

TT820B MINI THERMOMÈTRE INFRAROUGE AVEC DOUBLE POINTEUR LASER



**Veillez lire ce mode d'emploi avant de brancher l'instrument.
Il contient d'importantes consignes de sécurité**

TURBO 

1. DESCRIPTION

Nous vous remercions d'avoir acheté ce thermomètre IR qui permet de mesurer la température sans contact (infrarouge) par une simple pression sur un bouton. Le pointeur laser intégré augmente la précision de la cible et les boutons permettent une utilisation pratique et ergonomique.

Les thermomètres IR sans contact sont utilisés pour mesurer la température de surface d'objets difficiles à mesurer avec un thermomètre classique (contact), tels des objets en mouvement, une surface avec du courant électrique ou des objets désagréables à toucher.

Si vous utiliser ce thermomètre correctement et soigneusement il vous procurera un service fiable pendant de nombreuses années.

2. CARACTÉRISTIQUES

- fonction détection rapide
- mesure précise sans contact
- double laser visible
- surface plate, boîtier moderne
- sauvegarde automatique de l'affichage
- écran avec affichage négatif
- fonction MAX/MIN

Large éventail d'applications

Préparation de repas, inspection de sécurité et d'incendie, moulage de plastiques, asphalte, sérigraphie, mesure la température et le séchages des encres, CVC, diesel et entretien du parc de véhicules;



SÉCURITÉ

- Soyez extrêmement prudent lorsque le faisceau laser est allumé.
- Ne dirigez pas le faisceau laser vers vos yeux, les yeux d'autres personnes ou les yeux d'animaux.
- Prenez garde à ce que le faisceau n'atteigne pas les yeux à partir d'une surface réfléchissante.
- Prenez garde à ce que le faisceau laser n'agisse sur un gaz qui pourrait exploser.

ATTENTION

Rayonnements laser

Ne regardez pas droit dans le rayon laser

Laser diode

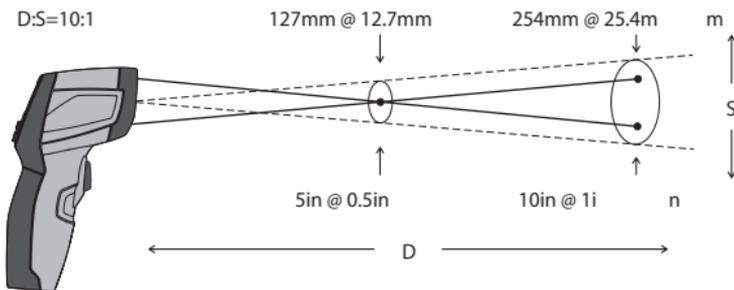
<1mW sortie à 675nm

produit laser Classe II



DISTANCE ET TAILLE DU POINT DE MESURE

Lorsque la distance (D) vers l'objet à mesurer augmente, la taille de la zone mesurée augmente. La relation entre la distance et la taille du point pour chaque élément est indiquée ci-dessous. Les tailles de point indiquent 90° de l'énergie encerclée.

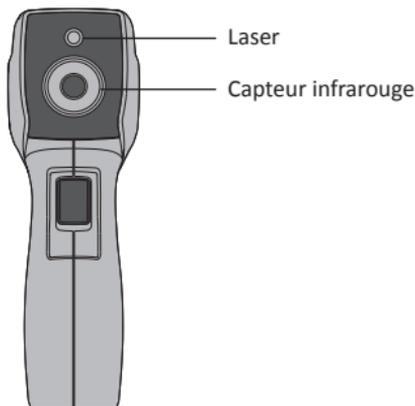


3. SPECIFICATIONS

| | |
|--------------------------------------|--|
| Gamme de température | -50~500°C (-58~932°F) |
| D:S | 10:1 |
| Résolution afficheur | 0.1°C (0.1°F) |
| Précision cibles -50~20°C (-58~68°F) | ±3°C (5.4°F) |
| Précision cibles 20~500°C (68~932°F) | ±2.0%±2°C (3.6°F) |
| Répétitivité | ±1°C (1.8°F) |
| Temps de réponse | 150ms |
| Réponse spectrale | 8~14um |
| Inciation dépassement de gamme | l'afficheur indique "---" |
| Laser diode | sortie <1mW, longueur d'onde 630-670nm, produit laser classe 2 |
| Température de fonctionnement | 0~50°C (32~122°F) |
| Température de stockage | -10~60°C (14~140°F) |
| Humidité relative | 10%~90% HR fonctionnement, <80% HR stockage |
| Alimentation | pile 9V, NEDA 1604A ou IEC6LR61, ou équivalent |

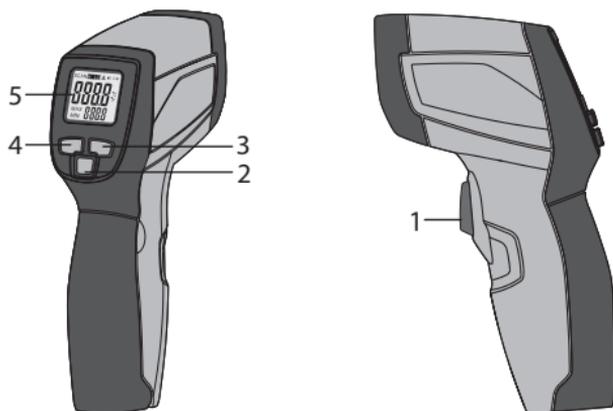
Remarque: champ de vision: assurez-vous que la cible est plus grande que la taille du point. Plus la cible est petite, plus vous devez vous en rapprocher. Lorsque la précision est critique, assurez-vous que la cible est au moins deux fois plus grande que la taille du point.

4. DESCRIPTION DU THERMOMÈTRE



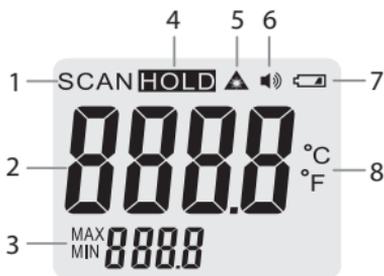
Boutons de commande

1. Gâchette (le thermomètre s'éteint automatiquement env. 10 secondes après l'avoir relâchée)
2. Bouton laser/rétroéclairage
3. Bouton unité °C/°F et buzzer marche/arrêt
4. Bouton MAX/MIN
5. Afficheur



Afficheur LCD

1. Symbole scan
2. Données mesurées
3. Valeur température Max/Min
4. Symbole maintien des données
5. Symbole laser activé
6. Symbole buzzer activé
7. Indicateur pile faible
8. Symbole unité °C/°F



5. FONCTIONNEMENT

1. Tenez le thermomètre par la poignée et pointez-le vers la surface à mesurer.
2. Appuyez et maintenez la gâchette pour mettre le thermomètre en marche et commencer à prendre des mesures. L'afficheur s'allume si la pile est bonne. Remplacez-la lorsque l'afficheur ne s'allume pas.
3. Relâchez la gâchette, l'icône HOLD s'affiche pour indiquer que la valeur est sauvegardée. Dans le mode HOLD appuyez sur le bouton laser pour allumer ou éteindre le laser. Et appuyez sur le bouton buzzer pour allumer ou éteindre le rétroéclairage.
4. Le mètre s'éteindra automatiquement env. 10 sec. après avoir relâché la gâchette.

Commutation °C/°F

Appuyez brièvement sur le bouton °C/°F

Commutation Max/Min

Appuyez sur le bouton Max/Min

Allumer/éteindre le rayon laser et le rétroéclairage

Appuyez 1x sur le bouton laser/rétroéclairage pour allumer le pointeur laser.

Lorsque le laser est allumé l'icône s'affiche au-dessus de la température.

Appuyez 2x sur le bouton laser/rétroéclairage pour allumer le rétroéclairage.

Appuyez 3x sur le bouton laser/rétroéclairage pour éteindre le rétroéclairage.

Appuyez 4x sur le bouton laser/rétroéclairage pour éteindre le rayon laser et le rétroéclairage.

Détection Max/Min

Lorsque la valeur Max/Min est détectée et que le buzzer est allumé, un signal sonore est émis.

7.REMPLACEMENT DE LA PILE

Lorsque la pile faiblit, l'afficheur l'indique et vous devez remplacer la pile de 9V. Ouvrez le couvercle de la pile, retirez l'ancienne pile, remplacez-la par une nouvelle pile de 9V et refermez le couvercle.

Importateur exclusif:

pour la Belgique:

C.C.I. SA

Louiza-Marialei 8, b. 5

2018 Antwerpen

BELGIQUE

T: 03/232.78.64

F: 03/231.98.24

E-mail: info@ccinv.be



pour la France:

TURBOTRONIC s.a.r.l.

Z.I. les Sables

4, avenue Descartes – B.P. 20091

91423 Morangis Cedex

FRANCE

T: 01.60.11.42.12

F: 01.60.11.17.78

E-mail: info@turbotronic.fr

TURBO
tronic