



Principales

Type d'accessoires / pièces séparées	Protection écran
Catégorie d'accessoire / de pièce détachée	Accessoires de protection
Destination d'accessoire / de pièce détachée	Écran tactile Harmony GTU advanced 15" Écran Harmony P6 15" Harmony FP6 15"

Complémentaires

Compatibilité de gamme	Harmony Flex PC box Harmony Compact iPC Harmony iPC Harmony Smart Harmony XBT GT Harmony Compact PC box Harmony XBT GTW Harmony Smart box Harmony P6 Harmony FP6 Harmony GTU
------------------------	--

Emballage

Type d'emballage 1	PCE
Nb produits dans l'emballage 1	1
Hauteur de l'emballage 1	0,5 cm
Largeur de l'emballage 1	24,0 cm
Longueur de l'emballage 1	31,5 cm
Poids de l'emballage 1	172,0 g
Type d'emballage 2	S02
Nb produits dans l'emballage 2	100
Hauteur de l'emballage 2	15,0 cm
Largeur de l'emballage 2	30,0 cm
Longueur de l'emballage 2	40,0 cm
Poids de l'emballage 2	17,626 kg

Durabilité de l'offre

Directive RoHS UE	Non applicable, en dehors du scope légal RoHS UE
Sans métaux lourds toxiques	Oui
Sans mercure	Oui
Régulation RoHS Chine	Déclaration RoHS Pour La Chine
DEEE	Sur le marché de l'Union Européenne, le produit doit être mis au rebut selon un protocole spécifique de collecte des déchets et ne jamais être jeté dans une poubelle d'ordures ménagères.

Garantie contractuelle

Garantie	18 mois
----------	---------