

CLAPET SIMPLE BATTANT ACIER A BRIDES CLASS 150 PN20 TRIM8

Clapet simple battant acier TRIM8 à brides Class 150 PN20 passage intégral et ouverture partielle pour les réseaux d'eau, gasoil, vapeur, pétrochimie, industries pétrolières et gaz.

Chapeau boulonné avec anneau de levage à partir du DN150.

L'étanchéité est assurée par un joint inox + graphite.

Montage horizontal ou vertical avec fluide ascendant.

Compatible pour les atmosphères explosives, ATEX Zone 1&21 et Zone 2&22



Certificat
3.1



PED 2014/68/UE



Dimensions : DN50 à DN400 (NPS 2" à 16")
Raccordement : A Brides RF Class 150 PN20
Température Mini : -29°C
Température Maxi : +425°C
Pression Maxi : 20 Bars
Caractéristiques : TRIM8
Chapeau boulonné
Passage intégral et ouverture partielle

Matière : Acier moulé ASTM A216 WCB

CLAPET SIMPLE BATTANT ACIER A BRIDES CLASS 150 PN20 TRIM8

CARACTERISTIQUES :

- Clapet simple battant
- Passage intégral et ouverture partielle
- Montage horizontal ou vertical avec fluide ascendant (respecter le sens de passage indiqué sur le corps par une flèche)
- A brides R.F. Class 150 (PN20)
- Acier moulé
- Chapeau boulonné
- Anneau de levage à partir du DN150 (NPS 6")
- ½ stellite (Trim 8 , siège stellite)
- Peinture acrylique couleur grise RAL 7001, épaisseur 60 µm

UTILISATION :

- Réseaux d'eau, gasoil, pétrochimie ...
- Température mini et maxi admissible Ts : - 29°C à + 425°C
- Pression maxi admissible Ps : 20 bars

COEFFICIENT DE DEBIT Kvs :

DN (mm)	50	80	100	125	150	200	250	300	350	400
NPS (")	2"	3"	4"	5"	6"	8"	10"	12"	14"	16"
Kvs	40.7	92.9	169.6	265	381.5	685	1076.8	1556.7	1891	2515

RELATION PRESSION / TEMPERATURE :

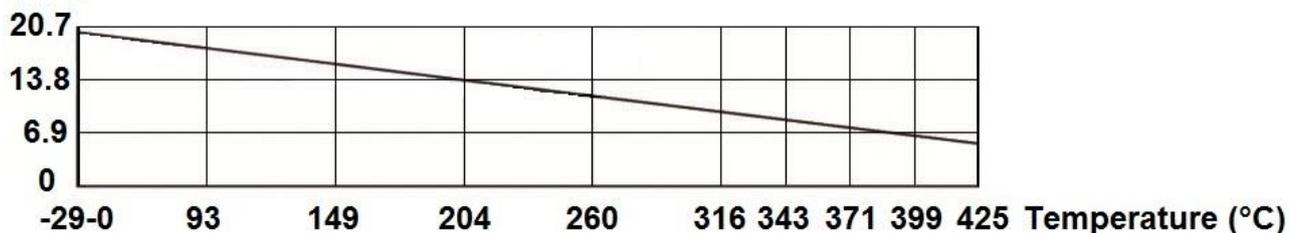
(Selon AMSE B16-34 pour acier A216 WCB)

Pression (Bar)	19.6	19.6	17.9	15.8	13.8	11.7	9.6	8.6	7.6	6.5	5.5
Température (°C)	-29	38	93	149	204	260	316	343	371	399	425

COURBE PRESSION / TEMPERATURE :

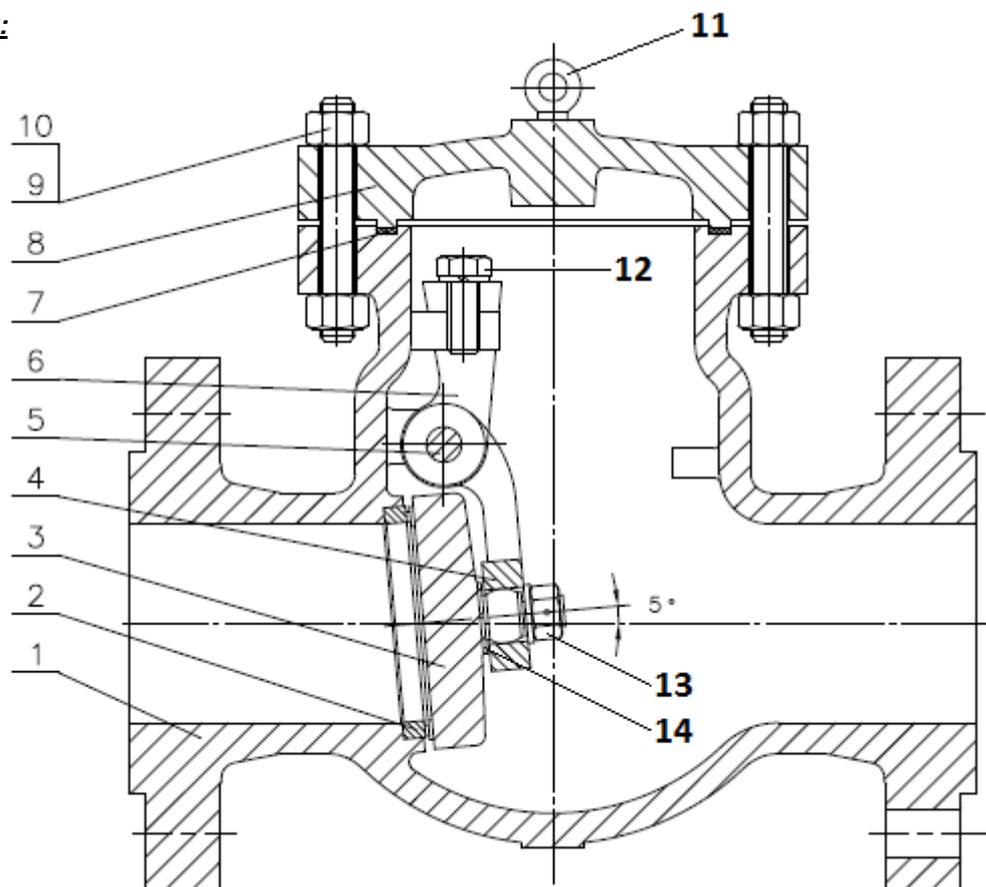
Pression

(Bar)



GAMME :

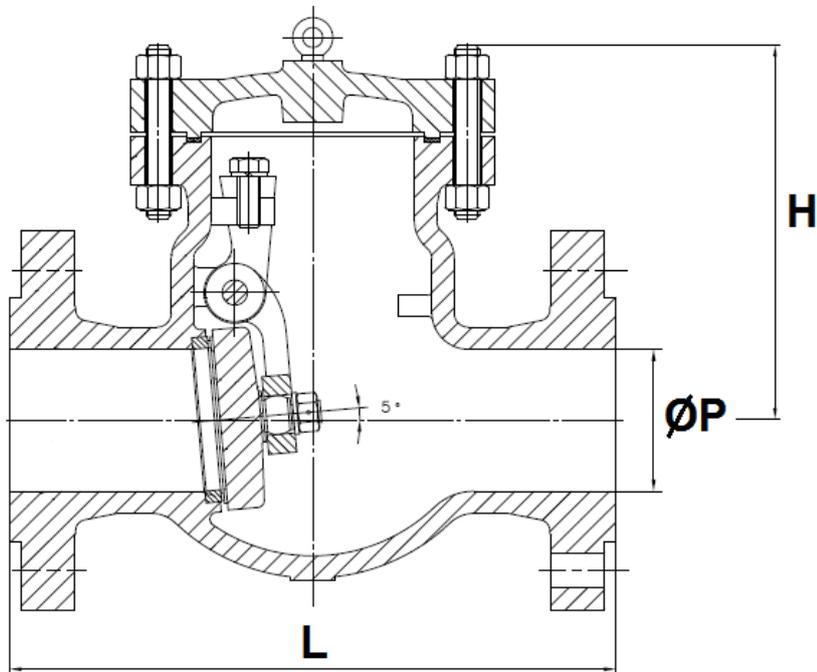
- Clapet simple battant acier à brides R.F. Class 150 (PN20) **Ref. 373** DN 50 au DN 400 (NPS 2" au 16")

CLAPET SIMPLE BATTANT ACIER A BRIDES CLASS 150 PN20 TRIM8
NOMENCLATURE:


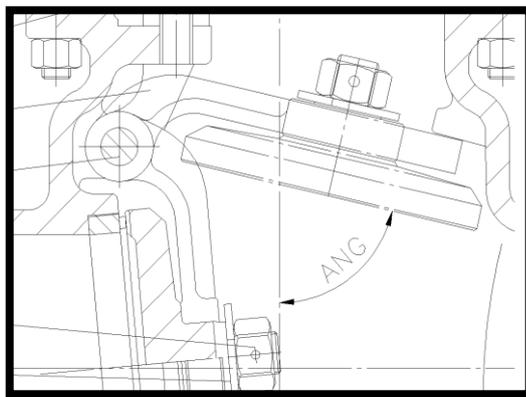
Repère	Désignation	Matériaux
1	Corps	Acier ASTM A216 WCB
2	Siège	Acier ASTM A105 revêtu stellite Gr.6
3	Battant	ASTM A216 WCB revêtu inox 13Cr
4	Axe	Acier ASTM A216 WCB
5	Goupille	ASTM A276-420
6	Support	Acier ASTM A216 WCB
7	Joint de chapeau	Graphite + inox AISI 304
8	Chapeau	Acier ASTM A216 WCB
9	Tirant	ASTM A193 Gr B7
10	Ecrou	ASTM A194 Gr 2H
11	Anneau de levage	Acier 1025
12	Vis battant	ASTM A193 Gr B7
13	Ecrou	ASTM A194 Gr 2H
14	Rondelle	ASTM A276-420

CLAPET SIMPLE BATTANT ACIER A BRIDES CLASS 150 PN20 TRIM8

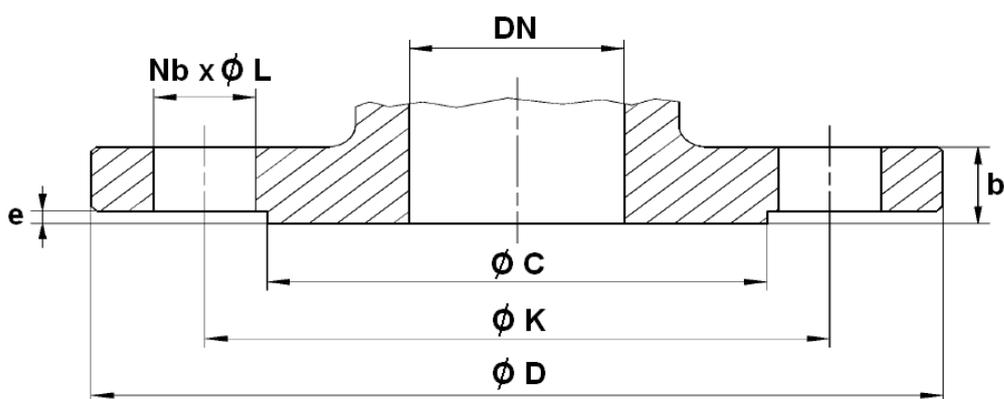
DIMENSIONS (en mm) :



ANGLE D'OUVERTURE :



DN (mm)	50	80	100	125	150	200	250	300	350	400
NPS (")	2"	3"	4"	5"	6"	8"	10"	12"	14"	16"
Ø P	51	76	102	127	152	203	254	305	337	388
L	203	241	292	330	356	495	622	699	787	864
H	152	175	204	231	293	353	390	432	460	490
Angle d'ouverture	55°			60°			63°			65°
Poids (Kg)	17	26	42	59	69	114	185	253	410	468
Ref.	373050	373080	373100	373125	373150	373200	373250	373300	373350	373400

CLAPET SIMPLE BATTANT ACIER A BRIDES CLASS 150 PN20 TRIM8
DIMENSIONS BRIDES Class 150 (PN20) (en mm) :


DN (mm)	50	80	100	125	150	200	250	300	350	400
NPS (")	2"	3"	4"	5"	6"	8"	10"	12"	14"	16"
Ø C	92.1	127	157.2	185.7	215.9	269.9	323.8	381	412.8	469.9
Ø D	150	190	230	255	280	345	405	485	535	595
Ø K	120.7	152.4	190.5	215.9	241.3	298.5	362	431.8	476.3	539.8
Nb x Ø L	4 x 19	4 x 19	8 x 19	8 x 22	8 x 22	8 x 22	12 x 26	12 x 26	12 x 29	16 x 29
b	16.3	19.5	24.3	24.3	25.9	29	30.6	32.2	35.4	37
e	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2

CLAPET SIMPLE BATTANT ACIER A BRIDES CLASS 150 PN20 TRIM8

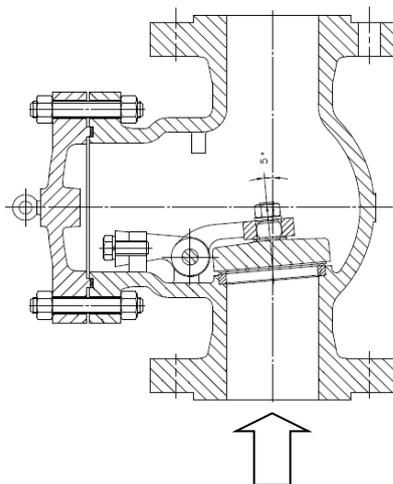
NORMALISATIONS :

- Fabricant certifié ISO 9001 : 2015 et ISO 14001 : 2015
- DIRECTIVE 2014/68/UE : CE N° 0036
Catégorie de risque III module H
- Certificat 3.1 sur demande
- Conception suivant la norme API 594
- Tests d'étanchéité suivant la norme API 598, table 6
- Ecartement suivant la norme ASME B16.10, table 1 série A15 et EN 558 série 10 (EN 558 série 21 pour DN400 16")
- Brides R.F. suivant la norme ASME B16.05 Class 150
- ATEX Groupe II Catégorie 2 G/2D Zone 1 & 21 Zone 2 & 22 (marquage en option) suivant directive 2014/34/UE
- Matériaux suivant la norme NACE MR 01-75 **sur demande**

PRECONISATIONS : Les avis et conseils, les indications techniques, les propositions, que nous pouvons être amenés à donner ou à faire, n'impliquent de notre part aucune garantie. Il ne nous appartient pas d'apprécier les cahiers des charges ou descriptifs fournis. Il appartient au client de vérifier l'adéquation entre le choix du matériel et les conditions réelles d'utilisation.

POSITIONS DE MONTAGE :

Montage Vertical (fluide ascendant)



Montage Horizontal

