



Principales

Gamme de produit	Harmony GTUX
Type de produit ou équipement	Support cintre
Catégorie d'accessoire / de pièce détachée	Accessoire de fixation

Emballage

Type d'emballage 1	PCE
Nb produits dans l'emballage 1	1
Hauteur de l'emballage 1	3,000 cm
Largeur de l'emballage 1	6,000 cm
Longueur de l'emballage 1	18,000 cm
Poids de l'emballage 1	38,000 g
Type d'emballage 2	S02
Nb produits dans l'emballage 2	5
Hauteur de l'emballage 2	15,000 cm
Largeur de l'emballage 2	30,000 cm
Longueur de l'emballage 2	40,000 cm
Poids de l'emballage 2	468,000 g

Durabilité de l'offre

Directive RoHS UE	Non applicable, en dehors du scope légal RoHS UE
-------------------	--

Garantie contractuelle

Garantie	18 mois
----------	---------

Le présent document comprend des descriptions générales et/ou des caractéristiques techniques générales sur la performance des produits auxquels il se réfère. Le présent document ne peut être utilisé pour déterminer l'aptitude ou la fiabilité de ces produits pour des applications utilisateur spécifiques et n'est pas destiné à se substituer à cette détermination. Il appartient à chaque utilisateur ou intégrateur de réaliser, sous sa propre responsabilité, l'analyse de risques complète et appropriée, d'évaluer et tester les produits dans le contexte de leur application ou utilisation spécifique. Ni la société Schneider Electric Industries SAS, ni aucune de ses filiales ou sociétés associées dans lesquelles elle détient une participation, ne peut être tenue pour responsable de la mauvaise utilisation de l'information contenue dans le présent document.