

# Fiche produit

## Caractéristiques

# MTN4574-6035

D-Life - enjoliveur prise double RJ45 S-One - porte-étiquette - blanc lotus



### Principales

|                               |                      |
|-------------------------------|----------------------|
| Gamme                         | Merten System Design |
| Design                        | System Design        |
| Type de produit ou équipement | Plaque centrale      |
| Destination du produit        | Connecteurs RJ45     |
| Colour                        | Blanc lotus          |

### Complémentaires

|                        |                                       |
|------------------------|---------------------------------------|
| Compatibilité de gamme | Merten System Design connecteur RJ45  |
| Nombre de postes       | 2 postes                              |
| Matière                | ABS (acrylonitrile butadiène styrène) |
| Finition de la surface | Brillant                              |
| Mode de fixation       | Kit enfichable                        |
| Montage de l'appareil  | Encastré                              |
| Longueur               | 71 mm                                 |
| Hauteur                | 23 mm                                 |
| Largeur                | 71 mm                                 |

### Environnement

|                                 |                        |
|---------------------------------|------------------------|
| Caractéristique d'environnement | Étanche à la poussière |
|---------------------------------|------------------------|

### Emballage

|                                |         |
|--------------------------------|---------|
| Type d'emballage 1             | PCE     |
| Nb produits dans l'emballage 1 | 1       |
| Hauteur de l'emballage 1       | 3,2 cm  |
| Largeur de l'emballage 1       | 7,5 cm  |
| Longueur de l'emballage 1      | 7,3 cm  |
| Poids de l'emballage 1         | 26,0 g  |
| Type d'emballage 2             | CAR     |
| Nb produits dans l'emballage 2 | 100     |
| Hauteur de l'emballage 2       | 18,5 cm |
| Largeur de l'emballage 2       | 30,0 cm |
| Longueur de l'emballage 2      | 40,0 cm |
| Poids de l'emballage 2         | 3,01 kg |

### Durabilité de l'offre

|                   |  |
|-------------------|--|
| Directive RoHS UE | Non applicable, en dehors du scope légal RoHS UE |
|-------------------|--|

### Garantie contractuelle

|          |         |
|----------|---------|
| Garantie | 18 mois |
|----------|---------|