

Coffret coup de poing à voyants



Figure 1



Figure 2
Brisez la vitre à l'aide du marteau



Figure 3
Appuyer sur le bouton



Figure 4
Voyant Rouge allumé



Figure 5
Appuyez une nouvelle fois sur le bouton



Figure 6
Retour à la position initiale
Voyant Vert allumé

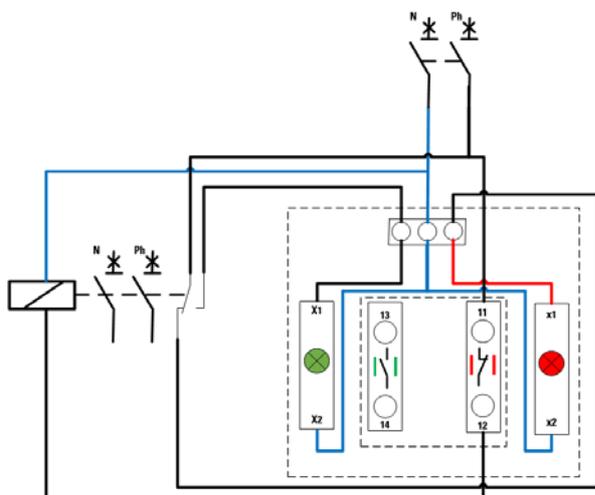


Schéma 1 : Câblage avec une bobine à manque de tension

Pour le marché Français

Attention :

L'installation doit être réalisée conformément aux exigences de la norme NF C 15-100 :

- Pour commande en 230V.
- Dispositif de protection : disjoncteur bipolaire.

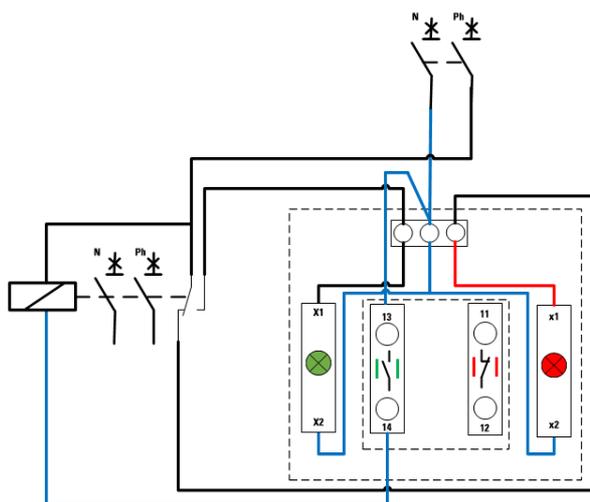
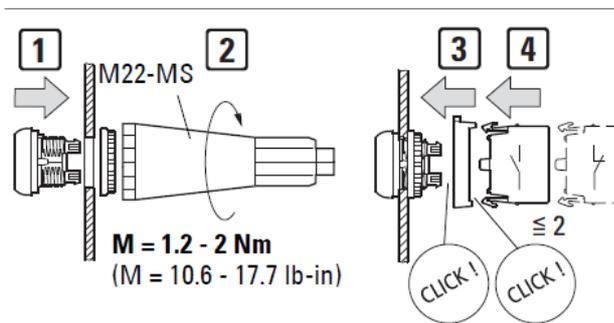


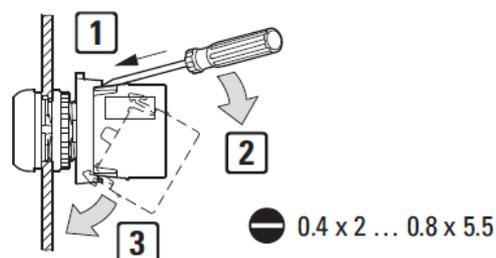
Schéma 2 : Câblage avec une bobine à émission de tension

Eaton Industries (France) SAS (Siege Social)
Immeuble le Viséo Bat A
110 rue Blaise Pascal
38330 Montbonnot Saint Martin
Tél : +33 (0)4 76 00 65 00

Eaton Industries (France) SAS
Immeuble Axe Etoile 103 105 r des 3 Fontanot
92022 NANTERRE CEDEX
Tél : 0 800 33 68 58
E-mail : eatonelectricfrance@eaton.com
Internet : www.eaton.fr



M22-K...
M22-LED..., f ~ = 50 - 60 Hz



8 mm (0.31")	M ≤ 0.8 Nm M ≤ 7.1 lb-in
	2 x 0.75 - 2.5 mm ² AWG18 - AWG14
	2 x 0.75 - 2.5 mm ² AWG18 - AWG14
	2 x 0.5 - 1.5 mm ² AWG20 - AWG16

→ 60/75 °C Cu wire only

Figure 7 Montage des éléments

M22-IVS

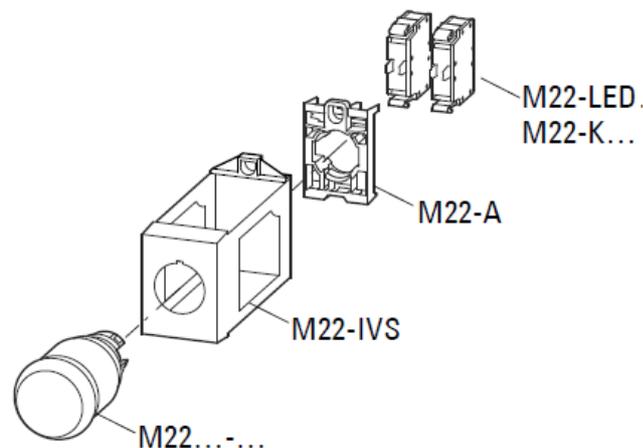


Figure 8 Support du Bouton

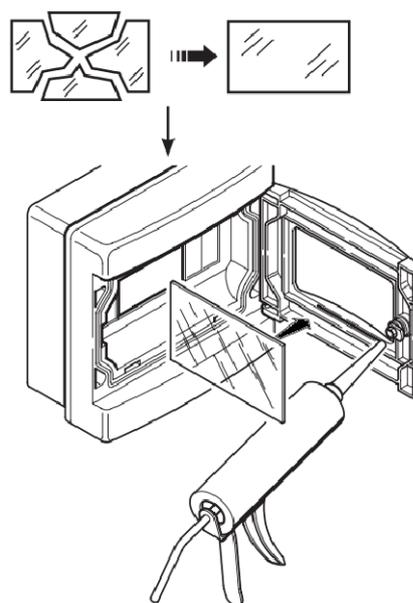


Figure 9 Remplacement de la vitre

Eaton Industries (France) SAS (Siege Social)
Immeuble le Viséo Bat A
110 rue Blaise Pascal
38330 Montbonnot Saint Martin
Tél : +33 (0)4 76 00 65 00

Eaton Industries (France) SAS
Immeuble Axe Etoile 103 105 r des 3 Fontanot
92022 NANTERRE CEDEX
Tél : 0 800 33 68 58
E-mail : eatonelectricfrance@eaton.com
Internet : www.eaton.fr