

ROBINET VANNE A OPERCULE ACIER A BRIDES CLASS 300 PN50 TRIM 5

Robinet vanne à opercule acier TRIM5 à brides Class 300 PN50 passage intégral pour le sectionnement de réseaux d'eau, gasoil, vapeur, pétrochimie, industries pétrolières et gaz.

Tige montante non tournante avec opercule 1 pièce flexible.

L'étanchéité est assurée par un presse étoupe graphite et un joint de chapeau inox+graphite.

Robinet avec certification sécurité feu API 6FA permettant de diminuer les risques en cas de feu.

Compatible pour les atmosphères explosives, ATEX Zone 1&21 et Zone 2&22



Certificat
3.1



Dimensions : DN 50 à DN 400 (NPS 2" à 16")

Raccordement : A Brides RF Class 300 PN50

Température Mini : -29°C

Température Maxi : +425°C

Pression Maxi : 50 Bars

Caractéristiques : Tige montante non tournante
Chapeau et presse étoupe boulonné
Passage intégral, Sécurité feu API 6FA

Matière : Acier moulé ASTM A216 WCB

ROBINET VANNE A OPERCULE ACIER A BRIDES CLASS 300 PN50 TRIM 5
CARACTERISTIQUES :

- Passage intégral
- Tige montante non tournante
- Sécurité Feu API 6FA
- Volant de manœuvre fixe non montant
- Opercule 1 pièce flexible
- A brides R.F. Class 300 (PN50)
- Acier moulé
- Chapeau et presse étoupe boulonné
- Full stellite (Trim 5)
- Peinture acrylique couleur grise RAL 7001, épaisseur 60 µm
- Surépaisseur de corrosion : 3 mm
- ATEX

UTILISATION :

- Réseaux d'eau, gasoil, vapeur, pétrochimie, industries pétrolières, gaz
- Température mini et maxi admissible Ts : - 29°C à + 425°C
- Pression maxi admissible Ps : 50 bars
- **Ne convient pas pour le passage de racleur**
- **Resserage du Presse étoupe à chaud**

COEFFICIENT DE DEBIT Kvs :

| | | | | | | | | | |
|-----------|-----|-----|------|------|------|------|-------|-------|-------|
| DN (mm) | 50 | 80 | 100 | 150 | 200 | 250 | 300 | 350 | 400 |
| NPS (") | 2" | 3" | 4" | 6" | 8" | 10" | 12" | 14" | 16" |
| Kvs | 265 | 614 | 1124 | 2690 | 4940 | 7720 | 11540 | 14070 | 18650 |

COUPLES DE MANŒUVRE (Nm sans coefficient de sécurité) :

| | | | | | | | | | |
|---------------|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|
| DN | 50 | 80 | 100 | 150 | 200 | 250 | 300 | 350 | 400 |
| NPS (") | 2" | 3" | 4" | 6" | 8" | 10" | 12" | 14" | 16" |
| Couple (Nm) | 70 | 124 | 160 | 220 | 300 | 480 | 520 | 1075 | 1446 |

CARACTERISTIQUES REDUCTEUR :

| | |
|----------------------|-----|
| DN | 400 |
| NPS (") | 16" |
| Couple d'entrée (Nm) | 130 |

NOMBRE DE TOURS POUR OUVERTURE OU FERMETURE :

| | | | | | | | | | |
|---------------|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| DN | 50 | 80 | 100 | 150 | 200 | 250 | 300 | 350 | 400 |
| NPS (") | 2" | 3" | 4" | 6" | 8" | 10" | 12" | 14" | 16" |
| Nbre de tours | 15 | 29 | 23 | 28 | 36 | 45 | 54 | 46 | 52 |

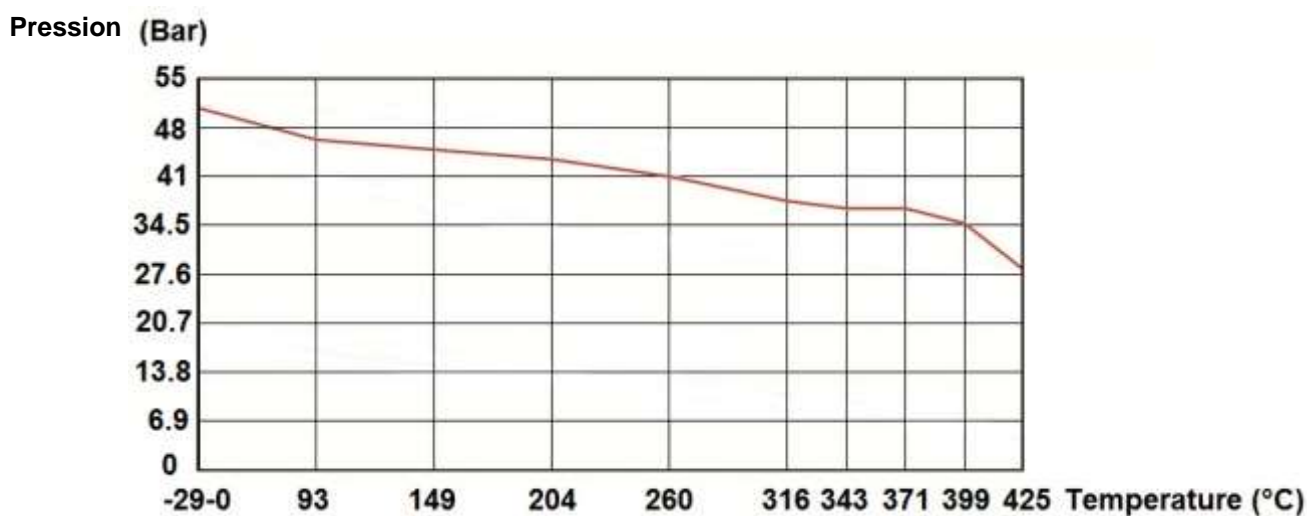
ROBINET VANNE A OPERCULE ACIER A BRIDES CLASS 300 PN50 TRIM 5

RELATION PRESSION / TEMPERATURE :

(Selon AMSE B16-34 pour acier A216 WCB)

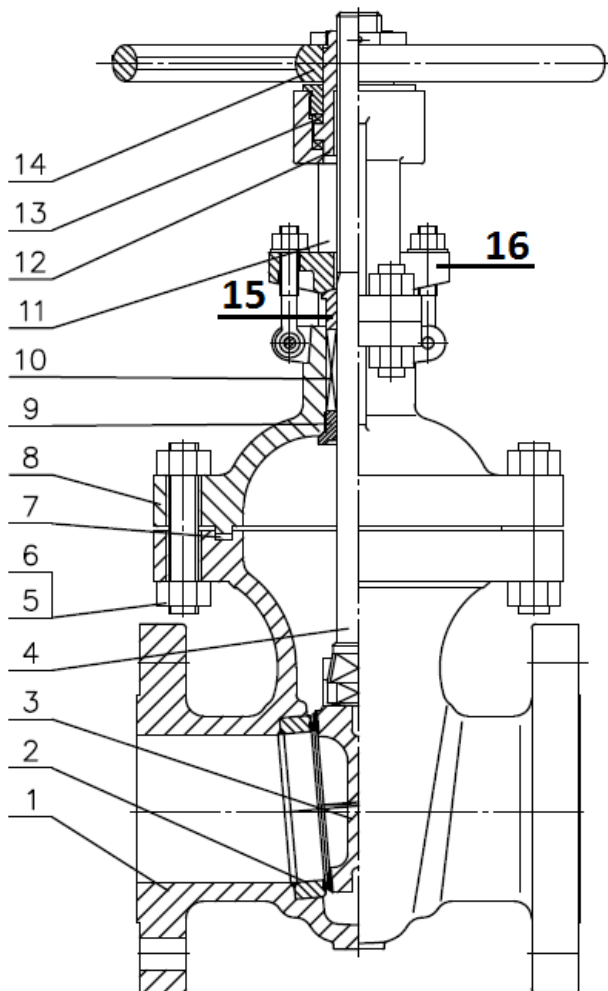
| | | | | | | | | | | | |
|--------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| Pression (Bar) | 51.1 | 51.1 | 46.2 | 45.1 | 43.8 | 41.3 | 37.9 | 36.9 | 36.9 | 34.8 | 28.2 |
| Température (°C) | -29 | 38 | 93 | 149 | 204 | 260 | 316 | 343 | 371 | 399 | 425 |

COURBE PRESSION / TEMPERATURE :



GAMME :

- Robinet vanne à opercule en acier moulé à brides R.F. Class 300 (PN50) à volant **Ref. 149** DN 50 au DN 350 (NPS 2" à 14")
- Robinet vanne à opercule en acier moulé à brides R.F. Class 300 (PN50) à commande par réducteur **Ref. 149** DN 400 (NPS 16")

ROBINET VANNE A OPERCULE ACIER A BRIDES CLASS 300 PN50 TRIM 5
NOMENCLATURE DN50-350 (NPS 2" à 14") :

Réparabilité :

***Kit de joints (Repères 7 et 10)**

| DN (mm) | NPS (") | Ref. |
|---------|---------|---------|
| 50 | 2" | 9802310 |
| 65 | 2"1/2 | 9802311 |
| 80 | 3" | 9802312 |
| 100 | 4" | 9802313 |
| 150 | 6" | 9802314 |
| 200 | 8" | 9802315 |
| 250 | 10" | 9802316 |
| 300 | 12" | 9802317 |
| 350 | 14" | 9802318 |

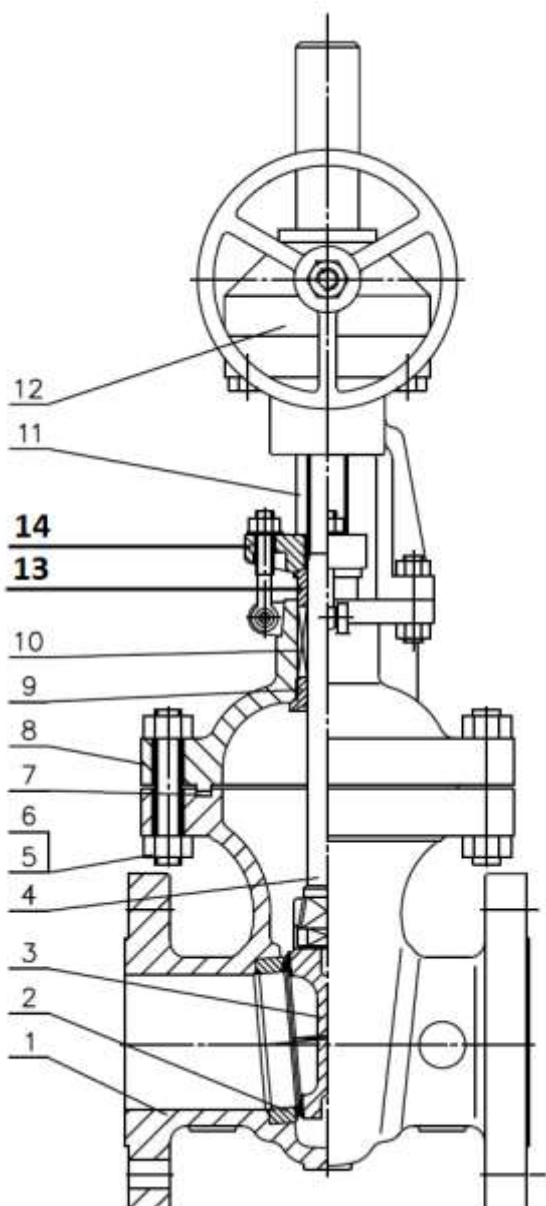
(* : Compris dans le kit joints)

| Repère | Désignation | Matériaux |
|--------|----------------------------------|--|
| 1 | Corps | Acier ASTM A216 WCB |
| 2 | Siège | Acier ASTM A105 revêtu Stellite Gr.6 |
| 3 | Opércule | Acier ASTM A216 WCB revêtu Stellite Gr.6 |
| 4 | Tige | ASTM A182 F6a |
| 5 | Tirant | ASTM A193 Gr B7 |
| 6 | Ecrou | ASTM A194 Gr 2H |
| 7* | Joint chapeau | Inox AISI 304 + graphite |
| 8 | Chapeau | Acier ASTM A216 WCB |
| 9 | Bague d'étanchéité siège arrière | ASTM A276-420 |
| 10* | Garniture presse étoupe | Tresse graphite |
| 11 | Arcade | Acier ASTM A216 WCB |
| 12 | Ecrou de tige | Aluminium + Bronze |
| 13 | Bague | Acier E51100 |
| 14 | Volant | Fonte à graphite lamellaire |
| 15 | Fouloir | ASTM A276-420 |
| 16 | Bride fouloir | Acier ASTM A216 WCB |

ROBINET VANNE A OPERCULE ACIER A BRIDES CLASS 300 PN50 TRIM 5
NOMENCLATURE DN400 (NPS 16") :
Réparabilité :

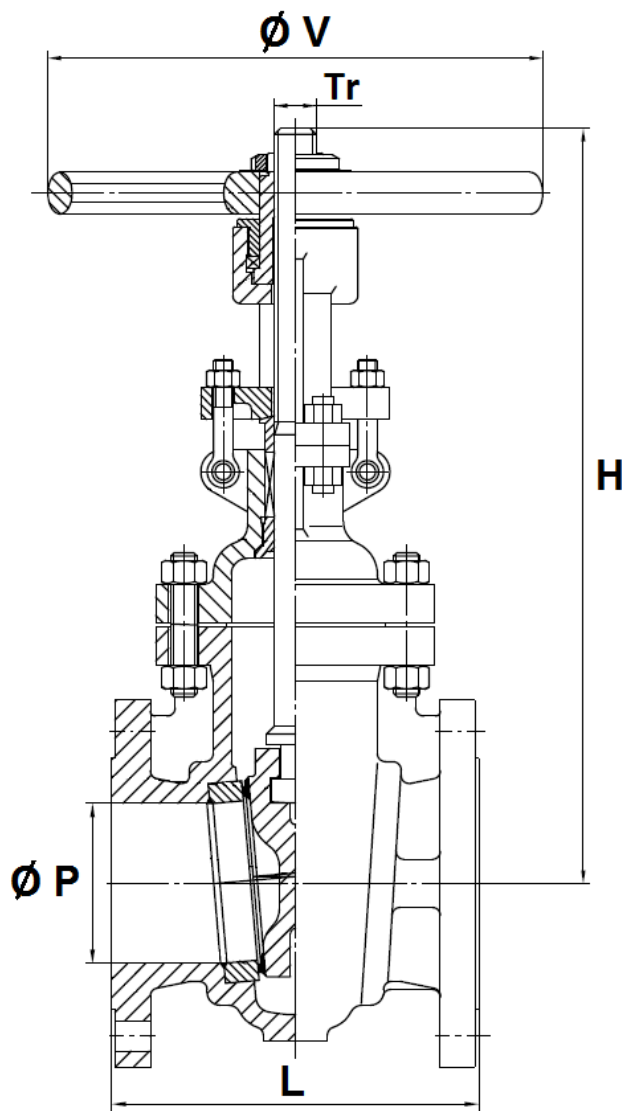
***Kit de joints (Repères 7 et 10)**

| | | |
|-------|---------|-------------|
| DN400 | NPS 16" | Ref.9802319 |
|-------|---------|-------------|



| Repère | Désignation | Matériaux |
|--------|----------------------------------|--------------------------------------|
| 1 | Corps | Acier ASTM A216 WCB |
| 2 | Siège | Acier ASTM A105 revêtu Stellite Gr.6 |
| 3 | Opercule | ASTM A216 WCB revêtu Stellite Gr.6 |
| 4 | Tige | ASTM A182 F6a |
| 5 | Tirant | ASTM A193 Gr B7 |
| 6 | Ecrou | ASTM A194 Gr 2H |
| 7* | Joint chapeau | Inox AISI 304 + graphite |
| 8 | Chapeau | Acier ASTM A216 WCB |
| 9 | Bague d'étanchéité siège arrière | ASTM A276-420 |
| 10* | Garniture presse étoupe | Tresse graphite |
| 11 | Arcade | Acier ASTM A216 WCB |
| 12 | Réducteur à volant | - |
| 13 | Fouloir | ASTM A276-420 |
| 14 | Bride fouloir | Acier ASTM A216 WCB |

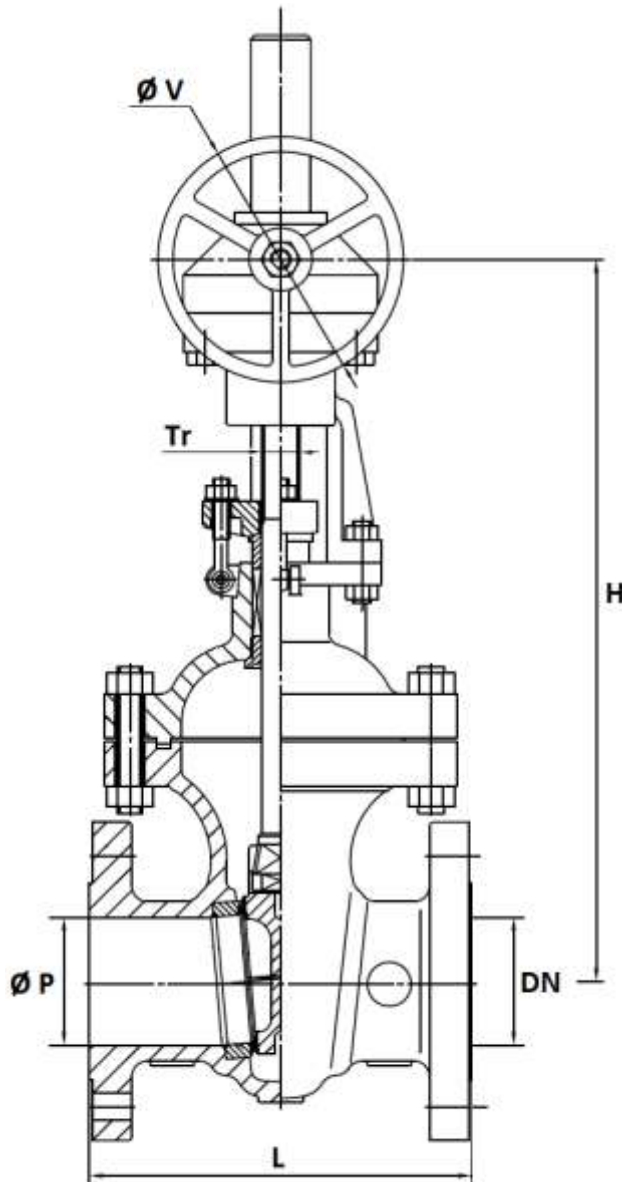
(* : Compris dans le kit joints)

ROBINET VANNE A OPERCULE ACIER A BRIDES CLASS 300 PN50 TRIM 5
DIMENSIONS DN50-350 (NPS 2" à 14") (en mm) :


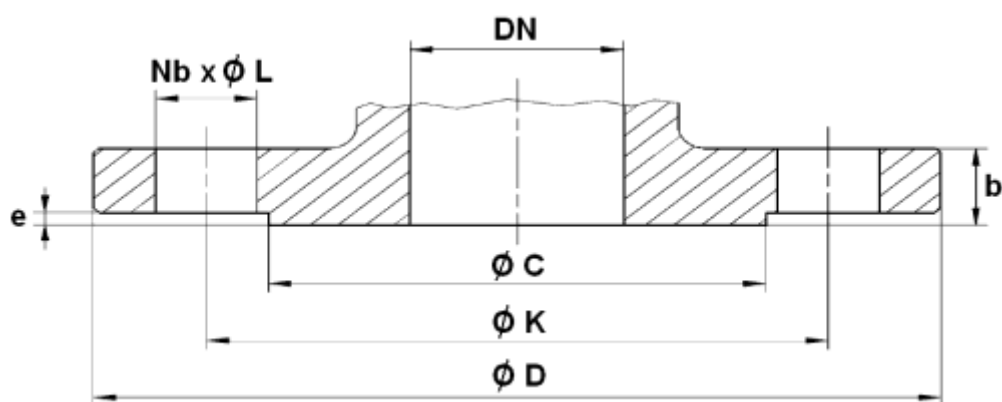
| DN (mm) | 50 | 80 | 100 | 150 | 200 | 250 | 300 | 350 |
|-----------------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|
| NPS (") | 2" | 3" | 4" | 6" | 8" | 10" | 12" | 14" |
| Ø P | 51 | 76 | 102 | 152 | 203 | 254 | 305 | 334 |
| L | 216 | 283 | 305 | 403 | 419 | 457 | 502 | 762 |
| H (ouvert) | 402 | 538 | 616 | 817 | 992 | 1249 | 1415 | 1574 |
| H (fermé) | 335 | 445 | 505 | 647 | 771 | 975 | 1085 | 1214 |
| Ø V | 240 | 280 | 300 | 400 | 400 | 500 | 500 | 600 |
| Filetage Axe Tr | Tr18x4LH | Tr22x5LH | Tr26x5LH | Tr32x6LH | Tr36x6LH | Tr38x6LH | Tr42x6LH | Tr44x7LH |
| Poids (en Kg) | 23 | 48 | 69 | 130 | 189 | 297 | 439 | 650 |
| Ref. | 149050 | 149080 | 149100 | 149150 | 149200 | 149250 | 149300 | 149350 |

ROBINET VANNE A OPERCULE ACIER A BRIDES CLASS 300 PN50 TRIM 5

DIMENSIONS DN 400 (NPS 16") (en mm) :



| Ref. | DN (mm) | 400 |
|--------|-----------------|----------|
| | NPS (") | 16" |
| 149400 | Ø P | 385 |
| | L | 838 |
| | H | 1455 |
| | Ø V | 530 |
| | Filetage Axe Tr | Tr48x8LH |
| | Poids (en Kg) | 805 |

ROBINET VANNE A OPERCULE ACIER A BRIDES CLASS 300 PN50 TRIM 5
DIMENSIONS BRIDES (en mm) :


| DN (mm) | 50 | 80 | 100 | 150 | 200 | 250 | 300 | 350 | 400 |
|-----------|--------|--------|--------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|
| NPS (") | 2" | 3" | 4" | 6" | 8" | 10" | 12" | 14" | 16" |
| Ø C | 92.1 | 127 | 157.2 | 215.9 | 269.9 | 323.8 | 381 | 412.8 | 469.9 |
| Ø D | 165 | 210 | 255 | 320 | 380 | 445 | 520 | 585 | 650 |
| Ø K | 127 | 168.3 | 200 | 269.9 | 330.2 | 387.4 | 450.8 | 514.4 | 571.5 |
| Nb x Ø L | 8 x 19 | 8 x 22 | 8 x 22 | 12 x 22 | 12 x 26 | 16 x 29 | 16 x 32 | 20 x 32 | 20 x 35 |
| b | 22.7 | 29 | 32.2 | 37 | 41.7 | 48.1 | 51.3 | 54.4 | 57.6 |
| e | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 |

ROBINET VANNE A OPERCULE ACIER A BRIDES CLASS 300 PN50 TRIM 5**NORMALISATIONS :**

- Fabricant certifié ISO 9001 : 2015 et ISO 14001 : 2015
- DIRECTIVE 2014/68/UE : Compatible pour Liquides et Gaz du Groupe 1
 - DN50-100 (NPS 2"-4") : Catégorie de risque II, marquage CE 0036
 - DN150-400 (NPS 6"-16") : Catégorie de risque III, marquage CE 0036
- Certificat 3.1 sur demande
- Conception suivant la norme API 600
- Tests d'étanchéité suivant la norme API 598, table 6
- Ecartement suivant la norme ASME B16.10, table 2 série A10 et EN 558 série 4
- Brides R.F. suivant la norme ASME B16.05 Class 300
- Sécurité feu suivant la norme API SPEC 6FA 3° édition 04-1999
- ATEX Groupe II Catégorie 2 G/2D Zone 1 & 21 Zone 2 & 22 (marquage en option) suivant directive 2014/34/UE
- Matériaux suivant la norme NACE MR 01-75 **sur demande**

PRECONISATIONS : Les avis et conseils, les indications techniques, les propositions, que nous pouvons être amenés à donner ou à faire, n'impliquent de notre part aucune garantie. Il ne nous appartient pas d'apprécier les cahiers des charges ou descriptifs fournis. Il appartient au client de vérifier l'adéquation entre le choix du matériel et les conditions réelles d'utilisation.