



Principales

Gamme de produit	Harmony STM6
Type de produit ou équipement	Câble d'extension
Catégorie d'accessoire / de pièce détachée	Accessoire d'adaptation
Type d'accessoires / pièces séparées	Câble de raccordement
Accessoires / Pièces détachées	STM6 écran

Complémentaires

Longueur de câble	10 m
Raccordement électrique	1 connecteur mâle RJ45 10 m

Environnement

Certifications du produit	DNV ABS RINA BV UKCA
---------------------------	----------------------------------

Emballage

Type d'emballage 1	PCE
Nb produits dans l'emballage 1	1
Hauteur de l'emballage 1	6,5 cm
Largeur de l'emballage 1	25,7 cm
Longueur de l'emballage 1	25,5 cm
Poids de l'emballage 1	1,327 kg
Type d'emballage 2	S03
Nb produits dans l'emballage 2	5
Hauteur de l'emballage 2	30,0 cm
Largeur de l'emballage 2	30,0 cm
Longueur de l'emballage 2	40,0 cm
Poids de l'emballage 2	5,955 kg

Durabilité de l'offre

Régulation REACH	Déclaration REACH
Directive RoHS UE	Conformité pro-active (Produit en dehors du scope légal RoHS UE) Déclaration RoHS UE
Régulation RoHS Chine	Déclaration RoHS Pour La Chine
Profil environnemental	Profil Environnemental Du Produit
Profil de circularité	Informations De Fin De Vie

Garantie contractuelle

Garantie	18 mois
----------	---------
