

CAD HR Global Régulation TAC5

Centrale double flux à contre-courant

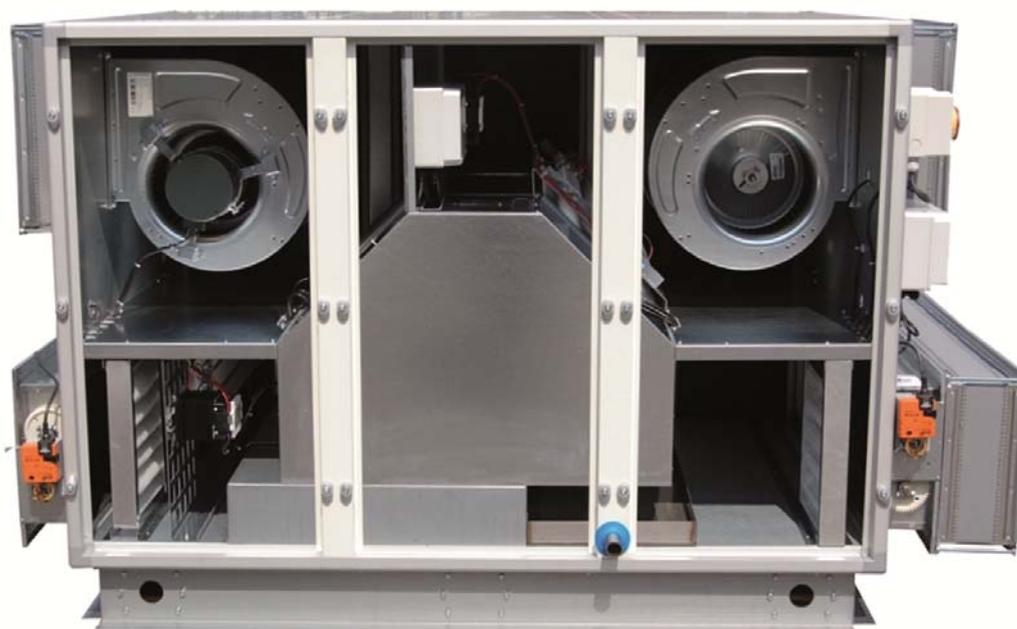


TABLE DES MATIERES

1. GENERALITES	4
1.1 Construction	4
1.2 Ventilateurs à technologie TAC	4
1.3 Echangeur à contreflux AIR/AIR	4
1.4 Filtres	5
1.5 Fiche de configuration de votre installation	5
1.6 Garantie	6
1.7 Conformité	6
2. INSTALLATION DE L'UNITE	6
2.1 Mise en place de l'unité	6
2.2 Raccordement des condensats	7
2.3 Montage de la toiture (option VEX)	8
3. INSTRUCTIONS DE RACCORDEMENT DES ALIMENTATIONS	9
3.1 Informations générales	9
3.1.1 Schéma général des unités HRg	9
3.1.2 Schéma de principe du positionnement des sondes de T° dans l'unité	10
3.2 Raccordement de l'alimentation des ventilateurs et de la régulation	10
3.3 Raccordement de l'alimentation de la batterie électrique de protection antigel KWin (option)	10
3.4 Raccordement de l'alimentation de la batterie électrique de post-chauffe KWout (option)	11
3.5 Raccordement de la batterie eau de post-chauffe NV (option)	11
3.5.1 Raccordements électriques	11
3.5.2 Raccordement hydraulique (à effectuer par l'installateur)	11
4. REGULATION	12
5. ENTRETIEN	13
5.1 Tous les 3 mois	13
5.2 Tous les 12 mois	13
ANNEXE : Paramètres de l'installation	15

1. GENERALITES

1.1 Construction

La structure du caisson est autoportante, les panneaux sont à double parois de 50 mm et l'ensemble est libre de ponts thermiques. L'extérieur est en acier pré-peint, l'intérieur en acier galvanisé. L'isolation thermique et phonique est réalisée en laine de roche ignifugée (Euroclass A1, EN 13501), conforme aux normes européennes sur l'environnement, insérées entre les tôles.

La série HRglobal est montée sur embase, et est fabriquée en une seule pièce (monobloc).

Les portes d'accès aux ventilateurs et filtres sont équipées de poignées

Etanchéité aéraulique:

Interne: Classe 1 selon norme EN 13141-7.

Externe: Classe 2 selon norme EN 13141-7.

1.2 Ventilateurs à technologie TAC

La série HRglobal est équipée de ventilateurs centrifuges à technologie TAC pâles arrière pour les modèles ECO et pâles avant pour les autres modèles. La régulation TAC5 est développée spécifiquement pour exploiter tous les avantages de cette technologie.

Sur les modèles ECO, le pourcentage du couple maximum est modulé et, afin de fonctionner en modulation de débit, comme cela est le cas pour tous les autres modèles, l'option KIT CA (sonde de pression sur chaque ventilateur) est nécessaire. Au contraire, tous les modèles peuvent fonctionner avec la modulation du pourcentage du couple maximum.

Les ventilateurs peuvent travailler en 4 modes :

- Mode CA (débit constant) : modulation du débit.
- Mode TQ (couple constant) : modulation du pourcentage du couple maximum.
- Mode LS (lien avec signal 0-10V) : modulation du débit ou du pourcentage du couple maximum.
- Mode CPs (pression constante mesurée par sonde externe) : modulation du débit ou du pourcentage du couple maximum.

Pour la description des différents modes de fonctionnement, se reporter au manuel de régulation de la gamme HRglobal.

Vérifiez que la tension fournie corresponde à la spécification du ventilateur et que le raccordement soit réalisé selon le schéma fourni.

Attention !! : Le démarrage/arrêt de l'appareil doit être activé en utilisant la fonction softstop sur K1/K2/K3 ou via le RC/GRC/MODBUS RTU/MODBUS TCP-IP/KNX, et non en coupant l'alimentation.

Quelques valeurs à vérifier

Alimentation ventilateur :

Type d'unité	Monophasé/ Triphasé	Tension	Plage	Fréquence
HRglobal 800	Monophasé	230V	210V<V<250V	50/60 Hz
HRglobal 800 ECO	Monophasé	230V	210V<V<250V	50/60 Hz
HRglobal 1200	Monophasé	230V	210V<V<250V	50/60 Hz
HRglobal 1200 ECO	Monophasé	230V	210V<V<250V	50/60 Hz
HRglobal 2000	Monophasé	230V	210V<V<250V	50/60 Hz
HRglobal 2000 ECO	Monophasé	230V	210V<V<250V	50/60 Hz
HRglobal 3000	Monophasé	230V	210V<V<250V	50/60 Hz
HRglobal 3000 ECO	Monophasé	230V	210V<V<250V	50/60 Hz
HRglobal 4000	Monophasé	230V	210V<V<250V	50/60 Hz
HRglobal 4000 ECO	Monophasé	230V	210V<V<250V	50/60 Hz
HRglobal 5000	Monophasé	230V	210V<V<250V	50/60 Hz
HRglobal 5000 ECO	triphasé	400V	380V<V<480V	50/60 Hz
HRglobal 6000	Monophasé	230V	210V<V<250V	50/60 Hz
HRglobal 6000 ECO	triphasé	400V	380V<V<480V	50/60 Hz

Mise à la terre obligatoire.

Le moteur est auto-protégé contre les surcharges. Il n'est donc PAS nécessaire de prévoir une protection électrique contre les surcharges. Voir § 3.2 pour instructions détaillées.

Classe d'isolation

Ventilateur/HRg: IP44.

Températures nominales: -10°C/+55°C.

Conformités : CE et UL approuvé.

Mise en opération

Avant de mettre l'appareil en opération veuillez à contrôler les points suivants:

- La turbine tourne sans résistance ?
- Vérifiez si l'installation et les raccordements sont effectués selon les normes européennes applicables.
- Les mesures de précautions pour éviter un accident sont-elles prises ? (parties tournantes, sécurité électrique,...).

Conditions d'opération

La température de passage d'air sur le moteur ne peut pas être inférieure à -10°C, ni supérieure à 55°C. Ceci dépendra des conditions d'application. Le ventilateur n'est pas conçu pour fonctionner dans un environnement agressif ou explosif. Il n'est pas conseillé d'arrêter/démarrer le ventilateur plus souvent que toutes les 5 minutes.

1.3 Echangeur à contreflux AIR/AIR

Prévoyez de protéger l'échangeur par des filtres propres.

La régulation TAC5 inclut en standard un système antigel de l'échangeur (par déséquilibre du débit d'air). Il existe aussi la modalité de protection antigel du by-pass modulant et les options KWin et BAin pour préchauffer l'air (respectivement batterie électrique interne et hydraulique externe).

Les appareils HRglobal sont spécifiés pour ne pas dépasser une vitesse d'air frontale de 2,2m/s sur l'échangeur.

1.4 Filtres

Les unités sont livrées avec des filtres G4 à la prise d'air intérieure et F7 à la prise d'air extérieure.

Un filtre trop colmaté peut engendrer les problèmes suivants :

- Ventilation insuffisante
- Augmentation excessive de la vitesse de rotation du ventilateur, consommation excessive
- Augmentation excessive du niveau sonore
- Un filtre endommagé permet à de l'air non filtré d'entrer dans l'échangeur

Types de filtres:

Type d'unité	Filtre(s) air "out"	Filtre(s) air "in"	Code du KIT FILTRES G4/F7
HRg 800 HRg 800 ECO	1 x G4 (470x287x50)	1 x F7 (470x287x50)	970521
HRg 1200 HRg 1200 ECO	1 x G4 (830x287x50)	1 x F7 (830x287x50)	970522
HRg 2000 HRg 2000 ECO	2 x G4 (503x370x50)	2 x F7 (503x370x50)	970523
HRg 3000 HRg 3000 ECO	1 x G4 (503x370x50) 2 x G4 (436x370x50)	1 x F7 (503x370x50) 2 x F7 (436x370x50)	970524
HRg 4000 HRg 4000 ECO	4 x G4 (436x370x50)	4 x F7 (436x370x50)	970525
HRg 5000 HRg 5000 ECO	5 x G4 (503x370x50)	5 x F7 (503x370x50)	970526
HRg 6000 HRg 6000 ECO	5 x G4 (503x370x50)	5 x F7 (503x370x50)	970526

1.5 Fiche de configuration de votre installation

Lorsque l'installation est terminée et la mise en route effectuée, nous recommandons vivement à l'installateur de compléter la fiche reprise en annexe. Cette fiche reprend toutes les informations utiles pour la maintenance de l'installation. Laisser une copie de cette fiche dans le groupe afin de:

- faciliter la communication en cas de discussion avec le fabricant
- de servir de base si vous voulez modifier des paramètres
- de clarifier la situation en cas de problème et de doute sur la garantie

1.6 Garantie

La garantie du fabricant commence à la date de facturation de PLC. La garantie est de 2 ans, sauf sur les parties mobiles où elle est de 1 an.

La garantie se limite au remplacement des pièces défectueuses, et n'inclut pas la main d'œuvre et les frais de déplacement. La garantie devient caduque si :

- L'installation n'est pas réalisée selon les prescriptions décrites ci-dessus
- Des réparations ont été réalisées par du personnel non qualifié
- La fiche reprise en annexe n'est pas complétée et communiquée si nécessaire

1.7 Conformité

CE, sous réserve que l'installation ait été faite en respect des normes en vigueur.
Conforme eco-design (directive 2009/125/EC) – LOT6 (1253/2014).

2. INSTALLATION DE L'UNITE

2.1 Mise en place de l'unité

- La série HRglobal est montée sur embase, et est fabriquée en une seule pièce (monobloc).
La conception de l'unité ne permet pas de démonter l'embase car celle-ci assure la rigidité de l'ensemble.
L'embase est pourvue de trous permettant d'y glisser des barres pour toute opération de levage et/ou de mise en place.
- Placer l'unité sur une surface plane.
- Assurer un accès suffisant au groupe. S'assurer qu'il est possible d'accéder à tous les composants en vue de la maintenance (contrôleur, ventilateurs, filtres, ...) et du remplacement éventuel d'éléments défectueux. Nous préconisons de laisser un accès obligatoire de minimum 60 cm du côté accès pour les modèles HRg 800/2000/3000/4000/5000/6000, et de minimum 95 cm pour le modèle HRg 1200. Nous préconisons également de laisser un accès obligatoire de minimum 50 cm des 3 autres côtés du HRg.
- Un soin particulier a été apporté à l'étanchéité de l'unité. Vérifier que le raccordement des gainages est rendu étanche ainsi que les éventuels trous faits dans le groupe lors de l'installation.
- Pour les modèles ECO, s'assurer que le passage de la bouche de sortie au gainage se fasse de manière progressive.
- En cas d'installation à l'extérieur, tenir compte des vents dominants lors de l'orientation du groupe. Il est conseillé de protéger la prise d'air extérieur autant que possible des vents forts et de la pluie.

2.2 Raccordement des condensats

- Afin d'assurer un bon écoulement des condensats, installer l'unité inclinée de 2° dans le sens de l'écoulement des condensats. Cela permet d'éviter une stagnation d'eau dans le bac.
- Mise en place du siphon et raccordement de l'évacuation des condensats:

a) HRglobal installé à l'intérieur:

Respecter les points suivants:

- l'étanchéité du bac de condensats est bien réalisée;
- la connexion entre le bac de condensats et le tuyau d'évacuation est bien étanche;
- la hauteur du siphon est au moins égale à 120 mm;
- la dépression ne peut en aucun cas dépasser 350 Pa;
- une aération en aval du siphon est prévue;
- la pente d'évacuation des condensats dans le bac est d'au moins 1 cm/m;
- le siphon est accessible pour permettre un nettoyage ultérieur.



Siphon pour installation intérieure

b) HRglobal installé à l'extérieur:

Le siphon livré avec les HRglobal en version extérieure est à membrane.

Il n'est donc pas nécessaire de le raccorder, l'écoulement peut être effectué directement sur la toiture. La membrane intégrée à ce type de siphon assure l'étanchéité.



Siphon pour installation extérieure

- S'il y a des risques de gel de l'écoulement, prévoyez une résistance filaire (non fournie).
- Lorsque l'unité est en place et l'inclinaison réglée, effectuer un test d'écoulement des condensats et ajuster la pente si nécessaire.

2.3 Montage de la toiture (option VEX)

Pour les unités montées à l'extérieur, une toiture est livrée non montée avec le groupe.

Voici les étapes à suivre pour effectuer le montage de la toiture sur le HRglobal:

- a) Retirer les films plastiques sur la surface supérieure du groupe et placer un joint de silicone entre les panneaux et entre les panneaux et les profilés. Voir photo a).
- b) Placer les éléments du toit sur le groupe en laissant un débordement de 56mm sur les côtés et de 105mm du côté de l'aspiration et du soufflage du groupe. Voir photo b).



a)



b)

- c) Placer les capuchons sur les vis. Visser la vis dans les profilés aluminium de la surface supérieure du groupe à travers le toit. Voir photo c).
- d) Placer un joint de silicone dans le profilé de jonction entre les panneaux de la toiture avant de le placer. Voir photos d1) et d2).
- e) Placer un joint de silicone entre le toit et le groupe. Voir photo e)



c)



d1)



d2)

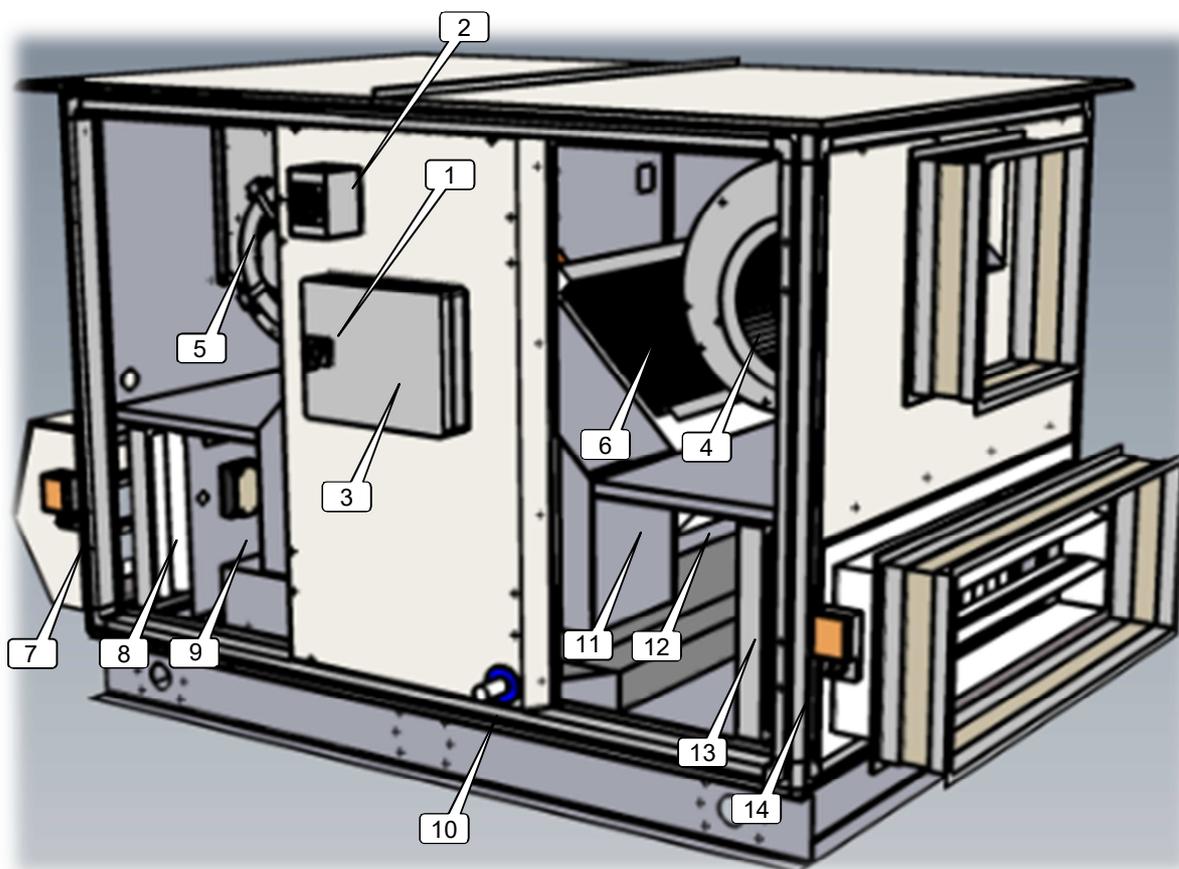


e)

3. INSTRUCTIONS DE RACCORDEMENT DES ALIMENTATIONS

3.1 Informations générales

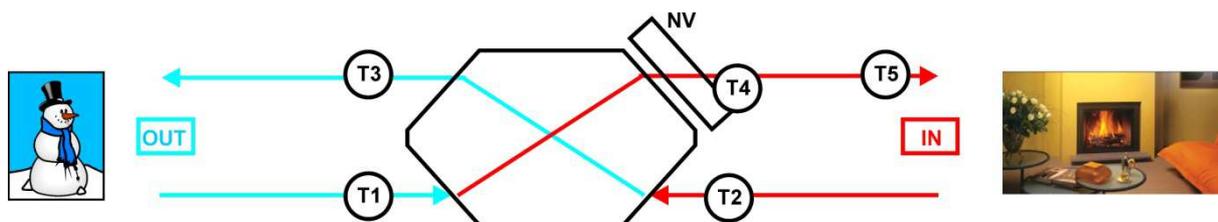
3.1.1 Schéma général des unités HRg



1. Interrupteur général pour l'alimentation en puissance des ventilateurs et de la régulation
2. Interrupteur général pour l'alimentation en puissance des batteries électriques de pré/postchauffe KWin/KWout (options)
3. Boîtier de raccordement centralisé du circuit CB4 TAC5 DG (précâblé en usine)
4. Ventilateur de pulsion
5. Ventilateur d'extraction
6. Batterie de postchauffe eau ou électrique (option NV ou KWout)
7. Registre motorisé d'entrée d'air neuf (option)
8. Filtre F7 air neuf
9. Batterie électrique de préchauffe pour protection antigel (option KWin)
10. Bac de condensats et tuyau d'évacuation
11. By-pass modulant 100%
12. Echangeur de chaleur Air/Air
13. Filtre G4 air extrait
14. Registre motorisé d'entrée d'air extrait (option)

Tous les raccordements électriques à effectuer par l'installateur se font en 1/2/3.

3.1.2 Schéma de principe du positionnement des sondes de T° dans l'unité:



Afin de faciliter l'identification et le câblage des sondes de température, celles-ci sont de 4 couleurs différentes. Par convention, la correspondance est :

- T1 : câble noir
- T2 : câble blanc
- T3 : câble bleu
- T4 & T5 : câble vert

3.2 Raccordement de l'alimentation des ventilateurs et de la régulation

Le raccordement des ventilateurs et de la régulation vers l'interrupteur général (monté à l'extérieur de l'unité) est fait en usine. Il suffit donc de raccorder l'interrupteur général.

Spécifications à respecter pour ce raccordement:

Type d'unité	Tension (1)	Courant maximum	Type de protection (2)	Calibre de la protection
HRglobal 800	1 x 230V	5,5 A	D – 10.000A – AC3	8A
HRglobal 800 ECO	1 x 230V	5,2 A	D – 10.000A – AC3	8A
HRglobal 1200	1 x 230V	7,0 A	D – 10.000A – AC3	8A
HRglobal 1200 ECO	1 x 230V	5,2 A	D – 10.000A – AC3	8A
HRglobal 2000	1 x 230V	14,3 A	D – 10.000A – AC3	16A
HRglobal 2000 ECO	1 x 230V	11 A	D – 10.000A – AC3	16A
HRglobal 3000	1 x 230V	17,8 A	D – 10.000A – AC3	20A
HRglobal 3000 ECO	1 x 230V	11,2 A	D – 10.000A – AC3	16A
HRglobal 4000	3 x 400V + N	18,0 A (3)	D – 10.000A – AC3	20A (4)
HRglobal 4000 ECO	1 x 230V	13,2 A	D – 10.000A – AC3	16A
HRglobal 5000	3 x 400V + N	18,0 A (3)	D – 10.000A – AC3	20A (4)
HRglobal 5000 ECO	3 x 400V + N	5,8 A	D – 10.000A – AC3	8A
HRglobal 6000	3 x 400V + N	23,1 A (3)	D – 10.000A – AC3	25A (4)
HRglobal 6000 ECO	3 x 400V + N	5,8 A	D – 10.000A – AC3	8A

(1) Mise à la terre: ! OBLIGATOIRE !

(2) Protection électrique: courbe de déclenchement de type D - pouvoir de coupure 10.000A - AC3

(3) Le courant maximum est atteint dans le neutre.

(4) 3x400V + N.

3.3 Raccordement de l'alimentation de la batterie électrique de protection antigel KWin (option)

Le raccordement de la batterie électrique vers l'interrupteur général (monté à l'extérieur de l'unité) est fait en usine. Il suffit donc de raccorder l'interrupteur général qui alimente le KWin.

Spécifications à respecter pour ce raccordement:

Type d'unité	Tension	Puissance du KWin	Courant maximum
HRglobal 800 HRglobal 800 ECO	3 x 400V + N	3 kW	4,3 A
HRglobal 1200 HRglobal 1200 ECO	3 x 400V + N	6 kW	8.7 A
HRglobal 2000 HRglobal 2000 ECO	3 x 400V + N	6 kW	8,7 A
HRglobal 3000 HRglobal 3000 ECO	3 x 400V + N	9 kW	13,0 A
HRglobal 4000 HRglobal 4000 ECO	3 x 400V + N	12 kW	17,3 A
HRglobal 5000 HRglobal 5000 ECO	3 x 400V + N	18 kW	26,0 A
HRglobal 6000 HRglobal 6000 ECO	3 x 400V + N	18 kW	26,0 A

3.4 Raccordement de l'alimentation de la batterie électrique de post-chauffe KWout (option)

Le raccordement de la batterie électrique vers l'interrupteur général (monté à l'extérieur de l'unité) est fait en usine. Il suffit donc de raccorder l'interrupteur général qui alimente le KWout.

Spécifications à respecter pour ce raccordement:

Type d'unité	Tension	Puissance du KWout	Courant maximum
HRglobal 800 HRglobal 800 ECO	3 x 400V + N	3 kW	4,3 A
HRglobal 1200 HRglobal 1200 ECO	3 x 400V + N	4,5 kW	6,5 A
HRglobal 2000 HRglobal 2000 ECO	3 x 400V + N	6 kW	8,7 A
HRglobal 3000 HRglobal 3000 ECO	3 x 400V + N	9 kW	13,0 A
HRglobal 4000 HRglobal 4000 ECO	3 x 400V + N	12 kW	17,3 A
HRglobal 5000 HRglobal 5000 ECO	3 x 400V + N	18 kW	26,0 A
HRglobal 6000 HRglobal 6000 ECO	3 x 400V + N	18 kW	26,0 A

3.5 Raccordement de la batterie eau de post-chauffe NV (option)

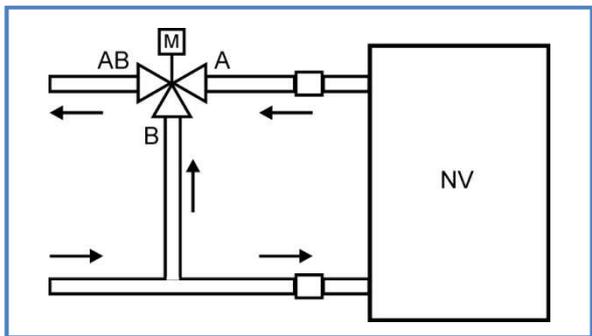
La batterie de post-chauffe est livrée avec une vanne 3 voies motorisée non montée.

3.5.1 Raccordements électriques:

Voir manuel d'installation de la régulation.

3.5.2 Raccordement hydraulique (à effectuer par l'installateur):

- Schéma de raccordement:



- Spécifications du raccordement:

Type d'unité	Raccords échangeur	Raccords vanne 3 voies	Puissance (*)	Débit d'eau (*)	Perte de charge (*)
HRglobal 800 HRglobal 800 ECO	1/2"	G 1B	4,5 kW	199 l/h	1,4 kPa
HRglobal 1200 HRglobal 1200 ECO	1/2"	G 1B	8,0 kW	353 l/h	6,5 kPa
HRglobal 2000 HRglobal 2000 ECO	1/2"	G 1B	13,2 kW	585 l/h	20,4 kPa
HRglobal 3000 HRglobal 3000 ECO	1/2"	G 1B	19,4 kW	857 l/h	11,1 kPa
HRglobal 4000 HRglobal 4000 ECO	1/2"	G 1B	27,8 kW	1200 l/h	26,8 kPa
HRglobal 5000 HRglobal 5000 ECO	1/2"	G 1 1/4B	37,5 kW	1657 l/h	56,9 kPa
HRglobal 6000 HRglobal 6000 ECO	1/2"	G 1 1/4B	41,6 kW	1835 l/h	68,5 kPa

(*) Valeurs nominales pour une T° d'air de 18°C et un régime d'eau de 90/70°C. Pour toute autre condition, se référer à notre programme de sélection ou à l'offre faite pour votre projet.

4. REGULATION

Les fonctionnalités de base de la régulation sont :

- Pilotage des ventilateurs
- Gestion automatique de plages horaires
- Gestion automatique du bypass (freecooling)
- Gestion automatique de la protection antigèle du récupérateur
- Gestion automatique des clapets montés à l'aspiration
- Régulation de la batterie de préchauffe électrique (si montée)
- Régulation de la batterie de postchauffe eau ou électrique (si montée)

Le circuit de base de la régulation est monté et raccordé d'usine dans l'unité.

Modes de communication possibles avec la régulation TAC5 :

- RC (commande à distance LCD)
- GRC (écran graphique tactile pouvant contrôler jusqu'à 247 unités)
- Réseau MODBUS RTU (habituellement pour connecter à une GTC)
- Réseau MODBUS TCP/IP (pour connecter à une GTC ou pour s'interfacer avec l'App EOLE4HR pour smartphone, tablette et PC utilisant les systèmes opératifs Android, IOS, Windows 7/8/10)
- Réseau KNX

Elle peut être connectée aux options suivantes :

- Option RC: commande déportée pour la paramétrisation, le contrôle et la visualisation des paramètres. Détails voir manuel d'installation et d'utilisation Régulation HRglobal.
- Option GRC: écran tactile déporté pour la paramétrisation, le contrôle et la visualisation des paramètres. Détails voir manuel d'installation et d'utilisation TAC5- GRC
- Option SAT BA/KW:
Régulation de 2 échangeurs externes (chaud et ou froid).
Détails voir manuel d'installation et d'utilisation SAT BA/KW
- Option SAT3 :
Circuit avec 2 relais pour
 - Signalisation "Marche ventilateurs" et "Alarme de pression" (si en position O.R.1 / O.R.2)ou
 - "Commande circulateur" et "Signalisation de l'état du bypass" (si en position O.R.3 / O.R.4)Détails voir manuel d'installation et d'utilisation SAT3
- Option de communication (1 seule possible à la fois):
 - Option SAT MODBUS : communication MODBUS RTU
Détails voir manuel d'installation et d'utilisation SAT MODBUS
 - Option SAT ETHERNET: communication MODBUS TCP/IP
Détails voir manuel d'installation et d'utilisation SAT ETHERNET
 - Option SAT WIFI: communication MODBUS TCP/IP
Détails voir manuel d'installation et d'utilisation SAT WIFI
 - Option SAT KNX : communication KNX
Détails voir manuel d'installation et d'utilisation SAT KNX

Chacune de ces configurations fait l'objet d'une documentation séparée reprenant tous les détails de la régulation.

5. ENTRETIEN

Attention: Avant toute manipulation et ouverture des panneaux d'accès il est obligatoire de couper l'alimentation via l'interrupteur général (si option KWin et/ou KWout alors il faut couper les 2 interrupteurs généraux).

Un entretien régulier de l'unité HRg est indispensable afin de garantir le bon fonctionnement de l'appareil. La fréquence des inspections et opérations d'entretien dépendent de l'application et de l'environnement mais de manière générale il est conseillé de suivre au minimum les indications suivantes:

5.1 Tous les 3 mois

1. Vérification de l'absence d'alarme au niveau de la régulation (voir manuel de la régulation).
2. Vérification de l'état d'encrassement des filtres. La régulation de l'unité permet de signaler un seuil d'encrassement pré-défini (voir manuel de la régulation). Si nécessaire remplacer les filtres.

Un filtre trop colmaté peut engendrer les problèmes suivants:

- Ventilation insuffisante
- Augmentation excessive de la vitesse de rotation du ventilateur, consommation excessive
- Augmentation excessive du niveau sonore
- Un filtre endommagé permet à de l'air non filtré d'entrer dans l'échangeur

Types de filtres pour remplacement:

Type d'unité	Filtre(s) air "out"	Filtre(s) air "in"	Code du KIT FILTRES G4/F7
HRg 800 HRg 800 ECO	1 x G4 (470x287x50)	1 x F7 (470x287x50)	970521
HRg 1200 HRg 1200 ECO	1 x G4 (830x287x50)	1 x F7 (830x287x50)	970522
HRg 2000 HRg 2000 ECO	2 x G4 (503x370x50)	2 x F7 (503x370x50)	970523
HRg 3000 HRg 3000 ECO	1 x G4 (503x370x50) 2 x G4 (436x370x50)	1 x F7 (503x370x50) 2 x F7 (436x370x50)	970524
HRg 4000 HRg 4000 ECO	4 x G4 (436x370x50)	4 x F7 (436x370x50)	970525
HRg 5000 HRg 5000 ECO	5 x G4 (503x370x50)	5 x F7 (503x370x50)	970526
HRg 6000 HRg 6000 ECO	5 x G4 (503x370x50)	5 x F7 (503x370x50)	970526

3. Inspection et nettoyage de l'intérieur de l'unité:
 - Aspirer toute accumulation de poussière présente dans l'unité.
 - Inspecter et aspirer si nécessaire l'échangeur à contre flux.
 - Nettoyer les éventuelles traces de condensation.

5.2 Tous les 12 mois

1. Vérification de l'absence d'alarme au niveau de la régulation (voir manuel de la régulation)
2. Vérification de l'état d'encrassement des filtres. La régulation de l'unité permet de signaler un seuil d'encrassement pré-défini (voir manuel de la régulation). Si nécessaire remplacer les filtres.

Un filtre trop colmaté peut engendrer les problèmes suivants:

- Ventilation insuffisante
- Augmentation excessive de la vitesse de rotation du ventilateur, consommation excessive
- Augmentation excessive du niveau sonore
- Un filtre endommagé permet à de l'air non filtré d'entrer dans l'échangeur

Types de filtres pour remplacement:

Type d'unité	Filtre(s) air "out"	Filtre(s) air "in"	Code du KIT FILTRES G4/F7
HRg 800 HRg 800 ECO	1 x G4 (470x287x50)	1 x F7 (470x287x50)	970521
HRg 1200 HRg 1200 ECO	1 x G4 (830x287x50)	1 x F7 (830x287x50)	970522
HRg 2000 HRg 2000 ECO	2 x G4 (503x370x50)	2 x F7 (503x370x50)	970523
HRg 3000 HRg 3000 ECO	1 x G4 (503x370x50) 2 x G4 (436x370x50)	1 x F7 (503x370x50) 2 x F7 (436x370x50)	970524
HRg 4000 HRg 4000 ECO	4 x G4 (436x370x50)	4 x F7 (436x370x50)	970525
HRg 5000 HRg 5000 ECO	5 x G4 (503x370x50)	5 x F7 (503x370x50)	970526
HRg 6000 HRg 6000 ECO	5 x G4 (503x370x50)	5 x F7 (503x370x50)	970526

3. Inspection et nettoyage de l'intérieur de l'unité:
 - Aspirer toute accumulation de poussière présente dans l'unité.
 - Inspecter et aspirer si nécessaire l'échangeur à contre flux.
 - Nettoyer les éventuelles traces de condensation.
 - Nettoyer le bac de condensats.
 - Nettoyer les deux côtés intérieur du by-pass: afin d'accéder à l'intérieur du bypass il faut en forcer l'ouverture comme suit:
 - Ponter les bornes IN4 et +12V du circuit CB4 TAC5. Le bypass est alors ouvert quelles que soient les conditions de t°.
 - Ne pas oublier de déconnecter IN4 et +12V une fois le nettoyage du bypass terminé.
4. Entretien des ventilateurs:

Avant de procéder à un entretien vérifiez que l'alimentation soit coupée, et que les ventilateurs sont arrêtés. Vérifiez l'état du ventilateur. Nettoyez-le si nécessaire en veillant à ne pas altérer l'équilibrage de la turbine (ne pas enlever les clips d'équilibrage). Démontez les ventilateurs si nécessaire.
5. Vérifier l'étanchéité de l'unité:

Vérifier la bonne fermeture des panneaux ainsi que l'état des joints et mousses assurant l'étanchéité.

Un soin particulier a été porté à la constitution de cette brochure, néanmoins nous ne pouvons être tenus responsables pour d'éventuelles erreurs et/ou omissions.

ANNEXE: Paramètres de l'installation

Afin de faciliter toute intervention future, indiquez dans ce tableau tous les paramètres propres à votre installation. Veuillez vous munir de ce document complété avant de nous contacter pour tout problème éventuel. Sans cela nous ne serons pas en mesure de vous aider.

Paramètres de configuration:

1	Type de HRglobal	
2	Mode de fonctionnement	
3	Si mode CA:	m ³ h K1 = m ³ h K2 = m ³ h K3 =
4	Si mode TQ:	%TQ K1 = %TQ K2 = %TQ K3 =
5	Si mode LS:	Vmin = Vmax = m ³ h (ou %TQ) ≡Vmin = m ³ h (ou %TQ) ≡Vmax = % sur K3 =
6	Si mode CPs:	Consigne = V (soit Pa) % sur K3 =
7	% EXT/PUL	%
8	Alarme de pression (modes CA / LS)	Utilisée? oui / non Si utilisée, valeurs d'initialisation: Pulsion: m ³ h Pa Extraction: m ³ h Pa
9	Si unité avec option KWin:	T° KWin = °C
10	Si unité avec option KWout:	T° KWout = °C
11	Si unité avec option NV:	T° NV = °C

Si vous avez modifié des paramètres via la configuration avancée, indiquez-les ci-dessous:

Paramètres de fonctionnement:

1	Débit (ou couple) pulsion 1	m ³ /h (ou %TQ)
2	Pression pulsion 1 (uniquement en modulation du débit)	Pa
3	Débit (ou couple) pulsion 2 (uniquement si HRglobal 4000/5000/6000)	m ³ /h (ou %TQ)
4	Pression pulsion 2 (uniquement si HRglobal 4000/5000/6000 et en modulation du débit)	Pa
5	Débit (ou couple) extraction 1	m ³ /h (ou %TQ)
6	Pression extraction 1 (uniquement en modulation du débit)	Pa
7	Débit (ou couple) extraction 2 (uniquement si HRglobal 4000/5000/6000)	m ³ /h (ou %TQ)
8	Pression extraction 2 (uniquement si HRglobal 4000/5000/6000 et en modulation du débit)	Pa

GESTION DES DECHETS

1.1 Traitement des emballages et déchets non dangereux

Les emballages (palettes non consignées, cartons, films, emballages bois) et autres déchets non dangereux doivent être valorisés par un prestataire agréé.

Il est strictement interdit de les brûler, de les enfouir ou de les mettre en dépôt sauvage.

Adresse de sites pour l'élimination des déchets : <http://www.dechets-chantier.ffbatiment.fr>

1.2 Traitement d'un DEEE Professionnel

Ce produit ne doit pas être mis en décharge ni traité avec les déchets ménagers mais doit être déposé dans un point de collecte approprié pour les déchets d'équipements électriques et électroniques (DEEE).

VIM a signé une convention de partenariat avec l'éco-organisme ECOLOGIC afin d'apporter aux détenteurs de DEEE professionnels une solution de collecte et recyclage en France.

Contact : www.e-dechet.com et www.ecologic-france.com

Document non contractuel. Dans le souci constant d'amélioration du matériel, le constructeur se réserve le droit de procéder sans préavis à toute modification technique.

UNELVENT

ZI - Av. de la Côte Vermeille

BP19 - 66301 THUIR CEDEX

Tél. : 04 68 53 02 60 – Fax : 04 68 53 16 58

sav@unelvent.fr - www.unelvent.fr