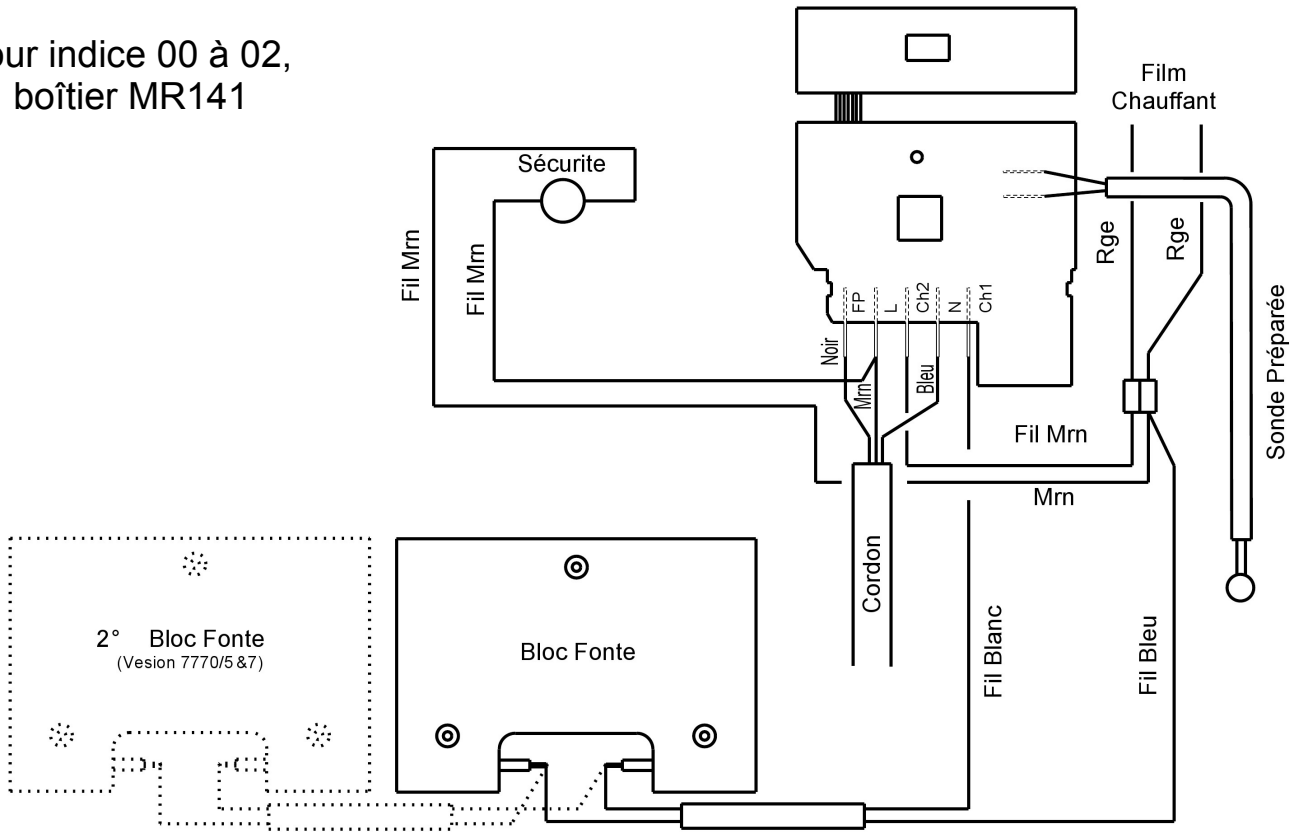


Rep	Désignation	Référence	Indice prix
1	Boîtier commande type MR141, ind.00-02	S136AA1561EZ	H13
	Boîtier commande type MR163, ind. 10 et +	S136AA1871EZ	A13
2	Sécurité thermique 140°C, ind. 00-02	S132AA0181	A4
	Sécurité thermique 150°C, ind. 10 et +	S132AA0192	
3	Bloc chauffant (4 points) 600W pour appareil 750W (qté 1) et appareil 1500W (qté 2), ind. 00-02	S103CNA004	J14 (unitaire)
	Bloc chauffant (4 points) 800W pour appareil 1000W (qté 1) et appareil 2000W (qté 2), ind.00-02	S103DJA004	L15 (unitaire)
	Bloc chauffant (3 points) 600W pour appareil 750W (qté 1) et appareil 1500W (qté 2), ind 10 et +	S103CNA132	K14 (unitaire)
	Bloc chauffant (3 points) 800W pour appareil 1000W (qté 1) et appareil 2000W (qté 2), ind. 10 et +	S103DJA124	H15 (unitaire)
4	Film chauffant 150W pour appareil 750W	S101ARB013	E13
	Film chauffant 200W pour appareil 1000W	S101AWB032	L13
	Film chauffant 300W pour appareil 1500W	S101BGB066	H14
	Film chauffant 400W pour appareil 2000W	S101BSB047	M14
5	Sonde préparée boîtier type MR141, ind. 00-02	S136AA0926	M4
	Sonde préparée boîtier type MR163, ind. 10 et +	S136AA0908	
6	Support film isolant	S321DD0132	I1
7	Couvercle de boîtier type MR141, ind. 00-02	S323CC0379EZ	K1
	Couvercle de boîtier type MR163, ind. 10 et +	S323CC0398EZ	C4

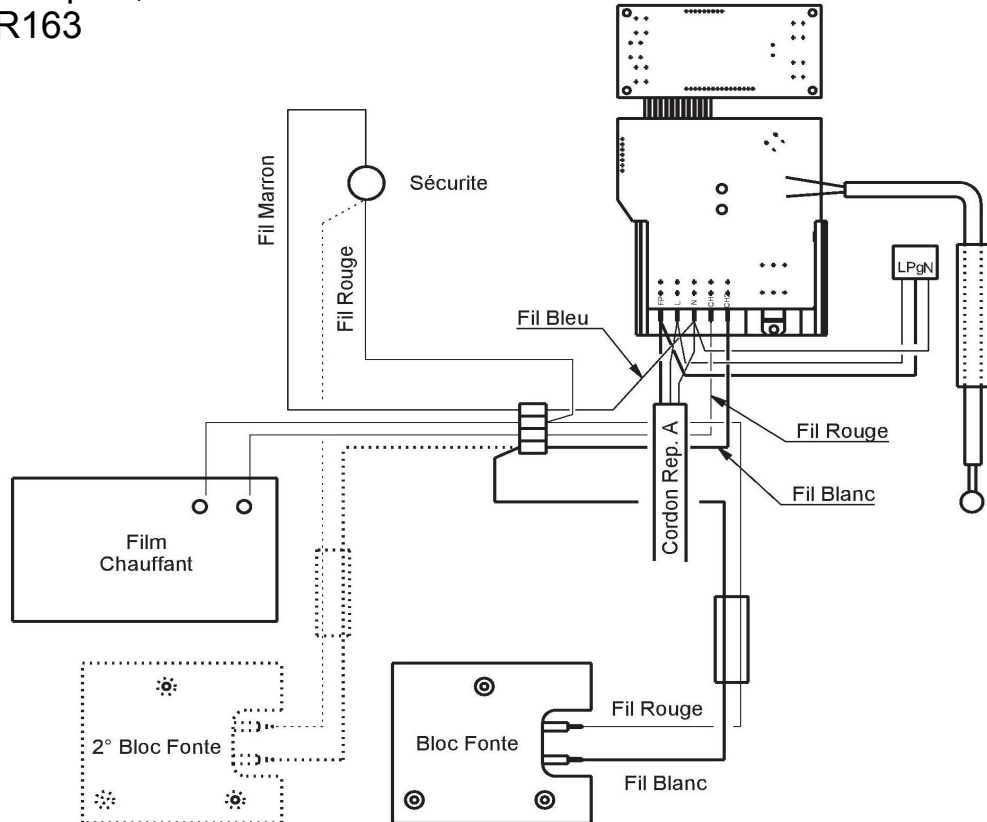
Commercialisation S28/2005 – ind.00  
 Ajout cache dans boîtier S48/2005 – ind.01  
 Evolution esthétique carrosserie, standardisation films (hors 750W) S25/2009 – ind.02  
 Nouveau boîtier de commande, passage en fonte 3 points S17/2010 – ind.10  
 Fontes passent en tube acier S38/2011 – ind.11  
 Appareil non concerné – ind.12  
 Protection soudure films chauffant par colle UV S26/2012 – ind.13

# SCHÉMA ÉLECTRIQUE

Pour indice 00 à 02,  
boîtier MR141



Pour indice 10 et plus,  
boîtier MR163



Commercialisation S28/2005 – ind.00  
Ajout cache dans boîtier S48/2005 – ind.01  
Evolution esthétique carrosserie, standardisation films (hors 750W) S25/2009 – ind.02  
Nouveau boîtier de commande, passage en fonte 3 points S17/2010 – ind.10  
Fontes passent en tube acier S38/2011 – ind.11  
Appareil non concerné – ind.12  
Protection soudure films chauffant par colle UV S26/2012 – ind.13