art, les normes et les règlements de sécurité en vigueur. Elle doit être conforme aux prescriptions relatives à la CEM et à la DBT.

Nous recommandons à toutes les personnes exposées à des risques de respecter scrupuleusement les normes de prévention des accidents. La responsabilité du constructeur ne saurait être engagée pour des éventuels dommages corporels et/ou matériels causés alors que les consignes de sécurité n'ont pas été respectées ou suite à une modification du produit.

Les tourelles d'extraction TNH F400 et TNV F400 sont destinées aux applications de désenfumage et de ventilation dans les bâtiments d'habitation, les bâtiments tertiaires, les bâtiments industriels et les cuisines professionnelles :

- Installation extérieure
- Température environnement : -20°C / +50°C
- Température maxi de l'air extrait en régime permanent : 120°C
- Humidité relative : maxi 95% sans condensation
- Atmosphère non potentiellement explosive
- Atmosphère à faible salinité, sans agents chimiques corrosifs

1.2 Consignes de sécurité

- S'équiper des EPI (Equipement de Protection Individuelle) appropriés avant toute intervention.
- Avant d'installer le caisson de ventilation, s'assurer que le support et l'emplacement soient suffisamment résistants pour supporter le poids du caisson et des accessoires éventuels.
- Ne pas ouvrir les panneaux d'accès sans avoir coupé l'alimentation électrique à l'interrupteur – sectionneur cadenassable présent sur l'unité.
- Si des travaux sont à effectuer dans l'appareil, couper l'alimentation électrique sur le disjoncteur principal et s'assurer que personne ne puisse le remettre en marche accidentellement.
- Assurez-vous que les parties mobiles sont à l'arrêt.
- Vérifier que le moto-ventilateur ne soit pas accessible depuis les piquages de raccordement (gaine de raccordement ou protection grillagée).

Avant de démarrer, vérifier les points suivants :

- S'assurer que l'appareil ne contient pas de corps étranger.
- Vérifier que tous les composants sont fixés dans leurs emplacements d'origine.
- Vérifier manuellement que les ventilateurs ne frottent pas ou ne soient pas bloqués.
- Vérifier le raccordement de la prise de terre.
- Vérifier que le couvercle d'accès est bien fermé.

1.3 Réception – Stockage

En cas de manque, de non-conformité, d'avarie totale ou partielle des produits délivrés, l'Acheteur doit conformément à l'article 133-3 du Code de commerce émettre des réserves écrites sur le récépissé du transporteur et les confirmer dans les 72 heures par lettre recommandée avec un double à destination du vendeur. La réception sans réserve du matériel prive l'Acheteur de tout recours ultérieur contre nous. Le produit doit être stocké à l'abri des intempéries, des chocs et des souillures dues aux projections de toute nature durant son transport l'amenant du fournisseur au client final, et sur le chantier avant installation.

1.4 Garantie

Le matériel est garanti 12 mois - pièces seulement - à compter de la date de facturation.

Le vendeur s'engage à remplacer les pièces ou le matériel dont le fonctionnement est reconnu défectueux par nos services, à l'exclusion de tous dommages et intérêts ou pénalités tels pertes d'exploitation, préjudice commercial ou autres dommages immatériels ou indirects.

Sont exclus de notre garantie, les défauts liés à une utilisation anormale ou non conforme aux préconisations de nos notices, les défauts constatés par suite d'usure normale, les incidents provoqués par la négligence, le défaut de surveillance ou d'entretien, les défauts dus à la mauvaise installation des appareils ou aux mauvaises conditions de stockage avant montage.

En aucun cas, le vendeur n'est responsable du matériel transformé, réparé, même partiellement.

2. PRÉSENTATION PRODUIT

Certificat CE F400 -120 N° 1812-CPR-1085, suivant la norme européenne NF EN 12101-3
Agréé F400 120 (400°C 120 min)

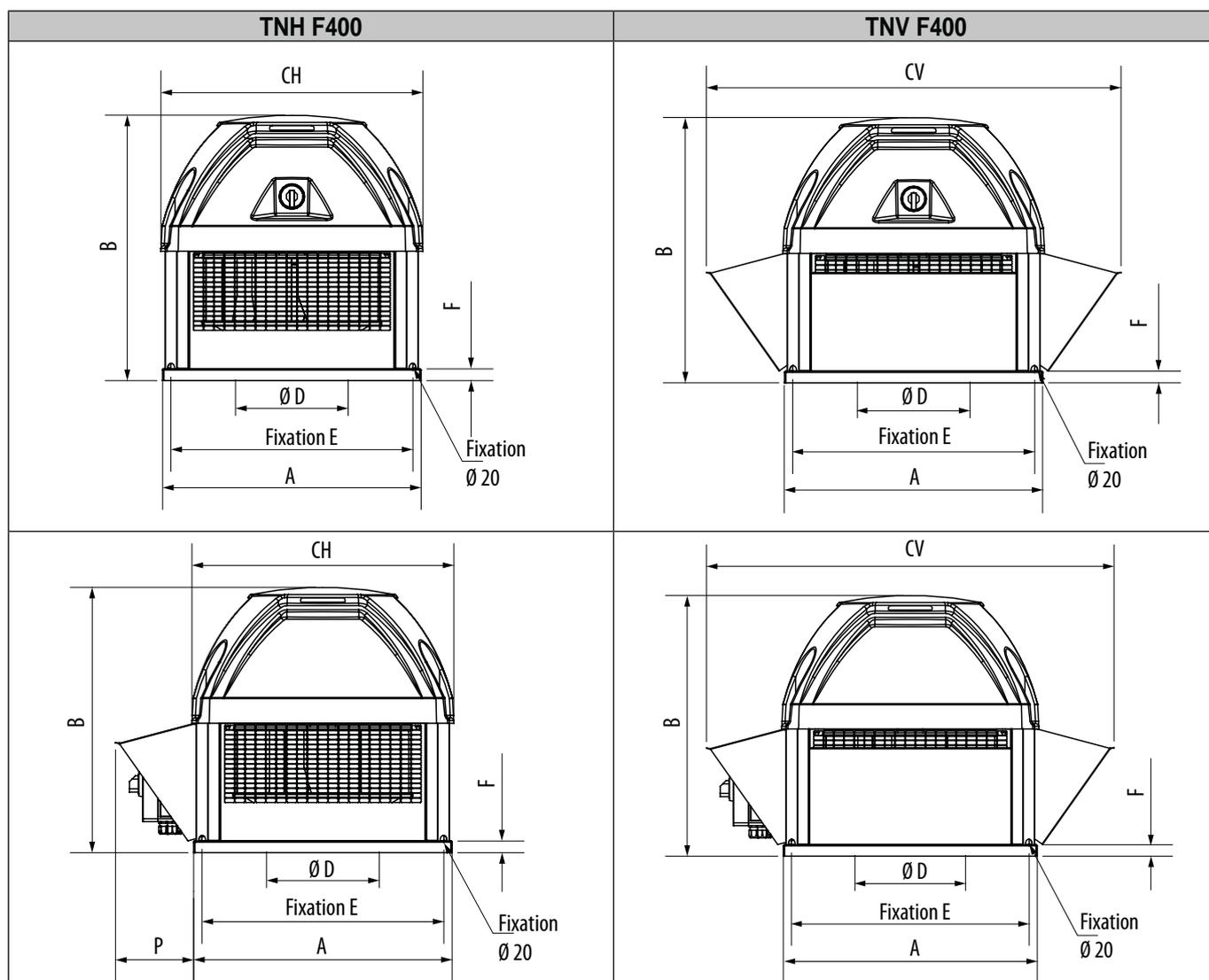
- **TNH F400 : rejet horizontal.**
- **TNV F400 : rejet vertical.**
- 15 tailles : 250 / 315 / 355 / 400 / 450 / 500 / 560 / 630 / 695 / 710 / 760 / 800B / 800H / 810 / 900.
- Débits de 200 à 34 000 m³/h suivant modèle

Construction :

- Turbine à réaction haute performance en acier galvanisé
- Pavillon d'aspiration type convergent/divergent
- Platine, bras et support moteur en acier galvanisé.
- 2 à 4 pattes de levage suivant la taille.
- Grille de protection en tôle d'acier zingué prélaqué, gris 7024. Mailles conformes à la NF EN ISO 12499.
- Enjoliveurs de bras et grilles de protection en tôle prélaquée gris RAL 7024.
- Calotte en ABS PMMA gris RAL 7024.
- Version rejet vertical : ajout de 4 déflecteurs en tôle prélaquée RAL 7024 livrés montés d'usine (modèle TNV F400) ou disponible en kit pour un montage sur chantier (KRVT).
- Moteur standard à bride B5, classe F version triphasée:
 - 1 vitesse 2, 4, 6 ou 8 pôles, 230/400V, 50Hz, IP55, IE1, IE2 ou IE3 selon puissance (accepte la variation de vitesse par variation de fréquence).
 - 2 vitesses 4/6, 4/8, 6/8 et 6/12 pôles, 400V, 50Hz, IP55.
- Moteur standard à bride B14, classe F version monophasée (accepte la variation de vitesse par variation de tension) :
 - 1 vitesse 2, 4 ou 6 pôles, 230V, 50Hz, IP55.
- Alimentation 60Hz : Agréé F400 120 avec l'option VFTM monté et câblé d'usine : alimentation du variateur par le réseau en 60Hz et sortie du variateur pour alimentation du moteur de la tourelle en 50Hz.

3. INSTALLATION

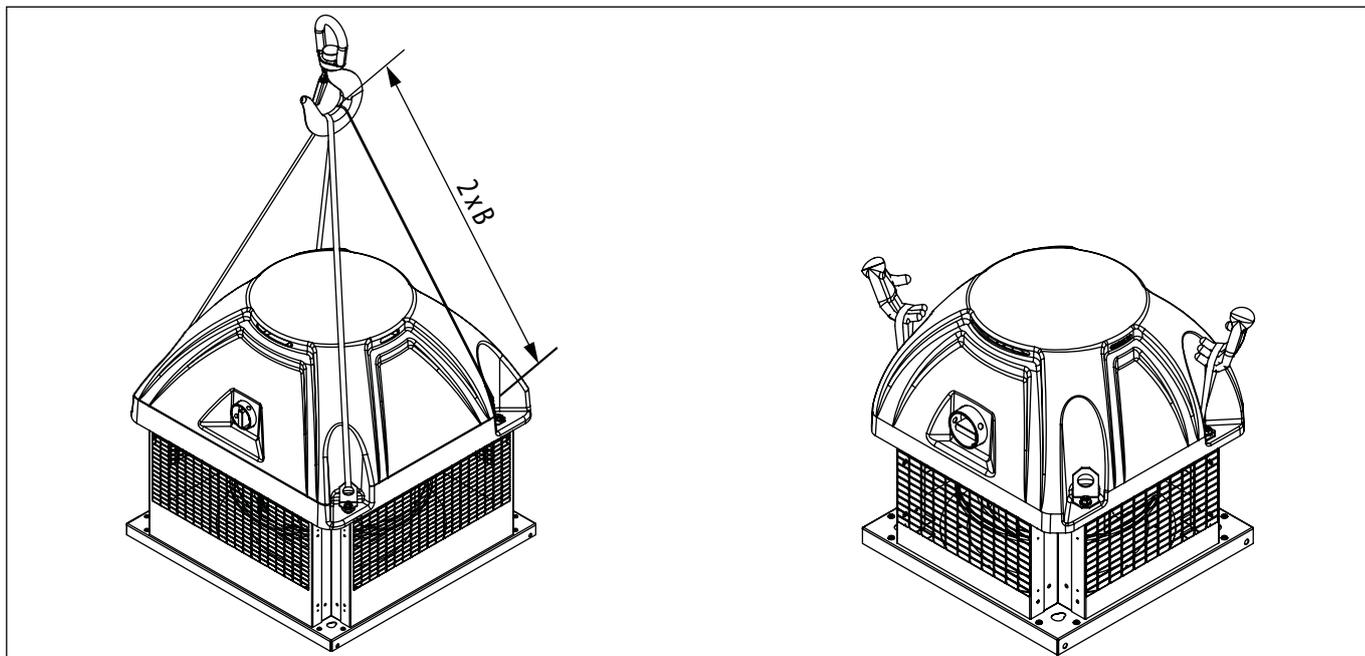
3.1 Dimensions et poids



Modèle	A*	B*	CH*	E*	F*	P*	D*	CV*	Poids H**	Poids V**
250	430	446	436	344	30	105	214,0	635	18	20
315	430	483	436	344	30	125	256,6	680	21	24
355	540	570	553	450	30	146	289,1	832	28	34
400	540	609	553	450	30	169	325,8	878	33	40
450	660	684	669	570	30	190	366,5	1038	55	64
500	660	698	669	570	30	198	407,3	1055	60	74
560	800	762	817	668	30	209	455,2	1219	81	92
630	800	805	817	668	30	234	513,1	1268	83	96
695	946	918	957	830	30	173	541,0	1291	105	124
710	946	1096	957	830	40	273	577,9	1492	156	174
760	946	940	957	830	30	187	596,0	1319	125	146
810	946	983	957	830	40	204	650,9	1352	145	169
800B	946	1114	957	830	40	284	650,9	1512	193	215
800H	946	1172	957	830	40	317	646,0	1580	203	224
900	1250	1253	1262	1100	62	315	732,3	1874,8	316	342

* Dimensions en mm

3.2 Manutention



Afin d'éviter de mettre en danger les personnes ou d'endommager le matériel, utiliser des appareils de manutention conformes et en bon état.

Pour les tailles 250 et 315, lever impérativement la tourelle par les 2 pattes de levage.
Pour les autres tailles, lever impérativement la tourelle par les 4 pattes de levage.

Utiliser des élingues de longueur supérieure ou égale au double de la hauteur de la tourelle. Il est impératif de démonter les enjoliveurs avant tout élingage (voir § "3.4 Démontage des enjoliveurs"). S'assurer que les élingues ne frottent pas sur la calotte.

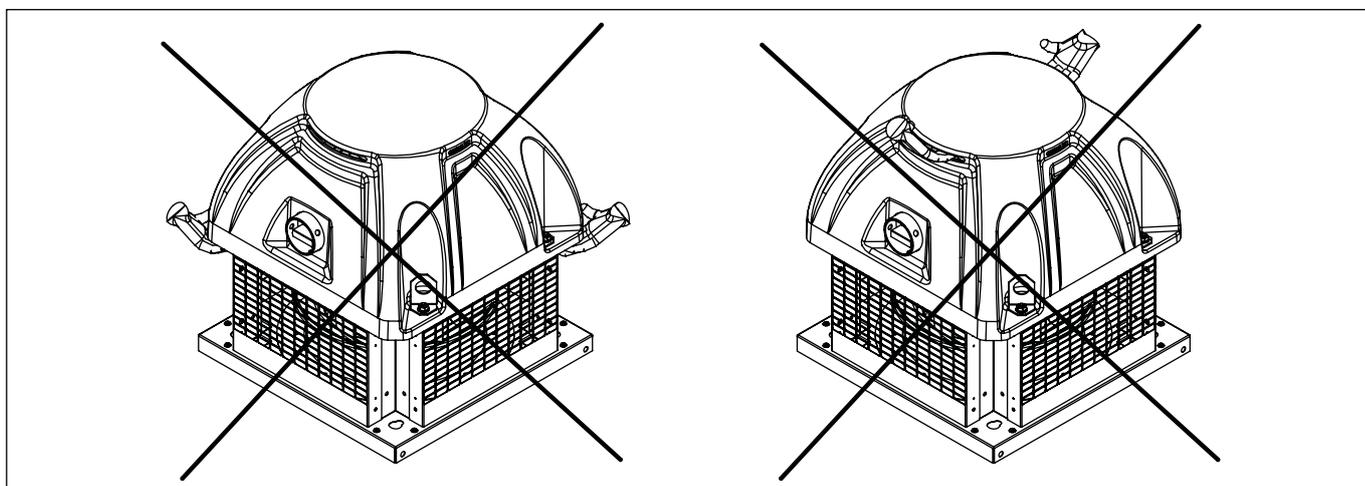
En cas de doute, démonter celle-ci afin d'éviter toute détérioration.

Des élingues normalisées de longueur 400 mm sont fournies avec les produits afin de manipuler facilement les tourelles.

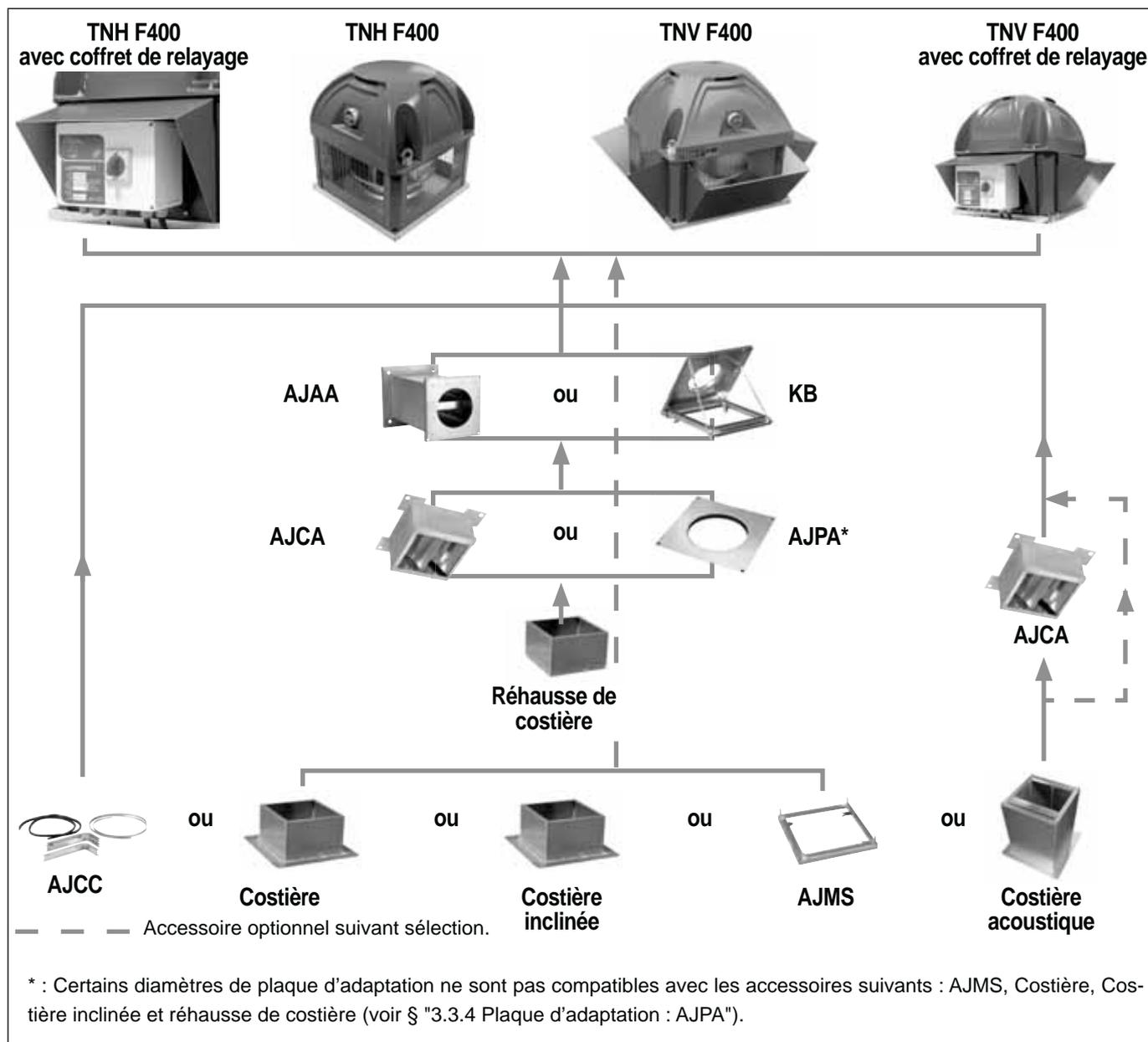
ATTENTION : ne pas laisser les élingues sur le produit une fois que celui-ci est installé.

S&P décline toutes responsabilités en cas d'utilisation anormale de ces élingues.

ATTENTION : ne pas lever le produit en le tenant par la calotte plastique.



3.3 Montage des accessoires de la tourelle



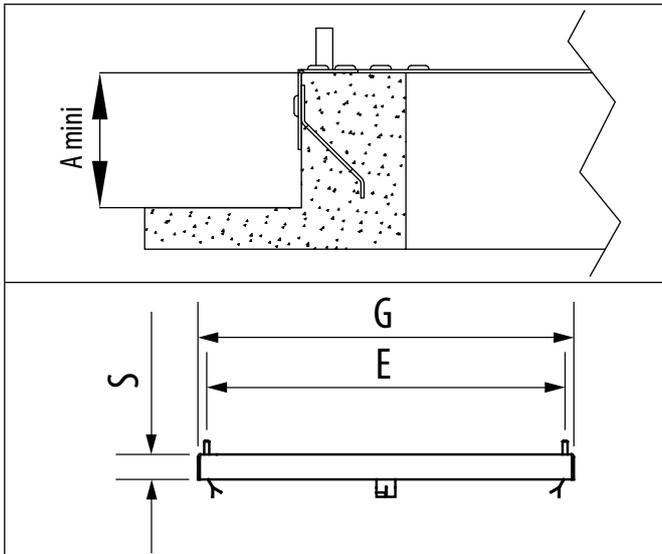
3.3.1 Support standard : AJCC

Ce montage ne permet pas d'utiliser un volet d'économie d'énergie ni une plaque d'adaptation. S'assurer que le conduit peut supporter le poids de la tourelle.

- Mettre en place les 4 équerres B et les 2 colliers C sur le conduit.
- Mettre en place le joint A sur le bord libre du conduit.
- Poser la tourelle sur le conduit en la centrant correctement.
- Régler et assembler les équerres B sur l'ensemble.
- Tendre les 2 colliers C.

Taille tourelle	Ø conduit mini (mm)	Ø conduit maxi (mm)	Poids (kg)
250	200	315	3
315	250	315	3
355	315	355	3
400	355	355	3

3.3.2 Cadre de scellement : AJMS



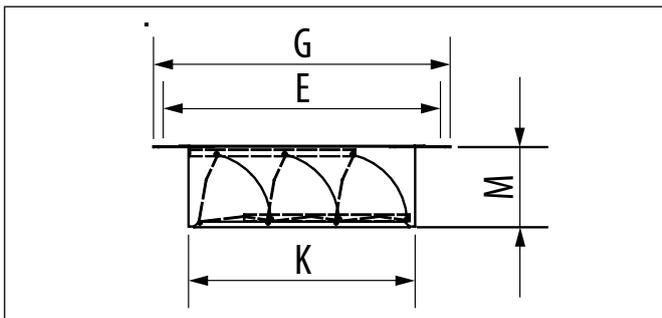
Sceller le cadre dans le support maçonné et s'assurer que les pattes de scellement soient bien noyées dans le béton.

Taille tourelle	Taille accessoire	A*	E*	G*	S*	Poids (kg)
250/315	1	70	344	368	30	2
355/400	2	70	450	478	30	2,5
450/500	3	70	570	598	40	4
560/630	4	70	668	698	40	4,5
695 à 810	5	70	830	866	40	6
900	7	100	1100	1150	65	12

* Dimensions en mm

3.3.3 Volet d'économie d'énergie : AJCA

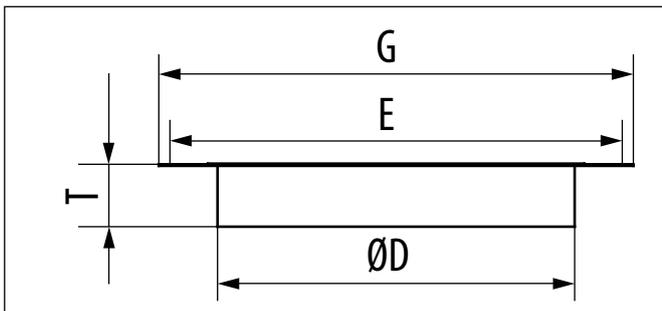
Monter le volet d'économie d'énergie à l'intérieur des costières, sous la tourelle. Il est incompatible avec l'utilisation des plaques d'adaptation AJPA et du support standard AJCC. S'assurer avant montage de la tourelle que les volets basculent librement. Prévoir une perte de charge de 50Pa.



Taille tourelle	Taille accessoire	E*	G*	M*	K*	Poids (kg)
250/315	1	344	368	145	300	3,5
355/400	2	450	478	145	400	5
450/500	3	570	598	170	490	6
560/630	4	668	698	170	605	8
695 à 810	5	830	866	190	730	11
900	7	1100	1150	190	970	24

* Dimensions en mm

3.3.4 Plaque d'adaptation : AJPA



La plaque d'adaptation permet de raccorder la tourelle à un conduit circulaire. Il s'agit d'une pièce permettant le raccordement aéraulique, elle n'est pas prévue pour supporter le poids de la tourelle. Elle est incompatible avec l'utilisation du volet d'économie d'énergie AJCA et de la costière acoustique.

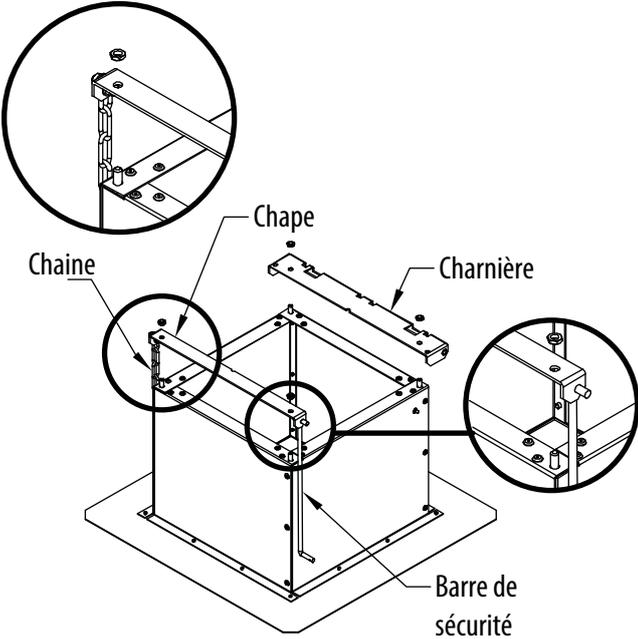
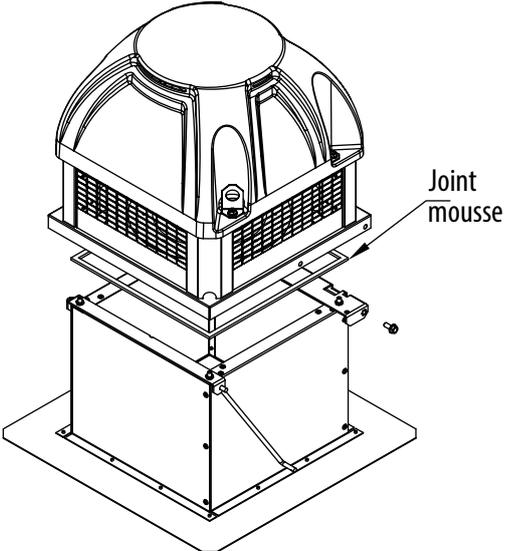
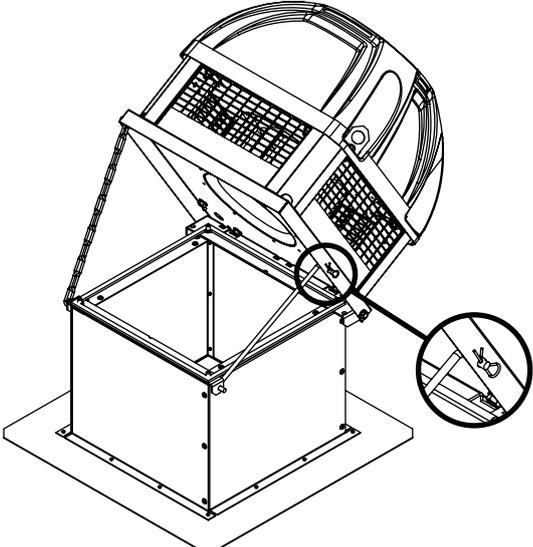
Modèle	Taille accessoire	Dimensions (mm)				Poids (kg)
		G	E	T	ØD	
250/315	Taille 1	368	344	50	250	1
250/315	Taille 1	368	344	50	315*	0,7
250/315	Taille 1	368	344	65	355*	0,4
355/400	Taille 2	478	450	50	315	1,8
355/400	Taille 2	478	450	65	355	1,5
355/400	Taille 2	478	450	80	400	1,2
355/400	Taille 2	478	450	80	450*	0,8
450/500	Taille 3	598	570	80	400	3,6
450/500	Taille 3	598	570	80	450	3,1
450/500	Taille 3	598	570	80	500	2,5
450/500	Taille 3	598	570	80	560*	1,7

Modèle	Taille accessoire	Dimensions (mm)				Poids (kg)
		G	E	T	ØD	
560/630	Taille 4	698	668	80	450	5,1
560/630	Taille 4	698	668	80	500	4,5
560/630	Taille 4	698	668	80	560	3,7
560/630	Taille 4	698	668	90	630	2,7
695 à 810	Taille 5	866	830	80	560	11,8
695 à 810	Taille 5	866	830	90	630	10,3
695 à 810	Taille 5	866	830	120	710	8,3
900	Taille 7	1150	1100	120	710	21,8

* Ces plaques d'adaptation ne peuvent être montées qu'avec les accessoires suivants : AJMS, Costière, Costière inclinée et réhausse de costière.

3.3.5 Kit de basculement : KB

Ce kit permet de basculer les tourelles en toute sécurité lors des opérations de nettoyage. Il se place sur les cadres de scellement AJMS, Costière, Costière inclinée, Costière acoustique, Réhausse de costière et peut se placer au-dessus des plaques d'adaptation AJPA ou volet d'économie d'énergie AJCA.

 <p>The diagram illustrates the assembly of the tilting kit. It shows a base plate with a vertical support. A hinge is attached to the top of the support. A chain is connected to the hinge and a cap. A safety bar is also attached to the cap. Three circular callouts provide detailed views of the hinge and chain connections.</p> <p>Chaine</p> <p>Chape</p> <p>Charnière</p> <p>Barre de sécurité</p>	<ul style="list-style-type: none">• s'assurer de respecter une hauteur suffisante entre le sol et la platine de la tourelle afin que celle-ci ne touche pas le sol lors de son basculement.• s'assurer de laisser suffisamment de longueur sur les câbles d'alimentation pour permettre le basculement de la machine sans exercer de contraintes sur ceux-ci. <p>S'assurer que le support soit correctement fixé au sol et puisse supporter l'effort de cisaillement dû au basculement de la tourelle :</p> <ul style="list-style-type: none">• Positionner la charnière et la fixer à l'aide de 2 écrous plats fournis.• Fixer une extrémité de la chaîne sur la chape avec un boulon HM8x16 fourni.• Positionner le côté non percé de la barre de sécurité dans la chape et engager l'ensemble sur le support.• Fixer la chape avec les 2 écrous plats fournis.
 <p>The diagram shows a tower being mounted onto the kit. A foam joint is placed between the tower and the kit. The tower is positioned on top of the kit, and the foam joint is visible at the base of the tower.</p> <p>Joint mousse</p>	<ul style="list-style-type: none">• Coller le joint mousse sur le support.• Positionner la tourelle sur le kit (attention au sens de la platine).• Visser les 2 vis HM8x20 dans les écrous sertis de la charnière.• Fixer l'extrémité libre de la chaîne sur la platine de la tourelle avec un boulon HM8x16 fourni.
 <p>The diagram shows the tower tilted at an angle. A safety bar is locked in place, preventing the tower from falling. A circular callout shows a close-up of the safety bar locking mechanism.</p>	<ul style="list-style-type: none">• Lever la tourelle et mettre immédiatement en place la barre de sécurité et la verrouiller avec la goupille.• Coller l'étiquette de consigne à proximité de la barre de sécurité. <p>La tourelle doit obligatoirement être fixée sur son support lors de sa mise en route.</p>

3.3.6 Piège à son : AJAA

Prévoir une perte de charge de 80Pa.

Taille tourelle	Taille accessoire	A*	J*	E*	G*	Poids (kg)
250/315	1	430	630	344	368	15
355/400	2	540	630	450	478	23
450/500	3	660	700	570	598	37
560/630	4	800	700	668	698	45
695 à 810	5	930	700	830	866	65
900	7	1250	800	1100	1150	111

3.3.7 Costière droite, inclinée et Costière acoustique

Conforme au DTU 43.1, il est possible d'associer un volet d'économie d'énergie AJCA ou une plaque d'adaptation AJPA (sauf Costière acoustique) venant se placer à l'intérieur de la costière.

Pour les tourelles avec costière droite acoustique, prévoir une perte de charge de 80Pa.

Costière droite	Costière inclinée	Costière acoustique

Taille tourelle	Taille accessoire	E*	G*	N*	R*	Poids (kg)		
						Costière droite	Costière inclinée angle 30°	Costière acoustique
250/315	1	344	368	568	300/500/700	8,5/12/15,5	8,2	23,5
355/400	2	450	478	678	300/500/700	11/15,5/20	11,2	34
450/500	3	570	598	798	300/500/700	13,5/19/25	14,8	51
560/630	4	668	698	898	300/500/700	20,5/29,5/38	24,2	65,5
695 à 810	5	830	866	1066	300/500/700	25,5/37/48	32,4	90,5
900	7	1100	1150	1350	300/500/700	53/76/98	77,2	164

*Dimensions en mm

3.3.8 Réhausse de costière 200 mm

Permet de réhausser la tourelle de 200 mm, d'intercaler une plaque d'adaptation AJPA entre la tourelle et le volet d'économie d'énergie AJCA ou de monter un volet d'économie d'énergie AJCA sur un cadre de scellement AJMS.

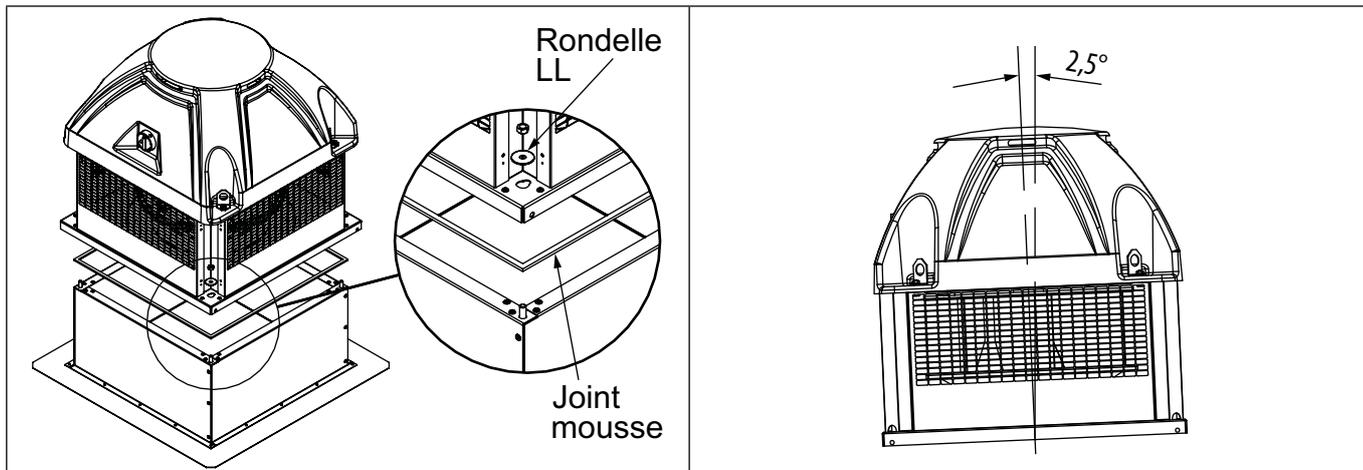
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Taille tourelle</th> <th>Taille accessoire</th> <th>E*</th> <th>G*</th> <th>Poids (kg)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>250/315</td> <td>1</td> <td>344</td> <td>368</td> <td>4,8</td> </tr> <tr> <td>355/400</td> <td>2</td> <td>450</td> <td>478</td> <td>6,2</td> </tr> <tr> <td>450/500</td> <td>3</td> <td>570</td> <td>598</td> <td>10,5</td> </tr> <tr> <td>560/630</td> <td>4</td> <td>668</td> <td>698</td> <td>12,2</td> </tr> <tr> <td>695 à 810</td> <td>5</td> <td>830</td> <td>866</td> <td>15</td> </tr> <tr> <td>900</td> <td>7</td> <td>1100</td> <td>1150</td> <td>31,4</td> </tr> </tbody> </table> <p>*Dimensions en mm</p>	Taille tourelle	Taille accessoire	E*	G*	Poids (kg)	250/315	1	344	368	4,8	355/400	2	450	478	6,2	450/500	3	570	598	10,5	560/630	4	668	698	12,2	695 à 810	5	830	866	15	900	7	1100	1150	31,4
Taille tourelle	Taille accessoire	E*	G*	Poids (kg)																																
250/315	1	344	368	4,8																																
355/400	2	450	478	6,2																																
450/500	3	570	598	10,5																																
560/630	4	668	698	12,2																																
695 à 810	5	830	866	15																																
900	7	1100	1150	31,4																																

3.4 Démontage des enjoliveurs

	<p>Pour démonter les enjoliveurs : Lever légèrement l'enjoliveur vers le haut. Tirer l'enjoliveur vers l'extérieur.</p> <p>Il n'est pas nécessaire de démonter la calotte plastique.</p>
--	--

3.5 Montage de la tourelle

La surface d'appui qui supportera l'embase de la tourelle doit être aussi plane que possible (cadre de scellement ou costière fournis sur demande). Un joint mousse ou similaire (non fourni) est recommandé entre la surface d'appui et l'embase de la tourelle. Il est toléré d'avoir une inclinaison de 2,5° maximum entre l'axe du moteur et la verticale (voir schéma ci-dessous).

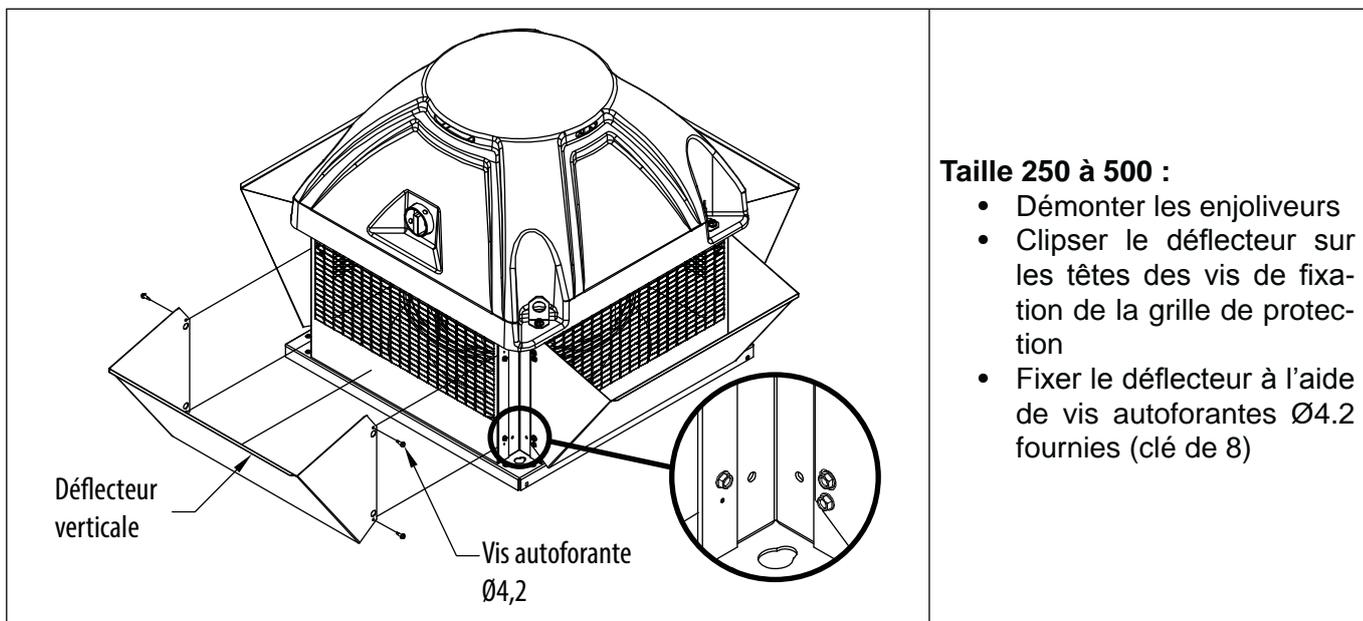


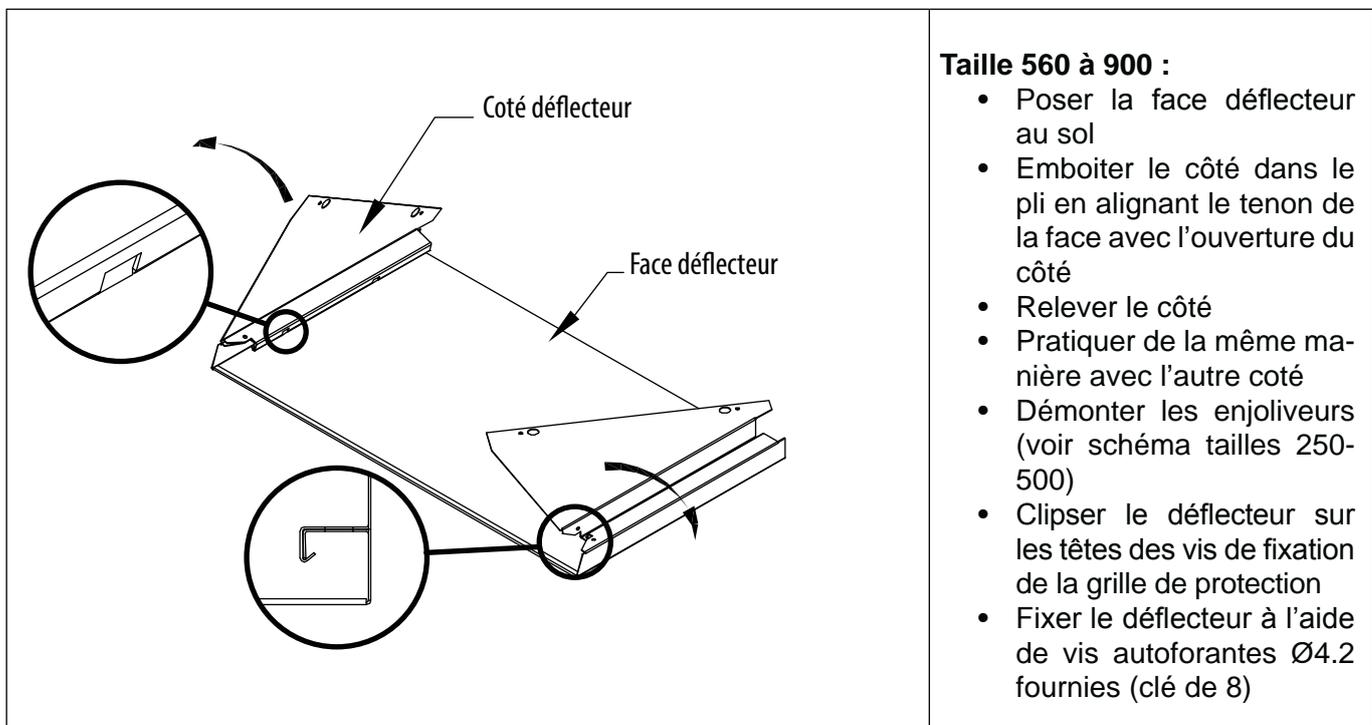
L'embase de la tourelle doit recouvrir entièrement le support pour assurer une bonne étanchéité. S'assurer que le support soit adapté au poids de l'ensemble de la machine et de ses différents accessoires. Fixer la tourelle par les trous Ø20 prévus à cet effet. L'utilisation de rondelle LL est recommandée. Un mauvais serrage des vis de fixation peut entraîner des bruits et vibrations nuisibles. Une fois la machine correctement fixée, s'assurer que la moto-turbine tourne librement sans frottement ni bruit.

3.6 Montage des kits de la tourelle

3.6.1 Kit rejet vertical KRVT

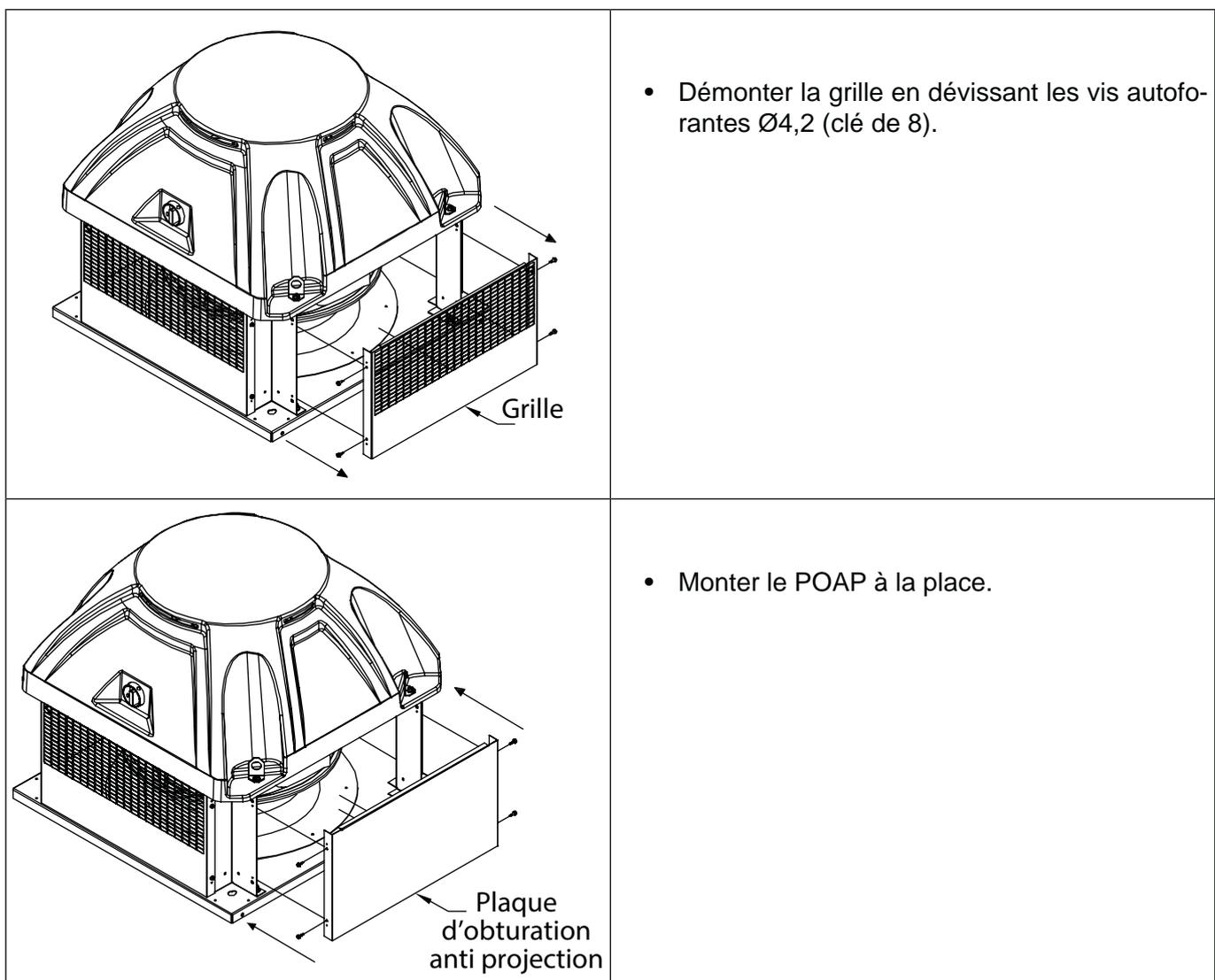
Permet de transformer une tourelle horizontale TNH F400 en tourelle verticale TNV F400. Il est recommandé de se munir de gants de protection pour manipuler les différents éléments.





3.6.2 Kit plaque d'obturation d'une face à rejet POAP

Sur TNH et TNV F400, permet d'éviter le rejet d'air et les projections directes sur le mur. Il peut être installé sur n'importe quelle face de la machine sans dégradation des performances (limité à un par machine).



4. RACCORDEMENT ÉLECTRIQUE

4.1 Précautions préalables

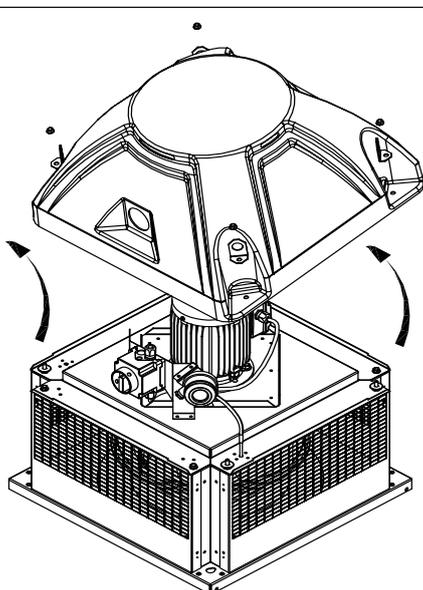
Les branchements électriques doivent être réalisés par un personnel qualifié. Le raccordement électrique se fera selon la norme NF C15-100 indiquant que le moteur doit être protégé par un dispositif omnipolaire ayant une distance d'ouverture de 3 mm par contact. Ne pas oublier de raccorder la terre.

Dans le cas d'une utilisation en désenfumage, se référer à la norme NF S 61-932 pour le raccordement et l'installation. Utiliser du câble haute température type CR1-C1. Le câble doit impérativement être protégé contre le rayonnement UV. Pour rappel : les câbles et accessoires électriques doivent impérativement être dimensionnés suivant l'article 471-1-2 de la norme NF C 15-100 : « la section des conducteurs de la canalisation est déterminée par un courant admissible égal à 1.5 fois le courant nominal du moteur ». Aucun dispositif de protection thermique n'est admis sur le circuit désenfumage.

De plus, il est obligatoire de protéger les câbles des agressions mécaniques lors de son cheminement lorsque le raccordement s'effectue sur la boîte à bornes du moteur ou sur l'interrupteur de proximité de la tourelle.

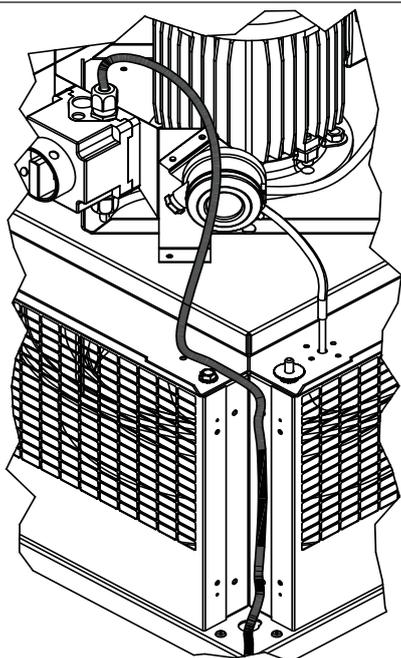
Dans le cas d'une utilisation en confort, le moteur doit être protégé par un dispositif de protection magnétothermique adapté.

ATTENTION : avant toutes opérations, vérifier l'absence de tension.



Au préalable :

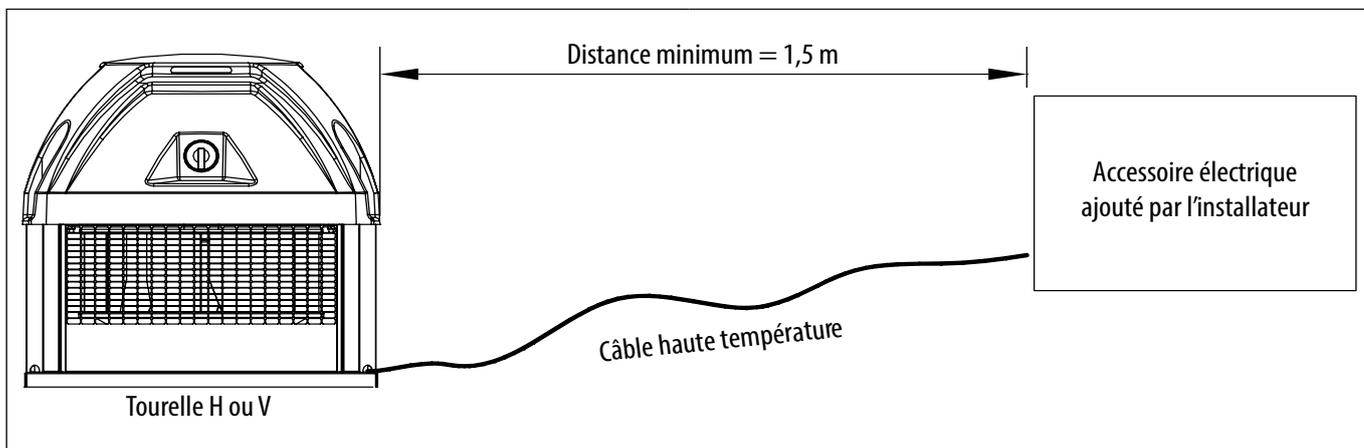
- Retirer la calotte en dévissant les 4 vis de maintien et en levant légèrement le côté de la calotte opposé à l'interrupteur pour échapper celui-ci.
- Enlever les enjoliveurs.



Cheminement du câble d'alimentation de la tourelle pour les versions sans INTER PROX ou avec INTER PROX :

- Faire passer le câble le long du pied de la machine de sorte à ce qu'il se retrouve camouflé par l'enjoliveur de la tourelle. Il est nécessaire de protéger le câble des agressions mécaniques lors de son cheminement.
- Prévoir une boucle en bas du pied pour faire passer le câble par le trou de l'enjoliveur

ATTENTION : si montage avec un kit de basculement KB, prévoir une boucle supplémentaire pour ne pas exercer de contraintes sur le câble lors de la bascule de la machine



4.2 Caractéristiques techniques

Modèle	P. Nom. (kW)	I. Nom. (A) 230V	Id_In	Temps de démarrage (s)	INTER PROX* Confort 230V	INTER PROX* Désenf. 230V
MOTEUR 1 VITESSE MONOPHASÉ 2 PÔLES						
250	0,37	3,0	2,7	3	C15/D10 1V	
MOTEUR 1 VITESSE MONOPHASÉ 4 PÔLES						
250	0,25	2,5	2,0	1	C15/D10 1V	
315	0,25	2,5	2,0	3	C15/D10 1V	
355	0,25	2,5	2,0	4	C15/D10 1V	
400	0,55	3,9	3,2	3	C15/D10 1V	
MOTEUR 1 VITESSE MONOPHASÉ 6 PÔLES						
315	0,18	1,6	1,8	2	C15/D10 1V	
355	0,18	1,6	1,8	3	C15/D10 1V	
400	0,25	2,3	2,0	2	C15/D10 1V	
450	0,25	2,3	2,0	6	C15/D10 1V	
500	0,37	3,0	2,0	6	C15/D10 1V	

* INTER PROX: Interrupteur de proximité. En standard les tourelles sont équipées de l'INTER PROX pour désenfumage 400V.

Modèle	Classe d'efficacité	P. Nom. (kW)	I. Nom. (A) 230V	I. Nom. (A) 400V	Id_In	Temps de démarrage (s)	INTER PROX* Confort 230V	INTER PROX* Désenf. 230V	INTER PROX* Confort 400V	INTER PROX* Désenf. 400V
MOTEUR 1 VITESSE TRIPHASÉ 2 PÔLES										
250	IE1	0,37	1,62	0,93	4,3	2	C15/D10 1V		C15/D10 1V	
250	IE2	0,37	1,56	0,89	5,8	2	C15/D10 1V		C15/D10 1V	
MOTEUR 1 VITESSE TRIPHASÉ 4 PÔLES										
250	IE1	0,25	1,40	0,81	3,5	1	C15/D10 1V		C15/D10 1V	
250	IE2	0,25	1,36	0,78	4,5	1	C15/D10 1V		C15/D10 1V	
315	IE1	0,25	1,40	0,81	3,5	2	C15/D10 1V		C15/D10 1V	
315	IE2	0,25	1,36	0,78	4,5	2	C15/D10 1V		C15/D10 1V	
355	IE1	0,25	1,40	0,81	3,5	3	C15/D10 1V		C15/D10 1V	
355	IE2	0,25	1,36	0,78	4,5	3	C15/D10 1V		C15/D10 1V	
400	IE1	0,55	2,47	1,42	4,7	3	C15/D10 1V		C15/D10 1V	
400	IE2	0,55	2,28	1,31	6,0	2	C15/D10 1V		C15/D10 1V	
400	IE3	0,55	2,17	1,25	6,6	2	C15/D10 1V		C15/D10 1V	
450	IE2	1,1	4,33	2,49	6,5	3	C15/D10 1V		C15/D10 1V	
450	IE3	1,1	4,07	1,43	7,6	3	C15/D10 1V		C15/D10 1V	
500	IE2	1,5	5,67	3,26	6,3	4	C15/D10 1V		C15/D10 1V	
500	IE3	1,5	5,48	3,15	7,4	3	C15/D10 1V		C15/D10 1V	
560	IE2	2,2	8,29	4,80	7,0	3	C15/D10 1V		C15/D10 1V	
560	IE3	2,2	7,93	4,56	7,4	3	C15/D10 1V		C15/D10 1V	

Modèle	Classe d'efficacité	P. Nom. (kW)	I. Nom. (A) 230V	I. Nom. (A) 400V	Id_In	Temps de démarrage (s)	INTER PROX* Confort 230V	INTER PROX* Désenf. 230V	INTER PROX* Confort 400V	INTER PROX* Désenf. 400V
MOTEUR 1 VITESSE TRIPHASÉ 6 PÔLES										
315	IE1	0,18	1,28	0,74	3,3	2	C15/D10 1V		C15/D10 1V	
315	IE2	0,18	1,26	0,72	3,2	2	C15/D10 1V		C15/D10 1V	
355	IE1	0,18	1,28	0,74	3,3	2	C15/D10 1V		C15/D10 1V	
355	IE2	0,18	1,26	0,72	3,2	2	C15/D10 1V		C15/D10 1V	
400	IE1	0,37	1,97	1,13	3,6	2	C15/D10 1V		C15/D10 1V	
400	IE2	0,37	1,83	1,05	3,9	2	C15/D10 1V		C15/D10 1V	
450	IE1	0,37	1,97	1,13	3,6	5	C15/D10 1V		C15/D10 1V	
450	IE2	0,37	1,83	1,05	3,9	4	C15/D10 1V		C15/D10 1V	
500	IE1	0,55	2,82	1,62	4,0	5	C15/D10 1V		C15/D10 1V	
500	IE2	0,55	2,59	1,49	4,1	4	C15/D10 1V		C15/D10 1V	
560	IE2	0,75	3,39	1,95	4,5	5	C15/D10 1V		C15/D10 1V	
630	IE2	1,1	4,83	2,78	4,7	6	C15/D10 1V		C15/D10 1V	
695	IE2	2,2	10,30	5,94	7,1	4	C15/D10 1V C22/D14 1V		C15/D10 1V	
695	IE3	2,2	9,08	5,22	6,0	3	C15/D10 1V		C15/D10 1V	
710	IE2	3	12,70	7,30	5,7	6	C15/D10 1V C22/D14 1V		C15/D10 1V	
710	IE3	3	12,00	6,91	6,0	6	C15/D10 1V C22/D14 1V		C15/D10 1V	
760	IE2	3	12,70	7,30	5,7	4	C15/D10 1V C22/D14 1V		C15/D10 1V	
760	IE3	3	12,00	6,91	6,0	4	C15/D10 1V C22/D14 1V		C15/D10 1V	
800B	IE2	4	16,50	9,46	6,0	8	C22/D14 1V C29/D19 1V		C15/D10 1V	
800B	IE3	4	15,60	8,99	6,5	7	C22/D14 1V C29/D19 1V		C15/D10 1V	
800H	IE2	5,5	22,30	12,80	6,4	6	C29/D19 1V C43/D28 1V C15/D10 1V C22/D14 1V		C15/D10 1V	
800H	IE3	5,5	21,70	12,50	7,0	5	C22/D14 1V C43/D28 1V C15/D10 1V C22/D14 1V		C15/D10 1V	
810	IE2	5,5	22,30	12,80	6,4	3	C29/D19 1V C43/D28 1V C15/D10 1V C22/D14 1V		C15/D10 1V	
810	IE3	5,5	21,70	12,50	7,0	2	C22/D14 1V C43/D28 1V C15/D10 1V C22/D14 1V		C15/D10 1V	
900	IE2	7,5	26,10	15,00	5,8	7	C29/D19 1V C43/D28 1V C15/D10 1V C29/D19 1V		C15/D10 1V	
900	IE3	7,5	25,60	14,70	6,5	6	C29/D19 1V C43/D28 1V C15/D10 1V C29/D19 1V		C15/D10 1V	
MOTEUR 1 VITESSE TRIPHASÉ 8 PÔLES										
450	IE1	0,18	1,50	0,86	2,8	4	C15/D10 1V		C15/D10 1V	
450	IE2	0,18	1,26	0,73	3,1	4	C15/D10 1V		C15/D10 1V	
500	IE1	0,18	1,50	0,86	2,8	6	C15/D10 1V		C15/D10 1V	
500	IE2	0,18	1,26	0,73	3,1	6	C15/D10 1V		C15/D10 1V	
560	IE1	0,37	2,53	1,45	3,0	6	C15/D10 1V		C15/D10 1V	
560	IE2	0,37	2,42	1,39	3,5	6	C15/D10 1V		C15/D10 1V	
630	IE1	0,55	3,49	2,01	3,3	3	C15/D10 1V		C15/D10 1V	
630	IE2	0,55	3,27	1,88	3,5	3	C15/D10 1V		C15/D10 1V	
695	IE1	1,1	5,88	3,38	4,0	4	C15/D10 1V		C15/D10 1V	
695	IE2	1,1	5,93	3,41	4,6	4	C15/D10 1V		C15/D10 1V	
710	IE1	2,2	9,30	5,35	6,1	3	C15/D10 1V		C15/D10 1V	
710	IE2	2,2	9,46	5,44	5,5	4	C15/D10 1V		C15/D10 1V	
760	IE1	1,5	7,32	4,21	4,2	4	C15/D10 1V		C15/D10 1V	
760	IE2	1,5	7,11	4,09	4,7	3	C15/D10 1V		C15/D10 1V	
800B	IE1	2,2	9,30	5,35	6,1	6	C15/D10 1V		C15/D10 1V	
800B	IE2	2,2	9,46	5,44	5,5	7	C15/D10 1V		C15/D10 1V	
800H	IE1	2,2	9,30	5,35	6,1	6	C15/D10 1V		C15/D10 1V	
800H	IE2	2,2	9,46	5,44	5,5	8	C15/D10 1V		C15/D10 1V	
810	IE1	3	12,5	7,21	6,1	2	C15/D10 1V C22/D14 1V		C15/D10 1V	
810	IE2	3	12,6	7,23	5,5	2	C15/D10 1V C22/D14 1V		C15/D10 1V	
900	IE1	4	17,1	9,84	4,7	7	C22/D14 1V C29/D19 1V		C15/D10 1V	
900	IE2	4	16,4	9,43	4,7	7	C22/D14 1V C29/D19 1V		C15/D10 1V	

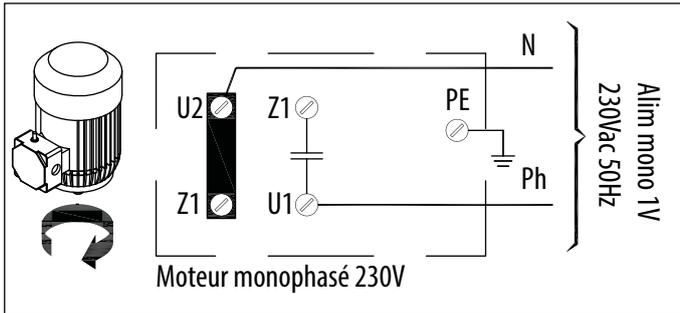
* INTER PROX: Interrupteur de proximité. En standard les tourelles sont équipées de l'INTER PROX pour désenfumage 400V.

Modèle	P. Nom. (kW)	I. Nom. (A) 400V GV	I. Nom. (A) 400V PV	Id_In	Temps de démarrage (s)	INTER PROX* Confort 400V	INTER PROX* Désenf. 400V
MOTEUR 2 VITESSES TRIPHASÉ - BOBINAGE DAHLANDER 4/8 PÔLES							
355	0,60/0,15	1,82	0,81	5,5/3,1	1/1	C15/D10 2CV	
400	0,60/0,15	1,82	0,81	5,5/3,1	2/2	C15/D10 2CV	
450	1,20/0,30	2,92	1,29	5,5/3,1	3/3	C15/D10 2CV	
500	1,60/0,40	3,85	1,45	5,7/3,2	3/3	C15/D10 2CV	
560	2,20/0,55	4,84	2,00	6,9/3,5	3/3	C15/D10 2CV	
MOTEUR 2 VITESSES TRIPHASÉ - BOBINAGE DAHLANDER 6/12 PÔLES							
630	1,10/0,22	4,00	1,36	6,0/2,4	5/2	C15/D10 2CV	
695	4,00/1,00	12,60	5,13	6,0/2,5	2/2	C15/D10 2CV	C22/D14 2CV
710	4,00/1,00	12,60	5,13	6,0/2,5	3/4	C15/D10 2CV	C22/D14 2CV
760	4,00/1,00	12,60	5,13	6,0/2,5	2/3	C15/D10 2CV	C22/D14 2CV
810	5,50/1,10	12,60	5,13	6,0/2,5	6/7	C15/D10 2CV	C22/D14 2CV
800B	4,00/1,00	12,80	7,20	6,1/3,6	6/8	C15/D10 2CV	C22/D14 2CV
800H	5,50/1,10	12,80	7,20	6,1/3,6	3/3	C15/D10 2CV	C22/D14 2CV
900	7,50/2,00	16,30	7,16	6,4/3,0	6/6	C22/D14 2CV	C29/D19 2CV
MOTEUR 2 VITESSES TRIPHASÉ - BOBINAGES INDEPENDANTS 4/6 PÔLES							
355	0,30/0,10	0,99	0,72	5,0/3,5	2/2	C15/D10 2CV	
400	0,55/0,20	1,75	1,05	5,0/3,7	3/3	C15/D10 2CV	
450	1,10/0,30	2,84	1,49	5,4/5,1	3/4	C15/D10 2CV	
500	1,50/0,37	3,65	1,62	5,5/4,5	4/6	C15/D10 2CV	
560	2,20/0,70	4,91	2,48	6,0/5,5	5/4	C15/D10 2CV	
MOTEUR 2 VITESSES TRIPHASÉ - BOBINAGES INDEPENDANTS 6/8 PÔLES							
450	0,37/0,20	1,40	0,99	3,6/3,3	5/5	C15/D10 2CV	
500	0,55/0,14	1,89	1,79	3,8/3,3	6/7	C15/D10 2CV	
560	0,75/0,37	2,42	1,44	4,1/3,2	6/6	C15/D10 2CV	
630	1,10/0,55	3,54	2,63	5,8/5,1	6/4	C15/D10 2CV	
695	3,00/0,75	8,04	3,78	6,6/5,0	3/3	C15/D10 2CV	
710	3,00/0,75	8,04	3,78	6,6/5,0	5/7	C15/D10 2CV	
760	4,00/1,10	16,20	4,45	6,5/5,0	2/3	C22/D14 2CV	C29/D19 2CV
810	5,50/2,75	16,20	4,45	6,5/5,0	5/9	C22/D14 2CV	C29/D19 2CV
800B	4,00/1,10	11,90	8,68	6,5/6,2	6/5	C15/D10 2CV	C22/D14 2CV
800H	5,50/2,75	11,90	8,68	6,5/6,2	6/5	C15/D10 2CV	C22/D14 2CV

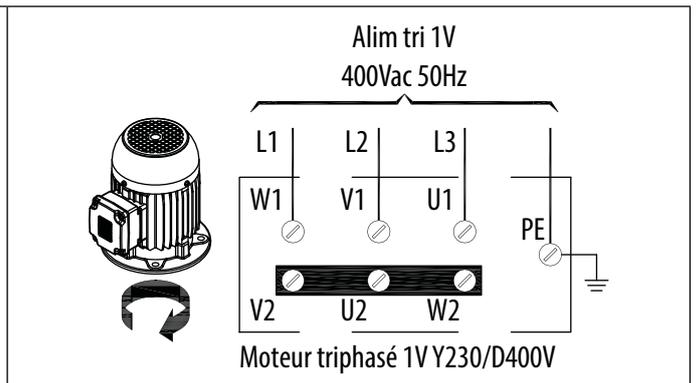
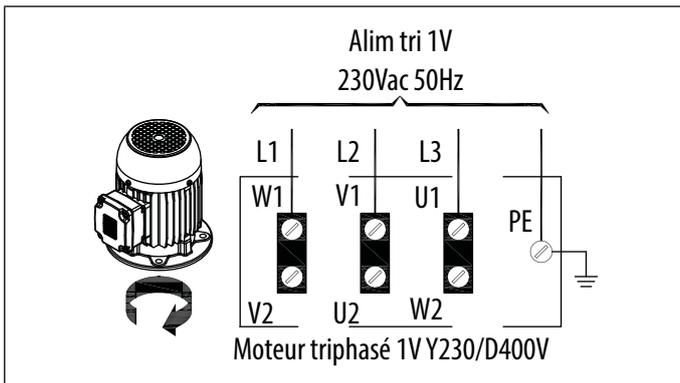
* INTER PROX: Interrupteur de proximité. En standard les tourelles sont équipées de l'INTER PROX pour désenfumage 400V.

4.3 Câblage version sans interrupteur de proximité INTER PROX

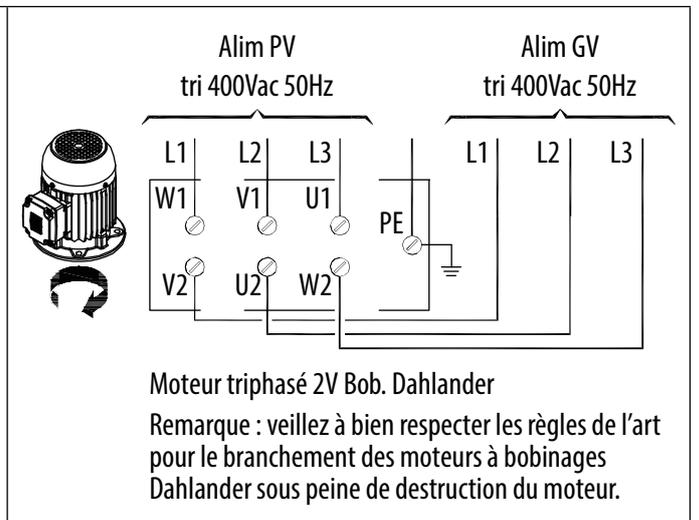
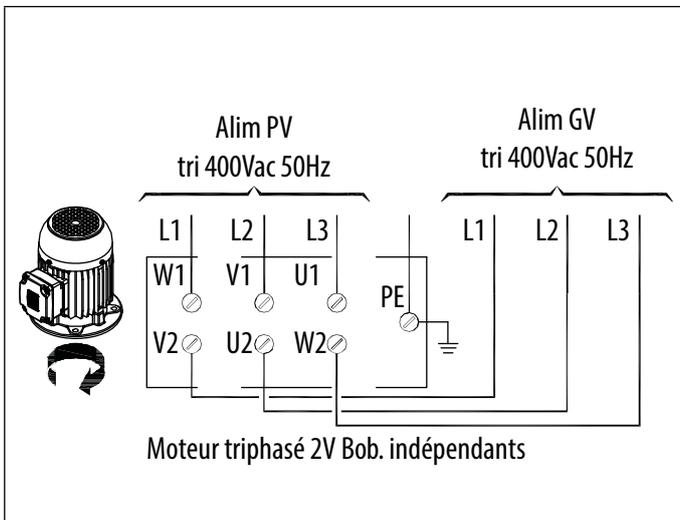
4.3.1 Moteurs monophasés



4.3.2 Moteurs triphasés 1 vitesse



4.3.3 Moteurs triphasés 2 vitesses

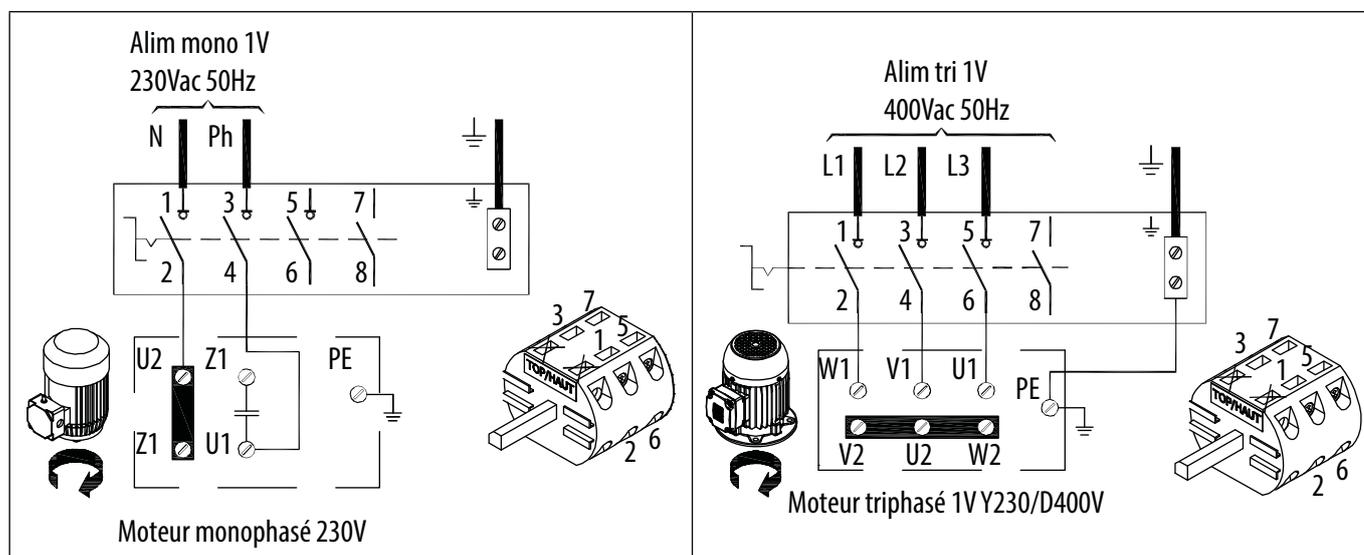


4.4 Câblage version avec Interrupteur de proximité INTER PROX

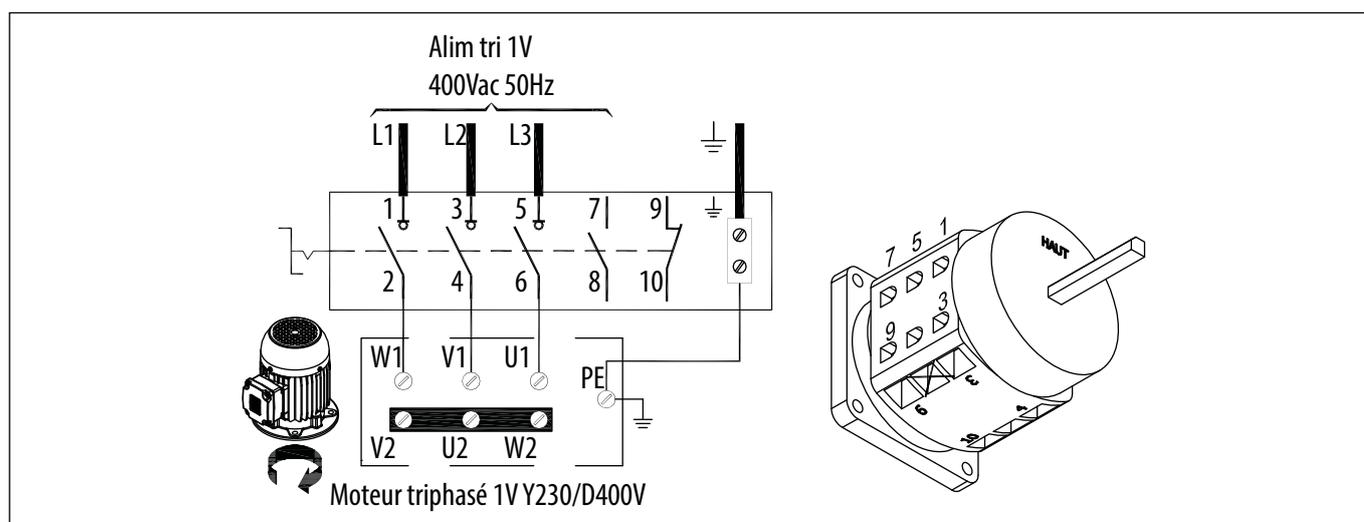
Version avec interrupteur de proximité livré monté câblé d'usine.

Remarque : l'interrupteur de proximité est dimensionné pour une utilisation en désenfumage pour un raccordement réseau 400V triphasé ou 230V monophasé.

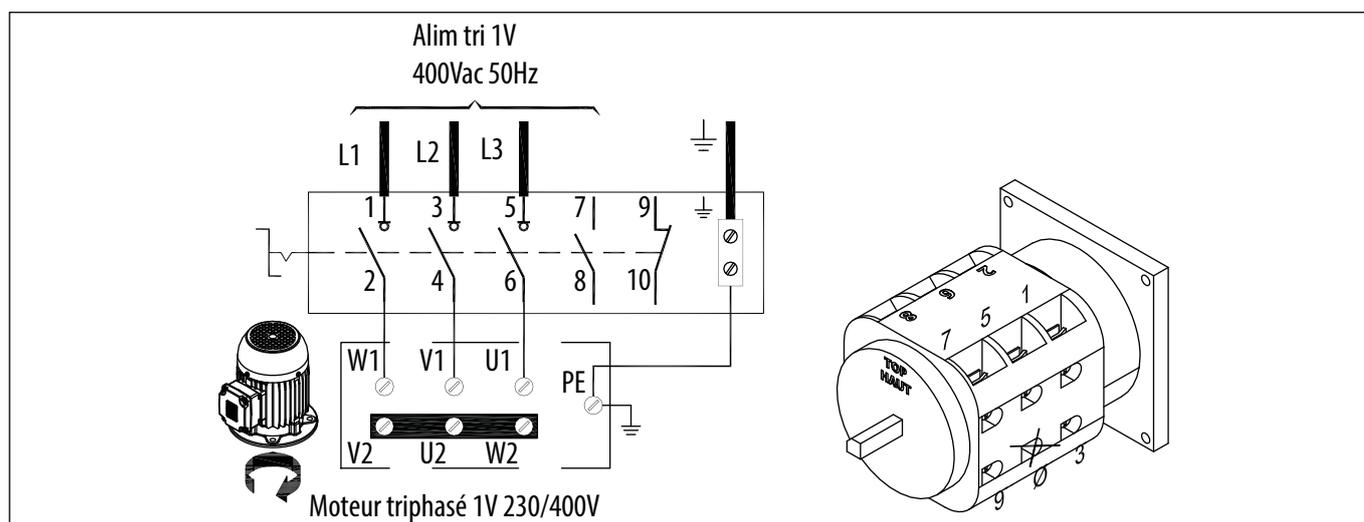
4.4.1 Câblage TNHB/TNVB F400 1 vitesse avec interrupteur de proximité C15/D10 1V



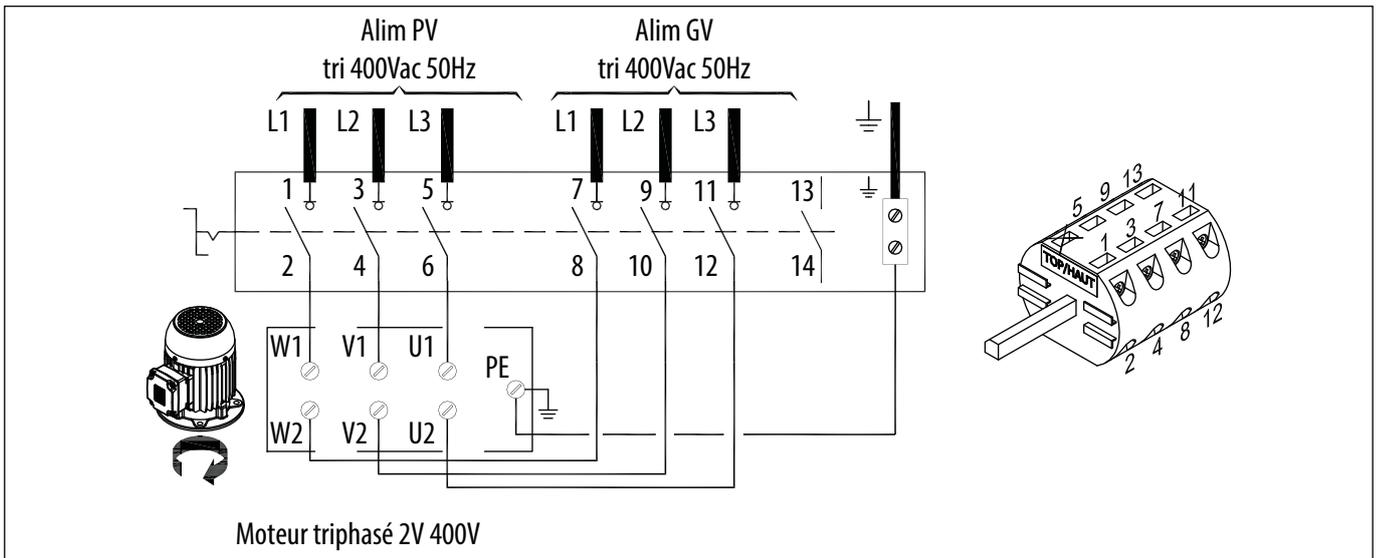
4.4.2 Câblage TNHT/TNVT F400 1 vitesse avec interrupteur de proximité C22/D14 1V ou C29/D19



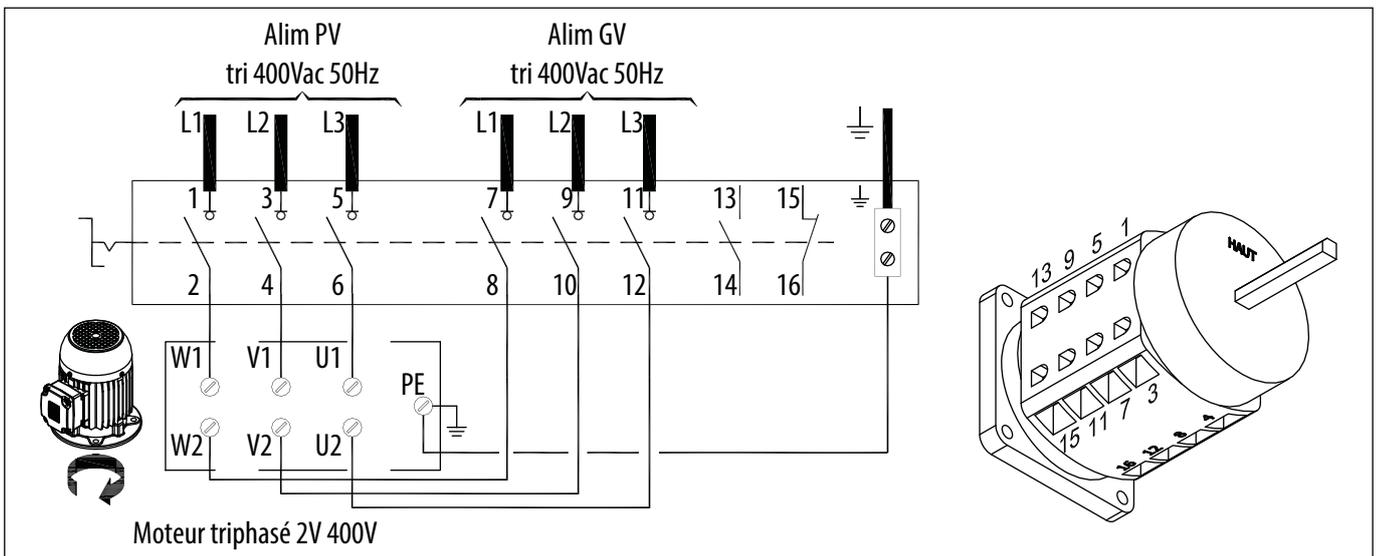
4.4.3 Câblage TNHT/TNVT F400 1 vitesse avec interrupteur de proximité C43/D28 1V



4.4.4 Câblage TNHT/TNVT F400 2 vitesses avec interrupteur de proximité C15/D10 2CV



4.4.5 Câblage TNHT/TNVT F400 2 vitesses avec interrupteur de proximité C22/D14 2CV ou C29/D19 2CV



4.5 Câblage coffret de relaying coffret de relaying

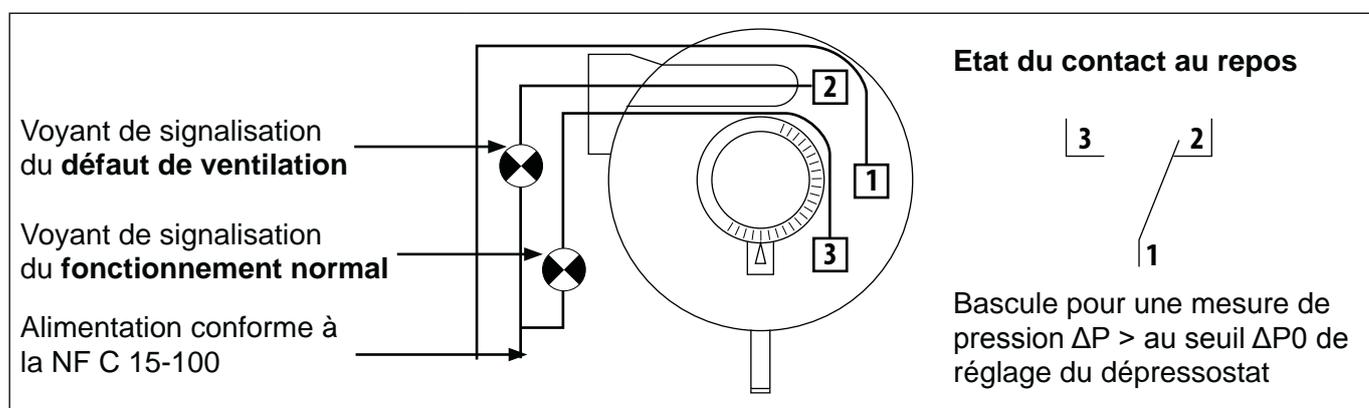
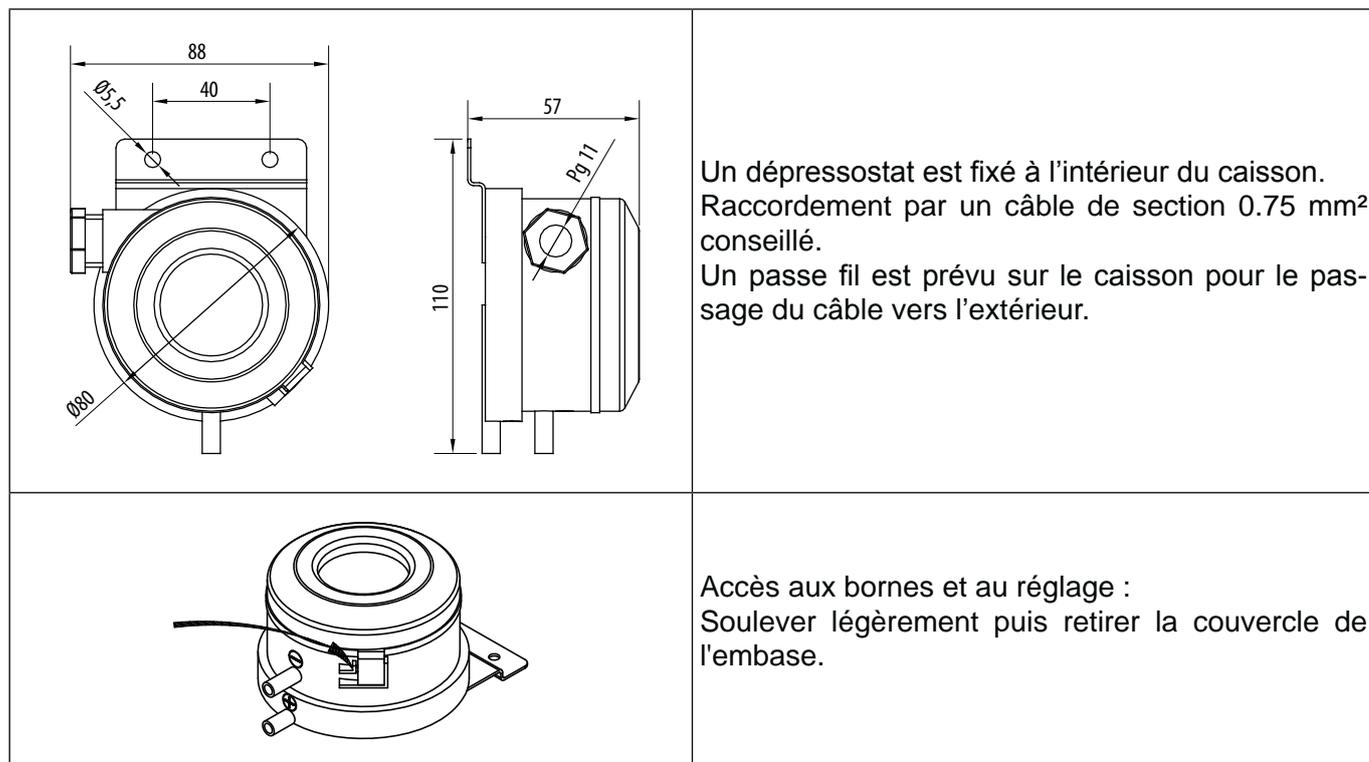
Se référer à la notice du coffret de relaying coffret de relaying livrée avec la tourelle.

4.6 Câblage variateur de fréquence

Se référer à la notice du variateur de fréquence livrée avec la tourelle.

4.7 Branchement électrique du dépressostat

Un dépressostat peut être fourni en option avec la tourelle ou livré monté et raccordé aérauliquement (version INTER PROX + DÉPRESSOSTAT). Dans ce cas, il est placé sous la calotte plastique. Veiller à régler une valeur de pression assez haute pour que le dépressostat ne se déclenche pas de manière intempes-tive. Une temporisation est disponible en option afin de temporiser le défaut de ventilation.



Pouvoir de coupure	Charge Ohmique (cos $\phi = 1$)		Charge inductive (cos $\phi = 0.6$)		Durée de vie mécanique	Presse étoupe	Indice de protection	Raccord de pression	Masse
	Sous 250Vac	Sous 30Vdc	Sous 250Vac	Sous 30Vdc					
	5A	4A	0.8A	0.7A	> 10 millions cycles	1xPg11	IP54 avec capot	Ø6.2mm	Env. 100 g

5. MISE EN SERVICE

Avant de mettre en route la turbine, s'assurer que l'ensemble moteur et roue tourne librement et qu'il n'y a pas d'objet susceptible d'être projeté par la turbine. Les protections doivent être fixées sur la tourelle afin d'éviter tout contact accidentel avec les parties tournantes.

La machine devra être fixée à son support avant d'être alimentée.

Mettre sous tension un bref instant, de manière à vérifier le sens de rotation de la turbine.

ATTENTION : Le sens de rotation de la roue doit correspondre pour chaque vitesse au sens indiqué par la flèche se trouvant sur le produit. Une tourelle dont la roue ne tourne pas dans le bon sens crée tout de même un débit et une dépression dans le conduit. Un mauvais sens de rotation conduit à un échauffement anormal du moteur allant jusqu'à sa destruction et annule notre garantie constructeur.

Si le sens de rotation est incorrect, couper l'alimentation électrique et vérifier l'absence de tension puis inverser deux phases d'alimentation au niveau de la boîte à bornes du moteur pour les moteurs triphasés ou vérifier que le raccordement est conforme au schéma du § "4. RACCORDEMENT ÉLECTRIQUE" pour les moteurs monophasés.

En fonctionnement, vérifier que l'intensité absorbée du moteur ne soit pas supérieure à plus de 10% de l'intensité plaquée.

Une fois l'installation et les essais terminés, présenter à l'utilisateur les principaux points du manuel de fonctionnement et d'entretien, il faudra veiller à expliquer :

- Comment mettre en route et arrêter.
- Comment modifier les modes de fonctionnement.

Remettre à l'utilisateur la notice technique de la tourelle et des accessoires montés (coffret de relayage, etc.) de manière qu'ils puissent être consultés à tout moment.

6. MAINTENANCE

La fréquence de l'entretien dépend des conditions de fonctionnement. Si l'air est fortement chargé en impureté, la durée entre deux visites devra être raccourcie.

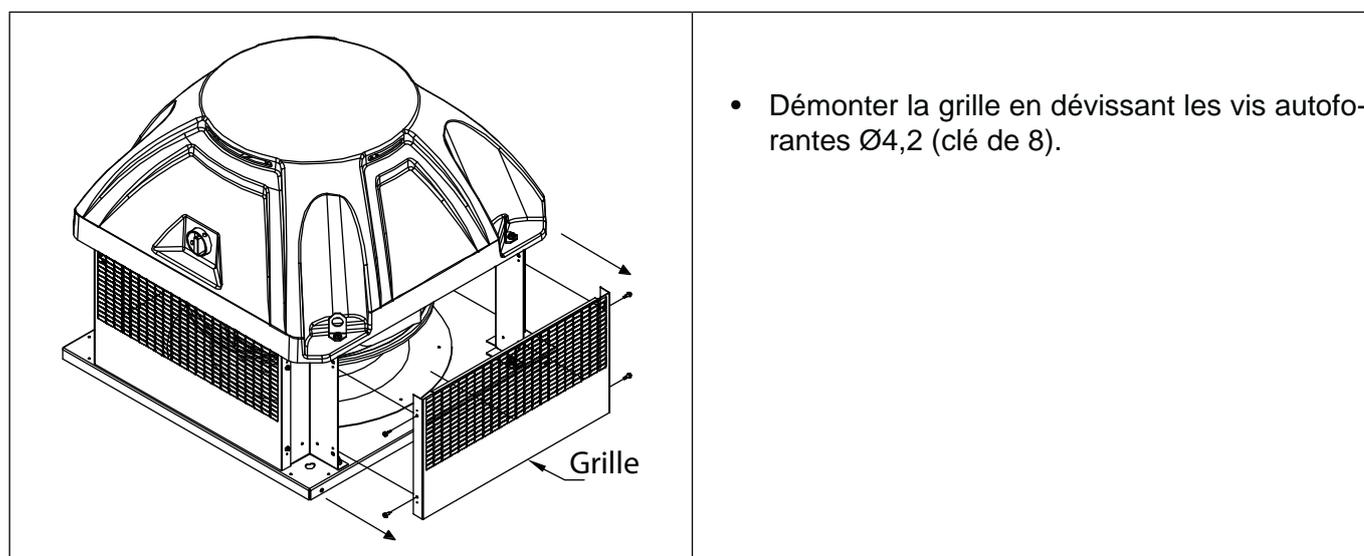
ATTENTION : Avant toute opération de maintenance, couper l'alimentation électrique en amont de la tourelle et s'assurer qu'elle ne puisse être rétablie pendant l'intervention (consignation par verrouillage).

Les moteurs employés ne nécessitent aucun entretien particulier. Ils sont équipés de roulements étanches graissés à vie.

6.1 Fréquence d'entretien

Organe	A la mise en route	Tous les 6 mois minimum
Turbine	Vérifier le sens de rotation, vérifier l'absence de frottement entre les parties mobiles et les parties fixes	Nettoyer si nécessaire, vérifier l'absence de frottement entre les parties mobiles et les parties fixes
Moteur	Vérifier les connexions notamment le raccordement à la terre	Resserrer les cosses si nécessaire, vérifier l'intensité nominale
Interrupteur	Vérifier les connexions notamment le raccordement à la terre	Resserrer les cosses si nécessaire
Dépressostat	Vérifier les connexions électriques / aérauliques	Vérifier le fonctionnement
Coffret de relayage	Vérifier l'absence de défauts, vérifier les connexions notamment le raccordement à la terre	Vérifier l'absence de défauts, resserrer les cosses si nécessaire
Calotte plastique	Vérifier que les ouïes de refroidissement ne soient pas obstruées	Vérifier l'état général, vérifier que les ouïes de refroidissement ne soient pas obstruées
Grilles de protection	Vérifier la présence	Nettoyer si nécessaire
Réseaux de gaines	Contrôler l'étanchéité	Nettoyer si nécessaire
Fixation	Vérifier le serrage	Resserrer les vis si nécessaire

6.2 Démontage de la grille pour accès à la turbine



6.3 Pièces de rechange TNH/TNV F400

Modèle	Code	Désignation
TNHB/VB F400 250 2PM	162391	CONDENSATEUR TNVB/HB 2P 250
TNHB/VB F400 250 4PM	162392	CONDENSATEUR TNVB/HB 4P 250
TNHB/VB F400 315 4PM	162393	CONDENSATEUR TNVB/HB 4P 315
TNHB/VB F400 315 6PM	162394	CONDENSATEUR TNVB/HB 6P 315
TNHB/VB F400 355 4PM	162395	CONDENSATEUR TNVB/HB 4P 355
TNHB/VB F400 355 6PM	162396	CONDENSATEUR TNVB/HB 6P 355
TNHB/VB F400 400 4PM	162397	CONDENSATEUR TNVB/HB 4P 400
TNHB/VB F400 400 6PM	162398	CONDENSATEUR TNVB/HB 6P 400
TNH/V F400 250 & 315	162399	CALOTTE TNH/V 250/315
TNH/V F400 355 & 400	162400	CALOTTE TNH/V 355/400
TNH/V F400 450 & 500	162401	CALOTTE TNH/V 450/500
TNH/V F400 560 & 630	162402	CALOTTE TNH/V 560/630
TNH/V F400 695 à 810	162404	CALOTTE TNH/V 695 A 810
TNH/V F400 900	162405	CALOTTE TNH/V 900
TNH/V F400 250	960109	KRVT TNHB/T 250
TNH/V F400 315	960110	KRVT TNHB/T 315
TNH/V F400 355	960111	KRVT TNHB/T 355
TNH/V F400 400	960112	KRVT TNHB/T 400
TNH/V F400 450	960113	KRVT TNHB/T 450
TNH/V F400 500	960114	KRVT TNHB/T 500
TNH/V F400 560	960115	KRVT TNHB/T 560
TNH/V F400 630	960116	KRVT TNHB/T 630
TNH/V F400 695	960117	KRVT TNHB/T 695
TNH/V F400 710	960118	KRVT TNHB/T 710
TNH/V F400 760	960119	KRVT TNHB/T 760
TNH/V F400 800B	960120	KRVT TNHB/T 800B
TNH/V F400 800H	960121	KRVT TNHB/T 800H
TNH/V F400 810	960122	KRVT TNHB/T 810
TNH/V F400 900	960123	KRVT TNHB/T 900
TNHB/VB 250 2P	162406	MOTOTURBINE TNH/V 250 2P MONO 0,37KW
TNHB/VB 250 4P	162407	MOTOTURBINE TNH/V 250 4P MONO 0,25KW
TNHT/VT 250 2P	162408	MOTOTURBINE TNH/V 250 2P TRI 0,37KW IE1
TNHT/VT 250 4P	162409	MOTOTURBINE TNH/V 250 4P TRI 0,25KW IE1
TNHT/VT 250 2P	162410	MOTOTURBINE TNH/V 250 2P TRI 0,37KW IE2
TNHT/VT 250 4P	162411	MOTOTURBINE TNH/V 250 4P TRI 0,25KW IE2
TNHB/VB 315 4P	162412	MOTOTURBINE TNH/V 315 4P MONO 0,25KW
TNHB/VB 315 6P	162413	MOTOTURBINE TNH/V 315 6P MONO 0,18KW
TNHT/VT 315 4P	162414	MOTOTURBINE TNH/V 315 4P TRI 0,25KW IE1
TNHT/VT 315 6P	162415	MOTOTURBINE TNH/V 315 6P TRI 0,18KW IE1
TNHT/VT 315 4P	162416	MOTOTURBINE TNH/V 315 4P TRI 0,25KW IE2
TNHT/VT 315 6P	162417	MOTOTURBINE TNH/V 315 6P TRI 0,18KW IE2
TNHB/VB 355 4P	162418	MOTOTURBINE TNH/V 355 4P MONO 0,25KW
TNHB/VB 355 6P	162419	MOTOTURBINE TNH/V 355 6P MONO 0,18KW
TNHT/VT 355 4P	162420	MOTOTURBINE TNH/V 355 4P TRI 0,25KW IE1
TNHT/VT 355 6P	162421	MOTOTURBINE TNH/V 355 6P TRI 0,18KW IE1

Modèle	Code	Désignation
TNHT/VT 355 4P	162423	MOTOTURBINE TNH/V 355 4P TRI 0,25KW IE2
TNHT/VT 355 6P	162424	MOTOTURBINE TNH/V 355 6P TRI 0,18KW IE2
TNHT/VT 355 4/6P	162425	MOTOTURBINE TNH/V 355 4/6P TRI 0,30/0,10KW
TNHT/VT 355 4/8P	162426	MOTOTURBINE TNH/V 355 4/8P TRI 0,60/0,15KW
TNHB/VB 400 4P	162427	MOTOTURBINE TNH/V 400 4P MONO 0,55KW
TNHB/VB 400 6P	162428	MOTOTURBINE TNH/V 400 6P MONO 0,25KW
TNHT/VT 400 4P	162429	MOTOTURBINE TNH/V 400 4P TRI 0,55KW IE1
TNHT/VT 400 6P	162430	MOTOTURBINE TNH/V 400 6P TRI 0,37KW IE1
TNHT/VT 400 4P	162431	MOTOTURBINE TNH/V 400 4P TRI 0,55KW IE2
TNHT/VT 400 6P	162432	MOTOTURBINE TNH/V 400 6P TRI 0,37KW IE2
TNHT/VT 400 4/6P	162433	MOTOTURBINE TNH/V 400 4/6P TRI 0,55/0,20KW
TNHT/VT 400 4/8P	162434	MOTOTURBINE TNH/V 400 4/8P TRI 0,60/0,15KW
TNHB/VB 450 4P	162435	MOTOTURBINE TNH/V 450 4P MONO 1,1KW
TNHB/VB 450 6P	162436	MOTOTURBINE TNH/V 450 6P MONO 0,25KW
TNHT/VT 450 6P	162437	MOTOTURBINE TNH/V 450 6P TRI 0,37KW IE1
TNHT/VT 450 8P	162438	MOTOTURBINE TNH/V 450 8P TRI 0,18KW IE1
TNHT/VT 450 4P	162439	MOTOTURBINE TNH/V 450 4P TRI 1,1KW IE2
TNHT/VT 450 6P	162440	MOTOTURBINE TNH/V 450 6P TRI 0,37KW IE2
TNHT/VT 450 8P	162441	MOTOTURBINE TNH/V 450 8P TRI 0,18KW IE2
TNHT/VT 450 4/6P	162442	MOTOTURBINE TNH/V 450 4/6P TRI 1,1/0,30KW
TNHT/VT 450 4/8P	162443	MOTOTURBINE TNH/V 450 4/8P TRI 1,2/0,30KW
TNHT/VT 450 6/8P	162444	MOTOTURBINE TNH/V 450 6/8P TRI 0,37/0,20KW
TNHB/VB 500 4P	162445	MOTOTURBINE TNH/V 500 4P MONO 1,5KW
TNHB/VB 500 6P	162446	MOTOTURBINE TNH/V 500 6P MONO 0,37KW
TNHT/VT 500 6P	162447	MOTOTURBINE TNH/V 500 6P TRI 0,55KW IE1
TNHT/VT 500 8P	162448	MOTOTURBINE TNH/V 500 8P TRI 0,18KW IE1
TNHT/VT 500 4P	162449	MOTOTURBINE TNH/V 500 4P TRI 1,5KW IE2
TNHT/VT 500 6P	162450	MOTOTURBINE TNH/V 500 6P TRI 0,55KW IE2
TNHT/VT 500 8P	162451	MOTOTURBINE TNH/V 500 8P TRI 0,18KW IE2
TNHT/VT 500 4/6P	162452	MOTOTURBINE TNH/V 500 4/6P TRI 1,5/0,37KW
TNHT/VT 500 4/8P	162453	MOTOTURBINE TNH/V 500 4/8P TRI 1,6/0,40KW
TNHT/VT 500 6/8P	162454	MOTOTURBINE TNH/V 500 6/8P TRI 0,55/0,14KW
TNHT/VT 560 8P	162455	MOTOTURBINE TNH/V 560 8P TRI 0,37KW IE1
TNHT/VT 560 4P	162456	MOTOTURBINE TNH/V 560 4P TRI 2,2KW IE2
TNHT/VT 560 6P	162457	MOTOTURBINE TNH/V 560 6P TRI 0,75KW IE2
TNHT/VT 560 8P	162458	MOTOTURBINE TNH/V 560 8P TRI 0,37KW IE2
TNHT/VT 560 4/6P	162459	MOTOTURBINE TNH/V 560 4/6P TRI 2,2/0,70KW
TNHT/VT 560 4/8P	162460	MOTOTURBINE TNH/V 560 4/8P TRI 2,2/0,55KW
TNHT/VT 560 6/8P	162461	MOTOTURBINE TNH/V 560 6/8P TRI 0,75/0,37KW
TNHT/VT 630 8P	162462	MOTOTURBINE TNH/V 630 8P TRI 0,55KW IE1
TNHT/VT 630 6P	162463	MOTOTURBINE TNH/V 630 6P TRI 1,1KW IE2
TNHT/VT 630 8P	162464	MOTOTURBINE TNH/V 630 8P TRI 0,55KW IE2
TNHT/VT 630 6/8P	162465	MOTOTURBINE TNH/V 630 6/8P TRI 1,1/0,55KW
TNHT/VT 630 6/12P	162466	MOTOTURBINE TNH/V 630 6/12P TRI 1,1/0,22KW
TNHT/VT 695 8P	162467	MOTOTURBINE TNH/V 695 8P TRI 1,1KW IE1
TNHT/VT 695 6P	162468	MOTOTURBINE TNH/V 695 6P TRI 2,2KW IE2
TNHT/VT 695 8P	162469	MOTOTURBINE TNH/V 695 8P TRI 1,1KW IE2
TNHT/VT 695 6/8P	162470	MOTOTURBINE TNH/V 695 6/8P TRI 3/0,75KW
TNHT/VT 695 6/12P	162471	MOTOTURBINE TNH/V 695 6/12P TRI 4/1KW
TNHT/VT 710 8P	162472	MOTOTURBINE TNH/V 710 8P TRI 2,2KW IE1
TNHT/VT 710 6P	162473	MOTOTURBINE TNH/V 710 6P TRI 3KW IE2
TNHT/VT 710 8P	162474	MOTOTURBINE TNH/V 710 8P TRI 2,2KW IE2
TNHT/VT 710 6/8P	162475	MOTOTURBINE TNH/V 710 6/8P TRI 3/0,75KW

Modèle	Code	Désignation
TNHT/VT 710 6/12P	162476	MOTOTURBINE TNH/V 710 6/12P TRI 4/1KW
TNHT/VT 760 8P	162477	MOTOTURBINE TNH/V 760 8P TRI 1,5KW IE1
TNHT/VT 760 6P	162478	MOTOTURBINE TNH/V 760 6P TRI 3KW IE2
TNHT/VT 760 8P	162479	MOTOTURBINE TNH/V 760 8P TRI 1,5KW IE2
TNHT/VT 760 6/8P	162480	MOTOTURBINE TNH/V 760 6/8P TRI 4/1,1KW
TNHT/VT 760 6/12P	162481	MOTOTURBINE TNH/V 760 6/12P TRI 4/1KW
TNHT/VT 800B 8P	162482	MOTOTURBINE TNH/V 800B 8P TRI 2,2KW IE1
TNHT/VT 800B 6P	162483	MOTOTURBINE TNH/V 800B 6P TRI 4KW IE2
TNHT/VT 800B 8P	162484	MOTOTURBINE TNH/V 800B 8P TRI 2,2KW IE2
TNHT/VT 800B 6/8P	162485	MOTOTURBINE TNH/V 800B 6/8P TRI 4/1,1KW
TNHT/VT 800B 6/12P	162486	MOTOTURBINE TNH/V 800B 6/12P TRI 4/1KW
TNHT/VT 800H 8P	162487	MOTOTURBINE TNH/V 800H 8P TRI 2,2KW IE1
TNHT/VT 800H 6P	162488	MOTOTURBINE TNH/V 800H 6P TRI 5,5KW IE2
TNHT/VT 800H 8P	162489	MOTOTURBINE TNH/V 800H 8P TRI 2,2KW IE2
TNHT/VT 800H 6/8P	162490	MOTOTURBINE TNH/V 800H 6/8P TRI 5,5/2,75KW
TNHT/VT 800H 6/12P	162491	MOTOTURBINE TNH/V 800H 6/12P TRI 5,5/1,1KW
TNHT/VT 810 8P	162492	MOTOTURBINE TNH/V 810 8P TRI 3KW IE1
TNHT/VT 810 6P	162493	MOTOTURBINE TNH/V 810 6P TRI 5,5KW IE2
TNHT/VT 810 8P	162494	MOTOTURBINE TNH/V 810 8P TRI 3KW IE2
TNHT/VT 810 6/8P	162495	MOTOTURBINE TNH/V 810 6/8P TRI 5,5/2,75KW
TNHT/VT 810 6/12P	162496	MOTOTURBINE TNH/V 810 6/12P TRI 5,5/1,1KW
TNHT/VT 900 8P	162497	MOTOTURBINE TNH/V 900 8P TRI 4KW IE1
TNHT/VT 900 6P	162498	MOTOTURBINE TNH/V 900 6P TRI 7,5KW IE2
TNHT/VT 900 8P	162499	MOTOTURBINE TNH/V 900 8P TRI 4KW IE2
TNHT/VT 900 6/12P	162500	MOTOTURBINE TNH/V 900 6/12P TRI 7,5/2KW

7. GESTION DES DECHETS

7.1 Traitement des emballages et déchets non dangereux

Les emballages (palettes non consignées, cartons, films, emballages bois) et autres déchets non dangereux (DIB) doivent être valorisés par un prestataire agréé.

Il est strictement interdit de les brûler, de les enfouir ou de les mettre en dépôt sauvage.

7.2 Traitement d'un DEEE Professionnel

Ce produit ne doit pas être mis en décharge ni traité avec les déchets ménagers mais doit être déposé dans un point de collecte approprié pour les déchets d'équipements électriques et électroniques (DEEE).

Document non contractuel. Dans le souci constant d'amélioration du matériel, le constructeur se réserve le droit de procéder sans préavis à toute modification technique.

FRANCE

Tél. : 04 68 53 02 60

Fax : 04 68 53 16 58

www.sav@unelvent.com

INTERNATIONAL

S&P – 08150 PARETS DEL VALLES – SPAIN

Tel. Int. : +34 93 571 93 00 - Fax int. +34 93 571 93 11

www.solerpalau.com