



Principales

Gamme de produit	Harmony iPC
Type de produit ou équipement	Système de sécurité par batterie
Catégorie d'accessoire / de pièce détachée	Accessoire électrique

Complémentaires

Accessoires / Pièces détachées	HMIBM modular box PC
--------------------------------	----------------------

Emballage

Type d'emballage 1	PCE
Nb produits dans l'emballage 1	1
Hauteur de l'emballage 1	2,7 cm
Largeur de l'emballage 1	17,8 cm
Longueur de l'emballage 1	21,7 cm
Poids de l'emballage 1	800 g
Type d'emballage 2	CAR
Nb produits dans l'emballage 2	1
Hauteur de l'emballage 2	15 cm
Largeur de l'emballage 2	23,5 cm
Longueur de l'emballage 2	37,5 cm
Poids de l'emballage 2	1,2 kg
Type d'emballage 3	S04
Nb produits dans l'emballage 3	3
Hauteur de l'emballage 3	30 cm
Largeur de l'emballage 3	40 cm
Longueur de l'emballage 3	60 cm
Poids de l'emballage 3	5,1 kg

Durabilité de l'offre

Directive RoHS UE	Non applicable, en dehors du scope légal RoHS UE
Sans mercure	Oui
Régulation RoHS Chine	Déclaration RoHS Pour La Chine
DEEE	Sur le marché de l'Union Européenne, le produit doit être mis au rebut selon un protocole spécifique de collecte des déchets et ne jamais être jeté dans une poubelle d'ordures ménagères.

Garantie contractuelle

Garantie	18 mois
----------	---------