



### Principales

Gamme de produit	Harmony GTO
Type de produit ou équipement	Couvercle
Catégorie d'accessoire / de pièce détachée	Accessoire de protection

### Complémentaires

Accessoires associés	HMIGTO6310
Destination d'accessoire / de pièce détachée	Écran face avant

### Emballage

Type d'emballage 1	PCE
Nb produits dans l'emballage 1	1
Hauteur de l'emballage 1	3,000 cm
Largeur de l'emballage 1	26,600 cm
Longueur de l'emballage 1	34,000 cm
Poids de l'emballage 1	344,000 g
Type d'emballage 2	S02
Nb produits dans l'emballage 2	4
Hauteur de l'emballage 2	15,000 cm
Largeur de l'emballage 2	30,000 cm
Longueur de l'emballage 2	40,000 cm
Poids de l'emballage 2	1,730 kg

### Durabilité de l'offre

Régulation REACH	<a href="#">Déclaration REACH</a>
Sans SVHC REACH	Oui
Directive RoHS UE	Conformité pro-active (Produit en dehors du scope légal RoHS UE) <a href="#">Déclaration RoHS UE</a>
Sans métaux lourds toxiques	Oui
Sans mercure	Oui
Régulation RoHS Chine	<a href="#">Déclaration RoHS Pour La Chine</a>
Information sur les exemptions RoHS	<a href="#">Oui</a>

### Garantie contractuelle

Garantie	18 mois
----------	---------