

## ROBINET VANNE A OPERCULE ACIER A BRIDES PN16 TRIM8 DIN LONG (3202-1 F5)

Robinet vanne à opercule acier TRIM8 à brides PN16 passage intégral pour le sectionnement de réseaux d'eau, gasoil, vapeur, pétrochimie, industries pétrolières et gaz.

Tige montante non tournante avec opercule 1 pièce flexible.

L'étanchéité est assurée par un presse étoupe graphite et un joint de chapeau inox+graphite.

Compatible pour les atmosphères explosives, ATEX Zone 1&21 et Zone 2&22



**Certificat**  
**3.1**



**Dimensions :** DN 50 à DN 400  
**Raccordement :** A Brides RF PN16  
**Température Mini :** -29°C  
**Température Maxi :** +425°C  
**Pression Maxi :** 16 Bars  
**Caractéristiques :** Tige montante non tournante  
Chapeau et presse étoupe boulonnés  
Passage intégral

**Matière :** Acier moulé ASTM A216 WCB

**ROBINET VANNE A OPERCULE ACIER A BRIDES PN16 TRIM8 DIN LONG (3202-1 F5)**

**CARACTERISTIQUES :**

- Passage intégral
- Tige montante non tournante
- Volant de manœuvre fixe non montant
- Opercule 1 pièce flexible
- A brides R.F. PN16
- Acier moulé
- Chapeau et presse étoupe boulonnés
- ½ stellite ( Trim 8 , sièges stellites )
- Peinture acrylique couleur grise RAL 7001, épaisseur 60 µm
- Surépaisseur de corrosion : 3 mm
- ATEX

**UTILISATION :**

- Réseaux d'eau, gasoil, vapeur, pétrochimie, industries pétrolières, gaz
- Température mini et maxi admissible Ts : - 29°C à + 425°C
- Pression maxi admissible Ps : 16 bars
- **Ne convient pas pour le passage de racleur**
- Resserage du Presse étoupe à chaud

**COEFFICIENT DE DEBIT Kvs :**

DN ( mm )	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400
Kvs	265	423	614	1124	1807	2690	4940	7720	11540	14070	18650

**COUPLES DE MANŒUVRE ( Nm sans coefficient de sécurité ) :**

DN	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400
Couple (Nm)	35	75	90	106	137	160	255	375	510	710	1018

**NOMBRE DE TOURS POUR OUVERTURE OU FERMETURE :**

DN	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400
Nombre de tours	15	19	19	22	26	33	42	46	52	59	50

**ROBINET VANNE A OPERCULE ACIER A BRIDES PN16 TRIM8 DIN LONG (3202-1 F5)**
RELATION PRESSION / TEMPERATURE :

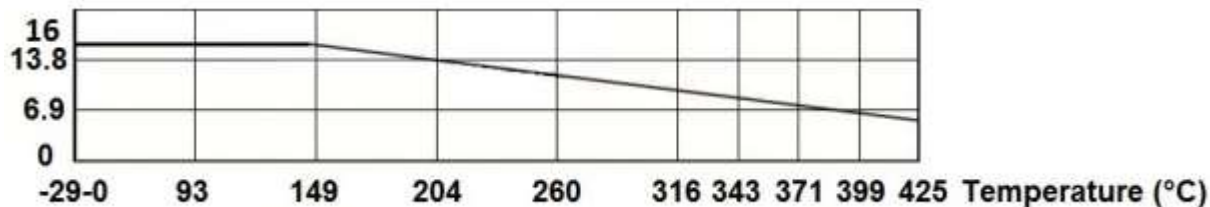
( Selon AMSE B16-34 pour acier A216 WCB )

Pression ( Bar )	16	16	16	15.8	13.8	11.7	9.6	8.6	7.6	6.5	5.5
Température ( °C )	-29	38	93	149	204	260	316	343	371	399	425

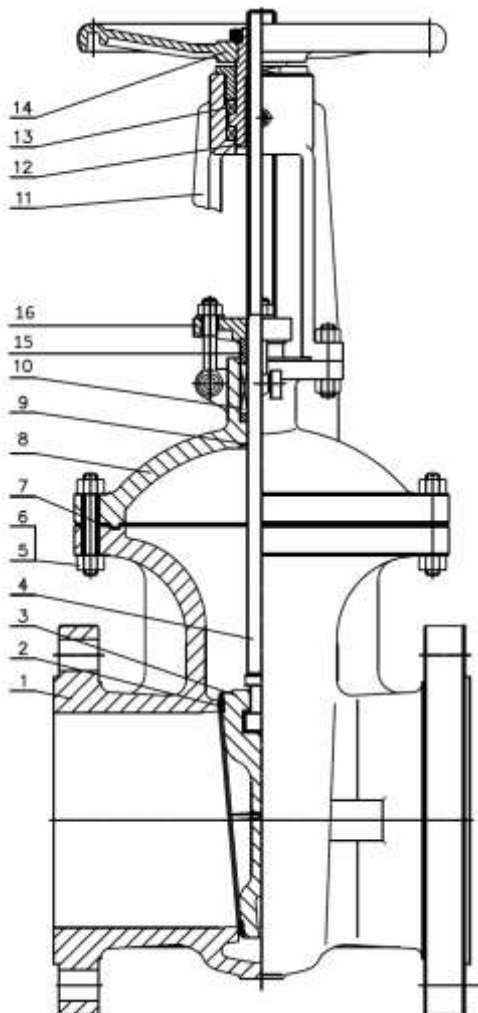
COURBE PRESSION / TEMPERATURE :

Pression

(Bar)


GAMME :

- Robinet vanne à opercule en acier moulé à brides R.F. PN16 à volant **Ref. 147** DN 50 au DN 350
- Robinet vanne à opercule en acier moulé à brides R.F. PN16 à commande par réducteur **Ref. 147** DN 400

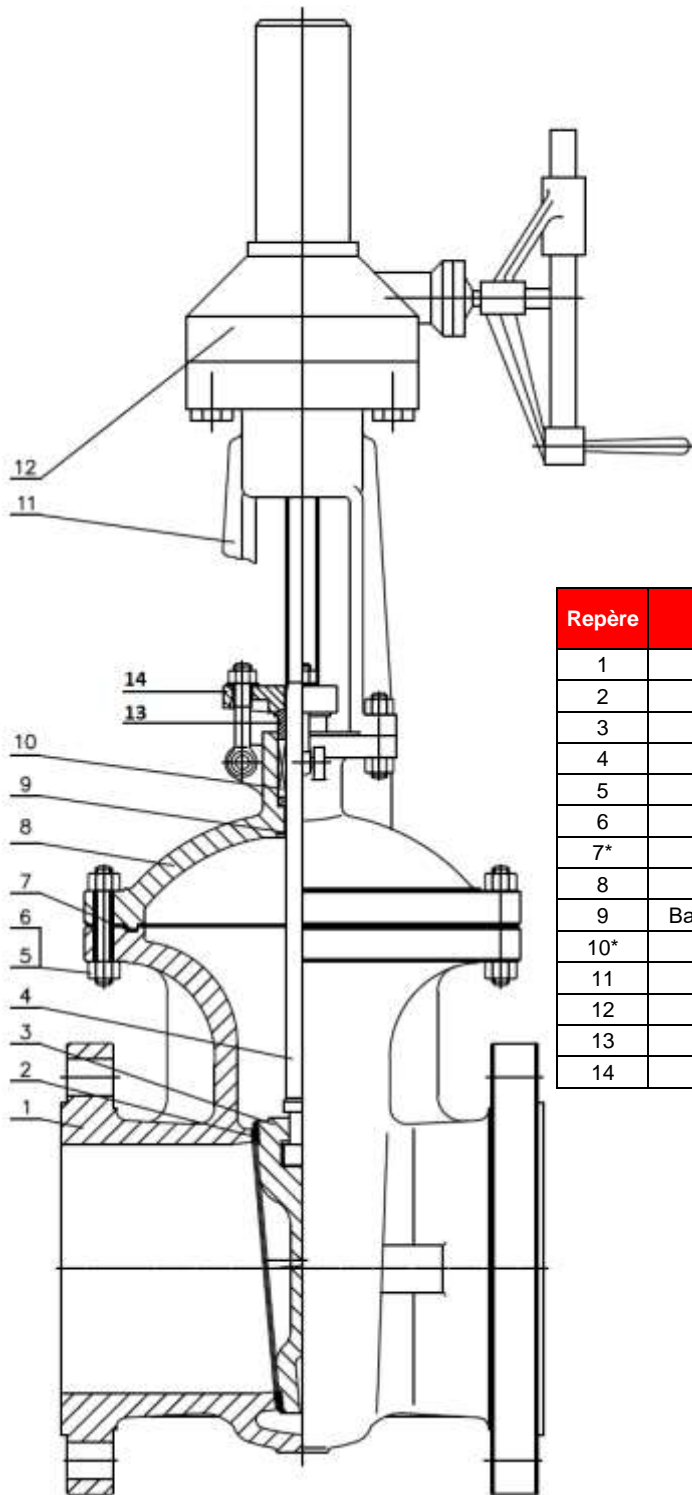
**ROBINET VANNE A OPERCULE ACIER A BRIDES PN16 TRIM8 DIN LONG (3202-1 F5)**
**NOMENCLATURE DN50-350 :**

**Réparabilité :**

**\*Kit de joints (Repères 7, 10 et 13)**

DN (mm)	Ref.
50	9802300
65	9802301
80	9802302
100	9802303
125	9802303a
150	9802304
200	9802305
250	9802306
300	9802307
350	9802308

(\* : Compris dans le kit joints, repère 13 uniquement à partir du DN150)

Repère	Désignation	Matériaux
1	Corps	Acier ASTM A216 WCB
2	Siège	Acier ASTM A105 revêtu Stellite Gr.6
3	Opércule	Acier ASTM A216 WCB revêtu inox 13Cr
4	Tige	ASTM A182 F6a
5	Tirant	ASTM A193 Gr B7
6	Ecrou	ASTM A194 Gr 2H
7*	Joint chapeau	Inox AISI 304 + graphite
8	Chapeau	Acier ASTM A216 WCB
9	Bague d'étanchéité siège arrière	Revêtu inox 13Cr
10*	Garniture presse étoupe	Tresse graphite
11	Arcade	Acier ASTM A216 WCB
12	Ecrou de tige	Aluminium + Bronze
13	Bague	Acier E51100
14	Volant	Fonte à graphite lamellaire
15	Fouloir	ASTM A276-420
16	Bride fouloir	Acier ASTM A216 WCB

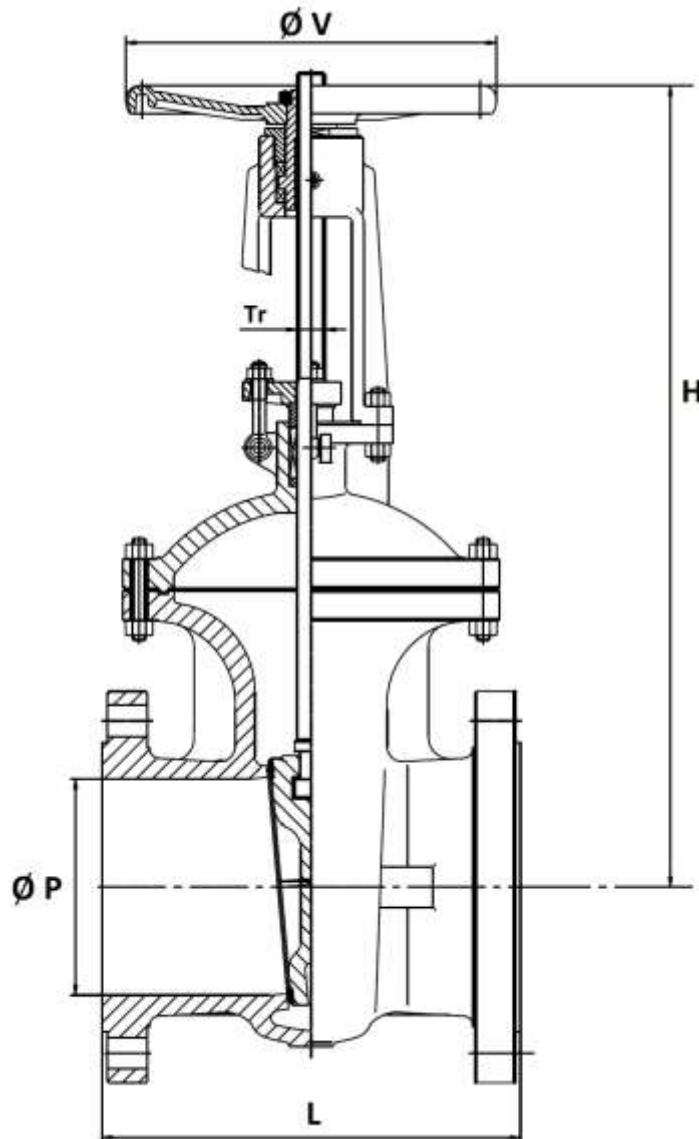
**ROBINET VANNE A OPERCULE ACIER A BRIDES PN16 TRIM8 DIN LONG (3202-1 F5)**
**NOMENCLATURE DN400 :**

**Réparabilité :**

**\*Kit de joints (Repères 7 et 10)**

DN400 | NPS 16" | Ref. 9802309

Repère	Désignation	Matériaux
1	Corps	Acier ASTM A216 WCB
2	Siège	Acier ASTM A105 revêtu Stellite Gr.6
3	Opércule	Acier ASTM A216 WCB revêtu inox 13Cr
4	Tige	ASTM A182 F6a
5	Tirant	ASTM A193 Gr B7
6	Ecrou	ASTM A194 Gr 2H
7*	Joint chapeau	Inox AISI 304 + graphite
8	Chapeau	Acier ASTM A216 WCB
9	Bague d'étanchéité siège arrière	ASTM A276-420
10*	Garniture presse étoupe	Tresse graphite
11	Arcade	Acier ASTM A216 WCB
12	Réducteur à volant	Fonte lamellaire
13	Fouloir	ASTM A276-420
14	Bride fouloir	Acier ASTM A216 WCB

(\* : Compris dans le kit joints)

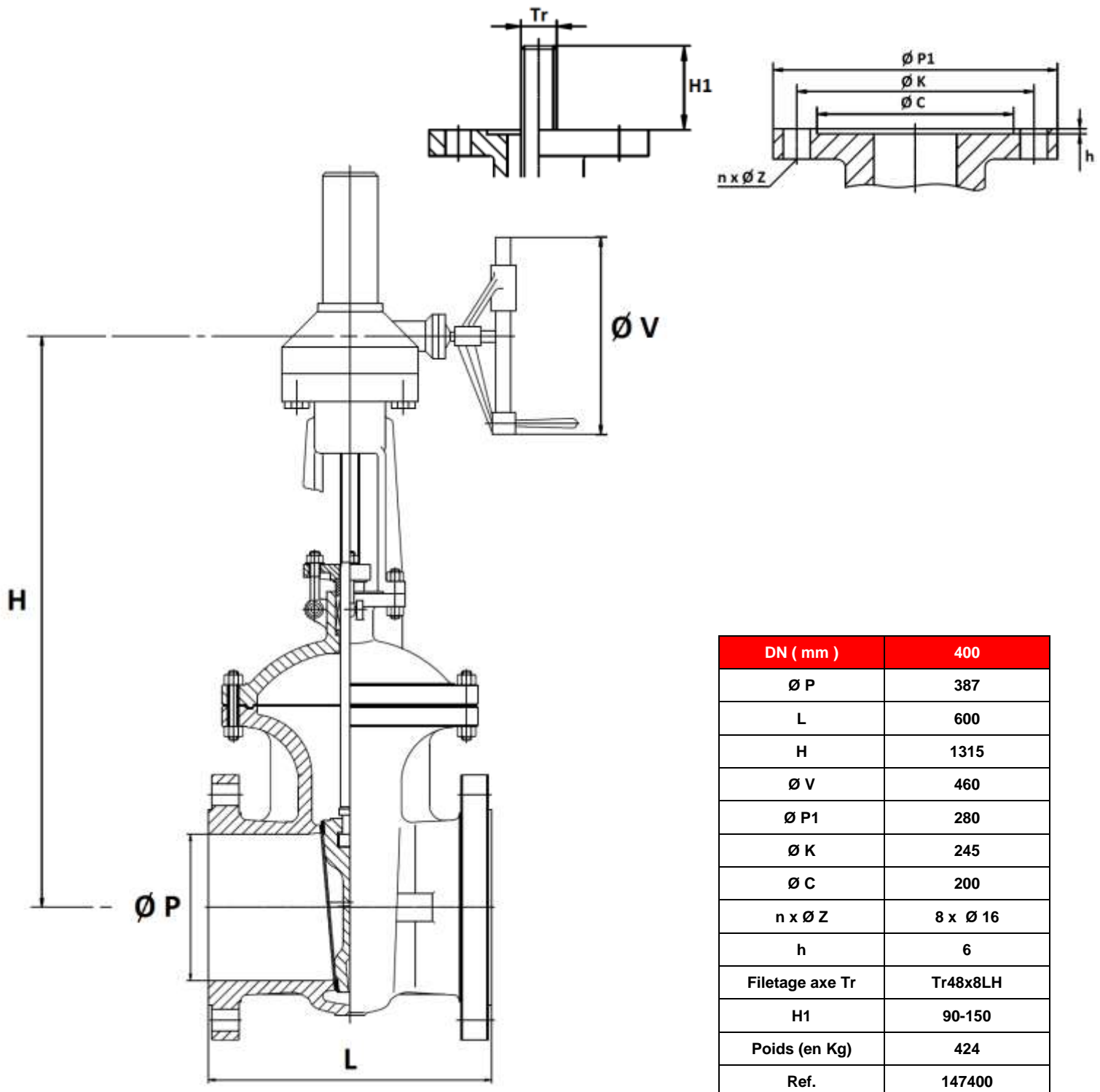
**ROBINET VANNE A OPERCULE ACIER A BRIDES PN16 TRIM8 DIN LONG (3202-1 F5)**
**DIMENSIONS DN 50-350 ( en mm ) :**


DN ( mm )	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350
Ø P	50	63	76	100	125	150	200	250	300	336
L	250	270	280	300	325	350	400	450	500	550
H (ouvert)	390	460	515	590	675	780	960	1190	1352	1570
H (fermé)	330	370	430	505	545	610	750	900	1040	1215
Ø V	240	240	280	300	300	350	400	450	500	600
Filetage Axe Tr	Tr18x4LH	Tr20x4LH	Tr22x5LH	Tr26x5LH	Tr28x5LH	Tr28x5LH	Tr32x6LH	Tr36x6LH	Tr38x6LH	Tr42x6LH
Poids (Kg)	17	27	35	51	66	81.5	125	218	288	405
Ref.	147050	147065	147080	147100	147125	147150	147200	147250	147300	147350

**ROBINET VANNE A OPERCULE ACIER A BRIDES PN16 TRIM8 DIN LONG (3202-1 F5)**

**DIMENSIONS DN 400 ( en mm ) :**

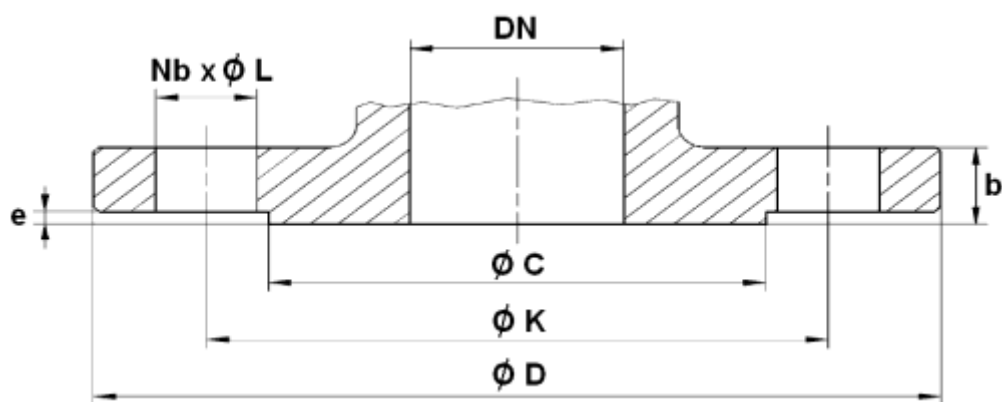
**DIMENSIONS PLATINE ET AXE :**



DN ( mm )	400
Ø P	387
L	600
H	1315
Ø V	460
Ø P1	280
Ø K	245
Ø C	200
n x Ø Z	8 x Ø 16
h	6
Filetage axe Tr	Tr48x8LH
H1	90-150
Poids (en Kg)	424
Ref.	147400

**ROBINET VANNE A OPERCULE ACIER A BRIDES PN16 TRIM8 DIN LONG (3202-1 F5)**

**DIMENSIONS BRIDES ( en mm ) :**



DN ( mm )	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400
Ø C	102	122	138	158	188	212	268	320	378	438	490
Ø D	165	185	200	220	250	285	340	405	460	520	580
Ø K	125	145	160	180	210	240	295	355	410	470	525
Nb x Ø L	4 x 18	8 x 18	8 x 18	8 x 18	8 x 18	8 x 22	12 x 22	12 x 26	12 x 26	16 x 26	16 x 30
b	18	18	20	20	22	22	24	26	28	30	32
e	3	3	3	3	3	3	3	3	4	4	4



**ROBINET VANNE A OPERCULE ACIER A BRIDES PN16 TRIM8 DIN LONG (3202-1 F5)**

**NORMALISATIONS :**

- Fabricant certifié ISO 9001 : 2015 et ISO 14001 : 2015
  
- DIRECTIVE 2014/68/UE : Compatible pour Liquides et Gaz du Groupe 1
  - DN50 : Catégorie de risque I, marquage CE 0036
  - DN65-200 : Catégorie de risque II, marquage CE 0036
  - DN250-400 : Catégorie de risque III, marquage CE 0036
  
- Certificat 3.1 sur demande
  
- Conception suivant la norme EN 1984
  
- Tests d'étanchéité suivant la norme EN 12266-1, Taux B
  
- Ecartement suivant la norme EN 558 série 15 (DIN 3202-1, série F5)
  
- Brides R.F. suivant la norme EN 1092-1 PN16
  
- ATEX Groupe II Catégorie 2 G/2D Zone 1 & 21 Zone 2 & 22 ( marquage en option ) suivant directive 2014/34/UE

**PRECONISATIONS :** Les avis et conseils, les indications techniques, les propositions, que nous pouvons être amenés à donner ou à faire, n'impliquent de notre part aucune garantie. Il ne nous appartient pas d'apprécier les cahiers des charges ou descriptifs fournis. Il appartient au client de vérifier l'adéquation entre le choix du matériel et les conditions réelles d'utilisation.