



Principales

Gamme	Exiway
Type de produit ou équipement	Batterie
Application	Éclairage
Nombre de cellules	1
Type de carter	Scellé

Complémentaires

Compatibilité de gamme	Exiway
Capacité de batterie	1,5 Ah à 6,4 V, lithium
Matière du boîtier	Plastique
Diamètre	18,5 mm
Longueur	135 mm
Poids du produit	0,097 kg

Environnement

Température de fonctionnement	0...40 °C
-------------------------------	-----------

Emballage

Type d'emballage 1	PCE
Nb produits dans l'emballage 1	1
Hauteur de l'emballage 1	12,0 cm
Largeur de l'emballage 1	2,1 cm
Longueur de l'emballage 1	25,0 cm
Poids de l'emballage 1	97,0 g
Type d'emballage 2	S01
Nb produits dans l'emballage 2	10
Hauteur de l'emballage 2	15,0 cm
Largeur de l'emballage 2	15,0 cm
Longueur de l'emballage 2	40,0 cm
Poids de l'emballage 2	1,17 kg

Durabilité de l'offre

Statut environnemental de l'offre	Produit Green Premium
Régulation REACH	Déclaration REACH
Sans SVHC REACH	Oui
Directive RoHS UE	Conforme Déclaration RoHS UE
Sans mercure	Oui
Régulation RoHS Chine	Déclaration RoHS Pour La Chine

Information sur les exemptions RoHS	Oui
Profil environnemental	Profil Environnemental Du Produit
Profil de circularité	Informations De Fin De Vie
DEEE	Sur le marché de l'Union Européenne, le produit doit être mis au rebut selon un protocole spécifique de collecte des déchets et ne jamais être jeté dans une poubelle d'ordures ménagères.

Garantie contractuelle

Garantie	18 mois
----------	---------