

# Modicon M258

## Logic Controller

### Guide de référence du matériel

09/2020



EIO0000004160.00

[www.schneider-electric.com](http://www.schneider-electric.com)

**Schneider**  
Electric

---

Le présent document comprend des descriptions générales et/ou des caractéristiques techniques des produits mentionnés. Il ne peut pas être utilisé pour définir ou déterminer l'adéquation ou la fiabilité de ces produits pour des applications utilisateur spécifiques. Il incombe à chaque utilisateur ou intégrateur de réaliser l'analyse de risques complète et appropriée, l'évaluation et le test des produits pour ce qui est de l'application à utiliser et de l'exécution de cette application. Ni la société Schneider Electric ni aucune de ses sociétés affiliées ou filiales ne peuvent être tenues pour responsables de la mauvaise utilisation des informations contenues dans le présent document. Si vous avez des suggestions, des améliorations ou des corrections à apporter à cette publication, veuillez nous en informer.

Vous acceptez de ne pas reproduire, excepté pour votre propre usage à titre non commercial, tout ou partie de ce document et sur quelque support que ce soit sans l'accord écrit de Schneider Electric. Vous acceptez également de ne pas créer de liens hypertextes vers ce document ou son contenu. Schneider Electric ne concède aucun droit ni licence pour l'utilisation personnelle et non commerciale du document ou de son contenu, sinon une licence non exclusive pour une consultation « en l'état », à vos propres risques. Tous les autres droits sont réservés.

Toutes les réglementations locales, régionales et nationales pertinentes doivent être respectées lors de l'installation et de l'utilisation de ce produit. Pour des raisons de sécurité et afin de garantir la conformité aux données système documentées, seul le fabricant est habilité à effectuer des réparations sur les composants.

Lorsque des équipements sont utilisés pour des applications présentant des exigences techniques de sécurité, suivez les instructions appropriées.

La non-utilisation du logiciel Schneider Electric ou d'un logiciel approuvé avec nos produits matériels peut entraîner des blessures, des dommages ou un fonctionnement incorrect.

Le non-respect de cette consigne peut entraîner des lésions corporelles ou des dommages matériels.

© 2020 Schneider Electric. Tous droits réservés.

---

# Table des matières

---



	<b>Consignes de sécurité</b> .....	<b>5</b>
	<b>A propos de ce manuel.</b> .....	<b>7</b>
<b>Chapitre 1</b>	<b>Règles générales de mise en œuvre pour le système TM5</b> .....	<b>13</b>
	Informations importantes pour l'installation et la maintenance .....	<b>14</b>
	Bonnes pratiques en matière de câblage .....	<b>18</b>
	Caractéristiques environnementales TM5 .....	<b>24</b>
<b>Chapitre 2</b>	<b>Fonctions du Modicon M258 Logic Controller</b> .....	<b>27</b>
	À propos du Modicon M258 Logic Controller .....	<b>28</b>
	Description du contrôleur .....	<b>30</b>
	Caractéristiques communes des contrôleurs .....	<b>31</b>
	Horodateur (horloge temps réel ou RTC) .....	<b>34</b>
<b>Chapitre 3</b>	<b>Installation de Modicon M258 Logic Controller.</b> .....	<b>39</b>
	Premier démarrage .....	<b>39</b>
<b>Chapitre 4</b>	<b>TM258LD42DT</b> .....	<b>41</b>
	Description générale .....	<b>42</b>
	Caractéristiques du module de distribution d'alimentation du contrôleur .....	<b>46</b>
<b>Chapitre 5</b>	<b>TM258LD42DT4L</b> .....	<b>49</b>
	Description générale .....	<b>50</b>
	Caractéristiques du module de distribution d'alimentation du contrôleur .....	<b>54</b>
<b>Chapitre 6</b>	<b>TM258LF42DT</b> .....	<b>57</b>
	Description générale .....	<b>58</b>
	Caractéristiques du module de distribution d'alimentation du contrôleur .....	<b>62</b>
<b>Chapitre 7</b>	<b>TM258LF42DT4L</b> .....	<b>65</b>
	Description générale .....	<b>66</b>
	Caractéristiques du module de distribution d'alimentation du contrôleur .....	<b>70</b>
<b>Chapitre 8</b>	<b>TM258LF66DT4L</b> .....	<b>73</b>
	Description générale .....	<b>74</b>
	Caractéristiques du module de distribution d'alimentation du contrôleur .....	<b>78</b>
<b>Chapitre 9</b>	<b>TM258LF42DR</b> .....	<b>81</b>
	Description générale .....	<b>82</b>
	Caractéristiques du module de distribution d'alimentation du contrôleur .....	<b>86</b>
<b>Chapitre 10</b>	<b>Schéma du câblage de distribution de l'alimentation</b> . . .	<b>89</b>
	Schéma de câblage des alimentations externes .....	<b>89</b>

---

<b>Chapitre 11</b>	<b>Ports de communication intégrés</b> .....	<b>93</b>
	Port Ethernet .....	<b>94</b>
	Port CAN .....	<b>98</b>
	Port de programmation USB .....	<b>102</b>
	Port d'hôte USB .....	<b>104</b>
	Port de ligne série .....	<b>106</b>
<b>Chapitre 12</b>	<b>Emplacements PCI</b> .....	<b>111</b>
	Emplacements PCI .....	<b>111</b>
<b>Chapitre 13</b>	<b>E/S expertes intégrées</b> .....	<b>113</b>
	E/S expertes .....	<b>114</b>
	Caractéristiques des entrées rapides .....	<b>119</b>
	Entrées normales .....	<b>122</b>
	Sorties rapides .....	<b>124</b>
<b>Chapitre 14</b>	<b>E/S normales intégrées</b> .....	<b>127</b>
	DI6DE numérique .....	<b>128</b>
	DI12DE numérique .....	<b>132</b>
	DO12TE numérique .....	<b>136</b>
	AI4LE analogique .....	<b>141</b>
	Relais DO6RE .....	<b>146</b>
<b>Chapitre 15</b>	<b>Raccordement du Modicon M258 Logic Controller à un ordinateur</b> .....	<b>153</b>
	Raccordement du contrôleur à un PC .....	<b>153</b>
<b>Glossaire</b>	.....	<b>157</b>
<b>Index</b>	.....	<b>167</b>

# Consignes de sécurité



## Informations importantes

### AVIS

Lisez attentivement ces instructions et examinez le matériel pour vous familiariser avec l'appareil avant de tenter de l'installer, de le faire fonctionner, de le réparer ou d'assurer sa maintenance. Les messages spéciaux suivants que vous trouverez dans cette documentation ou sur l'appareil ont pour but de vous mettre en garde contre des risques potentiels ou d'attirer votre attention sur des informations qui clarifient ou simplifient une procédure.



La présence de ce symbole sur une étiquette "Danger" ou "Avertissement" signale un risque d'électrocution qui provoquera des blessures physiques en cas de non-respect des consignes de sécurité.



Ce symbole est le symbole d'alerte de sécurité. Il vous avertit d'un risque de blessures corporelles. Respectez scrupuleusement les consignes de sécurité associées à ce symbole pour éviter de vous blesser ou de mettre votre vie en danger.

## DANGER

**DANGER** signale un risque qui, en cas de non-respect des consignes de sécurité, **provoque** la mort ou des blessures graves.

## AVERTISSEMENT

**AVERTISSEMENT** signale un risque qui, en cas de non-respect des consignes de sécurité, **peut provoquer** la mort ou des blessures graves.

## ATTENTION

**ATTENTION** signale un risque qui, en cas de non-respect des consignes de sécurité, **peut provoquer** des blessures légères ou moyennement graves.

## AVIS

**AVIS** indique des pratiques n'entraînant pas de risques corporels.

---

## REMARQUE IMPORTANTE

L'installation, l'utilisation, la réparation et la maintenance des équipements électriques doivent être assurées par du personnel qualifié uniquement. Schneider Electric décline toute responsabilité quant aux conséquences de l'utilisation de ce matériel.

Une personne qualifiée est une personne disposant de compétences et de connaissances dans le domaine de la construction, du fonctionnement et de l'installation des équipements électriques, et ayant suivi une formation en sécurité leur permettant d'identifier et d'éviter les risques encourus.

## QUALIFICATION DU PERSONNEL

Seules les personnes ayant suivi la formation adéquate, qui connaissent et comprennent le contenu du présent document ainsi que toutes les autres documentations de produit concernées, sont habilitées à utiliser et manipuler ce produit.

La personne qualifiée doit être capable de détecter d'éventuels dangers qui pourraient découler du paramétrage, de modifications des valeurs de paramétrage et plus généralement des équipements mécaniques, électriques ou électroniques. La personne qualifiée doit connaître les normes, dispositions et régulations liées à la prévention des accidents de travail, et doit les observer lors de la conception et de l'implémentation du système.

## UTILISATION PREVUE

Les produits décrits ou concernés par le présent document, ainsi que les logiciels, accessoires et options, sont des automates programmables (dénommés ici « contrôleurs logiques ») conçus à des fins industrielles conformément aux instructions, directives, exemples et consignes de sécurité stipulées dans le présent document ou dans d'autres documentations en rapport.

Le produit doit être utilisé conformément aux directives et réglementations de sécurité applicables, aux exigences mentionnées et aux données techniques.

Avant d'utiliser le produit, vous devez effectuer une analyse des risques liés à l'application prévue. Selon les résultats de cette analyse, les mesures de sécurité appropriées doivent être mises en place.

Comme le produit est utilisé en tant que composant d'une machine ou d'un processus, vous devez garantir la sécurité des personnes par une conception adaptée du système global.

N'utilisez le produit qu'avec les câbles et accessoires spécifiés. N'employez que des accessoires et des pièces de rechange authentiques.

Toute utilisation autre que celle explicitement autorisée est interdite et peut entraîner des risques imprévus.

# A propos de ce manuel



## Présentation

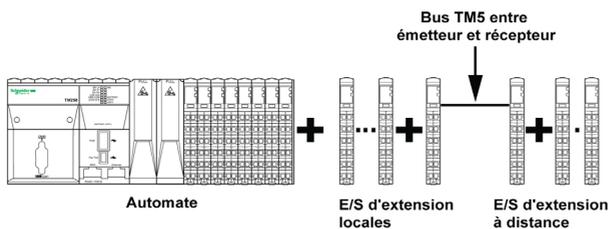
### Objectif du document

Objectifs de ce document :

- Comment installer et utiliser votre contrôleur.
- Comment raccorder le contrôleur à un équipement de programmation équipé du logiciel EcoStruxure Machine Expert,
- Comment interfacer le contrôleur avec des modules d'E/S, des IHM et d'autres équipements,
- Description des fonctionnalités du contrôleur.

**NOTE** : Lisez attentivement ce document et tous les documents associés (*voir page 8*) avant de procéder à l'installation, l'utilisation ou la maintenance de votre contrôleur.

Les utilisateurs doivent lire ce document en entier pour comprendre toutes les fonctionnalités du contrôleur.



### Champ d'application

Ce document a été actualisé pour le lancement d'EcoStruxure<sup>TM</sup> Machine Expert V1.2.5.

Les caractéristiques techniques des équipements décrits dans le présent document sont également fournies en ligne. Pour accéder aux informations en ligne, allez sur la page d'accueil de Schneider Electric <https://www.se.com/vv/en/download/>.

Les caractéristiques présentées dans ce document devraient être identiques à celles fournies en ligne. Toutefois, en application de notre politique d'amélioration continue, nous pouvons être amenés à réviser le contenu du document afin de le rendre plus clair et plus précis. Si vous constatez une différence entre le document et les informations fournies en ligne, utilisez ces dernières en priorité.

## Document(s) à consulter

Titre de documentation	Référence
Modicon M258 Logic Controller - Guide de programmation	<a href="#">EIO0000004135 (Eng)</a> <a href="#">EIO0000004136 (Fre)</a> <a href="#">EIO0000004137 (Ger)</a> <a href="#">EIO0000004138 (Spa)</a> <a href="#">EIO0000004139 (Ita)</a> <a href="#">EIO0000004140 (Chs)</a>
Modicon TM5 Flexible System - Guide d'installation et de planification	<a href="#">EIO0000003161 (ENG)</a> <a href="#">EIO0000003162 (FRE)</a> <a href="#">EIO0000003163 (GER)</a> <a href="#">EIO0000003164 (SPA)</a> <a href="#">EIO0000003165 (ITA)</a> <a href="#">EIO0000003166 (CHS)</a>
Modicon TM5 - Modules d'E/S numériques - Guide de référence du matériel	<a href="#">EIO0000003197 (ENG)</a> <a href="#">EIO0000003198 (FRE)</a> <a href="#">EIO0000003199 (GER)</a> <a href="#">EIO0000003200 (SPA)</a> <a href="#">EIO0000003201 (ITA)</a> <a href="#">EIO0000003202 (CHS)</a>
Modicon TM5 - Modules d'E/S analogiques - Guide de référence du matériel	<a href="#">EIO0000003203 (ENG)</a> <a href="#">EIO0000003204 (FRE)</a> <a href="#">EIO0000003205 (GER)</a> <a href="#">EIO0000003206 (SPA)</a> <a href="#">EIO0000003207 (ITA)</a> <a href="#">EIO0000003208 (CHS)</a>
Modicon TM5 - Modules experts (compteurs rapides) - Guide de référence du matériel	<a href="#">EIO0000003209 (ENG)</a> <a href="#">EIO0000003210 (FRE)</a> <a href="#">EIO0000003211 (GER)</a> <a href="#">EIO0000003212 (SPA)</a> <a href="#">EIO0000003213 (ITA)</a> <a href="#">EIO0000003214 (CHS)</a>
Modicon TM5 - Modules émetteur et récepteur - Guide de référence du matériel	<a href="#">EIO0000003215 (ENG)</a> <a href="#">EIO0000003216 (FRE)</a> <a href="#">EIO0000003217 (GER)</a> <a href="#">EIO0000003218 (SPA)</a> <a href="#">EIO0000003219 (ITA)</a> <a href="#">EIO0000003220 (CHS)</a>

Titre de documentation	Référence
TM5 PCI - Guide de référence du matériel	<a href="#">EIO0000003173 (ENG)</a> <a href="#">EIO0000003174 (FRE)</a> <a href="#">EIO0000003175 (GER)</a> <a href="#">EIO0000003176 (SPA)</a> <a href="#">EIO0000003177 (ITA)</a> <a href="#">EIO0000003178 (CHS)</a>
Modicon M258 Logic Controller - Instruction de service	<a href="#">BBV56040</a>

Vous pouvez télécharger ces publications et autres informations techniques depuis notre site web à l'adresse : <https://www.se.com/ww/en/download/> .

### Information spécifique au produit


DANGER

**RISQUE D'ELECTROCUTION, D'EXPLOSION OU D'ARC ELECTRIQUE**

- Coupez toutes les alimentations de tous les équipements, y compris les équipements connectés, avant de retirer les caches ou les portes d'accès, ou avant d'installer ou de retirer des accessoires, matériels, câbles ou fils, sauf dans les cas de figure spécifiquement indiqués dans le guide de référence du matériel approprié à cet équipement.
- Utilisez toujours un appareil de mesure de tension réglé correctement pour vous assurer que l'alimentation est coupée conformément aux indications.
- Remettez en place et sécurisez tous les capots de protection, accessoires, matériels, câbles et fils, et vérifiez que l'appareil est bien relié à la terre avant de le remettre sous tension.
- N'utilisez que la tension indiquée pour faire fonctionner cet équipement et les produits associés.

**Le non-respect de ces instructions provoquera la mort ou des blessures graves.**


DANGER

**RISQUE D'EXPLOSION**

- Utilisez uniquement cet équipement dans les zones non dangereuses ou dans les zones conformes à la classe I, Division 2, Groupes A, B, C et D.
- Ne remplacez pas les composants susceptibles de nuire à la conformité à la Classe I Division 2.
- Assurez-vous que l'alimentation est coupée ou que la zone ne présente aucun danger avant de connecter ou déconnecter l'équipement.
- N'utilisez le ou les ports USB que si la zone est identifiée comme non dangereuse.

**Le non-respect de ces instructions provoquera la mort ou des blessures graves.**

## AVERTISSEMENT

### PERTE DE CONTROLE

- Le concepteur d'un système de commande doit envisager les modes de défaillance possibles des chemins de commande et, pour certaines fonctions de commande critiques, prévoir un moyen d'atteindre un état sécurisé en cas de défaillance d'un chemin, et après cette défaillance. Par exemple, l'arrêt d'urgence, l'arrêt en cas de surcourse, la coupure de courant et le redémarrage sont des fonctions de contrôle cruciales.
- Des canaux de commande séparés ou redondants doivent être prévus pour les fonctions de commande critique.
- Les liaisons de communication peuvent faire partie des canaux de commande du système. Soyez particulièrement attentif aux implications des retards de transmission imprévus ou des pannes de liaison.
- Respectez toutes les réglementations de prévention des accidents ainsi que les consignes de sécurité locales.<sup>1</sup>
- Chaque implémentation de cet équipement doit être testée individuellement et entièrement pour s'assurer du fonctionnement correct avant la mise en service.

**Le non-respect de ces instructions peut provoquer la mort, des blessures graves ou des dommages matériels.**

<sup>1</sup> Pour plus d'informations, consultez les documents suivants ou leurs équivalents pour votre site d'installation : NEMA ICS 1.1 (dernière édition), « Safety Guidelines for the Application, Installation, and Maintenance of Solid State Control » (Directives de sécurité pour l'application, l'installation et la maintenance de commande statique) et NEMA ICS 7.1 (dernière édition), « Safety Standards for Construction and Guide for Selection, Installation, and Operation of Adjustable-Speed Drive Systems » (Normes de sécurité relatives à la construction et manuel de sélection, d'installation et d'exploitation de variateurs de vitesse).

## AVERTISSEMENT

### FONCTIONNEMENT IMPRÉVU DE L'ÉQUIPEMENT

- N'utilisez que le logiciel approuvé par Schneider Electric pour faire fonctionner cet équipement.
- Mettez à jour votre programme d'application chaque fois que vous modifiez la configuration matérielle physique.

**Le non-respect de ces instructions peut provoquer la mort, des blessures graves ou des dommages matériels.**

## Terminologie utilisée dans les normes

Les termes techniques, la terminologie, les symboles et les descriptions correspondantes employés dans ce manuel ou figurant dans ou sur les produits proviennent généralement des normes internationales.

Dans les domaines des systèmes de sécurité fonctionnelle, des variateurs et de l'automatisme en général, les termes employés sont *sécurité, fonction de sécurité, état sécurisé, défaut, réinitialisation du défaut, dysfonctionnement, panne, erreur, message d'erreur, dangereux*, etc.

Entre autres, les normes concernées sont les suivantes :

Norme	Description
IEC 61131-2:2007	Automates programmables - Partie 2 : exigences et essais des équipements
ISO 13849-1:2015	Sécurité des machines : parties des systèmes de commande relatives à la sécurité. Principes généraux de conception
EN 61496-1:2013	Sécurité des machines : équipements de protection électro-sensibles. Partie 1 : Prescriptions générales et essais
ISO 12100:2010	Sécurité des machines - Principes généraux de conception - Appréciation du risque et réduction du risque
EN 60204-1:2006	Sécurité des machines - Équipement électrique des machines - Partie 1 : règles générales
ISO 14119:2013	Sécurité des machines - Dispositifs de verrouillage associés à des protecteurs - Principes de conception et de choix
ISO 13850:2015	Sécurité des machines - Fonction d'arrêt d'urgence - Principes de conception
IEC 62061:2015	Sécurité des machines - Sécurité fonctionnelle des systèmes de commande électrique, électronique et électronique programmable relatifs à la sécurité
IEC 61508-1:2010	Sécurité fonctionnelle des systèmes électriques/électroniques/électroniques programmables relatifs à la sécurité : prescriptions générales.
IEC 61508-2:2010	Sécurité fonctionnelle des systèmes électriques/électroniques/électroniques programmables relatifs à la sécurité : exigences pour les systèmes électriques/électroniques/électroniques programmables relatifs à la sécurité.
IEC 61508-3:2010	Sécurité fonctionnelle des systèmes électriques/électroniques/électroniques programmables relatifs à la sécurité : exigences concernant les logiciels.
IEC 61784-3:2016	Réseaux de communication industriels - Profils - Partie 3 : Bus de terrain de sécurité fonctionnelle - Règles générales et définitions de profils.
2006/42/EC	Directive Machines
2014/30/EU	Directive sur la compatibilité électromagnétique
2014/35/EU	Directive sur les basses tensions

---

De plus, des termes peuvent être utilisés dans le présent document car ils proviennent d'autres normes telles que :

Norme	Description
Série IEC 60034	Machines électriques rotatives
Série IEC 61800	Entraînements électriques de puissance à vitesse variable
Série IEC 61158	Communications numériques pour les systèmes de mesure et de commande – Bus de terrain utilisés dans les systèmes de commande industriels

Enfin, le terme *zone de fonctionnement* utilisé dans le contexte de la description de dangers spécifiques a la même signification que les termes *zone dangereuse* ou *zone de danger* employés dans la *directive Machines (2006/42/EC)* et la norme *ISO 12100:2010*.

**NOTE** : Les normes susmentionnées peuvent s'appliquer ou pas aux produits cités dans la présente documentation. Pour plus d'informations sur chacune des normes applicables aux produits décrits dans le présent document, consultez les tableaux de caractéristiques de ces références de produit.

---

# Chapitre 1

## Règles générales de mise en œuvre pour le système TM5

---

### Contenu de ce chapitre

Ce chapitre contient les sujets suivants :

Sujet	Page
Informations importantes pour l'installation et la maintenance	14
Bonnes pratiques en matière de câblage	18
Caractéristiques environnementales TM5	24

## Informations importantes pour l'installation et la maintenance

### Avant le démarrage

Avant de procéder à l'installation de votre Système TM5, veuillez lire attentivement le présent chapitre et assurez-vous de bien comprendre son contenu.

L'utilisation et l'application des informations fournies dans le présent document exigent des compétences en matière de conception et de programmation de systèmes de commande automatisés. Vous seul, en tant que constructeur ou intégrateur de machine, pouvez connaître toutes les conditions et facteurs présents lors de l'installation, de la configuration, de l'exploitation et de la maintenance de la machine ou du processus, et êtes donc en mesure de déterminer les équipements et systèmes d'automatisme, ainsi que les sécurités et verrouillages associés qui peuvent être utilisés correctement et efficacement. Pour la sélection d'équipement d'automatisme et de commande, comme de tout équipement ou logiciel associé, pour une application spécifique, vous devez aussi prendre en compte les normes et réglementations locales, régionales ou nationales applicables.

Soyez particulièrement attentif aux consignes de sécurité, aux différentes caractéristiques électriques requises et aux normes applicables à votre machine ou au processus utilisé dans ces équipements.

### ***AVIS***

#### **DÉCHARGE ÉLECTROSTATIQUE**

- Stockez tous les composants dans leur emballage de protection jusqu'à leur assemblage.
- Ne touchez jamais des pièces conductrices tels que des contacts ou des bornes.

**Le non-respect de ces instructions peut provoquer des dommages matériels.**

## Débranchement de l'alimentation

Tous les modules et les options doivent être assemblés et installés avant l'installation du système de contrôle sur un rail, une plaque de montage ou dans un panneau. Retirez le système de contrôle du rail de montage, de la plaque de montage ou du panneau avant de démonter l'équipement.

### DANGER

#### RISQUE D'ELECTROCUTION, D'EXPLOSION OU D'ARC ELECTRIQUE

- Coupez toutes les alimentations de tous les équipements, y compris les équipements connectés, avant de retirer les caches ou les portes d'accès, ou avant d'installer ou de retirer des accessoires, matériels, câbles ou fils, sauf dans les cas de figure spécifiquement indiqués dans le guide de référence du matériel approprié à cet équipement.
- Utilisez toujours un appareil de mesure de tension réglé correctement pour vous assurer que l'alimentation est coupée conformément aux indications.
- Remettez en place et sécurisez tous les capots de protection, accessoires, matériels, câbles et fils, et vérifiez que l'appareil est bien relié à la terre avant de le remettre sous tension.
- N'utilisez que la tension indiquée pour faire fonctionner cet équipement et les produits associés.

**Le non-respect de ces instructions provoquera la mort ou des blessures graves.**

## Consignes relatives à la programmation

### AVERTISSEMENT

#### FONCTIONNEMENT IMPRÉVU DE L'ÉQUIPEMENT

- N'utilisez que le logiciel approuvé par Schneider Electric pour faire fonctionner cet équipement.
- Mettez à jour votre programme d'application chaque fois que vous modifiez la configuration matérielle physique.

**Le non-respect de ces instructions peut provoquer la mort, des blessures graves ou des dommages matériels.**

## Environnement d'utilisation

### DANGER

#### RISQUE D'EXPLOSION

- Utilisez uniquement cet équipement dans les zones non dangereuses ou dans les zones conformes à la classe I, Division 2, Groupes A, B, C et D.
- Ne remplacez pas les composants susceptibles de nuire à la conformité à la Classe I Division 2.
- Assurez-vous que l'alimentation est coupée ou que la zone ne présente aucun danger avant de connecter ou déconnecter l'équipement.
- N'utilisez le ou les ports USB que si la zone est identifiée comme non dangereuse.

**Le non-respect de ces instructions provoquera la mort ou des blessures graves.**

### AVERTISSEMENT

#### FONCTIONNEMENT IMPRÉVU DE L'ÉQUIPEMENT

Installez et utilisez cet équipement conformément aux conditions décrites dans les caractéristiques d'environnement.

**Le non-respect de ces instructions peut provoquer la mort, des blessures graves ou des dommages matériels.**

**NOTE :** Les modules d'E/S individuels peuvent différer en termes de déperditions thermiques de fonctionnement ou d'autres caractéristiques environnementales importantes. Pour obtenir des informations spécifiques, reportez-vous au guide de référence du matériel relatif à votre module en particulier.

## Consignes relatives à l'installation

### AVERTISSEMENT

#### FONCTIONNEMENT IMPREVU DE L'EQUIPEMENT

- En cas de risques de lésions corporelles ou de dommages matériels, utilisez les verrous de sécurité appropriés.
- Installez et utilisez cet équipement dans une armoire correspondant à l'environnement cible et sécurisée par un mécanisme de verrouillage à clé ou à outil.
- L'alimentation des capteurs ou actionneurs ne doit servir qu'à alimenter les capteurs et actionneurs connectés au module.
- Les circuits d'alimentation et de sortie doivent être câblés et protégés par fusibles, conformément aux exigences des réglementations locales et nationales concernant l'intensité et la tension nominales de l'équipement.
- N'utilisez pas cet équipement dans des fonctions d'automatisme de sécurité, sauf s'il s'agit d'un équipement de sécurité fonctionnelle conforme aux réglementations et normes applicables.
- Cet équipement ne doit être ni démonté, ni réparé, ni modifié.
- Ne raccordez aucun fil à des connexions réservées, inutilisées ou portant la mention No Connection (N.C.).

**Le non-respect de ces instructions peut provoquer la mort, des blessures graves ou des dommages matériels.**

**NOTE :** Les types de fusibles JDYX2 et JDYX8 sont reconnus par le label UL et homologués CSA.

## Bonnes pratiques en matière de câblage

### Introduction

Il existe plusieurs règles à respecter pour le câblage du Système TM5.

### Règles de câblage



#### **RISQUE D'ELECTROCUTION, D'EXPLOSION OU D'ARC ELECTRIQUE**

- Coupez toutes les alimentations de tous les équipements, y compris les équipements connectés, avant de retirer les caches ou les portes d'accès, ou avant d'installer ou de retirer des accessoires, matériels, câbles ou fils, sauf dans les cas de figure spécifiquement indiqués dans le guide de référence du matériel approprié à cet équipement.
- Utilisez toujours un appareil de mesure de tension réglé correctement pour vous assurer que l'alimentation est coupée conformément aux indications.
- Remettez en place et sécurisez tous les capots de protection, accessoires, matériels, câbles et fils, et vérifiez que l'appareil est bien relié à la terre avant de le remettre sous tension.
- N'utilisez que la tension indiquée pour faire fonctionner cet équipement et les produits associés.

**Le non-respect de ces instructions provoquera la mort ou des blessures graves.**

Les règles suivantes doivent être respectées pour le câblage du Système TM5 :

- Le câblage des E/S et de la communication doit être séparé du câblage d'alimentation. Acheminez ces deux types de câblage dans des gaines séparées.
- Vérifiez que les conditions d'utilisation et d'environnement respectent les plages spécifiées.
- Utilisez des câbles de taille appropriée, afin de respecter les exigences en matière de courant et de tension.
- Utilisez uniquement des conducteurs en cuivre.
- Utilisez des câbles blindés à paires torsadées pour les signaux du bus TM5 et des E/S rapides, analogiques ou expertes.
- Utilisez des câbles blindés à paires torsadées pour le codeur, les réseaux et le bus de terrain (CAN, série, Ethernet).

Utilisez des câbles blindés et reliés à la terre pour toutes les entrées et sorties analogiques et haut débit, ainsi que pour les connexions de communication. Si vous n'utilisez pas de câbles blindés pour ces connexions, les interférences électromagnétiques peuvent détériorer la qualité du signal. Des signaux dégradés peuvent provoquer un fonctionnement imprévu du contrôleur ou des modules et équipements connectés.

## AVERTISSEMENT

### FONCTIONNEMENT IMPRÉVU DE L'ÉQUIPEMENT

- Utilisez des câbles blindés pour toutes les E/S rapides, les E/S analogiques et les signaux de communication.
- Reliez à la terre le blindage des câbles des E/S analogiques, des E/S rapides et des signaux de communication au même point<sup>1</sup>.
- Faites courir les câbles de communication et d'E/S séparément des câbles d'alimentation.

**Le non-respect de ces instructions peut provoquer la mort, des blessures graves ou des dommages matériels.**

<sup>1</sup> La mise à la terre multipoint est autorisée si les connexions sont reliées à une terre équipotentielle dimensionnée pour éviter tout endommagement des blindages de câbles, en cas de court-circuit du système d'alimentation.

Reportez-vous à la section Mise à la terre du système TM5 pour raccorder les câbles blindés à la terre.

Ce tableau indique les sections de fil à utiliser avec les borniers à ressort débrochables (TM5ACTB06, TM5ACTB12, TM5ACTB12, TM5ACTB12PS et TM5ACTB32) :

$\frac{\text{mm}}{\text{in.}}$ 9 0.35				
mm <sup>2</sup>	0,08...2,5	0,25...2,5	0,25...1,5	2 x 0,25...2 x 0,75
AWG	28...14	24...14	24...16	2 x 24...2 x 18

Ce tableau indique les sections de fil à utiliser avec les borniers TM5ACTB16 :

$\frac{\text{mm}}{\text{in.}}$ 9 0.35			
mm <sup>2</sup>	0,08...1,5	0,25...1,5	0,25...0,75
AWG	28...16	24...16	24...20

## DANGER

### RISQUE D'INCENDIE

Utilisez uniquement les sections de fil appropriées pour la capacité de courant maximum des voies d'E/S et des alimentations.

**Le non-respect de ces instructions provoquera la mort ou des blessures graves.**

Les connecteurs à insertion nulle du bornier sont conçus pour ne recevoir qu'un seul fil ou une extrémité de câble. Pour insérer deux fils sur le même connecteur, vous devez utiliser un embout double pour prévenir tout desserrage.

## DANGER

### RISQUE DE CHOC ÉLECTRIQUE EN RAISON DE CÂBLAGE NON SERRÉ

N'insérez pas plus d'un fil par connecteur du bornier à ressort, sauf si vous utilisez un embout double (férule).

**Le non-respect de ces instructions provoquera la mort ou des blessures graves.**

### Bornier TM5

Le branchement d'un bornier inapproprié à un module électronique peut entraîner un fonctionnement imprévu de l'application et/ou endommager le module électronique.

## DANGER

### CHOC ÉLECTRIQUE OU FONCTIONNEMENT IMPRÉVU DE L'ÉQUIPEMENT

Connectez les borniers à leur emplacement désigné.

**Le non-respect de ces instructions provoquera la mort ou des blessures graves.**

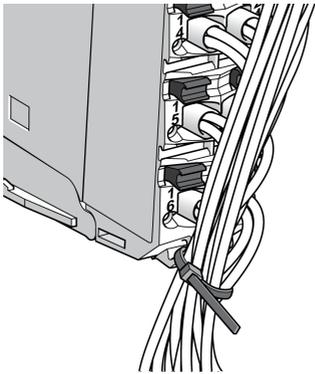
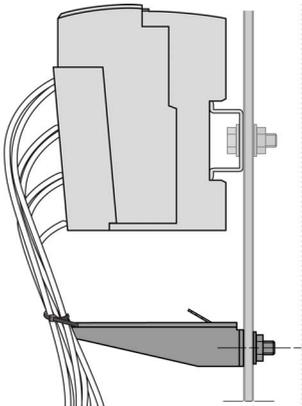
**NOTE :** Pour éviter l'insertion incorrecte d'un bornier, veillez à ce que chaque bornier et module électronique soit codé de façon claire et unique.

### Dispositif de protection TM5 avec collier de câble

Il existe deux méthodes pour réduire les contraintes sur les câbles :

- Les borniers ont des fentes de fixation de colliers de câbles. Un collier de câble peut être passé dans cette fente pour fixer les câbles et fils et réduire la contrainte entre ceux-ci et les raccordements de borniers.
- Après la mise à la terre du système TM5 au moyen d'une plaque de mise à la terre TM2XMTGB, les fils peuvent être regroupés et fixés aux pattes de la plaque de mise à la terre à l'aide d'attaches afin de réduire les contraintes sur les câbles.

Le tableau suivant indique la taille des attaches de câble et illustre les deux méthodes possibles pour réduire les contraintes sur les câbles :

Taille de l'attache de câble	Bloc d'E/S	Plaque de mise à la terre TM2XMTGB
Épaisseur	1,2 mm (0,05 in.) maximum	1,2 mm (0,05 in.)
Largeur	4 mm (0,16 in.) maximum	2,5 à 3 mm (0,1 à 0,12 in.)
Illustration du montage		

## AVERTISSEMENT

### DECONNEXION ACCIDENTELLE DE LA TERRE DE PROTECTION (PE)

- N'utilisez pas la barre de mise à la terre TM2XMTGB pour obtenir une terre de protection (PE).
- N'utilisez la plaque de mise à la terre TM2XMTGB que pour obtenir une terre fonctionnelle (FE).

**Le non-respect de ces instructions peut provoquer la mort, des blessures graves ou des dommages matériels.**

### Protection des sorties contre les dommages dus aux charges inductives

En fonction de la charge, un circuit de protection peut être requis pour les sorties des contrôleurs et de certains modules. Les charges inductives utilisant des tensions CC peuvent créer des réflexions de tension produisant un dépassement endommageant ou réduisant la longévité des dispositifs de sortie.

## ⚠ AVERTISSEMENT

### CHARGES INDUCTIVES

Utilisez un circuit ou un dispositif de protection externe approprié pour réduire le risque de dommages dus à des charges inductives de courant direct.

**Le non-respect de ces instructions peut provoquer la mort, des blessures graves ou des dommages matériels.**

Si votre contrôleur ou module contient des sorties à relais, ces types de sortie peuvent supporter jusqu'à 240 V CA. Les dommages inductifs subis par ces types de sorties peuvent provoquer des contacts soudés et des pertes de contrôles. Chaque charge inductive doit inclure un dispositif de protection, comme un écrêteur, un circuit RC ou une diode à accumulation. Ces relais ne prennent pas en charge les charges capacitatives.

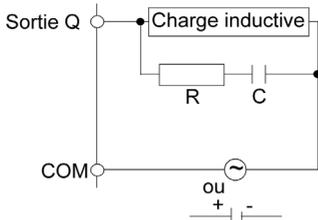
## ⚠ AVERTISSEMENT

### SORTIES DE RELAIS SOUDEES FERMEES

- Protégez toujours les sorties de relais contre les dommages par charge de courant alternatif, à l'aide d'un dispositif ou d'un circuit de protection externe.
- Ne connectez pas de sorties de relais à des charges capacitatives.

**Le non-respect de ces instructions peut provoquer la mort, des blessures graves ou des dommages matériels.**

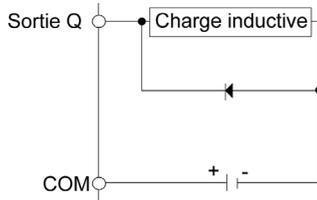
**Circuit de protection A** : ce circuit de protection peut être utilisé pour des circuits à courant continu et alternatif.



**C** Valeur de 0,1 à 1  $\mu\text{F}$

**R** Résistance de valeur quasi identique à la charge

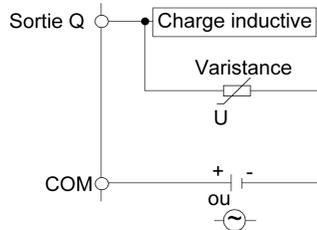
**Circuit de protection B** : ce circuit de protection peut être utilisé pour des circuits à courant continu.



Utilisez une diode ayant les caractéristiques nominales suivantes :

- Tension de tenue inverse : tension d'alimentation du circuit de charge x 10.
- Courant direct : supérieur au courant de charge.

**Circuit de protection C** : ce circuit de protection peut être utilisé pour des circuits à courant continu et alternatif.



Dans les applications où la charge inductive est fréquemment et/ou rapidement activée et désactivée, assurez-vous que la valeur nominale continue de la varistance (J) est supérieure d'au moins 20 % à l'énergie de la charge de pointe.

## Caractéristiques environnementales TM5

### Exigences d'enveloppe

Conformément à la publication 11 de la CEI/CISPR, les composants TM5 font partie des équipements industriels de Zone B, Classe A. S'ils sont utilisés dans d'autres environnements que ceux décrits dans la norme ou dans des environnements qui ne répondent pas aux spécifications de ce manuel, vous pourrez avoir des difficultés à respecter les exigences de compatibilité électromagnétique en présence d'interférences rayonnées et/ou conduites.

Les composants TM5 sont conformes aux directives de la Communauté européenne (CE) relatives aux équipements de type ouvert, tels que définis par la norme EN61131-2. Vous devez les installer dans un boîtier conçu pour un environnement particulier et pour minimiser le risque de contact accidentel avec des tensions dangereuses. Le boîtier doit être en métal afin d'optimiser l'immunité électromagnétique du système TM5. Pour éviter les accès non autorisés, le boîtier doit disposer d'un mécanisme de verrouillage, ce qui est obligatoire pour la conformité UL.

### Caractéristiques environnementales

Cet équipement est conforme aux normes UL et CSA et la marque de certification de chacune est apposée dessus. La conformité CE est en outre certifiée. Il est conçu pour être utilisé dans un environnement industriel à degré de pollution 2.

Le tableau ci-dessous présente les caractéristiques environnementales générales :

Caractéristique	Spécification minimum	Plage testée	
Norme	IEC61131-2	–	
Organismes	UL 508 CSA 22.2 N° 142-M1987 CSA 22.2 N° 213-M1987	–	
Température ambiante de fonctionnement	–	Installation horizontale	0 à 55 °C (32 à 131 °F)
	–	Installation verticale	0 à 50 °C (32 à 122 °F)
Température de stockage	–	-25 à 70 °C (-13 à 158 °F)	
Humidité relative	–	5 à 95 % (sans condensation)	
Degré de pollution	IEC60664	2	
Degré de protection	IEC61131-2	IP20	
Immunité contre la corrosion	Aucune	–	
Altitude de fonctionnement	–	0 à 2000 m (0 à 6560 ft.)	
Altitude de stockage	–	0 à 3000 m (0 à 9842 ft.)	
<b>NOTE</b> : Les plages testées peuvent indiquer des valeurs excédant celles de la norme IEC. Toutefois, nos normes internes définissent les contraintes nécessaires pour les environnements industriels. Dans tous les cas, la spécification minimale (si indiquée) est mémorisée.			

Caractéristique		Spécification minimum	Plage testée
Résistance aux vibrations		–	Montage sur un rail DIN 3,5 mm (0.138 in.) amplitude fixe de 5 à 8,4 Hz Accélération fixe de 9,8 m/s <sup>2</sup> (1 g <sub>n</sub> ) entre 8,4 et 150 Hz
Résistance aux chocs mécaniques		–	147 m/s <sup>2</sup> (15 g <sub>n</sub> ) sur une durée de 11 ms
Type de connexion	Bornier à ressort débrochable	–	–
Cycles d'insertion/de retrait de connecteur		–	50
<p><b>NOTE :</b> Les plages testées peuvent indiquer des valeurs excédant celles de la norme IEC. Toutefois, nos normes internes définissent les contraintes nécessaires pour les environnements industriels. Dans tous les cas, la spécification minimale (si indiquée) est mémorisée.</p>			

**NOTE :** Le remplacement de la pile dans les contrôleurs autres que ceux du type spécifié dans cette documentation peuvent présenter un risque d'incendie ou d'explosion.

Pour plus d'informations sur les procédures de remplacement des piles au lithium, consultez le chapitre RTC (*voir page 35*).

## AVERTISSEMENT

### RISQUE D'INCENDIE OU D'EXPLOSION EN CAS D'UTILISATION DE PILES INAPPROPRIÉES

Remplacez la batterie par une de type identique : Renata Type CR2477M.

**Le non-respect de ces instructions peut provoquer la mort, des blessures graves ou des dommages matériels.**

## Sensibilité électromagnétique

Le tableau ci-dessous indique les spécifications de la sensibilité électromagnétique du Système TM5 :

Caractéristique	Spécification minimum	Plage testée
Décharge électrostatique	CEI/EN 61000-4-2	8 kV (décharge dans l'air), critères B 4 kV (décharge de contact), critères B
Champs électromagnétiques	CEI/EN 61000-4-3	10 V/m (de 80 MHz à 2 GHz), critères A 10 V/m (80 MHz à 2,7 GHz) <sup>(1)</sup>
Salve transitoire rapide	IEC/EN 61000-4-4	Lignes d'alimentation : 2 kV, critères B E/S : 1 kV, critères B Câble blindé : 1 kV, critères B Taux de répétition : 5 et 100 KHz
Immunité aux surtensions transitoires circuit 24 V CC	IEC/EN 61000-4-5	1 kV en mode commun, critères B 0,5 kV en mode différentiel, critères B
Circuit de 230 V CA de protection contre les surtensions	IEC/EN 61000-4-5	2 kV en mode commun, critères B 1 kV en mode différentiel, critères B
Champ électromagnétique induit	IEC/EN 61000-4-6	10 V <sub>eff</sub> (de 0,15 à 80 MHz), critères A
Emissions conduites	EN 55011 (IEC/CISPR11)	150 à 500 kHz, quasi crête 79 dB (µV) 500 kHz à 30 MHz, quasi crête 73 dB (µV)
Émissions rayonnées	EN 55011 (IEC/CISPR11)	30 à 230 MHz, 10 m à 40 dB (µV/m) 230 MHz à 1 GHz, 10 m à 47 dB (µV/m)
<p><b>Critères A</b> Fonctionnement ininterrompu durant le test.  <b>Critères B</b> Brève interruption autorisée durant le test.  <b>(1)</b> Applicable pour TM5SE11C20005 et TM5SE1MISC20005.</p> <p><b>NOTE</b> : Les plages testées peuvent indiquer des valeurs excédant celles de la norme IEC. Toutefois, nos normes internes définissent les contraintes nécessaires pour les environnements industriels. Dans tous les cas, la spécification minimale (si indiquée) est mémorisée.</p>		

---

# Chapitre 2

## Fonctions du Modicon M258 Logic Controller

---

### Introduction

Ce chapitre décrit les fonctions du Modicon M258 Logic Controller.

### Contenu de ce chapitre

Ce chapitre contient les sujets suivants :

Sujet	Page
À propos du Modicon M258 Logic Controller	28
Description du contrôleur	30
Caractéristiques communes des contrôleurs	31
Horodateur (horloge temps réel ou RTC)	34

## À propos du Modicon M258 Logic Controller

### Présentation

Le contrôleur Schneider Electric Modicon M258 Logic Controller est doté de diverses fonctionnalités.

La configuration du logiciel est décrite dans le document EcoStruxure Machine Expert - Guide de programmation.

### Principales fonctionnalités

Les langages de programmation CEI 61131-3 suivants peuvent être utilisés pour ces contrôleurs dans le logiciel EcoStruxure Machine Expert :

- IL (Instruction List) : liste d'instructions
- LD (Ladder Diagram) : schéma à contacts
- ST (Structured Text) : littéral structuré
- FBD (Function Block Diagram) : schéma de blocs fonction
- SFC (Sequential Function Chart) : diagramme fonctionnel en séquence

Vous pouvez aussi utiliser le logiciel EcoStruxure Machine Expert pour programmer ces contrôleurs en langage CFC (Continuous Function Chart - Schéma fonctionnel continu).

Ces contrôleurs prennent en charge les capacités suivantes de bus de terrain et de réseau :

- Maître CANopen
- Ethernet
- Ligne série

Les contrôleurs prennent en charge les fonctions et types d'E/S suivants :

- Fonctions expertes (comptage, sorties réflexes...)
- E/S intégrées

Les contrôleurs prennent en charge jusqu'à 21 tâches de programme d'application, avec les limites suivantes :

- 4 tâches cycliques : une tâche configurée par défaut (MAST)
- 1 tâche en roue libre
- 8 tâches pilotées par événement logiciel
- 8 tâches pilotées par événement matériel

## Gamme de contrôleurs

	PCI	CAN	USB A	USB Pgr	Ethernet	Ligne série
TM258LD42DT <i>(voir page 41)</i>	0	0	1	1	1	1
TM258LD42DT4L <i>(voir page 49)</i>	2	0	1	1	1	1
TM258LF42DT <i>(voir page 57)</i>	0	1	1	1	1	1
TM258LF42DT4L <i>(voir page 65)</i>	2	1	1	1	1	1
TM258LF66DT4L <i>(voir page 73)</i>	2	1	1	1	1	1
TM258LF42DR <i>(voir page 81)</i>	2	1	1	1	1	1

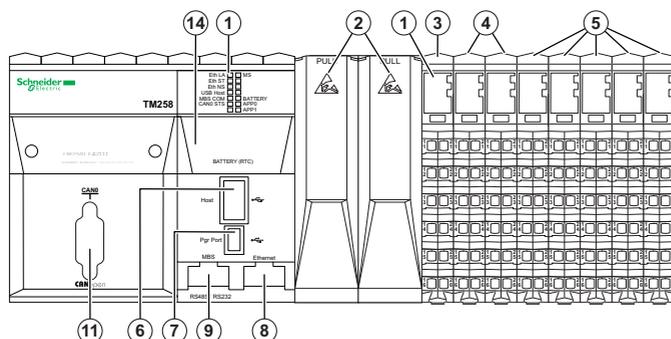
	E/S expertes intégrées				E/S normales intégrées			
		Entrées rapides	Sorties rapides	Entrées normales		Entrées numériques	Sorties numériques	Entrées analogiques
TM258LD42DT <i>(voir page 41)</i>	2x	5	2	2	1x	12	12	0
TM258LD42DT4L <i>(voir page 49)</i>	2x	5	2	2	1x	12	12	4
TM258LF42DT <i>(voir page 57)</i>	2x	5	2	2	1x	12	12	0
TM258LF42DT4L <i>(voir page 65)</i>	2x	5	2	2	1x	12	12	4
TM258LF66DT4L <i>(voir page 73)</i>	2x	5	2	2	2x	12	12	4
TM258LF42DR <i>(voir page 81)</i>	2x	5	2	2	2x	6	6 relais	0

## Description du contrôleur

### Présentation

Le Modicon M258 Logic Controller et sa gamme sont décrits ci-après.

### Description physique



- 1 Etat des voyants
- 2 Emplacements PCI (selon la référence du contrôleur)
- 3 Module de distribution d'alimentation de contrôleur (CPDM)
- 4 E/S expertes (intégrées)
- 5 E/S normales (intégrées)
- 6 Port USB A (hôte)
- 7 Port de programmation USB (Port Pgr)
- 8 Port Ethernet (Ethernet)
- 9 Port de ligne série (MBS)
- 11 Port CANopen (CAN 0)
- 14 Pile de l'horodateur (Pile (RTC))

## Caractéristiques communes des contrôleurs

### Présentation

Les caractéristiques communes à tous les Modicon M258 Logic Controller sont décrites ci-dessous.

### Programmation

Utilisez le logiciel EcoStruxure Machine Expert pour programmer le contrôleur.

 <b>AVERTISSEMENT</b>
<p><b>FONCTIONNEMENT IMPRÉVU DE L'ÉQUIPEMENT</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• N'utilisez que le logiciel approuvé par Schneider Electric pour faire fonctionner cet équipement.</li> <li>• Mettez à jour votre programme d'application chaque fois que vous modifiez la configuration matérielle physique.</li> </ul> <p><b>Le non-respect de ces instructions peut provoquer la mort, des blessures graves ou des dommages matériels.</b></p>

EcoStruxure Machine Expert est un logiciel OEM professionnel, efficace et ouvert qui permet de développer, configurer et mettre en service tous les aspects d'une machine dans un environnement unique (y compris la logique, le contrôle moteur, l'IHM et les fonctions d'automatisation réseau connexes).

Toutes les informations concernant EcoStruxure Machine Expert sont disponibles dans l'aide du logiciel EcoStruxure Machine Expert.

### Mémoire

Le tableau suivant décrit les différents types de mémoire :

Type de mémoire	Taille	Utilisation
RAM	64 Mo	Exécuter l'application.
Flash	128 Mo	Enregistrer le programme et les données en cas de coupure de courant.

### Fonctions de communication intégrées

Les quatre types de ports sur le panneau avant du contrôleur sont les suivants :

- Port Ethernet
- Ports CAN
- Ports USB
- Port de ligne série

Pour plus d'informations, consultez le chapitre Ports de communication intégrés (*voir page 93*).

### PCI

La gamme des modules électroniques de communication regroupe :

- les modules électroniques de connexion RS232,
- les modules électroniques de connexion RS485 (pour ligne série et Profibus DP).

### Module de distribution d'alimentation du contrôleur (CPDM)

Le module de distribution d'alimentation du contrôleur se compose de 3 circuits d'alimentation :

- alimentation des modules experts intégrés 24 VCC,
- alimentation principale 24 VCC (pour l'alimentation du contrôleur, du bus de terrain et du bus d'alimentation TM5),
- Segment d'alimentation des E/S 24 VCC

Ce module ne nécessite aucune configuration.

### Entrée/sortie expertes intégrées

La base contrôleur fournit :

- 2 modules d'E/S expertes intégrées (DM72F0 et DM72F1), chacun incluant :
  - 5 entrées rapides
  - 2 entrées normales
  - 2 sorties rapides

### Entrées/sorties normales intégrées

Les E/S normales intégrées incluent, selon la gamme de contrôleur :

- des modules électroniques d'entrées numériques
- des modules électroniques de sorties numériques
- des modules électroniques d'entrées analogiques
- des modules électroniques de sorties à relais

Chaque voie des modules électroniques numériques et analogiques dispose d'un voyant d'état.

## Modules d'extension

Vous pouvez augmenter le nombre d'E/S du contrôleur en ajoutant des tranches d'E/S d'extension. Le tableau suivant fournit la liste des différents types de modules électroniques disponibles pour créer des tranches d'E/S d'extension :

Référence	Description
TM5C••	Modules d'E/S compacts
TM5SD••	Modules numériques
TM5SA••	Modules analogiques
TM5SPS••	Modules de distribution d'alimentation
TM5SE••	Modules d'extension spécialisés
TM5SBE••	modules récepteur et émetteur
TM5SPD••	Module de distribution commun
TM5SD000	Module factice

## Horodateur (horloge temps réel ou RTC)

### Présentation

Ces contrôleurs incluent un horodateur pour fournir la date et l'heure système et prendre en charge les fonctions connexes nécessitant un horodateur. Pour conserver l'heure lorsque l'alimentation est coupée, une pile non rechargeable remplaçable est fournie avec le contrôleur. Un voyant indique si la pile est absente ou si sa charge est trop faible.

Le tableau suivant indique comment l'écart de l'horodateur est géré :

Caractéristiques de l'horodateur	Description
Décalage de l'horodateur	Moins de 30 secondes par mois sans étalonnage utilisateur à 25 °C (77 °F).
Ecart de l'horodateur en utilisant la logique utilisateur	Inférieur ou égal à 6 secondes par mois avec étalonnage utilisateur au moyen du logiciel d'application lorsque le contrôleur est en mode RUN.

### Pile de l'horodateur

Le contrôleur a une pile d'horodateur.

En cas de coupure d'alimentation, la pile de secours conserve l'heure du contrôleur.

Le tableau suivant présente les caractéristiques de la pile de l'horodateur :

<b>Utilisation</b>	En cas de coupure de courant transitoire, la pile alimente l'horodateur..
<b>Temps de sauvegarde</b>	Au moins 1 an et demi à 45 °C max. (113 °F). Durée réduite à des températures plus élevées.
<b>Fonctions de surveillance de la pile</b>	Oui.
<b>Remplaçable</b>	Oui.
<b>Type de pile de l'horodateur du contrôleur</b>	Type BBCV2, Renata Type CR2477M.

## Installation et remplacement de la pile de l'horodateur

Les piles au lithium sont recommandées car elles se déchargent moins vite et ont une longévité plus importante, mais elles peuvent présenter des dangers pour le personnel, l'équipement et l'environnement et doivent être manipulées de façon appropriée.

### **⚠ DANGER**

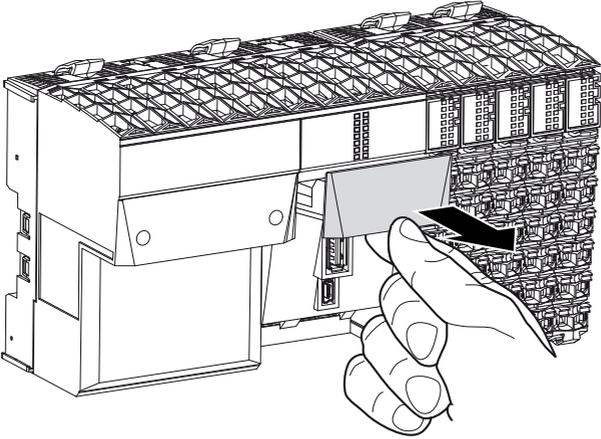
#### **RISQUE D'EXPLOSION, D'INCENDIE OU DE BRULURES DE NATURE CHIMIQUE**

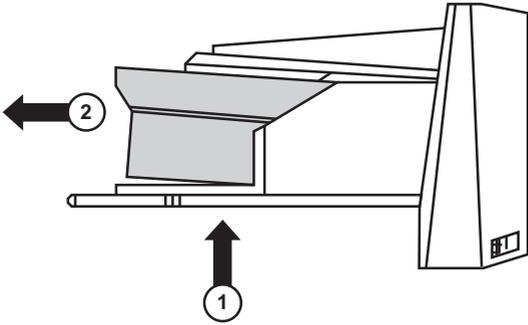
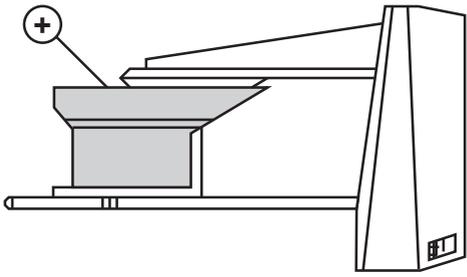
- Remplacez les piles par des piles de type identique.
- Suivez scrupuleusement les instructions du fabricant des piles.
- Retirez toutes les piles remplaçables avant de jeter l'unité au rebut.
- Recyclez les piles usées et mettez-les au rebut correctement.
- Protégez les piles contre tout risque de court-circuit.
- Vous ne devez pas les recharger, les démonter, les exposer à une température de plus de 100 °C ou les incinérer.
- Utilisez vos mains ou des outils isolés pour retirer ou remplacer une batterie.
- Vérifiez la polarité lorsque vous insérez ou connectez une pile neuve.

**Le non-respect de ces instructions provoquera la mort ou des blessures graves.**

Pour installer ou remplacer la pile de l'horodateur, procédez comme suit :

Etape	Action
1	Mettez le contrôleur hors tension.
2	Faites sortir le support de la pile du contrôleur :



Etape	Action
3	Retirez la pile du support : 
4	Insérez la nouvelle pile dans le support en respectant les marques de polarité figurant sur cette dernière : 
5	Remettez le support de la pile en place dans le contrôleur et vérifiez que le verrou s'enclenche.
6	Remettez le Modicon M258 Logic Controller sous tension. <b>NOTE</b> : Si vous n'alimentez pas immédiatement le Modicon M258 Logic Controller, la durée de vie de la pile de sauvegarde externe peut être considérablement réduite.
7	Réglez l'horloge interne. Pour plus d'informations sur l'horloge interne, reportez-vous à la section Bibliothèque RTC .

**NOTE** : Le remplacement de la pile dans les contrôleurs autres que ceux du type spécifié dans cette documentation peuvent présenter un risque d'incendie ou d'explosion.

 **AVERTISSEMENT**

**RISQUE D'INCENDIE OU D'EXPLOSION EN CAS D'UTILISATION DE PILES INAPPROPRIÉES**

Remplacez la batterie par une de type identique : Renata Type CR2477M.

**Le non-respect de ces instructions peut provoquer la mort, des blessures graves ou des dommages matériels.**



---

# Chapitre 3

## Installation de Modicon M258 Logic Controller

---

### Premier démarrage

#### Présentation

Cette procédure vous guide tout au long de l'installation et du démarrage du contrôleur.

#### Procédure de démarrage

Etape	Action	Commentaire
1	Sortez le contrôleur de son emballage et vérifiez le contenu.	Contenu de l'emballage : fiche d'instructions, contrôleur, borniers à monter sur le contrôleur, pile de l'horodateur dans un sachet distinct.
2	Choisissez une armoire et un rail DIN appropriés et installez-les.	Reportez-vous au Guide de planification et d'installation du système Modicon TM5 flexible.
3	Branchez le contrôleur au rail DIN.	
4	Raccordez vos modules d'extension PCI au contrôleur.	Consultez le chapitre Emplacements PCI ( <i>voir page 111</i> ).
5	Raccordez les tranches d'E/S d'extension (facultatif).	Reportez-vous au Guide de planification et d'installation du système Modicon TM5 flexible.
6	Raccordez vos équipements aux entrées et aux sorties.	Reportez-vous au Guide de référence du matériel des modules d'E/S analogiques du système Modicon TM5 et au Guide de référence du matériel des modules d'E/S numériques du système Modicon TM5.
7	Raccordez la ou les sources d'alimentation externes 24 VCC au Module de distribution d'alimentation du contrôleur (CPDM) et aux éventuels modules de distribution d'alimentation en option (PDM).	Reportez-vous au schéma de câblage du module CPDM ( <i>voir page 89</i> ).
8	Connectez le contrôleur à l'ordinateur. <b>NOTE</b> : EcoStruxure Machine Expert doit être installé sur l'ordinateur.	Reportez-vous à la section Raccordement du contrôleur à un ordinateur ( <i>voir page 153</i> ).
9	Vérifiez tous les raccordements.	—
10	Mettez sous tension.	—
11	Connectez-vous au contrôleur.	—

<b>Etape</b>	<b>Action</b>	<b>Commentaire</b>
12	Créez une application.	—
13	Chargez votre application dans le contrôleur.	—
14	Créez l'application de démarrage.	—
15	Exécutez l'application.	—

---

# Chapitre 4

## TM258LD42DT

---

### Introduction

Ce chapitre décrit le contrôleur TM258LD42DT.

### Contenu de ce chapitre

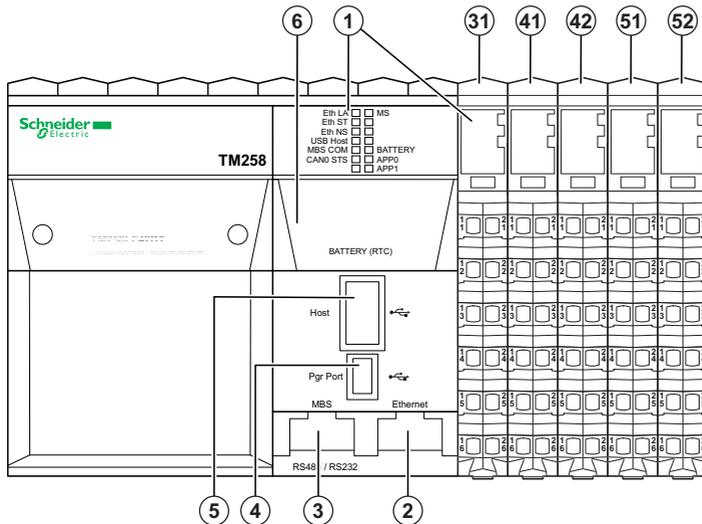
Ce chapitre contient les sujets suivants :

Sujet	Page
Description générale	42
Caractéristiques du module de distribution d'alimentation du contrôleur	46

## Description générale

### Présentation

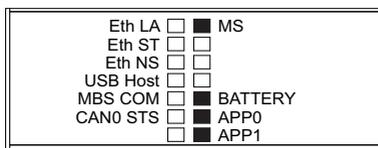
L'illustration suivante décrit les différents composants du TM258LD42DT :



N°	Désignation / description	Référence
1	Etat des voyants	Voyants d'état <i>(voir page 43)</i>
2	Port Ethernet / Type RJ45	Port Ethernet <i>(voir page 94)</i>
3	Ligne série / Type RJ45 (RS232 ou RS485)	Port de ligne série <i>(voir page 106)</i>
4	Port de programmation USB / Pour le raccordement des broches à un ordinateur de programmation (EcoStruxure Machine Expert)	Port de programmation USB <i>(voir page 102)</i>
5	Hôte USB / Pour la gestion des clés mémoire	Port d'hôte USB <i>(voir page 104)</i>
6	Pile	Pile de l'horodateur <i>(voir page 34)</i>
31	Module de distribution d'alimentation du contrôleur / Pour le raccordement d'alimentations externes	Module de distribution d'alimentation du contrôleur <i>(voir page 32)</i>
41	Modules d'E/S expertes intégrées / 5 entrées rapides, 2 entrées normales, 2 sorties rapides	E/S expertes intégrées <i>(voir page 113)</i>
42		
51	Module d'entrées normales intégrées / 12 entrées numériques	DI12DE numérique <i>(voir page 132)</i>
52	Module de sorties normales intégrées / 12 sorties numériques	DO12TE numérique <i>(voir page 136)</i>

## Voyants d'état

### Description générale



Le tableau suivant décrit les voyants d'état du contrôleur :

Marquage	Description	Voyant	
		Couleur	Description
MS	Etat du module	Vert / rouge	Voir le voyant d'état MS ci-dessous.
BATTERY	Etat de la pile	Rouge	Allumé lorsque la pile de l'horodateur doit être remplacée
APP0	Voyants d'application	Vert / rouge	Gérés par l'application utilisateur
APP1			

Le tableau suivant décrit le voyant d'état MS :

Voyant d'état	Etat du contrôleur	Communication sur le port PRG	Exécution de l'application
Clignotement vert / rouge	BOOTING	Non	Non
Clignotement rouge	INVALID OS	Restreinte	Non
Clignotement simple vert	EMPTY	Oui	Non
Vert allumé	RUNNING	Oui	Oui
3 clignotements verts	RUNNING avec point d'arrêt	Oui	Restreinte
Vert clignotant	Arrêté	Restreintes	Non
Clignotement simple rouge	HALT	Oui	Non
Clignotement rouge rapide	REBOOT après détection d'une erreur matérielle	Oui	Non (Vide)
Rouge allumé	HALT après détection d'une erreur système	Non	Non
Eteint	Pas d'alimentation	Non	Non

Voyant d'état	Etat du contrôleur	Communication sur le port PRG	Exécution de l'application
Vert / clignotement simple rouge	RUNNING avec détection d'une erreur externe Ou autre projet d'initialisation Ou aucun projet d'initialisation	Oui	Oui
Clignotement vert / clignotement simple rouge	STOPPED avec détection d'une erreur externe	Restreintes	Non

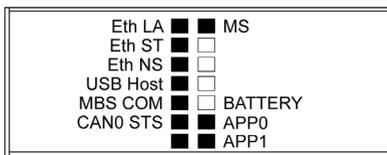
**NOTE** : pour plus de détails sur les états du contrôleur, reportez-vous à la section relative aux modes de fonctionnement dans le Guide de programmation du contrôleur.

Pour plus d'informations sur les voyants suivants :

- Eth LA, Eth ST et Eth NS, reportez-vous à la rubrique Port Ethernet - Voyants d'état (*voir page 96*).
- USB Host, reportez-vous à la rubrique Port d'hôte USB - Voyant d'état (*voir page 105*).
- MBS COM, reportez-vous à la rubrique Port de ligne série - Voyant d'état (*voir page 109*).
- CAN0 STS, reportez-vous à la rubrique Port CAN - Voyant d'état (*voir page 101*).

### Identification du Logic Controller

L'illustration suivante montre les voyants situés sur le panneau frontal :



Les voyants clignotent lorsque le Logic Controller est en cours d'identification. Pour plus d'informations, reportez-vous au document EcoStruxure Machine Expert - Guide de programmation.

### Etats du contrôleur

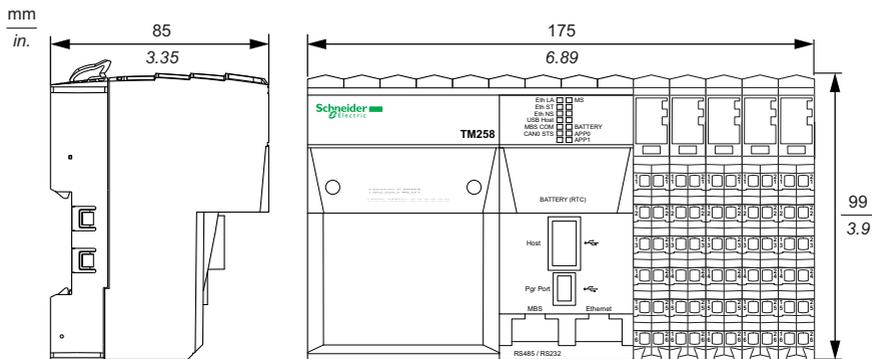
Le tableau ci-dessous décrit les états du contrôleur :

Etat	Description
BOOTING	Le contrôleur exécute le micrologiciel de démarrage et ses propres autotests internes. Il n'exécute pas l'application et n'effectue aucune communication. Il vérifie ensuite la somme de contrôle du micrologiciel et de l'application utilisateur.
INVALID_OS	Le système d'exploitation n'est pas valide. Le contrôleur ne peut pas exécuter une application. Les communications sont restreintes.
EMPTY	L'application utilisateur n'est pas valide ou une erreur matérielle a été détectée. Le contrôleur n'exécute pas l'application, mais il peut communiquer.
RUNNING	Le contrôleur exécute l'application.
STOPPED	Une application du contrôleur est non valide et s'est arrêtée.
HALT	Le contrôleur a détecté une application ou une erreur système et a interrompu l'exécution de l'application.

**NOTE :** Pour plus de détails sur les états du contrôleur, reportez-vous à la section relative aux modes de fonctionnement dans le Guide de programmation de votre contrôleur.

### Dimensions

La figure suivante indique les dimensions externes du contrôleur :



Le tableau suivant indique le poids du TM258LD42DT :

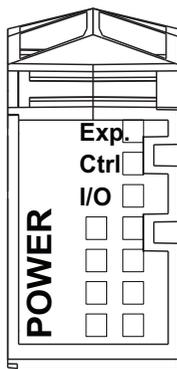
Poids	
TM258LD42DT	500 g (17,6 oz)

## Caractéristiques du module de distribution d'alimentation du contrôleur

Le module de distribution d'alimentation du contrôleur (CPDM) dispose de trois raccordements électriques 24 VCC :

- Alimentation principale (**Ctrl**)
- Alimentation des E/S expertes (**Exp.**)
- Alimentation du segment d'alimentation des E/S 24 VCC (**I/O**)

L'état de ces trois raccordements électriques est indiqué par un ensemble de voyants sur le CPDM :



Le tableau suivant décrit l'état des voyants du CPDM :

Voyants	Couleur	Etat	Description
Exp (alimentation des E/S expertes)	Vert	Allumé	24 VCC appliqué
Ctrl (alimentation principale)	Vert	Allumé	24 VCC appliqué
I/O (alimentation du segment d'alimentation des E/S 24 VCC)	Vert	Allumé	24 VCC appliqué

L'alimentation principale dessert le bus d'alimentation TM5, le port Ligne série, le port USB, tous les modules PCI éventuellement installés et l'électronique du contrôleur.

L'alimentation des E/S expertes dessert les entrées et les sorties du module d'E/S expertes, le port Codeur intégré et l'électronique du module d'E/S expertes.

L'alimentation du segment d'alimentation des E/S 24 VCC dessert les entrées et les sorties des modules d'E/S normales, ainsi que le premier segment du segment d'alimentation des E/S 24 VCC pour les éventuelles tranches d'E/S optionnelles de la configuration locale.

## Consommation de courant du CPDM

Le tableau suivant décrit les caractéristiques de l'alimentation du TM258LD42DT :

Tension nominale CPDM		24 VCC	
Plage de tension CPDM		20,4 à 28,8 VCC	
Alimentation principale	Courant minimum (pas de charge externe)	0,3 A	
	Courant maximum comprenant les charges suivantes :	0,8 A	
		Courant pour l'alimentation du bus TM5 en cas d'ajout de modules d'extension	0 à 0,1 A
		Courant pour la ligne série lorsque les équipements raccordés consomment du courant	0 à 0,05 A
		Courant pour l'hôte USB lorsque les équipements raccordés consomment du courant	0 à 0,1 A
	Courant d'appel	Temps < 70 $\mu$ s	100 A max.
		70 à 2000 $\mu$ s	3 A max.
Protection interne	Non	voir Remarque 1	
Alimentation des modules experts intégrés	Courant minimum (pas de charge externe)	0,04 A	
	Courant maximum comprenant les charges suivantes :	0,9 A	
		Courant pour les entrées expertes	0 à 0,1 A
		Courant pour les sorties expertes	0 à 0,8 A
	Courant d'appel	Temps < 150 $\mu$ s	50 A max.
Protection interne	Non	voir Remarque 1	
Segment d'alimentation des E/S 24 VCC	Courant maximum (selon les modules sur le segment)	10 A max.	
	Courant d'appel (selon les modules sur le segment)	Temps < 500 $\mu$ s	25 A max.
	Protection interne	Non	voir Remarque 1

<sup>1</sup> Ajouter un fusible externe comme indiqué dans les schémas de câblage.

Pour plus d'informations sur la consommation électrique, reportez-vous au chapitre *Exemple 1 : Courant consommé par une configuration locale*.



---

# Chapitre 5

## TM258LD42DT4L

---

### Introduction

Ce chapitre décrit l'automate TM258LD42DT4L.

### Contenu de ce chapitre

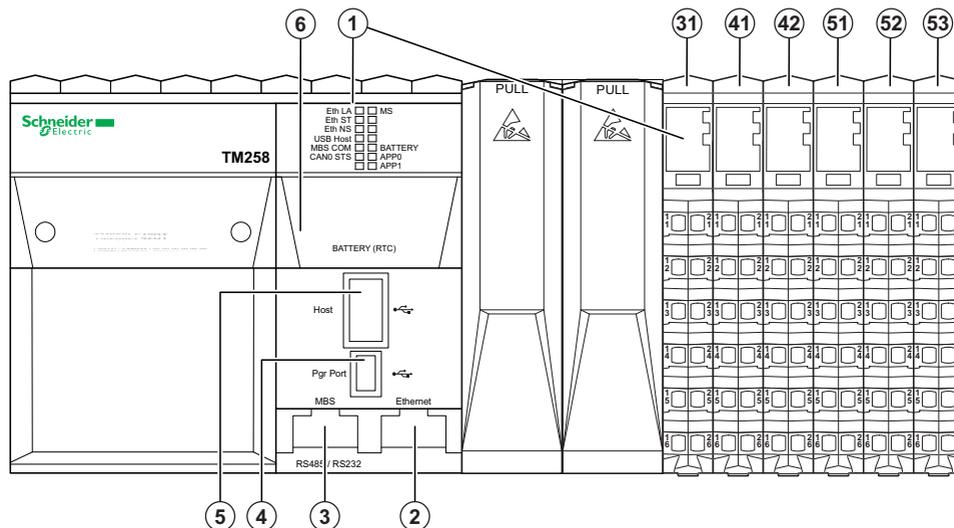
Ce chapitre contient les sujets suivants :

Sujet	Page
Description générale	50
Caractéristiques du module de distribution d'alimentation du contrôleur	54

## Description générale

### Présentation

L'illustration suivante montre les différents composants du TM258LD42DT4L :



N°	Désignation	Référence
1	Etat des voyants	Voyants d'état <i>(voir page 51)</i>
2	Port Ethernet / Type RJ45	Port Ethernet <i>(voir page 94)</i>
3	Ligne série / Type RJ45 (RS232 ou RS485)	Port de ligne série <i>(voir page 106)</i>
4	Port de programmation USB / Pour le raccordement des broches à un ordinateur de programmation (EcoStruxure Machine Expert)	Port de programmation USB <i>(voir page 102)</i>
5	Hôte USB / Pour la gestion des clés mémoire	Port d'hôte USB <i>(voir page 104)</i>
6	Pile	Pile de l'horodateur <i>(voir page 34)</i>
31	Module de distribution d'alimentation du contrôleur / Pour le raccordement d'alimentations externes	Module de distribution d'alimentation du contrôleur <i>(voir page 32)</i>
41	Module d'E/S expertes intégrées / 5 entrées rapides, 2 entrées normales, 2 sorties rapides	E/S expertes intégrées <i>(voir page 113)</i>
42		
51	Module d'entrées normales intégrées / 12 entrées numériques	DI12DE numérique <i>(voir page 132)</i>
52	Module de sorties normales intégrées / 12 sorties numériques	DO12TE numérique <i>(voir page 136)</i>
53	Module d'entrées normales intégrées / 4 entrées analogiques (12 bits)	AI4LE analogique <i>(voir page 141)</i>

## Voyants d'état

### Description générale

Eth LA	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	MS
Eth ST	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Eth NS	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
USB Host	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
MBS COM	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	BATTERY
CAN0 STS	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	APP0
	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	APP1

Le tableau suivant décrit les voyants d'état du contrôleur :

Marquage	Description	Voyant	
		Couleur	Description
MS	Etat du module	Vert / rouge	Voir le voyant d'état MS ci-dessous.
BATTERY	Etat de la pile	Rouge	Allumé lorsque la pile de l'horodateur doit être remplacée
APP0	Voyants d'application	Vert / rouge	Gérés par l'application utilisateur
APP1			

Le tableau suivant décrit le voyant d'état MS :

Voyant d'état	Etat du contrôleur	Communication sur le port PRG	Exécution de l'application
Clignotement vert / rouge	BOOTING	Non	Non
Clignotement rouge	INVALID OS	Restreinte	Non
Clignotement simple vert	EMPTY	Oui	Non
Vert allumé	RUNNING	Oui	Oui
3 clignotements verts	RUNNING avec point d'arrêt	Oui	Restreinte
Vert clignotant	Arrêté	Restreintes	Non
Clignotement simple rouge	HALT	Oui	Non
Clignotement rouge rapide	REBOOT après détection d'une erreur matérielle	Oui	Non (Vide)
Rouge allumé	HALT après détection d'une erreur système	Non	Non
Eteint	Pas d'alimentation	Non	Non

Voyant d'état	Etat du contrôleur	Communication sur le port PRG	Exécution de l'application
Vert / clignotement simple rouge	RUNNING avec détection d'une erreur externe Ou autre projet d'initialisation Ou aucun projet d'initialisation	Oui	Oui
Clignotement vert / clignotement simple rouge	STOPPED avec détection d'une erreur externe	Restreintes	Non

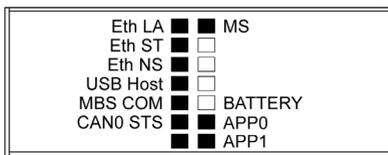
**NOTE** : pour plus de détails sur les états du contrôleur, reportez-vous à la section relative aux modes de fonctionnement dans le Guide de programmation du contrôleur.

Pour plus d'informations sur les voyants suivants :

- Eth LA, Eth ST et Eth NS, reportez-vous à la rubrique Port Ethernet - Voyants d'état *(voir page 96)*.
- USB Host, reportez-vous à la rubrique Port d'hôte USB - Voyant d'état *(voir page 105)*.
- MBS COM, reportez-vous à la rubrique Port de ligne série - Voyant d'état *(voir page 109)*.
- CAN0 STS, reportez-vous à la rubrique Port CAN - Voyant d'état *(voir page 101)*.

### Identification du Logic Controller

L'illustration suivante montre les voyants situés sur le panneau frontal :



Les voyants clignotent lorsque le Logic Controller est en cours d'identification. Pour plus d'informations, reportez-vous au document EcoStruxure Machine Expert - Guide de programmation.

## Etats du contrôleur

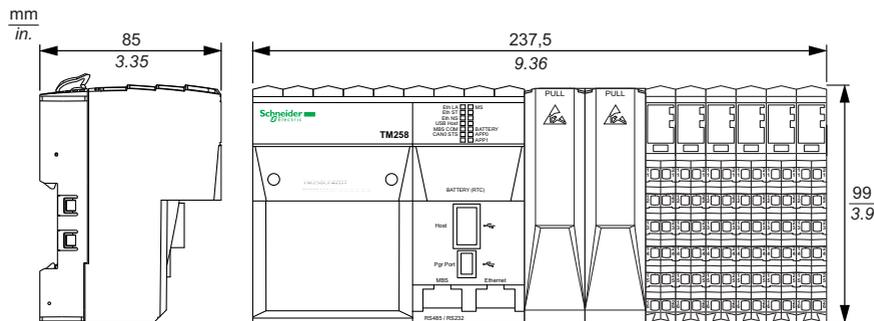
Le tableau ci-dessous décrit les états du contrôleur :

Etat	Description
BOOTING	Le contrôleur exécute le micrologiciel de démarrage et ses propres autotests internes. Il n'exécute pas l'application et n'effectue aucune communication. Il vérifie ensuite la somme de contrôle du micrologiciel et de l'application utilisateur.
INVALID_OS	Le système d'exploitation n'est pas valide. Le contrôleur ne peut pas exécuter une application. Les communications sont restreintes.
EMPTY	L'application utilisateur n'est pas valide ou une erreur matérielle a été détectée. Le contrôleur n'exécute pas l'application, mais il peut communiquer.
RUNNING	Le contrôleur exécute l'application.
STOPPED	Une application du contrôleur est non valide et s'est arrêtée.
HALT	Le contrôleur a détecté une application ou une erreur système et a interrompu l'exécution de l'application.

**NOTE :** Pour plus de détails sur les états du contrôleur, reportez-vous à la section relative aux modes de fonctionnement dans le Guide de programmation de votre contrôleur.

## Dimensions

La figure suivante indique les dimensions externes du contrôleur :



Le tableau suivant indique le poids du TM258LD42DT4L :

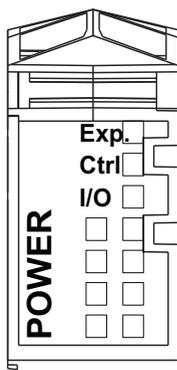
Poids	
TM258LD42DT4L	770 g (24,7 oz)

## Caractéristiques du module de distribution d'alimentation du contrôleur

Le module de distribution d'alimentation du contrôleur (CPDM) dispose de trois raccordements électriques 24 VCC :

- Alimentation principale (**Ctrl**)
- Alimentation des E/S expertes (**Exp.**)
- Alimentation du segment d'alimentation des E/S 24 VCC (**I/O**)

L'état de ces trois raccordements électriques est indiqué par un ensemble de voyants sur le CPDM :



Le tableau suivant décrit l'état des voyants du CPDM :

Voyants	Couleur	Etat	Description
Exp (alimentation des E/S expertes)	Vert	Allumé	24 VCC appliqué
Ctrl (alimentation principale)	Vert	Allumé	24 VCC appliqué
I/O (alimentation du segment d'alimentation des E/S 24 VCC)	Vert	Allumé	24 VCC appliqué

L'alimentation principale dessert le bus d'alimentation TM5, le port Ligne série, le port USB, tous les modules PCI éventuellement installés et l'électronique du contrôleur.

L'alimentation des E/S expertes dessert les entrées et les sorties du module d'E/S expertes, le port Codeur intégré et l'électronique du module d'E/S expertes.

L'alimentation du segment d'alimentation des E/S 24 VCC dessert les entrées et les sorties des modules d'E/S normales, ainsi que le premier segment du segment d'alimentation des E/S 24 VCC pour les éventuelles tranches d'E/S optionnelles de la configuration locale.

## Consommation de courant du CPDM

Le tableau suivant décrit les caractéristiques de l'alimentation du TM258LD42DT4L :

Tension nominale CPDM		24 VCC	
Plage de tension CPDM		20,4 à 28,8 VCC	
Alimentation principale	Courant minimum (pas de charge externe)		0,3 A
	Courant maximum comprenant les charges suivantes :		1,2 A
		Courant pour l'alimentation du bus TM5 en cas d'ajout de modules d'extension	0 à 0,1 A
		Courant pour la ligne série lorsque les équipements raccordés consomment du courant	0 à 0,05 A
		Courant pour l'hôte USB lorsque les équipements raccordés consomment du courant	0 à 0,1 A
		Courant pour les modules PCI optionnels lorsque les équipements raccordés consomment du courant	Reportez-vous à la documentation de votre module PCI.
	Courant d'appel	Temps < 70 µs	100 A max.
70 à 2000 µs		3 A max.	
Protection interne	Non	voir Remarque 1	
Alimentation des modules experts intégrés	Courant minimum (pas de charge externe)		0,04 A
	Courant maximum comprenant les charges suivantes :		0,9 A
		Courant pour les entrées expertes	0 à 0,1 A
		Courant pour les sorties expertes	0 à 0,8 A
	Courant d'appel	Temps < 150 µs	50 A max.
Protection interne	Non	voir Remarque 1	
Segment d'alimentation des E/S 24 VCC	Courant maximum (selon les modules sur le segment)		10 A max.
	Courant d'appel (selon les modules sur le segment)	Temps < 500 µs	25 A max.
	Protection interne	Non	voir Remarque 1

<sup>1</sup> Ajouter un fusible externe comme indiqué dans les schémas de câblage.

Pour plus d'informations sur la consommation électrique, reportez-vous au chapitre *Exemple 1 : Courant consommé par une configuration locale*.



---

# Chapitre 6

## TM258LF42DT

---

### Introduction

Ce chapitre décrit le contrôleur TM258LF42DT.

### Contenu de ce chapitre

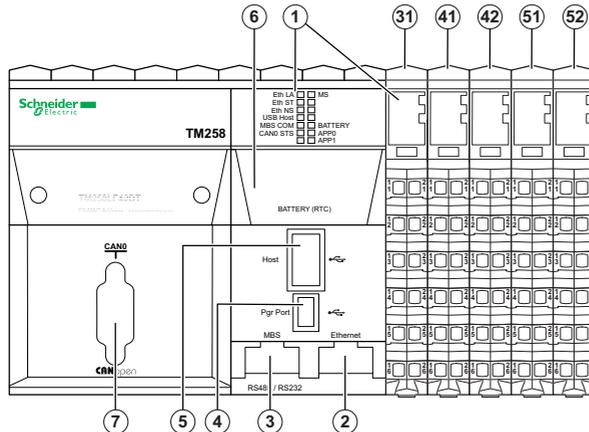
Ce chapitre contient les sujets suivants :

Sujet	Page
Description générale	58
Caractéristiques du module de distribution d'alimentation du contrôleur	62

## Description générale

### Présentation

L'illustration suivante montre les différents composants du TM258LF42DT :



N°	Désignation / description	Référence
1	État des voyants	Voyants d'état <i>(voir page 59)</i>
2	Port Ethernet / Type RJ45	Port Ethernet <i>(voir page 94)</i>
3	Ligne série / Type RJ45 (RS232 ou RS485)	Port de ligne série <i>(voir page 106)</i>
4	Port de programmation USB / Pour le raccordement des broches à un ordinateur de programmation (EcoStruxure Machine Expert)	Port de programmation USB <i>(voir page 102)</i>
5	Hôte USB / Pour la gestion des clés mémoire	Port d'hôte USB <i>(voir page 104)</i>
6	Pile	Pile de l'horodateur <i>(voir page 34)</i>
7	Port CAN 0 / Maître CANopen D-Sub 9 broches mâle	Port CAN <i>(voir page 98)</i>
31	Module de distribution d'alimentation du contrôleur / Pour le raccordement d'alimentations externes	Module de distribution d'alimentation du contrôleur <i>(voir page 32)</i>
41	Modules d'E/S expertes intégrées / 5 entrées rapides, 2 entrées normales, 2 sorties rapides	E/S expertes intégrées <i>(voir page 113)</i>
42		
51	Module d'entrées normales intégrées / 12 entrées numériques	DI12DE numérique <i>(voir page 132)</i>
52	Module de sorties normales intégrées / 12 sorties numériques	DO12TE numérique <i>(voir page 136)</i>

## Voyants d'état

### Description générale

Eth LA	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	MS
Eth ST	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Eth NS	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
USB Host	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
MBS COM	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	BATTERY
CAN0 STS	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	APP0
	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	APP1

Le tableau suivant décrit les voyants d'état du contrôleur :

Marquage	Description	Voyant	
		Couleur	Description
MS	Etat du module	Vert / rouge	Voir le voyant d'état MS ci-dessous.
BATTERY	Etat de la pile	Rouge	Allumé lorsque la pile de l'horodateur doit être remplacée
APP0	Voyants d'application	Vert / rouge	Gérés par l'application utilisateur
APP1			

Le tableau suivant décrit le voyant d'état MS :

Voyant d'état	Etat du contrôleur	Communication sur le port PRG	Exécution de l'application
Clignotement vert / rouge	BOOTING	Non	Non
Clignotement rouge	INVALID OS	Restreinte	Non
Clignotement simple vert	EMPTY	Oui	Non
Vert allumé	RUNNING	Oui	Oui
3 clignotements verts	RUNNING avec point d'arrêt	Oui	Restreinte
Vert clignotant	Arrêté	Restreintes	Non
Clignotement simple rouge	HALT	Oui	Non
Clignotement rouge rapide	REBOOT après détection d'une erreur matérielle	Oui	Non (Vide)
Rouge allumé	HALT après détection d'une erreur système	Non	Non
Eteint	Pas d'alimentation	Non	Non

Voyant d'état	Etat du contrôleur	Communication sur le port PRG	Exécution de l'application
Vert / clignotement simple rouge	RUNNING avec détection d'une erreur externe Ou autre projet d'initialisation Ou aucun projet d'initialisation	Oui	Oui
Clignotement vert / clignotement simple rouge	STOPPED avec détection d'une erreur externe	Restreintes	Non

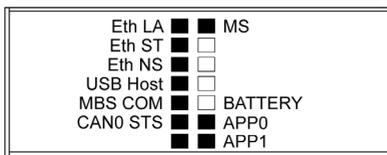
**NOTE** : pour plus de détails sur les états du contrôleur, reportez-vous à la section relative aux modes de fonctionnement dans le Guide de programmation du contrôleur.

Pour plus d'informations sur les voyants suivants :

- Eth LA, Eth ST et Eth NS, reportez-vous à la rubrique Port Ethernet - Voyants d'état (*voir page 96*).
- USB Host, reportez-vous à la rubrique Port d'hôte USB - Voyant d'état (*voir page 105*).
- MBS COM, reportez-vous à la rubrique Port de ligne série - Voyant d'état (*voir page 109*).
- CAN0 STS, reportez-vous à la rubrique Port CAN - Voyant d'état (*voir page 101*).

### Identification du Logic Controller

L'illustration suivante montre les voyants situés sur le panneau frontal :



Les voyants clignotent lorsque le Logic Controller est en cours d'identification. Pour plus d'informations, reportez-vous au document EcoStruxure Machine Expert - Guide de programmation.

## Etats du contrôleur

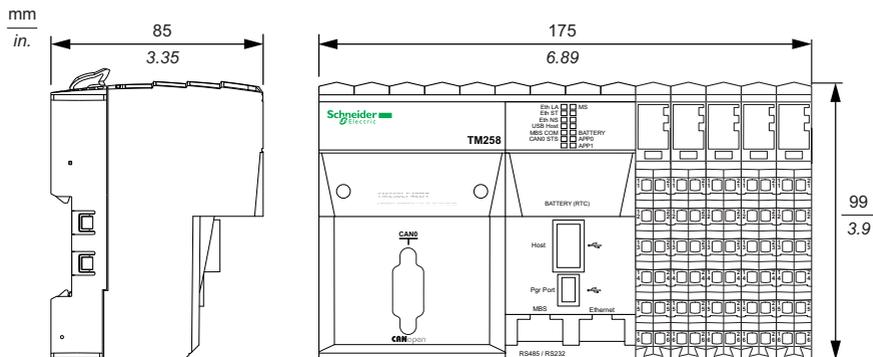
Le tableau ci-dessous décrit les états du contrôleur :

Etat	Description
INITIALISATION	Le contrôleur exécute le micrologiciel de démarrage et ses propres autotests internes. Il n'exécute pas l'application et n'effectue aucune communication. Il vérifie ensuite la somme de contrôle du micrologiciel et de l'application utilisateur.
INVALID_OS	Le système d'exploitation n'est pas valide. Le contrôleur ne peut pas exécuter une application. Les communications sont restreintes.
EMPTY	L'application utilisateur n'est pas valide ou une erreur matérielle a été détectée. Le contrôleur n'exécute pas l'application, mais il peut communiquer.
RUNNING	Le contrôleur exécute l'application.
STOPPED	Une application du contrôleur est non valide et s'est arrêtée.
HALT	Le contrôleur a détecté une application ou une erreur système et a interrompu l'exécution de l'application.

**NOTE :** Pour plus de détails sur les états du contrôleur, reportez-vous à la section relative aux modes de fonctionnement dans le Guide de programmation de votre contrôleur.

## Dimensions

La figure suivante indique les dimensions externes du contrôleur :



Le tableau suivant indique le poids du TM258LF42DT :

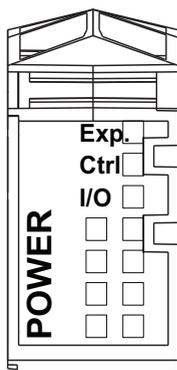
Poids	
TM258LF42DT	550 g (19,4 oz)

## Caractéristiques du module de distribution d'alimentation du contrôleur

Le module de distribution d'alimentation du contrôleur (CPDM) dispose de trois raccordements électriques 24 VCC :

- Alimentation principale (**Ctrl**)
- Alimentation des E/S expertes (**Exp.**)
- Alimentation du segment d'alimentation des E/S 24 VCC (**I/O**)

L'état de ces trois raccordements électriques est indiqué par un ensemble de voyants sur le CPDM :



Le tableau suivant décrit l'état des voyants du CPDM :

Voyants	Couleur	Etat	Description
Exp (alimentation des E/S expertes)	Vert	Allumé	24 VCC appliqué
Ctrl (alimentation principale)	Vert	Allumé	24 VCC appliqué
I/O (alimentation du segment d'alimentation des E/S 24 VCC)	Vert	Allumé	24 VCC appliqué

L'alimentation principale dessert le bus d'alimentation TM5, le port Ligne série, le port USB, tous les modules PCI éventuellement installés et l'électronique du contrôleur.

L'alimentation des E/S expertes dessert les entrées et les sorties du module d'E/S expertes, le port Codeur intégré et l'électronique du module d'E/S expertes.

L'alimentation du segment d'alimentation des E/S 24 VCC dessert les entrées et les sorties des modules d'E/S normales, ainsi que le premier segment du segment d'alimentation des E/S 24 VCC pour les éventuelles tranches d'E/S optionnelles de la configuration locale.

## Consommation de courant du CPDM

Le tableau suivant décrit les caractéristiques de l'alimentation du TM258LF42DT :

Tension nominale CPDM		24 VCC	
Plage de tension CPDM		20,4 à 28,8 VCC	
Alimentation principale	Courant minimum (pas de charge externe)		0,3 A
	Courant maximum comprenant les charges suivantes :		0,8 A
		Courant pour l'alimentation du bus TM5 en cas d'ajout de modules d'extension	0 à 0,1 A
		Courant pour la ligne série lorsque les équipements raccordés consomment du courant	0 à 0,05 A
		Courant pour l'hôte USB lorsque les équipements raccordés consomment du courant	0 à 0,1 A
	Courant d'appel	Temps < 70 µs	100 A max.
		70 à 2000 µs	3 A max.
Protection interne	Non	voir Remarque 1	
Alimentation des modules experts intégrés	Courant minimum (pas de charge externe)		0,04 A
	Courant maximum comprenant les charges suivantes :		0,9 A
		Courant pour les entrées expertes	0 à 0,1 A
		Courant pour les sorties expertes	0 à 0,8 A
	Courant d'appel	Temps < 150 µs	50 A max.
Protection interne	Non	voir Remarque 1	
Segment d'alimentation des E/S 24 VCC	Courant maximum (selon les modules sur le segment)		10 A max.
	Courant d'appel (selon les modules sur le segment)	Temps < 500 µs	25 A max.
	Protection interne	Non	voir Remarque 1

<sup>1</sup> Ajouter un fusible externe comme indiqué dans les schémas de câblage.

Pour plus d'informations sur la consommation électrique, reportez-vous au chapitre *Exemple 1 : Courant consommé par une configuration locale*.



---

# Chapitre 7

## TM258LF42DT4L

---

### Introduction

Ce chapitre décrit le contrôleur TM258LF42DT4L.

### Contenu de ce chapitre

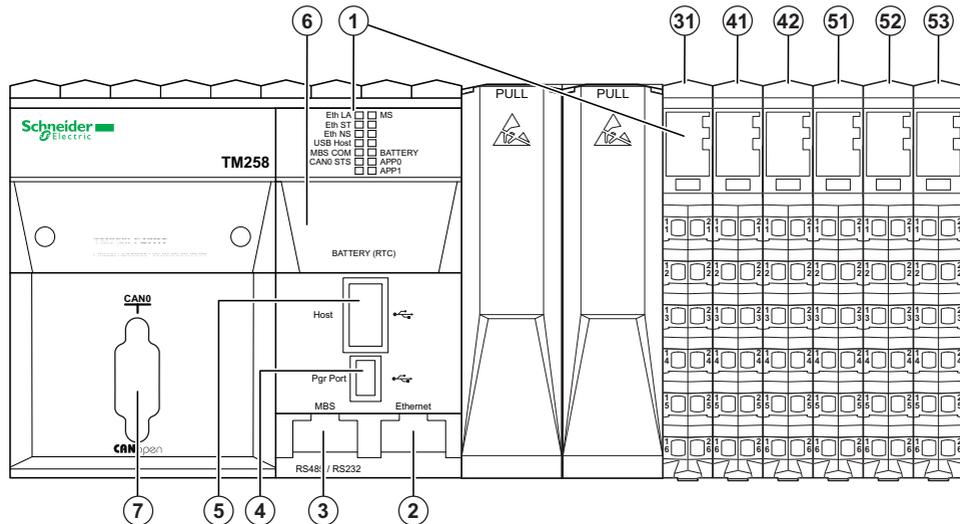
Ce chapitre contient les sujets suivants :

Sujet	Page
Description générale	66
Caractéristiques du module de distribution d'alimentation du contrôleur	70

## Description générale

### Présentation

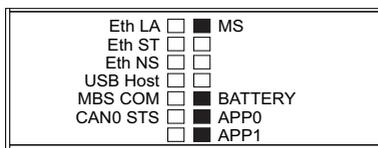
L'illustration suivante montre les différents composants du TM258LF42DT4L :



N°	Désignation / description	Référence
1	Etat des voyants	Voyants d'état ( <i>voir page 67</i> )
2	Port Ethernet / Type RJ45	Port Ethernet ( <i>voir page 94</i> )
3	Ligne série / Type RJ45 (RS232 ou RS485)	Port de ligne série ( <i>voir page 106</i> )
4	Port de programmation USB / Pour le raccordement des broches à un ordinateur de programmation (EcoStruxure Machine Expert)	Port de programmation USB ( <i>voir page 102</i> )
5	Hôte USB / Pour la gestion des clés mémoire	Port d'hôte USB ( <i>voir page 104</i> )
6	Pile	Pile de l'horodateur ( <i>voir page 34</i> )
7	Port CAN 0 / Maître CANopen Sub-D 9 broches mâle	Port CAN ( <i>voir page 98</i> )
31	Module de distribution d'alimentation du contrôleur / Pour le raccordement d'alimentations externes	Module de distribution d'alimentation du contrôleur ( <i>voir page 32</i> )
41	Modules d'E/S expertes intégrées / 5 entrées rapides, 2 entrées normales, 2 sorties rapides	E/S expertes intégrées ( <i>voir page 113</i> )
42		
51	Module d'entrées normales intégrées / 12 entrées numériques	DI12DE numérique ( <i>voir page 132</i> )
52	Module de sorties normales intégrées / 12 sorties numériques	DO12TE numérique ( <i>voir page 136</i> )
53	Module d'entrées normales intégrées / 4 entrées analogiques (12 bits)	AI4LE analogique ( <i>voir page 141</i> )

## Voyants d'état

### Description générale



Le tableau suivant décrit les voyants d'état du contrôleur :

Marquage	Description	Voyant	
		Couleur	Description
MS	Etat du module	Vert / rouge	Voir le voyant d'état MS ci-dessous.
BATTERY	Etat de la pile	Rouge	Allumé lorsque la pile de l'horodateur doit être remplacée
APP0	Voyants d'application	Vert / rouge	Gérés par l'application utilisateur
APP1			

Le tableau suivant décrit le voyant d'état MS :

Voyant d'état	Etat du contrôleur	Communication sur le port PRG	Exécution de l'application
Clignotement vert / rouge	BOOTING	Non	Non
Clignotement rouge	INVALID OS	Restreinte	Non
Clignotement simple vert	EMPTY	Oui	Non
Vert allumé	RUNNING	Oui	Oui
3 clignotements verts	RUNNING avec point d'arrêt	Oui	Restreinte
Vert clignotant	Arrêté	Restreintes	Non
Clignotement simple rouge	HALT	Oui	Non
Clignotement rouge rapide	REBOOT après détection d'une erreur matérielle	Oui	Non (Vide)
Rouge allumé	HALT après détection d'une erreur système	Non	Non
Eteint	Pas d'alimentation	Non	Non

Voyant d'état	Etat du contrôleur	Communication sur le port PRG	Exécution de l'application
Vert / clignotement simple rouge	RUNNING avec détection d'une erreur externe Ou autre projet d'initialisation Ou aucun projet d'initialisation	Oui	Oui
Clignotement vert / clignotement simple rouge	STOPPED avec détection d'une erreur externe	Restreintes	Non

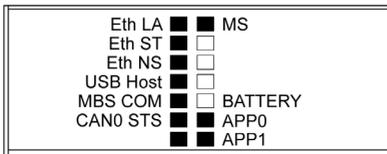
**NOTE** : pour plus de détails sur les états du contrôleur, reportez-vous à la section relative aux modes de fonctionnement dans le Guide de programmation du contrôleur.

Pour plus d'informations sur les voyants suivants :

- Eth LA, Eth ST et Eth NS, reportez-vous à la rubrique Port Ethernet - Voyants d'état *(voir page 96)*.
- USB Host, reportez-vous à la rubrique Port d'hôte USB - Voyant d'état *(voir page 105)*.
- MBS COM, reportez-vous à la rubrique Port de ligne série - Voyant d'état *(voir page 109)*.
- CAN0 STS, reportez-vous à la rubrique Port CAN - Voyant d'état *(voir page 101)*.

### Identification du Logic Controller

L'illustration suivante montre les voyants situés sur le panneau frontal :



Les voyants clignotent lorsque le Logic Controller est en cours d'identification. Pour plus d'informations, reportez-vous au document EcoStruxure Machine Expert - Guide de programmation.

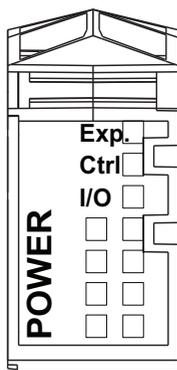


## Caractéristiques du module de distribution d'alimentation du contrôleur

Le module de distribution d'alimentation du contrôleur (CPDM) dispose de trois raccordements électriques 24 VCC :

- Alimentation principale (**Ctrl**)
- Alimentation des E/S expertes (**Exp.**)
- Alimentation du segment d'alimentation des E/S 24 VCC (**I/O**)

L'état de ces trois raccordements électriques est indiqué par un ensemble de voyants sur le CPDM :



Le tableau suivant décrit l'état des voyants du CPDM :

Voyants	Couleur	Etat	Description
Exp (alimentation des E/S expertes)	Vert	Allumé	24 VCC appliqué
Ctrl (Alimentation principale)	Vert	Allumé	24 VCC appliqué
I/O (alimentation du segment d'alimentation des E/S 24 VCC)	Vert	Allumé	24 VCC appliqué

L'alimentation principale dessert le bus d'alimentation TM5, le port Ligne série, le port USB, tous les modules PCI éventuellement installés et l'électronique du contrôleur.

L'alimentation des E/S expertes dessert les entrées et les sorties du module d'E/S expertes, le port Codeur intégré et l'électronique du module d'E/S expertes.

L'alimentation du segment d'alimentation des E/S 24 VCC dessert les entrées et les sorties des modules d'E/S normales, ainsi que le premier segment du segment d'alimentation des E/S 24 VCC pour les éventuelles tranches d'E/S optionnelles de la configuration locale.

## Consommation de courant du CPDM

Le tableau suivant décrit les caractéristiques de l'alimentation du TM258LF42DT4L :

Tension nominale CPDM		24 VCC	
Plage de tension CPDM		20,4 à 28,8 VCC	
Alimentation principale	Courant minimum (pas de charge externe)		0,3 A
	Courant maximum comprenant les charges suivantes :		1,2 A
		Courant pour l'alimentation du bus TM5 en cas d'ajout de modules d'extension	0 à 0,1 A
		Courant pour la ligne série lorsque les équipements raccordés consomment du courant	0 à 0,05 A
		Courant pour l'hôte USB lorsque les équipements raccordés consomment du courant	0 à 0,1 A
		Courant pour les modules PCI optionnels lorsque les équipements raccordés consomment du courant	Reportez-vous à la documentation de votre module PCI.
	Courant d'appel	Temps < 70 µs	100 A max.
		70 à 2000 µs	3 A max.
Protection interne	Non	voir Remarque 1	
Alimentation des modules experts intégrés	Courant minimum (pas de charge externe)		0,04 A
	Courant maximum comprenant les charges suivantes :		0,9 A
		Courant pour les entrées expertes	0 à 0,1 A
		Courant pour les sorties expertes	0 à 0,8 A
	Courant d'appel	Temps < 150 µs	50 A max.
	Protection interne	Non	voir Remarque 1
Segment d'alimentation des E/S 24 VCC	Courant maximum (selon les modules sur le segment)		10 A max.
	Courant d'appel (selon les modules sur le segment)	Temps < 500 µs	25 A max.
	Protection interne	Non	voir Remarque 1

<sup>1</sup> Ajouter un fusible externe comme indiqué dans les schémas de câblage.

Pour plus d'informations sur la consommation électrique, reportez-vous au chapitre *Exemple 1 : Courant consommé par une configuration locale*.



---

# Chapitre 8

## TM258LF66DT4L

---

### Introduction

Ce chapitre décrit le contrôleur TM258LF66DT4L.

### Contenu de ce chapitre

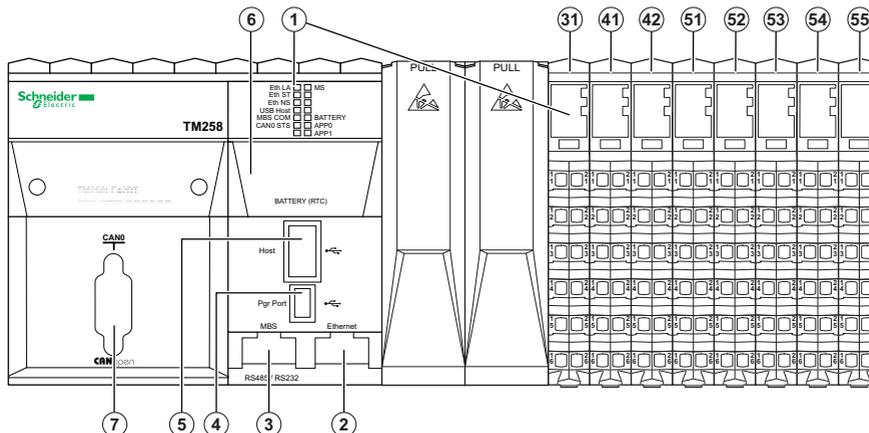
Ce chapitre contient les sujets suivants :

Sujet	Page
Description générale	74
Caractéristiques du module de distribution d'alimentation du contrôleur	78

## Description générale

### Présentation

L'illustration suivante montre les différents composants du TM258LF66DT4L :



N°	Désignation / description	Référence
1	Etat des voyants	Voyants d'état <i>(voir page 75)</i>
2	Port Ethernet / Type RJ45	Port Ethernet <i>(voir page 94)</i>
3	Ligne série / Type RJ45 (RS232 ou RS485)	Port de ligne série <i>(voir page 106)</i>
4	Port de programmation USB / Pour le raccordement des broches à un ordinateur de programmation (EcoStruxure Machine Expert)	Port de programmation USB <i>(voir page 102)</i>
5	Hôte USB / Pour la gestion des clés mémoire	Port d'hôte USB <i>(voir page 104)</i>
6	Pile	Pile de l'horodateur <i>(voir page 34)</i>
7	Port CAN 0 / Maître CANopen Sub-D 9 broches mâle	Port CAN <i>(voir page 98)</i>
31	Module de distribution d'alimentation du contrôleur / Pour le raccordement des alimentations externes	Module de distribution d'alimentation du contrôleur <i>(voir page 32)</i>
41	Modules d'E/S expertes intégrées / 5 entrées rapides, 2 entrées normales, 2 sorties rapides	E/S expertes intégrées <i>(voir page 113)</i>
42		
51	Modules d'entrées normales intégrées / 12 entrées numériques	DI12DE numérique <i>(voir page 132)</i>
52		
53	Modules de sorties normales intégrées / 12 sorties numériques	DO12TE numérique <i>(voir page 136)</i>
54		
55	Module d'entrées normales intégrées / 4 entrées analogiques (12 bits)	AI4LE analogique <i>(voir page 141)</i>

## Voyants d'état

### Description générale

Eth LA	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	MS
Eth ST	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Eth NS	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
USB Host	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
MBS COM	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	BATTERY
CAN0 STS	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	APP0
	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	APP1

Le tableau suivant décrit les voyants d'état du contrôleur :

Marquage	Description	Voyant	
		Couleur	Description
MS	Etat du module	Vert / rouge	Voir le voyant d'état MS ci-dessous.
BATTERY	Etat de la pile	Rouge	Allumé lorsque la pile de l'horodateur doit être remplacée
APP0	Voyants d'application	Vert / rouge	Gérés par l'application utilisateur
APP1			

Le tableau suivant décrit le voyant d'état MS :

Voyant d'état	Etat du contrôleur	Communication sur le port PRG	Exécution de l'application
Clignotement vert / rouge	BOOTING	Non	Non
Clignotement rouge	INVALID OS	Restreinte	Non
Clignotement simple vert	EMPTY	Oui	Non
Vert allumé	EN COURS D'EXECUTION	Oui	Oui
3 clignotements verts	RUNNING avec point d'arrêt	Oui	Restreinte
Vert clignotant	Arrêté	Restreintes	Non
Clignotement simple rouge	HALT	Oui	Non
Clignotement rouge rapide	REBOOT après détection d'une erreur matérielle	Oui	Non (Vide)
Rouge allumé	HALT après détection d'une erreur système	Non	Non
Eteint	Pas d'alimentation	Non	Non

Voyant d'état	Etat du contrôleur	Communication sur le port PRG	Exécution de l'application
Vert / clignotement simple rouge	RUNNING avec détection d'une erreur externe Ou autre projet d'initialisation Ou aucun projet d'initialisation	Oui	Oui
Clignotement vert / clignotement simple rouge	STOPPED avec détection d'une erreur externe	Restreintes	Non

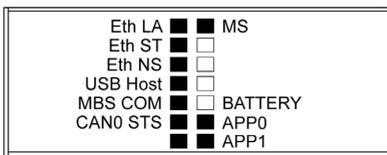
**NOTE** : pour plus de détails sur les états du contrôleur, reportez-vous à la section relative aux modes de fonctionnement dans le Guide de programmation du contrôleur.

Pour plus d'informations sur les voyants suivants :

- Eth LA, Eth ST et Eth NS, reportez-vous à la rubrique Port Ethernet - Voyants d'état *(voir page 96)*.
- USB Host, reportez-vous à la rubrique Port d'hôte USB - Voyant d'état *(voir page 105)*.
- MBS COM, reportez-vous à la rubrique Port de ligne série - Voyant d'état *(voir page 109)*.
- CAN0 STS, reportez-vous à la rubrique Port CAN - Voyant d'état *(voir page 101)*.

### Identification du Logic Controller

L'illustration suivante montre les voyants situés sur le panneau frontal :



Les voyants clignotent lorsque le Logic Controller est en cours d'identification. Pour plus d'informations, reportez-vous au document EcoStruxure Machine Expert - Guide de programmation.

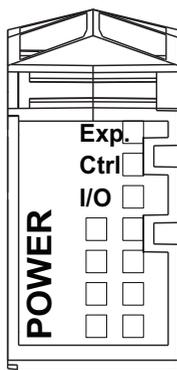


## Caractéristiques du module de distribution d'alimentation du contrôleur

Le module de distribution d'alimentation du contrôleur (CPDM) dispose de trois raccordements électriques 24 VCC :

- Alimentation principale (**Ctrl**)
- Alimentation des E/S expertes (**Exp.**)
- Alimentation du segment d'alimentation des E/S 24 VCC (**I/O**)

L'état de ces trois raccordements électriques est indiqué par un ensemble de voyants sur le CPDM :



Le tableau suivant décrit l'état des voyants du CPDM :

Voyants	Couleur	Etat	Description
Exp (alimentation des E/S expertes)	Vert	Allumé	24 VCC appliqué
Ctrl (alimentation principale)	Vert	Allumé	24 VCC appliqué
I/O (alimentation du segment d'alimentation des E/S 24 VCC)	Vert	Allumé	24 VCC appliqué

L'alimentation principale dessert le bus d'alimentation TM5, le port Ligne série, le port USB, tous les modules PCI éventuellement installés et l'électronique du contrôleur.

L'alimentation des E/S expertes dessert les entrées et les sorties du module d'E/S expertes, le port Codeur intégré et l'électronique du module d'E/S expertes.

L'alimentation du segment d'alimentation des E/S 24 VCC dessert les entrées et les sorties des modules d'E/S normales, ainsi que le premier segment du segment d'alimentation des E/S 24 VCC pour les éventuelles tranches d'E/S optionnelles de la configuration locale.

## Consommation de courant du CPDM

Le tableau suivant décrit les caractéristiques de l'alimentation du TM258LF66DT4L :

Tension nominale CPDM		24 VCC	
Plage de tension CPDM		20,4 à 28,8 VCC	
Alimentation principale	Courant minimum (pas de charge externe)		0,3 A
	Courant maximum comprenant les charges suivantes :		1,2 A
		Courant pour l'alimentation du bus TM5 en cas d'ajout de modules d'extension	0 à 0,1 A
		Courant pour la ligne série lorsque les équipements raccordés consomment du courant	0 à 0,05 A
		Courant pour l'hôte USB lorsque les équipements raccordés consomment du courant	0 à 0,1 A
		Courant pour les modules PCI optionnels lorsque les équipements raccordés consomment du courant	Reportez-vous à la documentation de votre module PCI.
	Courant d'appel	Temps < 70 µs	100 A max.
70 à 2000 µs		3 A max.	
Protection interne	Non	voir Remarque 1	
Alimentation des modules experts intégrés	Courant minimum (pas de charge externe)		0,04 A
	Courant maximum comprenant les charges suivantes :		0,9 A
		Courant pour les entrées expertes	0 à 0,1 A
		Courant pour les sorties expertes	0 à 0,8 A
	Courant d'appel	Temps < 150 µs	50 A max.
Protection interne	Non	voir Remarque 1	
Segment d'alimentation des E/S 24 VCC	Courant maximum (selon les modules sur le segment)		10 A max.
	Courant d'appel (selon les modules sur le segment)	Temps < 500 µs	25 A max.
	Protection interne	Non	voir Remarque 1

<sup>1</sup> Ajouter un fusible externe comme indiqué dans les schémas de câblage.

Pour plus d'informations sur la consommation électrique, reportez-vous au chapitre *Exemple 1 : Courant consommé par une configuration locale*.



---

# Chapitre 9

## TM258LF42DR

---

### Introduction

Ce chapitre décrit le contrôleur TM258LF42DR.

### Contenu de ce chapitre

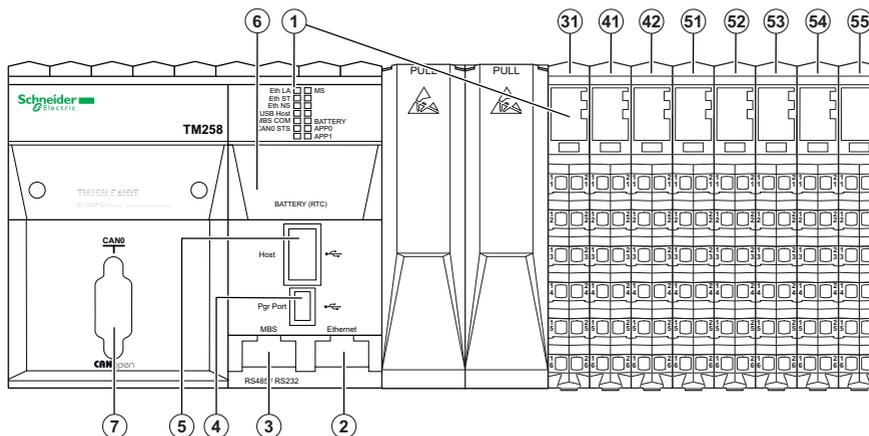
Ce chapitre contient les sujets suivants :

Sujet	Page
Description générale	82
Caractéristiques du module de distribution d'alimentation du contrôleur	86

## Description générale

### Présentation

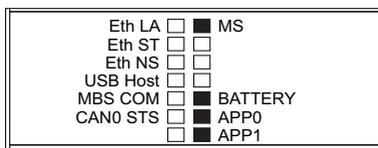
L'illustration suivante montre les différents composants du TM258LF42DR :



N°	Désignation / description	Référence
1	État des voyants	Voyants d'état <i>(voir page 83)</i>
2	Port Ethernet / Type RJ45	Port Ethernet <i>(voir page 94)</i>
3	Port RS485 / Type RJ45 (RS232 ou RS485)	Port de ligne série <i>(voir page 106)</i>
4	Port de programmation USB / Pour le raccordement des broches à un ordinateur de programmation (EcoStruxure Machine Expert)	Port de programmation USB <i>(voir page 102)</i>
5	Hôte USB / Pour la gestion des clés mémoire	Port d'hôte USB <i>(voir page 104)</i>
6	Pile	Pile de l'horodateur <i>(voir page 34)</i>
7	Port CAN 0 / Maître CANopen Sub-D 9 broches mâle	Port CAN <i>(voir page 98)</i>
31	Module de distribution d'alimentation du contrôleur / Pour le raccordement d'alimentations externes	Module de distribution d'alimentation du contrôleur <i>(voir page 32)</i>
41	Modules d'E/S expertes intégrées / 5 entrées rapides, 2 entrées normales, 2 sorties rapides	E/S expertes intégrées <i>(voir page 113)</i>
42		
51	Modules d'entrées normales intégrées / 6 entrées numériques	DI12DE numérique <i>(voir page 132)</i>
52		
53	Modules de sorties normales intégrées / 6 sorties numériques	Relais DO6RE <i>(voir page 146)</i>
54		

## Voyants d'état

### Description générale



Le tableau suivant décrit les voyants d'état du contrôleur :

Marquage	Description	Voyant	
		Couleur	Description
MS	Etat du module	Vert / rouge	Voir le voyant d'état MS ci-dessous.
BATTERY	Etat de la pile	Rouge	Allumé lorsque la pile de l'horodateur doit être remplacée
APP0	Voyants d'application	Vert / rouge	Gérés par l'application utilisateur
APP1			

Le tableau suivant décrit le voyant d'état MS :

Voyant d'état	Etat du contrôleur	Communication sur le port PRG	Exécution de l'application
Clignotement vert / rouge	BOOTING	Non	Non
Clignotement rouge	INVALID OS	Restreinte	Non
Clignotement simple vert	EMPTY	Oui	Non
Vert allumé	RUNNING	Oui	Oui
3 clignotements verts	RUNNING avec point d'arrêt	Oui	Restreinte
Vert clignotant	Arrêté	Restreintes	Non
Clignotement simple rouge	HALT	Oui	Non
Clignotement rouge rapide	REBOOT après détection d'une erreur matérielle	Oui	Non (Vide)
Rouge allumé	HALT après détection d'une erreur système	Non	Non
Eteint	Pas d'alimentation	Non	Non

Voyant d'état	Etat du contrôleur	Communication sur le port PRG	Exécution de l'application
Vert / clignotement simple rouge	RUNNING avec détection d'une erreur externe Ou autre projet d'initialisation Ou aucun projet d'initialisation	Oui	Oui
Clignotement vert / clignotement simple rouge	STOPPED avec détection d'une erreur externe	Restreintes	Non

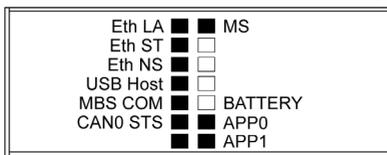
**NOTE** : pour plus de détails sur les états du contrôleur, reportez-vous à la section relative aux modes de fonctionnement dans le Guide de programmation du contrôleur.

Pour plus d'informations sur les voyants suivants :

- Eth LA, Eth ST et Eth NS, reportez-vous à la rubrique Port Ethernet - Voyants d'état (*voir page 96*).
- USB Host, reportez-vous à la rubrique Port d'hôte USB - Voyant d'état (*voir page 105*).
- MBS COM, reportez-vous à la rubrique Port de ligne série - Voyant d'état (*voir page 109*).
- CAN0 STS, reportez-vous à la rubrique Port CAN - Voyant d'état (*voir page 101*).

### Identification du Logic Controller

L'illustration suivante montre les voyants situés sur le panneau frontal :



Les voyants clignotent lorsque le Logic Controller est en cours d'identification. Pour plus d'informations, reportez-vous au document EcoStruxure Machine Expert - Guide de programmation.

## Etats du contrôleur

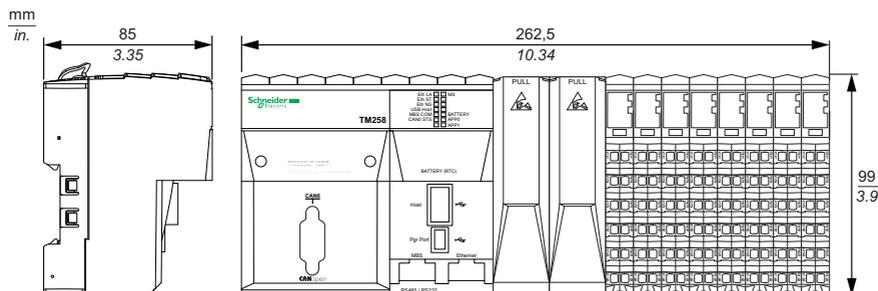
Le tableau ci-dessous décrit les états du contrôleur :

Etat	Description
BOOTING	Le contrôleur exécute le micrologiciel de démarrage et ses propres autotests internes. Il n'exécute pas l'application et n'effectue aucune communication. Il vérifie ensuite la somme de contrôle du micrologiciel et de l'application utilisateur.
INVALID_OS	Le système d'exploitation n'est pas valide. Le contrôleur ne peut pas exécuter une application. Les communications sont restreintes.
EMPTY	L'application utilisateur n'est pas valide ou une erreur matérielle a été détectée. Le contrôleur n'exécute pas l'application, mais il peut communiquer.
RUNNING	Le contrôleur exécute l'application.
STOPPED	Une application du contrôleur est non valide et s'est arrêtée.
HALT	Le contrôleur a détecté une application ou une erreur système et a interrompu l'exécution de l'application.

**NOTE :** Pour plus de détails sur les états du contrôleur, reportez-vous à la section relative aux modes de fonctionnement dans le Guide de programmation de votre contrôleur.

## Dimensions

La figure suivante indique les dimensions externes du contrôleur :



Le tableau suivant indique le poids du TM258LF42DR :

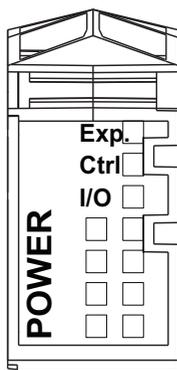
Poids	
TM258LF42DR	800 g (28,2 oz)

## Caractéristiques du module de distribution d'alimentation du contrôleur

Le module de distribution d'alimentation du contrôleur (CPDM) dispose de trois raccordements électriques 24 VCC :

- Alimentation principale (**Cutler**)
- Alimentation des E/S expertes (**Expo.**)
- Alimentation du segment d'alimentation des E/S 24 VCC (**I/O**)

L'état de ces trois raccordements électriques est indiqué par un ensemble de voyants sur le CPDM :



Le tableau suivant décrit l'état des voyants du CPDM :

Voyants	Couleur	Etat	Description
Expo (alimentation des E/S expertes)	Vert	Allumé	24 VCC appliqué
Ctrl (alimentation principale)	Vert	Allumé	24 VCC appliqué
I/O (alimentation du segment d'alimentation des E/S 24 VCC)	Vert	Allumé	24 VCC appliqué

L'alimentation principale dessert le bus d'alimentation TM5, le port Ligne série, le port USB, tous les modules PCI éventuellement installés et l'électronique du contrôleur.

L'alimentation des E/S expertes dessert les entrées et les sorties du module d'E/S expertes, le port Codeur intégré et l'électronique du module d'E/S expertes.

L'alimentation du segment d'alimentation des E/S 24 VCC dessert les entrées et les sorties des modules d'E/S normales, ainsi que le premier segment du segment d'alimentation des E/S 24 VCC pour les éventuelles tranches d'E/S optionnelles de la configuration locale.

## Consommation de courant du CPDM

Le tableau suivant décrit les caractéristiques de l'alimentation du TM258LF42DR :

Tension nominale CPDM		24 VCC	
Plage de tension CPDM		20,4 à 28,8 VCC	
Alimentation principale	Courant minimum (pas de charge externe)		0,3 A
	Courant maximum comprenant les charges suivantes :		1,3 A
		Courant pour l'alimentation du bus TM5 en cas d'ajout de modules d'extension	0 à 0,1 A
		Courant pour la ligne série lorsque les équipements raccordés consomment du courant	0 à 0,05 A
		Courant pour l'hôte USB lorsque les équipements raccordés consomment du courant	0 à 0,1 A
		Courant pour les modules PCI optionnels lorsque les équipements raccordés consomment du courant	Reportez-vous à la documentation de votre module PCI.
	Courant d'appel	Temps < 70 $\mu$ s	100 A max.
70 à 2000 $\mu$ s		3 A max.	
Protection interne	Non	Voir Remarque 1	
Alimentation des modules experts intégrés	Courant minimum (pas de charge externe)		0,04 A
	Courant maximum comprenant les charges suivantes :		0,9 A
		Courant pour les entrées expertes	0 à 0,1 A
		Courant pour les sorties expertes	0 à 0,8 A
	Courant d'appel	Temps < 150 $\mu$ s	50 A max.
Protection interne	Non	Voir Remarque 1	
Segment d'alimentation des E/S 24 VCC	Courant maximum (selon les modules sur le segment)		10 A max.
	Courant d'appel (selon les modules sur le segment)	Temps < 500 $\mu$ s	25 A max.
	Protection interne	Non	voir Remarque 1

<sup>1</sup> Ajouter un fusible externe comme indiqué dans les schémas de câblage.

Pour plus d'informations sur la consommation électrique, reportez-vous au chapitre *Exemple 1 : Courant consommé par une configuration locale*.



---

# Chapitre 10

## Schéma du câblage de distribution de l'alimentation

---

### Schéma de câblage des alimentations externes

#### Schéma de câblage

**NOTE** : Connectez les circuits d'alimentation 0 VCC ensemble et à la terre fonctionnelle (FE) de votre système pour répondre aux exigences CEM.

### DANGER

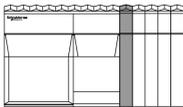
#### **RISQUE DE CHOC ÉLECTRIQUE, D'EXPLOSION, DE SURCHAUFFE ET D'INCENDIE**

- Ne connectez pas les modules directement à la tension du secteur.
- Conformément à la norme CEI 61140, n'utilisez que des systèmes de type PELV pour alimenter les modules.
- Connectez les bornes 0 V CC des alimentations externes à la terre fonctionnelle (PE).

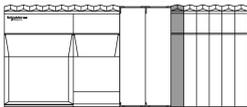
**Le non-respect de ces instructions provoquera la mort ou des blessures graves.**

L'illustration suivante représente le schéma de câblage du module de distribution de l'alimentation du contrôleur (CPDM) :

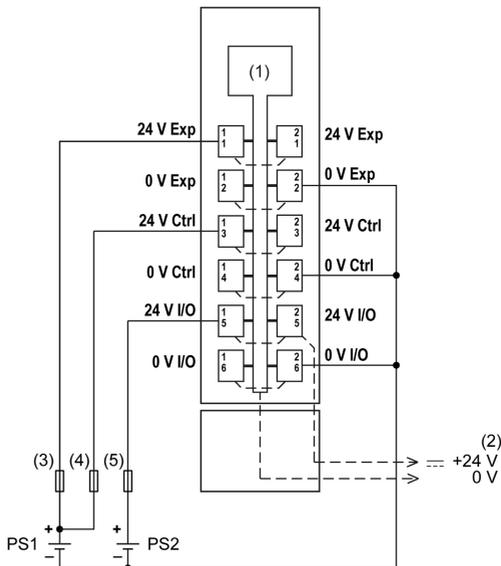
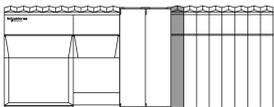
**TM258LD42DT**  
**TM258LF42DT**



**TM258LD42DT4L**  
**TM258LF42DT4L**



**TM258LF66DT4L**  
**TM258LF42DR**



- 1 Electronique interne
  - 2 Segment d'alimentation des E/S 24 VCC intégré aux embases de bus
  - 3 Fusible externe type T à action retardée 3 A 250 V
  - 4 Fusible externe type T à action retardée 2 A 250 V
  - 5 Fusible externe 10 A max. 250 V de type T à action retardée
- PS1/PS2** Alimentation externe isolée 24 VCC  
**Exp** Alimentation des E/S expertes intégrées  
**Ctrl** Alimentation principale  
**E/S** Alimentation du segment d'alimentation d'E/S

**NOTE :** Les valeurs des fusibles indiquées correspondent aux caractéristiques de courant maximales des E/S du contrôleur et des communs associés. Vous devez peut-être prendre en compte d'autres aspects relatifs aux types d'équipement d'E/S connectés, ou à la conformité aux normes et réglementations locales, nationales ou applicables. Dans ce cas, utilisez les fusibles appropriés.

## DANGER

### RISQUE D'INCENDIE

- Utilisez uniquement les sections de fil appropriées pour la capacité de courant maximum des voies d'E/S et des alimentations.
- Pour le câblage des sorties relais (2 A), utilisez des conducteurs d'au moins 0,5 mm<sup>2</sup> (AWG 20) ayant une température nominale d'au moins 80 °C (176 °F).
- Pour les conducteurs communs du câblage des sorties relais (7 A), ou le câblage de sorties relais au-dessus de 2 A, utilisez des conducteurs d'au moins 1,0 mm<sup>2</sup> (AWG 16) avec une température nominale égale ou supérieure à 80 °C (176 °F).

**Le non-respect de ces instructions provoquera la mort ou des blessures graves.**



---

# Chapitre 11

## Ports de communication intégrés

---

### Contenu de ce chapitre

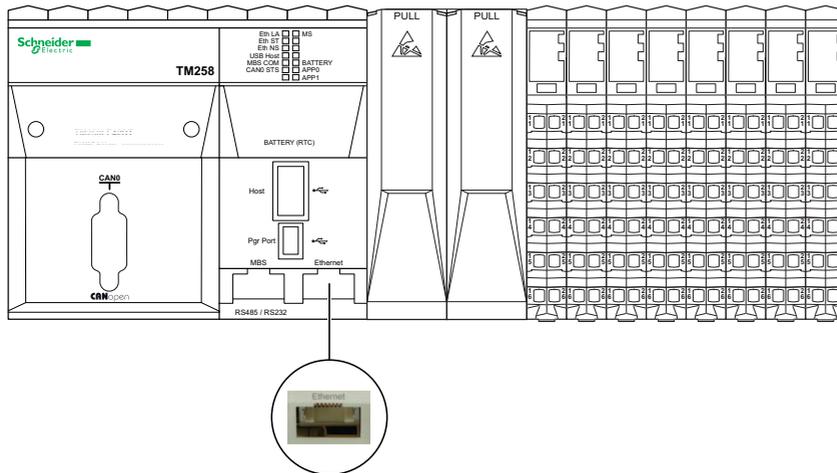
Ce chapitre contient les sujets suivants :

Sujet	Page
Port Ethernet	94
Port CAN	98
Port de programmation USB	102
Port d'hôte USB	104
Port de ligne série	106

## Port Ethernet

### Présentation

L'illustration suivante montre l'emplacement du port Ethernet du contrôleur :



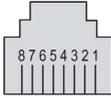
### Caractéristiques

Le tableau suivant décrit les différentes caractéristiques du port Ethernet :

Caractéristique	Description
Norme	Ethernet
Type de connecteur	RJ45
Débit en bauds	Prise en charge d'Ethernet "10BaseT" et "100BaseTX" avec autonégociation
Inverseur automatique	MDI / MDIX
Protocole pris en charge	<ul style="list-style-type: none"> <li>● Protocole EcoStruxure Machine Expert</li> <li>● Client/serveur Modbus</li> <li>● Equipement Ethernet IP</li> <li>● Serveur FTP</li> <li>● Serveur HTTP</li> <li>● SNMP</li> </ul>
Type de négociation d'adresse IP pris en charge	<ul style="list-style-type: none"> <li>● DHCP</li> <li>● BOOTP</li> <li>● IP configuré</li> </ul>
Courant fourni	Non

## Brochage

L'illustration suivante montre les broches du connecteur Ethernet :



Le tableau suivant décrit les broches du connecteur Ethernet

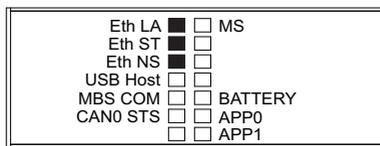
N° de broche	Signal
1	TD+
2	TD-
3	RD+
4	-
5	-
6	RD-
7	-
8	-

Pour plus d'informations, consultez le Guide utilisateur Ethernet (*voir page 8*).

**NOTE :** Le contrôleur prend en charge la fonction de câble inverseur automatique MDI/MDIX. Il n'est ainsi pas nécessaire d'utiliser des câbles inverseurs Ethernet spéciaux pour raccorder directement des équipements à ce port (raccordement sans concentrateur ou commutateur Ethernet).

## Voyants d'état

L'illustration suivante montre les voyants situés sur le panneau frontal :



Le tableau suivant décrit les voyants d'état Ethernet :

Marquage	Description	Voyant	
		Couleur	Description
Eth LA	Activité Ethernet	Vert/jaune	Voir Voyant d'état Ethernet ci-dessous
Eth ST	Etat Ethernet	Vert / rouge	
Eth NS	Etat du réseau Ethernet	Vert / rouge	

Le tableau suivant décrit le voyant d'état Ethernet :

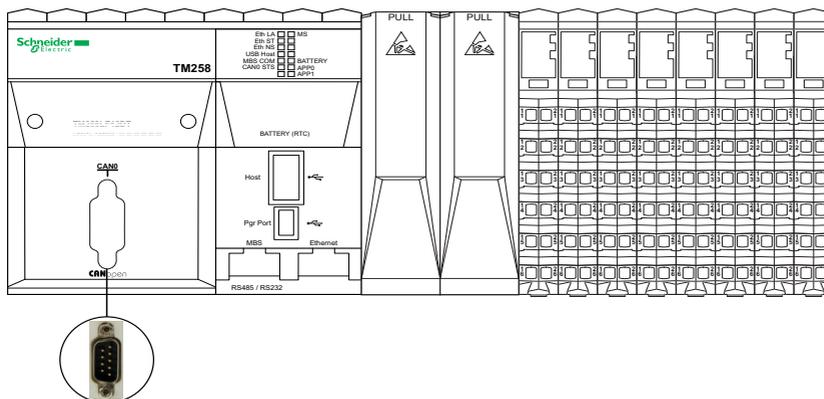
Voyant	Etat	Description
Eth LA	Eteint	Aucune liaison
	Clignotement vert / jaune	Test de mise sous tension. 3 clignotements
	Vert fixe	Liaison à 100 Mbits/s
	Jaune fixe	Liaison à 10 Mbits/s
	Vert clignotant	Activité à 100 Mbits/s
	Jaune clignotant	Activité à 10 Mbits/s
Eth ST	Eteint	Aucun câble connecté, aucune adresse IP obtenue
	Clignotement vert / rouge	Test de mise sous tension. 3 clignotements
	Vert fixe	Port connecté et adresse IP obtenue
	3 clignotements verts	Aucun câble connecté, mais la carte a une adresse IP
	4 clignotements verts	Adresse IP dupliquée détectée
	5 clignotements verts	Carte exécutant une séquence BOOTP ou DHCP
	6 clignotements verts	Adresse IP configurée non valide, adresse IP par défaut utilisée en remplacement

<b>Voyant</b>	<b>Etat</b>	<b>Description</b>
Eth NS	Eteint	Equipement sans adresse IP ou hors tension
	Clignotement vert / rouge	Test de mise sous tension. 3 clignotements
	Vert fixe	Equipement ayant au moins une connexion établie
	Clignotement vert rapide	Equipement n'ayant aucune connexion établie, mais ayant obtenu une adresse IP
	Clignotement rouge rapide	Délai expiré pour une ou plusieurs connexions où cet équipement est la cible
	Rouge fixe	L'équipement a détecté que son adresse IP est déjà utilisée ; le port Ethernet du contrôleur ne peut pas communiquer à l'aide de cette adresse IP

## Port CAN

### Présentation

L'illustration ci-dessous montre l'emplacement du port CAN du contrôleur :



### Fonctionnalités

Le protocole et la fonction pris en charge par le port CAN sont CANopen.

## Caractéristiques

Le tableau suivant décrit les caractéristiques CAN :

Caractéristique	Description
Norme	CAN-CIA(ISO 11898-2:2002 Part 2) <sup>1</sup>
Type de connecteur	SUB-D9, 9 broches, mâle
Protocole pris en charge	CANopen
Format de bus CAN	CAN2.0A
Distribution de puissance CAN	Non
Longueur maximale de câble	Voir Vitesse de transmission et câble - Manuel de configuration du matériel CANopen
Isolement	Voir remarque <sup>2</sup>
Débit binaire	Voir le tableau ci-dessous <sup>4</sup>
Terminaison de ligne	Non. Voir remarque <sup>3</sup>

### NOTE :

<sup>1</sup> Les parties 1 et 2 de la norme ISO 11898:2002 sont identiques à la norme ISO 11898:1993.

<sup>2</sup> L'isolement du module électronique est de 500 VCA eff. entre l'électronique alimentée par le bus d'alimentation TM5 et la partie alimentée par le segment d'alimentation des E/S 24 VCC connecté au module. En pratique, le module électronique TM5 est installé dans l'embase du bus. Un pont relie le bus d'alimentation TM5 et le segment d'alimentation des E/S 24 VCC. Les deux circuits d'alimentation utilisent la même terre fonctionnelle (FE) via des composants spécifiques conçus pour réduire les effets des interférences électromagnétiques. Ces composants ont une tension nominale de 30 VCC ou 60 VCC. Cela réduit l'isolement de l'ensemble du système de 500 VCA eff.

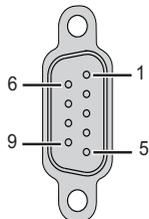
<sup>3</sup> Une résistance (R) est nécessaire à chaque extrémité du bus de terrain CAN.

<sup>4</sup> La longueur de câble maximum est décrite dans le tableau ci-dessous :

Débit en bauds		1 Mbit/s	800 Kbits/s	500 Kbits/s	250 Kbits/s	125 Kbits/s	50 Kbits/s	20 Kbits/s	10 Kbits/s
Longueur maximale de câble	m	4	25	100	250	500	1000	2500	5000
	ft.	13,12	82,02	328,08	820,20	1640,41	3280,83	8202,07	16404,15

## Brochage

L'illustration suivante décrit les broches du port CAN :



Le tableau suivant décrit les broches du port CAN :

N° de broche	Signal	Description
1	N.C.	Réservé
2	CAN_L	Ligne du bus CAN_L (bas)
3	CAN_GND	CAN 0 VCC
4	N.C.	Réservé
5	CAN_SHLD	N.C.
6	GND	0 VCC
7	CAN_H	Ligne du bus CAN_H (haut)
8	N.C.	Réservé
9	N.C.	Réservé

N.C. : non connecté.

Le blindage est raccordé à la broche 6 (0 VCC).

**NOTE** : La broche 9 est connectée en interne. Le contrôleur n'alimente pas la broche CAN\_V+.

### **⚠ AVERTISSEMENT**

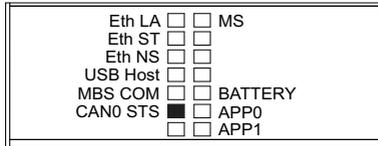
#### **FONCTIONNEMENT IMPRÉVU DE L'ÉQUIPEMENT**

Ne raccordez aucun fil à des connexions réservées, inutilisées ou portant la mention « No Connection (N.C.) ».

**Le non-respect de ces instructions peut provoquer la mort, des blessures graves ou des dommages matériels.**

## Voyants d'état

L'illustration suivante montre les voyants situés sur le panneau frontal :



Le tableau suivant décrit les voyants d'état CAN :

Marquage	Description	Voyant	
		Couleur	Description
CAN0 STS	Etat du port CAN0	Vert / rouge	Voir le voyant d'état CAN0 STS ci-dessous

Le tableau ci-dessous décrit les voyants d'état CAN0 STS lors de l'utilisation du port CAN 0 CAN 1 comme maître CANopen :

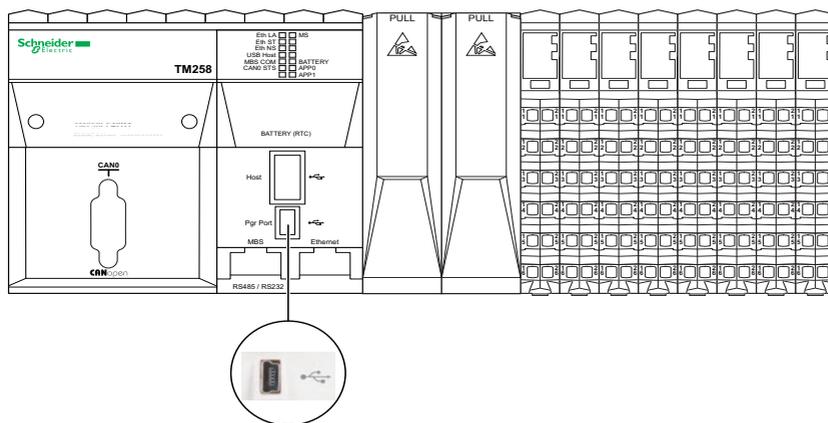
Voyant CAN0 STS	Etat CANopen	Description
Eteint	Aucun CANopen configuré	CANopen n'est pas activé dans l'application.
Clignotement simple rouge / vert allumé	Seuil limite acceptable d'erreurs détectées atteint	Le contrôleur a détecté que le nombre maximum de trames erronées a été atteint ou dépassé.
Clignotement rouge double / vert allumé	Evénement Node Guarding ou Heartbeat	Le contrôleur a détecté une exception Node Guarding ou Heartbeat sur l'équipement maître ou esclave CANopen.
Rouge allumé	Bus désactivé	Bus CANopen arrêté
Vert allumé	Bus CANopen opérationnel	

Pour plus d'informations, consultez le Manuel de configuration du matériel CANopen.

## Port de programmation USB

### Présentation

L'illustration suivante montre l'emplacement du port de programmation USB mini-B du contrôleur :



Le port Mini-B USB est le port de programmation qui vous permet de connecter un PC au port d'hôte USB à l'aide du logiciel EcoStruxure Machine Expert. En utilisant un câble USB classique, cette connexion est idéale pour les mises à jour rapides du programme ou les connexions à courte durée afin d'assurer la maintenance et de vérifier des valeurs de données. Elle ne convient pas aux connexions à long terme, comme la mise en service ou la surveillance, qui requièrent des câbles spécifiques minimisant les interférences électromagnétiques.

### **⚠ AVERTISSEMENT**

#### **FONCTIONNEMENT IMPRÉVU DE L'ÉQUIPEMENT OU ÉQUIPEMENT INOPÉRANT**

- Pour un raccordement de longue durée, vous devez utiliser un câble USB blindé, tel qu'un BMX XCAUSBH0••, raccordé à la terre fonctionnelle (FE) du système.
- Ne connectez pas plusieurs contrôleurs ou coupleurs de bus simultanément en utilisant des connexions USB.
- N'utilisez le ou les ports USB que si la zone est identifiée comme non dangereuse.

**Le non-respect de ces instructions peut provoquer la mort, des blessures graves ou des dommages matériels.**

## Caractéristiques

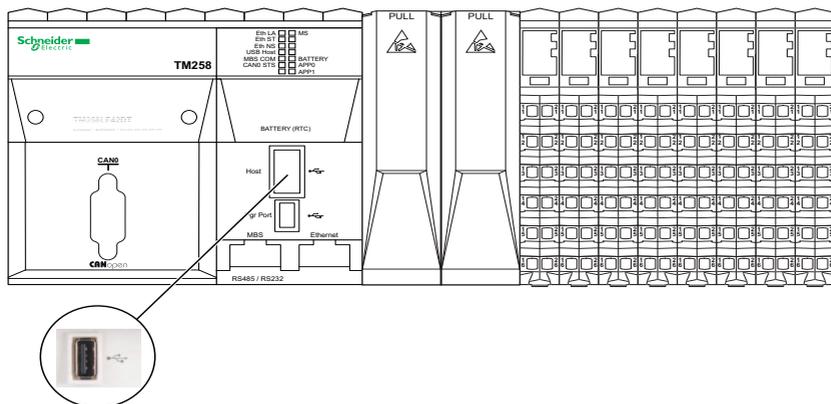
Le tableau suivant décrit les caractéristiques du port de programmation USB :

Paramètre	Port de programmation USB
Norme	Equipement USB 2.0 haute vitesse
Type de connecteur	Mini-B
Débit maximal en bauds	480 Mbits/s
Protocole pris en charge	<ul style="list-style-type: none"><li>● Protocole EcoStruxure Machine Expert</li><li>● Serveur FTP</li><li>● Serveur HTTP</li></ul>
Courant fourni	Non
Longueur maximale de câble	3 m (9,8 pi)
Isolement	Aucun

## Port d'hôte USB

### Présentation

La figure suivante montre l'emplacement du port d'hôte USB de type A sur le contrôleur :



**NOTE :** Le port d'hôte USB de type A fournit un courant continu de 500 mA (standard USB) et de 700 mA pour les crêtes de courant de courte durée.

Le Modicon M258 Logic Controller permet de mettre à jour le microprogramme et de transférer des fichiers à l'aide d'une clé USB. Il est ainsi possible d'effectuer des mises à jour d'équipement et de données sans recourir à une instance EcoStruxure Machine Expert ou au serveur FTP.

Le port d'hôte USB peut être utilisé pour mettre à niveau le microprogramme et transférer des fichiers de données avec une clé USB.

Pour plus d'informations sur la mise à niveau du microprogramme, reportez-vous à la section Mise à niveau du microprogramme du contrôleur.

Pour plus d'informations sur le transfert de fichiers de données, reportez-vous à la section Transfert de fichiers avec clé USB.

## Caractéristiques

Le tableau suivant décrit les caractéristiques du port d'hôte USB :

Caractéristique	Description
Norme	Hôte USB 2.0 grande vitesse
Type de connecteur	A
Débit maximal en bauds	480 Mbits/s
Protocole pris en charge	Stockage de masse
Courant fourni	USB 5 VCC standard
Isolement	Néant

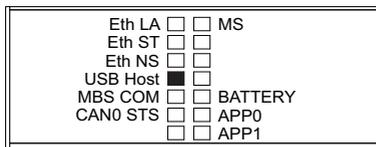
La clé USB est une clé standard ayant les caractéristiques suivantes :

- Capacité de 1 Go minimum
- Spécification USB 2.0 ou moins
- Formatage en FAT16 ou FAT32
- L'étiquette de volume doit être impérativement définie
- Une seule partition possible

**NOTE :** Etant donné l'absence de spécifications détaillées et la variété des clés USB disponibles sur le marché, même si une clé particulière semble correspondre à ces caractéristiques, il se peut qu'elle ne soit pas reconnue par le contrôleur. Par conséquent, avant d'investir dans une grande quantité de clés USB, vous devez d'abord tester cette clé pour vérifier que le contrôleur peut la reconnaître.

## Voyant d'état

L'illustration suivante montre les voyants situés sur le panneau frontal :



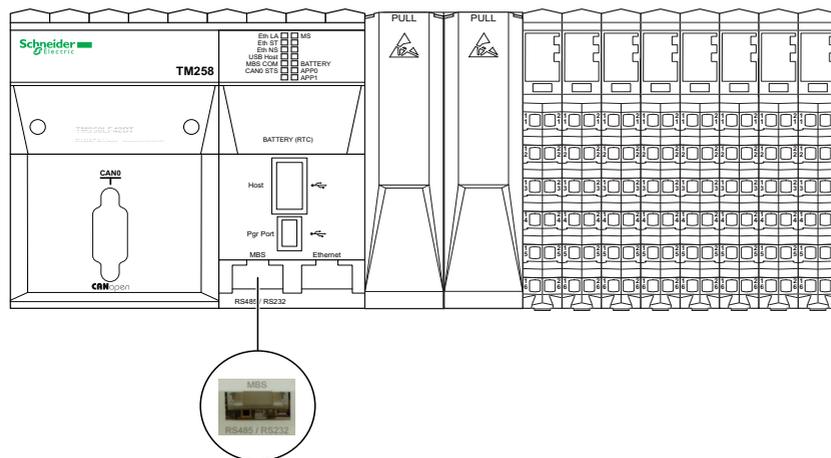
Le tableau suivant décrit le voyant d'état USB :

Marquage	Description	Voyant	
		Couleur	Description
Hôte USB	Hôte USB	Vert / rouge	<ul style="list-style-type: none"> <li>● Eteint si aucune connexion</li> <li>● Clignotement vert rapide pendant les échanges</li> <li>● Vert fixe si aucun échange</li> <li>● Rouge fixe en cas de détection d'une erreur de script</li> </ul>

## Port de ligne série

### Présentation

L'illustration suivante montre l'emplacement du port de ligne série du contrôleur :



La ligne série :

- est utilisée pour communiquer avec des équipements qui prennent en charge le protocole Modbus comme maître ou comme esclave, le protocole ASCII (imprimante, modem, etc.) et le protocole EcoStruxure Machine Expert (IHM, etc.),
- fournit une distribution d'alimentation de 5 VCC.

Pour plus d'informations, consultez les instructions de planification et d'installation de la ligne série.

## Caractéristiques

Caractéristique	Description
Standard	Logiciel RS485 <sup>1</sup> ou RS232 configuré
Type de connecteur	RJ45
Débit en bauds	300 à 115 200 bps <sup>2</sup>
Protocole pris en charge	<ul style="list-style-type: none"> <li>● ASCII</li> <li>● Modbus (RTU ou ASCII)</li> <li>● EcoStruxure Machine Expert</li> </ul>
Distribution de la puissance utile	5 VCC / 200 mA
Protection 5 VCC	Résiste jusqu'à 24 VCC
Isolement	Voir remarque <sup>3</sup>
Polarisation	Deux résistances de 560 Ω activées ou désactivées par logiciel

### NOTE :

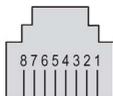
<sup>1</sup> Pour isoler la ligne série RS485, utilisez le boîtier de dérivation et d'isolement TWDXCAISO Modbus RS485.

<sup>2</sup> Le débit en bauds maximal du port de ligne série varie selon le protocole utilisé. Pour plus d'informations, consultez la section Configuration de la ligne série.

<sup>3</sup> La tension d'isolation du module électronique est de 500 VCA eff entre les composants électroniques desservis par le bus d'alimentation TM5 et la section desservie par le segment d'alimentation des E/S 24 VCC connecté au module. En pratique, le module électronique TM5 est installé dans l'embase de bus et un pont relie le bus d'alimentation TM5 et le segment d'alimentation des E/S 24 VCC. Les deux circuits d'alimentation utilisent la même terre fonctionnelle (FE) via des composants spécifiques conçus pour réduire les effets des interférences électromagnétiques. Ces composants ont une charge nominale de 30 VCC ou 60 VCC. Cela réduit l'isolement de l'ensemble du système de 500 VCA eff.

## Brochage

L'illustration suivante montre les broches de RS485 et RS232 :



Le tableau suivant décrit les broches de RS485 et RS232 :

Broche	RS485	RS232
1	N.C.	RxD
2	N.C.	TxD
3	N.C.	RTS
4	D1 (A+)	N.C.
5	D0 (B-)	N.C.
6	N.C.	CTS
7	5 VCC / 200 mA	5 VCC / 200 mA
8	0 VCC	0 VCC

CTS : prêt à recevoir

N.C. : non connecté

RTS : prêt à émettre

RxD : données reçues

TxD : données transmises

### **⚠ AVERTISSEMENT**

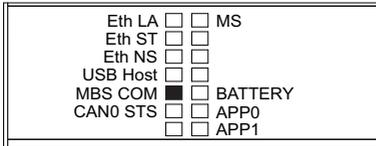
#### **FONCTIONNEMENT IMPRÉVU DE L'ÉQUIPEMENT**

Ne raccordez aucun fil à des connexions réservées, inutilisées ou portant la mention « No Connection (N.C.) ».

**Le non-respect de ces instructions peut provoquer la mort, des blessures graves ou des dommages matériels.**

## Voyant d'état

L'illustration suivante montre les voyants situés sur le panneau frontal :



Le tableau suivant décrit le voyant d'état de la ligne série :

Marquage	Description	Voyant	
		Couleur	Description
COM MBS	Activité du port de ligne série	Jaune	Clignotement rapide en cas de réception ou d'émission de trames



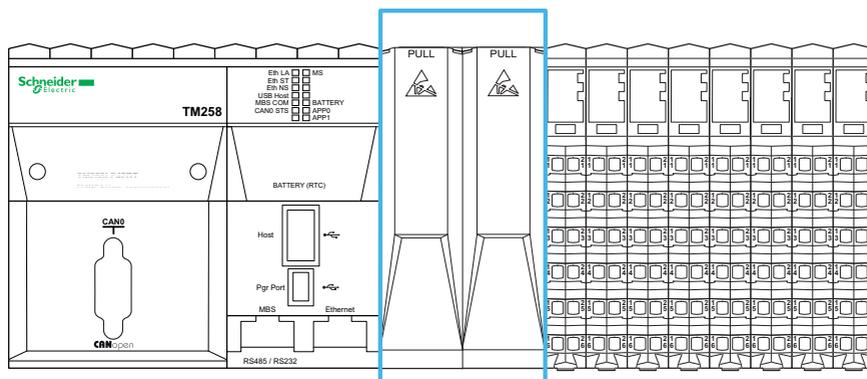
# Chapitre 12

## Emplacements PCI

### Emplacements PCI

#### Présentation

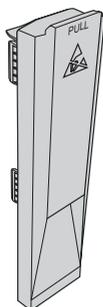
La figure ci-dessous indique la position des emplacements PCI du contrôleur :



Pour plus d'informations, reportez-vous aux Règles générales de mise en œuvre du système TM5.

#### Description

L'illustration suivante montre les caches des emplacements PCI situés à l'avant du contrôleur :



## Compatibilités

Les deux emplacements PCI permettent de raccorder jusqu'à deux modules d'interface sur les contrôleurs (TM258LD42DT4L, TM258LF42DT4L, TM258LF66DT4L, TM258LF42DR).

Les modules PCI sont utilisés pour certaines extensions d'application du contrôleur. Ils sont insérés dans les emplacements PCI du contrôleur :

Référence	Type	Description
TM5PCRS2	Ligne série	Module électronique d'interface TM5, 1 RS232, isolé électriquement
TM5PCRS4	Ligne série	Module électronique d'interface TM5, 1 RS485, isolé électriquement
TM5PCDPS	Profibus DP	Module électronique d'interface TM5, 1 RS485, isolé électriquement

Pour plus d'informations sur l'installation des modules PCI, reportez-vous au document Installation des modules électroniques PCI.

## AVIS

### DÉCHARGE ÉLECTROSTATIQUE

- Avant de mettre le contrôleur sous tension, vérifiez que le cache est en place sur tous les emplacements PCI inutilisés.
- Ne touchez aucun connecteur PCI à nu.

**Le non-respect de ces instructions peut provoquer des dommages matériels.**

---

# Chapitre 13

## E/S expertes intégrées

---

### Introduction

Ce chapitre décrit les E/S expertes intégrées.

### Contenu de ce chapitre

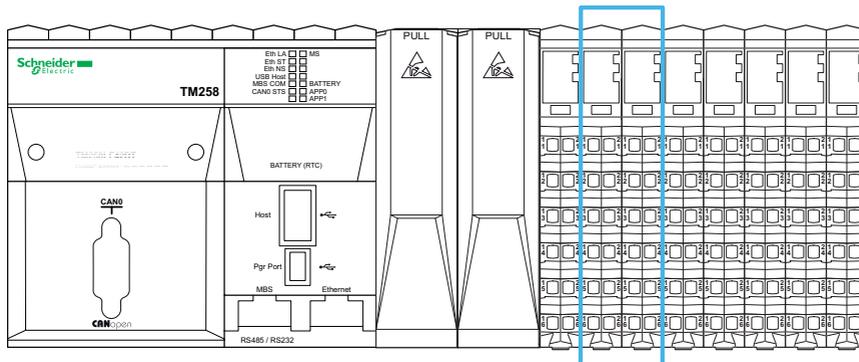
Ce chapitre contient les sujets suivants :

Sujet	Page
E/S expertes	114
Caractéristiques des entrées rapides	119
Entrées normales	122
Sorties rapides	124

## E/S expertes

### Présentation

L'illustration suivante montre l'emplacement des E/S expertes du contrôleur :



Le contrôleur a 2 modules d'E/S expertes intégrées. Chaque module comprend :

- 5 entrées rapides, 2 entrées normales et 2 sorties rapides
- 3 communs.

### Fonctions avancées

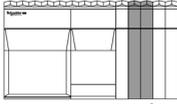
Les modules d'E/S expertes prennent en charge les fonctions avancées suivantes :

- compteur rapide (HSC, High Speed Counter)
- Entrée d'événement
- Entrée mémorisée
- Entrée RUN/STOP
- Modulation de largeur d'impulsion (PWM, Pulse Width Modulation)
- Générateur de fréquence
- Sortie d'alarme

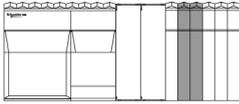
## Schéma de câblage

L'illustration suivante décrit le schéma de câblage des E/S expertes :

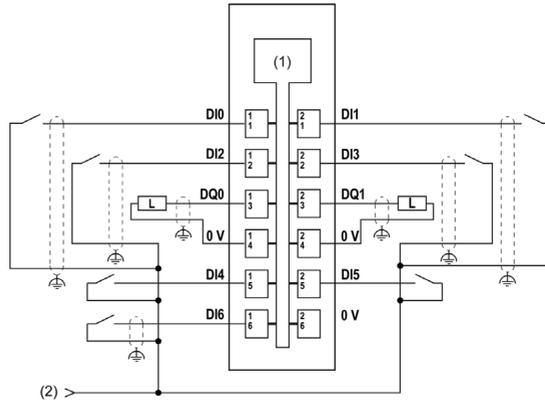
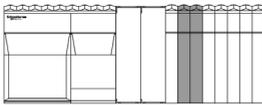
TM258LD42DT  
TM258LF42DT



TM258LD42DT4L  
TM258LF42DT4L



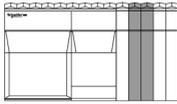
TM258LF66DT4L  
TM258LF42DR



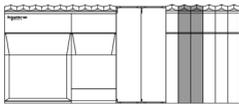
- 1 Electronique interne
- 2 Modules d'E/S expertes intégrées 24 VCC par raccordement externe

L'illustration suivante décrit le schéma de câblage des E/S expertes avec codeur :

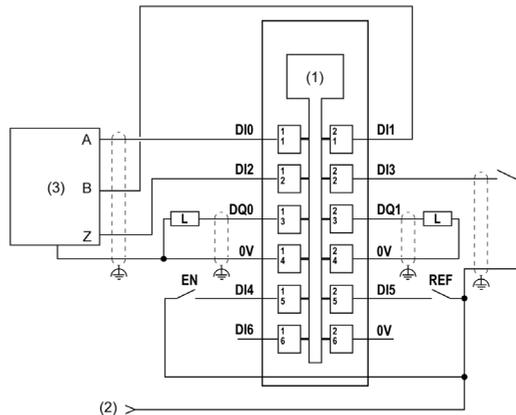
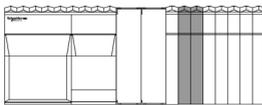
TM258LD42DT  
TM258LF42DT



TM258LD42DT4L  
TM258LF42DT4L



TM258LF66DT4L  
TM258LF42DR



- 1 Electronique interne
- 2 Modules d'E/S expertes intégrées 24 VCC par raccordement externe
- 3 Codeur

## AVERTISSEMENT

### FONCTIONNEMENT IMPRÉVU DE L'ÉQUIPEMENT

- Utilisez des câbles blindés pour toutes les E/S rapides, les E/S analogiques et les signaux de communication.
- Reliez à la terre le blindage des câbles de toutes les E/S rapides et E/S analogiques et de tous les signaux de communication au même point<sup>1</sup>.
- Faites courir les câbles de communication et d'E/S séparément des câbles d'alimentation.

**Le non-respect de ces instructions peut provoquer la mort, des blessures graves ou des dommages matériels.**

<sup>1</sup>La mise à la terre multipoint est autorisée (elle est inévitable dans certains cas) si les connexions sont reliées à une terre équipotentielle dimensionnée pour éviter tout endommagement des blindages de câble, en cas de court-circuit du système d'alimentation.

Pour plus d'informations, reportez-vous aux Règles et recommandations de câblage du système TM5.

## AVERTISSEMENT

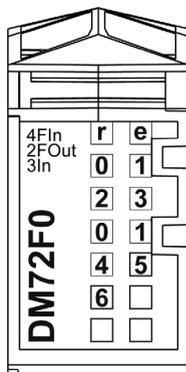
### FONCTIONNEMENT IMPRÉVU DE L'ÉQUIPEMENT

Ne raccordez aucun fil à des connexions réservées, inutilisées ou portant la mention « No Connection (N.C.) ».

**Le non-respect de ces instructions peut provoquer la mort, des blessures graves ou des dommages matériels.**

## Voyants d'état

L'illustration suivante décrit les voyants des E/S expertes :



Le tableau ci-dessous décrit les voyants d'état des E/S expertes :

Voyant	Couleur	Etat	Description
r	Vert	Eteint	Pas d'alimentation
		Clignotement simple	Mode Réinitialisation
		Clignotant	Mode préopérationnel
		Allumé	Fonctionnement normal
e	Rouge	Eteint	OK ou pas d'alimentation
		Clignotant	Indique un courant excessif sur le module.
		Allumé	Module récupéré après une erreur de l'alimentation Voir les options de configuration dans le guide de programmation du contrôleur.
e+r	Rouge fixe / clignotement simple vert		Microprogramme non valide
0-3	Vert	Allumé	Etat de l'entrée correspondante (0 à 3)
0-1	Jaune	Allumé	Etat de la sortie correspondante (0 à 1)
4-6	Vert	Allumé	Etat de l'entrée correspondante (4 à 6)

## Caractéristiques générales

### AVERTISSEMENT

#### FONCTIONNEMENT IMPRÉVU DE L'ÉQUIPEMENT

Ne dépassez pas les valeurs nominales indiquées dans les tableaux des caractéristiques d'environnement et électriques.

**Le non-respect de ces instructions peut provoquer la mort, des blessures graves ou des dommages matériels.**

Le tableau ci-dessous décrit les caractéristiques générales des modules experts intégrés :

Caractéristiques générales		
Plage de tension d'entrée		19,2 à 28,8 VCC
Tension nominale		24 VCC
Isolement	Entre voies et bus interne	Voir remarque <sup>1</sup>
	Entre voies	Non isolé
Nombre de communs 0 VCC		3 (connectés en interne)
Appel de courant du segment d'alimentation des E/S 24 VCC		17 mA
Puissance dissipée interne		0,4 W max.

<sup>1</sup> La tension d'isolement du module électronique est de 500 VCA eff entre les composants électroniques desservis par le bus d'alimentation TM5 et la section desservie par le segment d'alimentation des E/S 24 VCC connecté au module. En pratique, le module électronique TM5 est installé dans l'embase du bus. Un pont relie le bus d'alimentation TM5 et le segment d'alimentation des E/S 24 VCC. Les deux circuits d'alimentation utilisent la même terre fonctionnelle (FE) via des composants spécifiques conçus pour réduire les effets des interférences électromagnétiques. Ces composants ont une charge nominale de 30 VCC ou 60 VCC. Cela réduit l'isolement de l'ensemble du système de 500 VCA eff.

## Caractéristiques des entrées rapides

### Caractéristiques des entrées

#### DANGER

##### RISQUE D'INCENDIE

- Utilisez uniquement les sections de fil appropriées pour la capacité de courant maximum des voies d'E/S et des alimentations.
- Pour le câblage des sorties relais (2 A), utilisez des conducteurs d'au moins 0,5 mm<sup>2</sup> (AWG 20) ayant une température nominale d'au moins 80 °C (176 °F).
- Pour les conducteurs communs du câblage des sorties relais (7 A), ou le câblage de sorties relais au-dessus de 2 A, utilisez des conducteurs d'au moins 1,0 mm<sup>2</sup> (AWG 16) avec une température nominale égale ou supérieure à 80 °C (176 °F).

**Le non-respect de ces instructions provoquera la mort ou des blessures graves.**

#### AVERTISSEMENT

##### FONCTIONNEMENT IMPRÉVU DE L'ÉQUIPEMENT

Ne dépassez pas les valeurs nominales indiquées dans les tableaux des caractéristiques d'environnement et électriques.

**Le non-respect de ces instructions peut provoquer la mort, des blessures graves ou des dommages matériels.**

Le tableau suivant décrit les caractéristiques des entrées rapides :

Caractéristiques des entrées	
Nombre d'entrées rapides	5
Type des signaux d'entrée	Logique positive (voir remarque <sup>2</sup> )
Courant d'entrée nominal	4 mA
Impédance d'entrée	6 kΩ
Type d'entrée	Type 1 (CEI 61131-2)
Etat DESACTIVE 0 (tension/courant)	5 VCC max. / 1,5 mA max.
Etat ACTIVE 1 (tension/courant)	15 VCC min. / 2 mA min.
Filtre intégrateur	0 - 1,5 - 4 ou 12 ms
Filtrage anti-rebond	2 μs à 4 ms
Durée de connexion	1 μs
Durée de déconnexion	1 μs

Caractéristiques des entrées		
Isolement	Entre voies et bus interne	Voir remarque <sup>1</sup>
	Entre voies	Non isolé
Type de câble	Câble blindé requis	
Longueur de câble	5 m (16,4 ft.) max.	

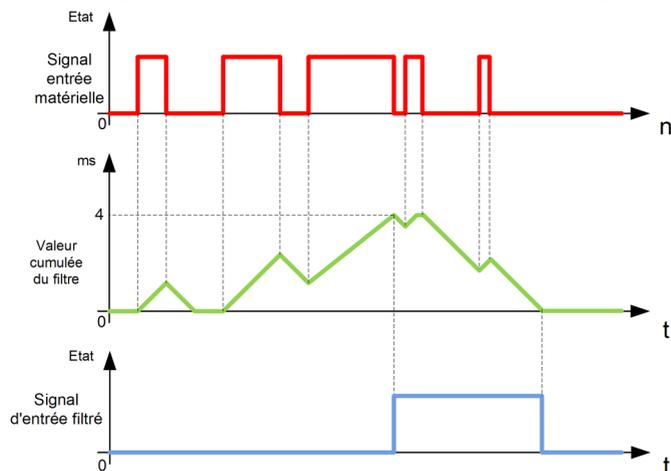
<sup>1</sup> L'isolement du module électronique est de 500 VCA eff. entre l'électronique alimentée par le bus d'alimentation TM5 et la partie alimentée par le segment d'alimentation des E/S 24 VCC connecté au module. En pratique, le module électronique TM5 est installé dans l'embase du bus. Un pont relie le bus d'alimentation TM5 et le segment d'alimentation des E/S 24 VCC. Les deux circuits d'alimentation utilisent la même terre fonctionnelle (FE) via des composants spécifiques conçus pour réduire les effets des interférences électromagnétiques. Ces composants ont une charge nominale de 30 VCC ou 60 VCC. Cela réduit l'isolement de l'ensemble du système de 500 VCA eff.

<sup>2</sup> Connecté aux modules d'E/S expertes intégrées 24 VCC

### Principe du filtre intégrateur

Le filtre intégrateur est destiné à réduire l'effet de bruit. La définition d'une valeur de filtre conduit le contrôleur à ignorer les changements soudains de niveaux d'entrée causés par le bruit.

Le chronogramme suivant illustre les effets du filtre intégrateur pour une valeur de 4 ms :

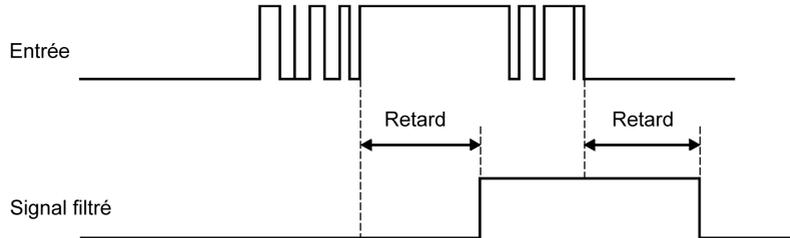


**NOTE :** la valeur du paramètre de temps du filtre définit le temps cumulé en ms qui doit s'écouler avant que l'entrée puisse être reconnue comme un 1 logique, ainsi que la durée pendant laquelle le signal d'entrée filtré reste sur le 1 logique.

### Principe du filtre anti-rebond

Le filtre anti-rebond est destiné à réduire l'effet de rebond aux entrées. La définition d'une valeur de filtre anti-rebond conduit le contrôleur à ignorer certains changements soudains des niveaux d'entrée causés par le rebond des contacts. Vous ne pouvez utiliser ce filtre que sur les entrées rapides.

Le chronogramme suivant illustre les effets du filtre anti-rebond :



## Entrées normales

### Caractéristiques des entrées

#### DANGER

##### RISQUE D'INCENDIE

- Utilisez uniquement les sections de fil appropriées pour la capacité de courant maximum des voies d'E/S et des alimentations.
- Pour le câblage des sorties relais (2 A), utilisez des conducteurs d'au moins 0,5 mm<sup>2</sup> (AWG 20) ayant une température nominale d'au moins 80 °C (176 °F).
- Pour les conducteurs communs du câblage des sorties relais (7 A), ou le câblage de sorties relais au-dessus de 2 A, utilisez des conducteurs d'au moins 1,0 mm<sup>2</sup> (AWG 16) avec une température nominale égale ou supérieure à 80 °C (176 °F).

**Le non-respect de ces instructions provoquera la mort ou des blessures graves.**

#### AVERTISSEMENT

##### FONCTIONNEMENT IMPRÉVU DE L'ÉQUIPEMENT

Ne dépassez pas les valeurs nominales indiquées dans les tableaux des caractéristiques d'environnement et électriques.

**Le non-respect de ces instructions peut provoquer la mort, des blessures graves ou des dommages matériels.**

Le tableau suivant décrit les caractéristiques des entrées normales :

Caractéristiques des entrées	
Nombre de voies d'entrée	2
Type des signaux d'entrée	Logique positive (voir remarque <sup>2</sup> )
Courant d'entrée nominal	4 mA
Impédance d'entrée	6 kΩ
Type d'entrée	Type 1 (CEI 61131-2)
Etat DESACTIVE 0 (tension/courant)	5 VCC max. / 1,5 mA max.
Etat ACTIVE 1 (tension/courant)	15 VCC min. / 2 mA min.
Filtre intégrateur	0 - 1,5 - 4 ou 12 ms

Caractéristiques des entrées		
Isolement	Entre voies et bus interne	Voir remarque <sup>1</sup>
	Entre voies	Non isolé
Longueur de câble		30 m (98,4 pi.) max.

<sup>1</sup> L'isolement du module électronique est de 500 VCA eff. entre l'électronique alimentée par le bus d'alimentation TM5 et la partie alimentée par le segment d'alimentation des E/S 24 VCC connecté au module. En pratique, le module électronique TM5 est installé dans l'embase de bus et un pont relie le bus d'alimentation TM5 et le segment d'alimentation des E/S 24 VCC. Les deux circuits d'alimentation sont reliés à la même terre fonctionnelle (FE) au moyen de composants spécifiques conçus pour réduire les effets des interférences électromagnétiques. Ces composants présentent des caractéristiques nominales de 30 VCC ou 60 VCC. Dans les faits, ces conditions font passer l'isolement du système entier sous les 500 VCA eff.

<sup>2</sup> Connecté aux modules experts intégrés 24 VCC

Pour plus d'informations sur le filtre intégrateur, reportez-vous à la section Principe du filtre intégrateur (*voir page 120*).

Pour plus d'informations sur le filtre anti-rebond, reportez-vous à la section Principe du filtre anti-rebond (*voir page 121*).

## Sorties rapides

### Caractéristiques des sorties

#### DANGER

##### RISQUE D'INCENDIE

- Utilisez uniquement les sections de fil appropriées pour la capacité de courant maximum des voies d'E/S et des alimentations.
- Pour le câblage des sorties relais (2 A), utilisez des conducteurs d'au moins 0,5 mm<sup>2</sup> (AWG 20) ayant une température nominale d'au moins 80 °C (176 °F).
- Pour les conducteurs communs du câblage des sorties relais (7 A), ou le câblage de sorties relais au-dessus de 2 A, utilisez des conducteurs d'au moins 1,0 mm<sup>2</sup> (AWG 16) avec une température nominale égale ou supérieure à 80 °C (176 °F).

**Le non-respect de ces instructions provoquera la mort ou des blessures graves.**

#### AVERTISSEMENT

##### FONCTIONNEMENT IMPRÉVU DE L'ÉQUIPEMENT

Ne dépassez pas les valeurs nominales indiquées dans les tableaux des caractéristiques d'environnement et électriques.

**Le non-respect de ces instructions peut provoquer la mort, des blessures graves ou des dommages matériels.**

Pour obtenir des informations supplémentaires importantes sur la protection des sorties rapides, reportez-vous à la section Protection des sorties contre les dommages dus à des charges inductives.

Le tableau suivant décrit les caractéristiques des sorties rapides :

Caractéristiques des sorties	
Nombre de sorties rapides	2
Type de signal de sortie	Logique positive/négative
Type de sortie	Push / pull
Courant de sortie nominal à 24 VCC	0,5 A max.
Fréquence de commutation maximum	0,2 A à 25 KHz
	0,05 A à 100 KHz
Protection contre les surcharges / courts-circuits	Oui (l'équipement devient inutilisable si le courant est supérieur à 0,625 A)

Caractéristiques des sorties		
Temps de retard	De 0 à 1	2 $\mu$ s
	De 1 à 0	4 $\mu$ s
Isolement	Entre voies	Aucun (référéncé à 0 VCC de l'alimentation des modules experts intégrés 24 VCC)
	Entre la sortie et le bus interne	Voir remarque <sup>1</sup>
Type de câble	Câble blindé requis	
Longueur de câble	5 m (16,4 ft.) max.	

<sup>1</sup> L'isolement du module électronique est de 500 VCA eff. entre l'électronique alimentée par le bus d'alimentation TM5 et la partie alimentée par le segment d'alimentation des E/S 24 VCC connecté au module. En pratique, le module électronique TM5 est installé dans l'embase du bus. Un pont relie le bus d'alimentation TM5 et le segment d'alimentation des E/S 24 VCC. Les deux circuits d'alimentation utilisent la même terre fonctionnelle (FE) via des composants spécifiques conçus pour réduire les effets des interférences électromagnétiques. Ces composants ont une charge nominale de 30 VCC ou 60 VCC. Cela réduit l'isolement de l'ensemble du système de 500 VCA eff.

Pour plus d'informations sur le filtre intégrateur, reportez-vous à la section Principe du filtre intégrateur ([voir page 120](#)).

Pour plus d'informations sur le filtre anti-rebond, reportez-vous à la section Principe du filtre anti-rebond ([voir page 121](#)).



---

# Chapitre 14

## E/S normales intégrées

---

### Introduction

Ce chapitre décrit les E/S normales intégrées.

### Contenu de ce chapitre

Ce chapitre contient les sujets suivants :

Sujet	Page
DI6DE numérique	128
DI12DE numérique	132
DO12TE numérique	136
AI4LE analogique	141
Relais DO6RE	146

## DI6DE numérique

### Présentation

Le module électronique DI6DE numérique est équipé de 6 entrées à logique positive.

### DANGER

#### RISQUE D'INCENDIE

- Utilisez uniquement les sections de fil appropriées pour la capacité de courant maximum des voies d'E/S et des alimentations.
- Pour le câblage des sorties relais (2 A), utilisez des conducteurs d'au moins 0,5 mm<sup>2</sup> (AWG 20) ayant une température nominale d'au moins 80 °C (176 °F).
- Pour les conducteurs communs du câblage des sorties relais (7 A), ou le câblage de sorties relais au-dessus de 2 A, utilisez des conducteurs d'au moins 1,0 mm<sup>2</sup> (AWG 16) avec une température nominale égale ou supérieure à 80 °C (176 °F).

**Le non-respect de ces instructions provoquera la mort ou des blessures graves.**

### AVERTISSEMENT

#### FONCTIONNEMENT IMPRÉVU DE L'ÉQUIPEMENT

Ne dépassez pas les valeurs nominales indiquées dans les tableaux des caractéristiques d'environnement et électriques.

**Le non-respect de ces instructions peut provoquer la mort, des blessures graves ou des dommages matériels.**

## Caractéristiques des entrées

Ce tableau décrit les caractéristiques des entrées du module électronique DI6DE :

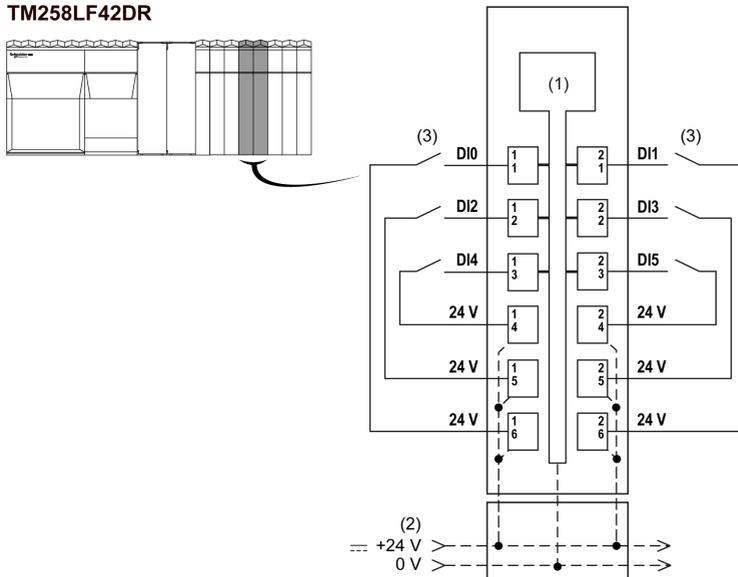
Caractéristiques des entrées		
Nombre de voies d'entrée		6
Type de câblage		1 ou 2 fils
Type d'entrée		Type 1
Type de signal		Logique positive
Tension d'entrée nominale		24 VCC
Plage de tension d'entrée		20,4 à 28,8 VCC
Courant d'entrée nominal à 24 VCC		3,75 mA
Impédance d'entrée		6,4 k $\Omega$
Etat désactivé		5 VCC max.
Etat Activé		15 VCC min.
Filtre d'entrée	Matériel	$\leq 100 \mu\text{s}$
	Logiciels	1 ms par défaut, configurable entre 0 et 25 ms par pas de 0,2 ms
Isolement	Entre l'entrée et le bus interne	Voir Remarque <sup>1</sup>
	Entre voies	Non isolé
Appel de courant du segment d'E/S 24 VCC		37 mA (toutes les entrées actives)

<sup>1</sup> La tension d'isolation du module électronique est de 500 VCA eff entre les composants électroniques alimentés par le bus d'alimentation TM5 et la section alimentée par le segment d'alimentation des E/S 24 VCC connecté au module. En pratique, le module électronique TM5 est installé dans l'embase du bus. Un pont relie le bus d'alimentation TM5 et le segment d'alimentation des E/S 24 VCC. Les deux circuits d'alimentation utilisent la même terre fonctionnelle (FE) via des composants spécifiques conçus pour réduire les effets des interférences électromagnétiques. Ces composants ont une charge nominale de 30 VCC ou 60 VCC. Cela réduit l'isolement de l'ensemble du système de 500 VCA eff.

## Schéma de câblage

L'illustration suivante décrit le schéma de câblage du DI6DE :

**TM258LF42DR**



- 1 Electronique interne
- 2 Segment d'alimentation des E/S 24 VCC intégré aux embases de bus
- 3 Capteur à 2 fils

## ⚠ AVERTISSEMENT

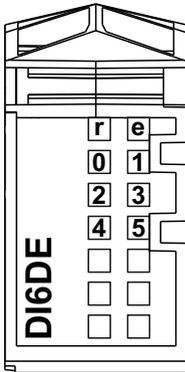
### FONCTIONNEMENT IMPRÉVU DE L'ÉQUIPEMENT

Ne raccordez aucun fil à des connexions réservées, inutilisées ou portant la mention « No Connection (N.C.) ».

**Le non-respect de ces instructions peut provoquer la mort, des blessures graves ou des dommages matériels.**

## Voyants d'état

La figure suivante montre les voyants du DI6DE :



Le tableau ci-dessous décrit les voyants d'état du DI6DE :

Voyants	Couleur	Etat	Description
r	Vert	Eteint	Pas d'alimentation
		Clignotement simple	Mode Réinitialisation
		Clignotant	Mode préopérationnel
		Allumé	Fonctionnement normal
e	Rouge	Eteint	OK ou pas d'alimentation
e+r	Rouge fixe / clignotement simple vert		Microprogramme non valide
0-5	Vert	Eteint	Entrée correspondante désactivée
		Allumé	Entrée correspondante activée

## DI12DE numérique

### Présentation

Le module numérique DI12DE est équipé de 12 entrées à logique positive.

### DANGER

#### RISQUE D'INCENDIE

- Utilisez uniquement les sections de fil appropriées pour la capacité de courant maximum des voies d'E/S et des alimentations.
- Pour le câblage des sorties relais (2 A), utilisez des conducteurs d'au moins 0,5 mm<sup>2</sup> (AWG 20) ayant une température nominale d'au moins 80 °C (176 °F).
- Pour les conducteurs communs du câblage des sorties relais (7 A), ou le câblage de sorties relais au-dessus de 2 A, utilisez des conducteurs d'au moins 1,0 mm<sup>2</sup> (AWG 16) avec une température nominale égale ou supérieure à 80 °C (176 °F).

**Le non-respect de ces instructions provoquera la mort ou des blessures graves.**

### AVERTISSEMENT

#### FONCTIONNEMENT IMPRÉVU DE L'ÉQUIPEMENT

Ne dépassez pas les valeurs nominales indiquées dans les tableaux des caractéristiques d'environnement et électriques.

**Le non-respect de ces instructions peut provoquer la mort, des blessures graves ou des dommages matériels.**

## Caractéristiques des entrées

Le tableau suivant présente les caractéristiques du module électronique DI12DE :

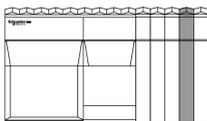
Caractéristique		Valeur
Nombre de voies d'entrée		12
Type de câblage		1 fil
Type d'entrée		Type 1
Type de signal		Logique positive
Tension d'entrée nominale		24 VCC
Plage de tension d'entrée		20,4 à 28,8 VCC
Réduction de charge	55 à 60 °C (131 à 140 °F)	11 voies
Courant d'entrée nominal à 24 VCC		3,75 mA
Impédance d'entrée		6,4 kΩ
Etat désactivé		5 VCC max.
Etat Activé		15 VCC min.
Filtre d'entrée	Matériel	≤ 100 μs
	Logiciels	1 ms par défaut, configurable entre 0 et 25 ms par pas de 0,2 ms
Isolement	Entre l'entrée et le bus interne	Voir Remarque <sup>1</sup>
	Entre voies	Non isolé
Appel de courant du segment d'E/S 24 VCC		73 mA (toutes entrées activées)

<sup>1</sup> La tension d'isolement du module électronique est de 500 VCA eff entre les composants électroniques desservis par le bus d'alimentation TM5 et la section desservie par le segment d'alimentation des E/S 24 VCC connecté au module. En pratique, le module électronique TM5 est installé dans l'embase du bus. Un pont relie le bus d'alimentation TM5 et le segment d'alimentation des E/S 24 VCC. Les deux circuits d'alimentation utilisent la même terre fonctionnelle (FE) via des composants spécifiques conçus pour réduire les effets des interférences électromagnétiques. Ces composants ont une charge nominale de 30 VCC ou 60 VCC. Cela réduit l'isolement de l'ensemble du système de 500 VCA eff.

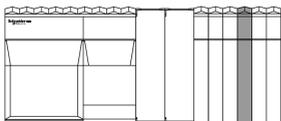
## Schéma de câblage

L'illustration suivante décrit le schéma de câblage du DI12DE :

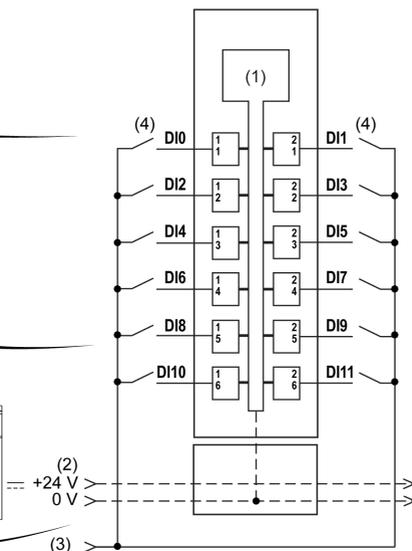
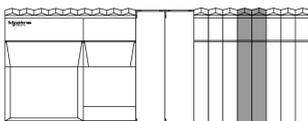
**TM258LD42DT**  
**TM258LF42DT**



**TM258LD42DT4L**  
**TM258LF42DT4L**



**TM258LF66DT4L**



- 1 Electronique interne
- 2 Segment d'alimentation des E/S 24 VCC intégré aux embases de bus
- 3 Segment d'alimentation des E/S 24 VCC par raccordement externe
- 4 Capteur à 2 fils

## ⚠ AVERTISSEMENT

### RISQUE D'EXPLOSION OU D'INCENDIE

Connectez les retours des équipements à la même source d'alimentation que le segment d'alimentation des E/S 24 VCC desservant le module.

**Le non-respect de ces instructions peut provoquer la mort, des blessures graves ou des dommages matériels.**

## ⚠ AVERTISSEMENT

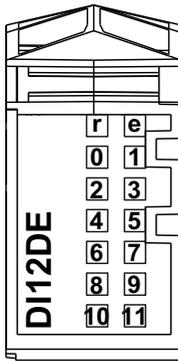
### FONCTIONNEMENT IMPRÉVU DE L'ÉQUIPEMENT

Ne raccordez aucun fil à des connexions réservées, inutilisées ou portant la mention « No Connection (N.C.) ».

**Le non-respect de ces instructions peut provoquer la mort, des blessures graves ou des dommages matériels.**

### Voyants d'état

La figure suivante montre les voyants d'état du DI12DE :



Le tableau ci-dessous décrit les voyants d'état du DI12DE :

Voyants	Couleur	Etat	Description
r	Vert	Eteint	Pas d'alimentation
		Clignotement simple	Mode Réinitialisation
		Clignotant	Mode préopérationnel
		Allumé	Fonctionnement normal
e	Rouge	Eteint	OK ou pas d'alimentation
e+r	Rouge fixe / clignotement simple vert		Microprogramme non valide
0-11	Vert	Eteint	Entrée correspondante désactivée
		Allumé	Entrée correspondante activée

## DO12TE numérique

### Présentation

Le module numérique DO12TE est équipé de 12 sorties à logique positive.

### DANGER

#### RISQUE D'INCENDIE

- Utilisez uniquement les sections de fil appropriées pour la capacité de courant maximum des voies d'E/S et des alimentations.
- Pour le câblage des sorties relais (2 A), utilisez des conducteurs d'au moins 0,5 mm<sup>2</sup> (AWG 20) ayant une température nominale d'au moins 80 °C (176 °F).
- Pour les conducteurs communs du câblage des sorties relais (7 A), ou le câblage de sorties relais au-dessus de 2 A, utilisez des conducteurs d'au moins 1,0 mm<sup>2</sup> (AWG 16) avec une température nominale égale ou supérieure à 80 °C (176 °F).

**Le non-respect de ces instructions provoquera la mort ou des blessures graves.**

### AVERTISSEMENT

#### FONCTIONNEMENT IMPRÉVU DE L'ÉQUIPEMENT

Ne dépassez pas les valeurs nominales indiquées dans les tableaux des caractéristiques d'environnement et électriques.

**Le non-respect de ces instructions peut provoquer la mort, des blessures graves ou des dommages matériels.**

## Caractéristiques des sorties

Pour obtenir des informations supplémentaires importantes sur la protection des sorties rapides, reportez-vous à la section Protection des sorties contre les dommages dus à des charges inductives.

Le tableau suivant présente les caractéristiques du module électronique DO12TE :

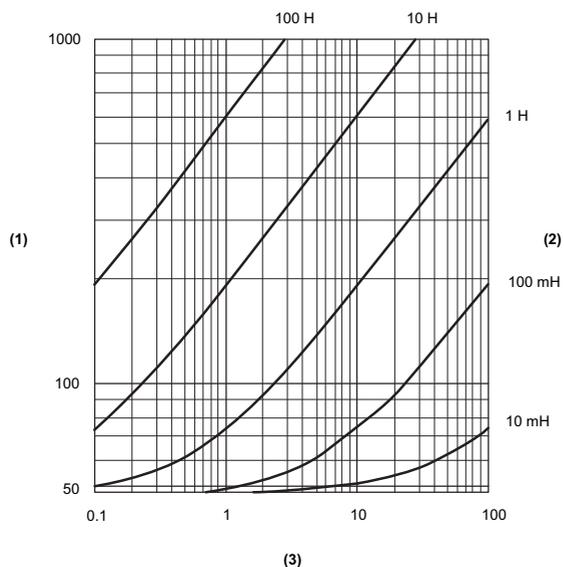
Caractéristique		Valeur
Voies de sortie		12
Type de câblage		1 fil
Type de sortie		Transistor
Type de signal		Logique positive
Courant de sortie		0,5 A max. par sortie
Courant total de sortie		6 A max.
Tension de sortie nominale		24 VCC
Plage de tension de sortie		20,4 à 28,8 VCC
Réduction de charge à 60 °C (140 °F)		I=0,4 A max. par voie
Chute de tension		0,3 VCC max. à un courant nominal de 0,5 A
Etat du diagnostic		Surveillance de sortie avec temporisation de 10 ms
Courant de fuite lors de la mise hors tension		5 µA
Durée de mise sous tension		300 µs max.
Durée de déconnexion		300 µs max.
Protection des sorties		Contre les courts-circuits et les surcharges, protection thermique
Courant de crête de sortie de court-circuit		12 A max.
Réarmement automatique après court-circuit ou surcharge		Oui, 10 ms min, selon la température interne
Protection contre les inversions de polarité		Oui
Tension de limite		(Type) 50 VCC
Fréquence de commutation	Charge résistive	500 Hz max.
	Charge inductive	Voir les caractéristiques des charges inductives de commutation ( <i>voir page 138</i> ).

Caractéristique		Valeur
Isolement	Entre l'entrée et le bus interne	Voir Remarque <sup>1</sup>
	Entre voies	Non isolé
Appel de courant du segment d'E/S 24 VCC		48 mA

<sup>1</sup> La tension d'isolement du module électronique est de 500 VCA eff entre les composants électroniques desservis par le bus d'alimentation TM5 et la section desservie par le segment d'alimentation des E/S 24 VCC connecté au module. En pratique, le module électronique TM5 est installé dans l'embase du bus. Un pont relie le bus d'alimentation TM5 et le segment d'alimentation des E/S 24 VCC. Les deux circuits d'alimentation utilisent la même terre fonctionnelle (FE) via des composants spécifiques conçus pour réduire les effets des interférences électromagnétiques. Ces composants ont une charge nominale de 30 VCC ou 60 VCC. Cela réduit l'isolement de l'ensemble du système de 500 VCA eff.

### Charge inductive de commutation

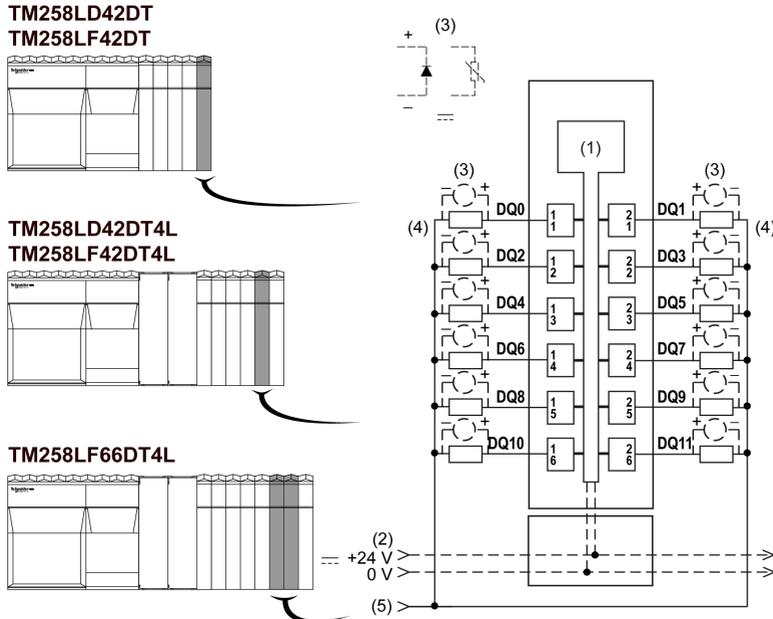
Les courbes ci-dessous indiquent les caractéristiques des charges inductives de commutation du module électronique DO12TE.



- 1 Résistance de la bobine en  $\Omega$
- 2 Inductance de la bobine
- 3 Cycles de fonctionnement max. / seconde

## Schéma de câblage

La figure ci-dessous présente le schéma de câblage du module DO12TE :



- 1 Electronique interne
- 2 Segment d'alimentation des E/S 24 VCC intégré aux embases de bus
- 3 Protection contre les charges inductives
- 4 Charge 2 fils
- 5 Segment d'alimentation des E/S 0 VCC par raccordement externe

**NOTE :** Les valeurs des fusibles indiquées correspondent aux caractéristiques de courant maximales des E/S du contrôleur et des communs associés. Vous devrez peut-être prendre en compte d'autres aspects relatifs aux types d'équipement d'E/S connectés, ou à la conformité aux normes et réglementations locales, nationales ou applicables. Dans ce cas, utilisez les fusibles appropriés.

## ⚠ AVERTISSEMENT

### RISQUE D'EXPLOSION OU D'INCENDIE

Connectez les retours des équipements à la même source d'alimentation que le segment d'alimentation des E/S 24 VCC desservant le module.

**Le non-respect de ces instructions peut provoquer la mort, des blessures graves ou des dommages matériels.**

## ⚠ AVERTISSEMENT

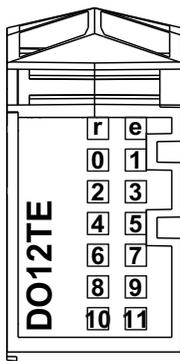
### FONCTIONNEMENT IMPRÉVU DE L'ÉQUIPEMENT

Ne raccordez aucun fil à des connexions réservées, inutilisées ou portant la mention « No Connection (N.C.) ».

**Le non-respect de ces instructions peut provoquer la mort, des blessures graves ou des dommages matériels.**

### Voyants d'état

L'illustration suivante montre les voyants du DO12TE :



Le tableau ci-dessous décrit les voyants d'état du DO12TE :

Voyants	Couleur	Etat	Description
r	Vert	Eteint	Pas d'alimentation
		Clignotement simple	Mode Réinitialisation
		Clignotant	Mode préopérationnel
		Allumé	Fonctionnement normal
e	Rouge	Eteint	OK ou pas d'alimentation
		Clignotement simple	Erreur détectée sur une voie de sortie
e+r	Rouge fixe / Clignotement simple vert		Microprogramme non valide
0- 11	Jaune	Eteint	Sortie correspondante désactivée
		Allumé	Sortie correspondante activée

## AI4LE analogique

### Présentation

Le module électronique analogique AI4LE est équipé de 4 entrées 12 bits.

### DANGER

#### RISQUE D'INCENDIE

- Utilisez uniquement les sections de fil appropriées pour la capacité de courant maximum des voies d'E/S et des alimentations.
- Pour le câblage des sorties relais (2 A), utilisez des conducteurs d'au moins 0,5 mm<sup>2</sup> (AWG 20) ayant une température nominale d'au moins 80 °C (176 °F).
- Pour les conducteurs communs du câblage des sorties relais (7 A), ou le câblage de sorties relais au-dessus de 2 A, utilisez des conducteurs d'au moins 1,0 mm<sup>2</sup> (AWG 16) avec une température nominale égale ou supérieure à 80 °C (176 °F).

**Le non-respect de ces instructions provoquera la mort ou des blessures graves.**

### AVERTISSEMENT

#### FONCTIONNEMENT IMPRÉVU DE L'ÉQUIPEMENT

Ne dépassez pas les valeurs nominales indiquées dans les tableaux des caractéristiques d'environnement et électriques.

**Le non-respect de ces instructions peut provoquer la mort, des blessures graves ou des dommages matériels.**

## Caractéristiques des entrées

Le tableau suivant présente les caractéristiques du module électronique AI4LE :

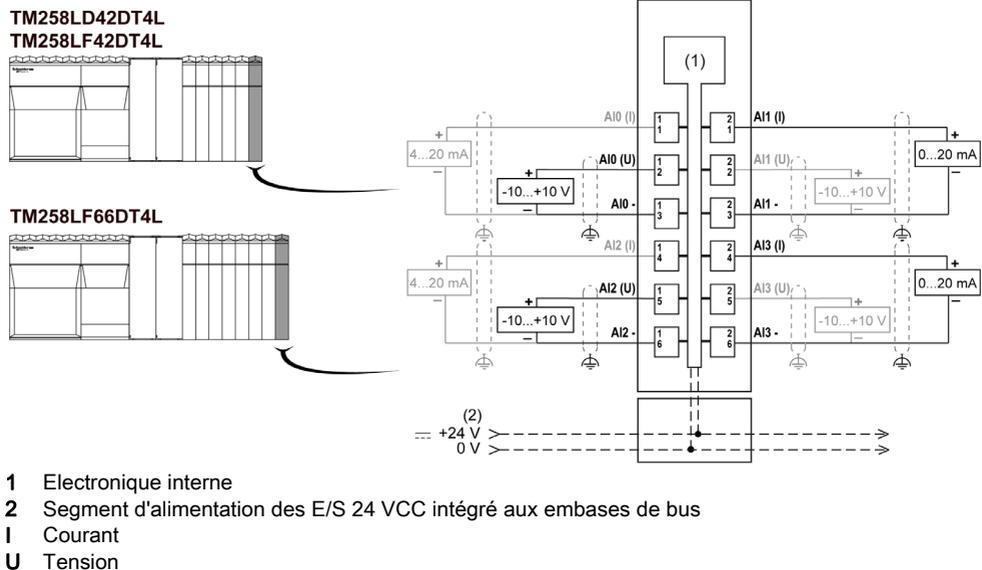
Caractéristique	Entrée de tension	Entrée d'intensité
Nombre de voies d'entrée	4	
Plage d'entrée	-10 à +10 VCC	0 à 20 mA / 4 à 20 mA
Impédance d'entrée	20 M $\Omega$ min.	-
Impédance de charge	-	400 $\Omega$ max.
Durée de l'échantillon	400 $\mu$ s pour toutes les entrées sans filtrage 1 ms pour toutes les entrées avec filtrage	
Type d'entrée	Différentiel	
Mode de conversion	Registre d'approximation successive	
Filtre d'entrée	Passe-bas 3ème ordre / fréquence de coupure 1 kHz	
Tolérance d'entrée - écart maximal à température ambiante de 25 °C (77 °F)	< 0,08% de la mesure	< 0,08% de la mesure
Tolérance d'entrée - Dérive de température	0,006% / °C de la mesure	0,009% / °C de la mesure
Tolérance d'entrée - non-linéarité	< 0,025% de la pleine échelle (20 V)	< 0,05% de la pleine échelle (20 mA)
Résolution numérique	12 bits + signe	12 bits
Valeur de résolution	2,441 mV	4,883 $\mu$ A
Réjection du mode commun	CC	70 dB min.
	50 Hz	70 dB min.
Type de câble	Câble blindé requis	
Réjection de la diaphonie entre les voies	70 dB min.	
Isolement entre voies	Non isolé	

Caractéristique	Entrée de tension	Entrée d'intensité
Isolement entre voies et bus	Voir Remarque <sup>1</sup> .	
Signal d'entrée autorisé	±30 VCC max.	±50 mA max.
Protection de l'entrée	Protection contre câblage avec tension d'alimentation 24 VCC	
Tension de mode commun autorisée entre les voies	±12 VCC max.	
Appel de courant du segment d'alimentation des E/S 24 VCC	48 mA	

<sup>1</sup> La tension d'isolement du module électronique est de 500 VCA eff entre les composants électroniques desservis par le bus d'alimentation TM5 et la section desservie par le segment d'alimentation des E/S 24 VCC connecté au module. En pratique, le module électronique TM5 est installé dans l'embase du bus. Un pont relie le bus d'alimentation TM5 et le segment d'alimentation des E/S 24 VCC. Les deux circuits d'alimentation utilisent la même terre fonctionnelle (FE) via des composants spécifiques conçus pour réduire les effets des interférences électromagnétiques. Ces composants ont une charge nominale de 30 VCC ou 60 VCC. Cela réduit l'isolement de l'ensemble du système de 500 VCA eff.

### Schéma de câblage

La figure ci-dessous présente le schéma de câblage du module AI4LE :



## AVERTISSEMENT

### FONCTIONNEMENT IMPRÉVU DE L'ÉQUIPEMENT

- Utilisez des câbles blindés pour toutes les E/S rapides, les E/S analogiques et les signaux de communication.
- Reliez à la terre le blindage des câbles de toutes les E/S rapides et E/S analogiques et de tous les signaux de communication au même point<sup>1</sup>.
- Faites courir les câbles de communication et d'E/S séparément des câbles d'alimentation.

**Le non-respect de ces instructions peut provoquer la mort, des blessures graves ou des dommages matériels.**

<sup>1</sup>La mise à la terre multipoint est autorisée (elle est inévitable dans certains cas) si les connexions sont reliées à une terre équipotentielle dimensionnée pour éviter tout endommagement des blindages de câble, en cas de court-circuit du système d'alimentation.

Pour plus d'informations, reportez-vous aux Règles et recommandations de câblage du système TM5.

## AVERTISSEMENT

### FONCTIONNEMENT IMPRÉVU DE L'ÉQUIPEMENT

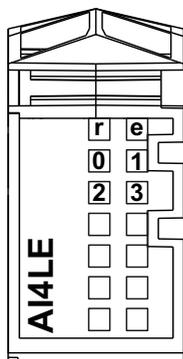
Ne raccordez aucun fil à des connexions réservées, inutilisées ou portant la mention « No Connection (N.C.) ».

**Le non-respect de ces instructions peut provoquer la mort, des blessures graves ou des dommages matériels.**

Si vous avez câblé physiquement la voie analogique pour un signal de tension et que vous configurez cette voie pour un signal d'intensité dans EcoStruxure Machine Expert, vous risquez d'endommager le circuit analogique.

## Voyants d'état

La figure ci-dessous montre les voyants d'état du AI4LE :



Le tableau ci-dessous décrit les voyants d'état du AI4LE :

Voyants	Couleur	Etat	Description
r	Vert	Eteint	Pas d'alimentation
		Clignotement simple	Mode Réinitialisation
		Clignotant	Mode préopérationnel
		Allumé	Fonctionnement normal
e	Rouge	Eteint	OK ou pas d'alimentation
		Allumé	Erreur détectée ou état de réinitialisation
		Clignotement double	Erreur détectée sur le système : <ul style="list-style-type: none"> <li>• Temps de cycle dépassé</li> <li>• Erreur détectée sur la synchronisation</li> </ul>
0-3	Vert	Eteint	Connexion ouverte ou capteur déconnecté
		Allumé	Le convertisseur analogique/numérique est en cours d'exécution, la valeur est disponible

## Relais DO6RE

### Présentation

Le module électronique à relais DO6RE est équipé de 6 sorties à relais.

### DANGER

#### RISQUE D'INCENDIE

- Utilisez uniquement les sections de fil appropriées pour la capacité de courant maximum des voies d'E/S et des alimentations.
- Pour le câblage des sorties relais (2 A), utilisez des conducteurs d'au moins 0,5 mm<sup>2</sup> (AWG 20) ayant une température nominale d'au moins 80 °C (176 °F).
- Pour les conducteurs communs du câblage des sorties relais (7 A), ou le câblage de sorties relais au-dessus de 2 A, utilisez des conducteurs d'au moins 1,0 mm<sup>2</sup> (AWG 16) avec une température nominale égale ou supérieure à 80 °C (176 °F).

**Le non-respect de ces instructions provoquera la mort ou des blessures graves.**

### AVERTISSEMENT

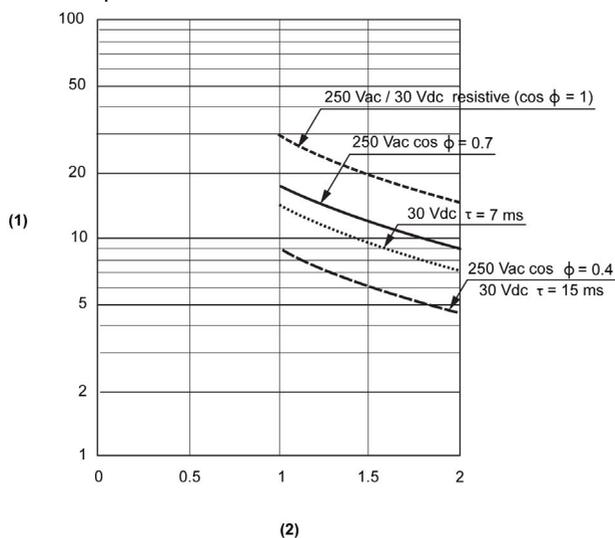
#### FONCTIONNEMENT IMPRÉVU DE L'ÉQUIPEMENT

Ne dépassez pas les valeurs nominales indiquées dans les tableaux des caractéristiques d'environnement et électriques.

**Le non-respect de ces instructions peut provoquer la mort, des blessures graves ou des dommages matériels.**

## Durabilité électrique

Les courbes ci-après indiquent la durée de vie prévue pour les contacts à relais du module électronique DO6RE.



- 1 Procédures de commutation ( $\times 10^4$ )
- 2 Courant de commutation en A

## Caractéristiques des sorties

Le tableau ci-dessous indique les caractéristiques du module électronique DO6RE :

Caractéristique	Valeur
Voies de sortie	6
Type de câblage	6 contacts
Type de contact	NO (normalement ouvert)
Courant de sortie	24 VCC / 2 A (charge résistive) 240 VCA / 2 A ( $\cos \Phi = 1$ )
Fréquence de commutation	3600 cycles par heure au maximum
Tension diélectrique maximum des relais	2000 V eff, 50/60 Hz pour 1 mn
Charge de commutation maximum	264 VCA / 125 VCC
Charge de commutation minimale	5 VCC à 1 mA
Puissance maximale de la lampe à filament	1,2 W
Durée de mise sous tension	12 ms Max.
Durée de déconnexion	10 ms Max.

Caractéristique		Valeur
Circuit de protection <sup>2</sup>	Interne	Aucun
	Externe CC CA	Diode de roue libre, combinaison RC ou varistance Combinaison RC ou varistance
Réarmement automatique après court-circuit ou surcharge		Oui, 10 ms min. selon la température interne
Capacité de commutation	Minimum	10 mA à 5 VCC
	Maximum	150 W / 1250 VA
Protection contre les inversions de polarité		Oui
Isolement	Entre les voies et le bus	Voir remarque <sup>1</sup>
	Entre les sorties	Non isolé
Durabilité mécanique		En général, $2 \times 10^7$ cycles ou plus
Appel de courant du segment d'E/S 24 VCC		0 mA

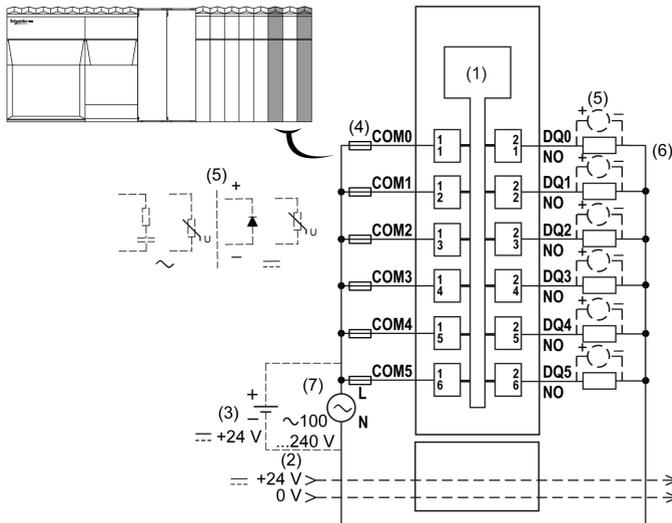
<sup>1</sup> Pour plus d'informations sur le sujet, reportez-vous à la rubrique Protection des sorties contre les dommages par charge inductive.

<sup>2</sup> La tension d'isolation du module électronique est de 500 VCA eff entre les composants électroniques alimentés par le bus d'alimentation TM5 et la section alimentée par le segment d'alimentation des E/S 24 VCC connecté au module. En pratique, le module électronique TM5 est installé dans l'embase de bus et un pont relie le bus d'alimentation TM5 et le segment d'alimentation des E/S 24 VCC. Les deux circuits d'alimentation utilisent la même terre fonctionnelle (FE) via des composants spécifiques conçus pour réduire les effets des interférences électromagnétiques. Ces composants présentent des caractéristiques nominales de 30 VCC ou 60 VCC. Cela réduit l'isolement de l'ensemble du système de 500 VCA eff.

## Schéma de câblage

L'illustration suivante décrit le schéma câblage du DO6RE :

### TM258LF42DR



- 1 Electronique interne
- 2 Segment d'alimentation des E/S 24 VCC intégré aux embases de bus
- 3 Alimentation externe isolée 24 VCC
- 4 Fusible externe type T à action retardée 2 A 250 VCA
- 5 Protection contre les charges inductives
- 6 Charge 2 fils
- 7 Alimentation externe 100 à 240 VCA

**NOTE :** Les valeurs des fusibles indiquées correspondent aux caractéristiques de courant maximales des E/S du contrôleur et des communs associés. Vous devrez peut-être prendre en compte d'autres aspects relatifs aux types d'équipement d'E/S connectés, ou à la conformité aux normes et réglementations locales, nationales ou applicables. Dans ce cas, utilisez les fusibles appropriés.

**NOTE** : Connectez les circuits d'alimentation 0 VCC ensemble et à la terre fonctionnelle (FE) de votre système pour répondre aux exigences CEM.

## **DANGER**

### **RISQUE DE CHOC ÉLECTRIQUE, D'EXPLOSION, DE SURCHAUFFE ET D'INCENDIE**

- Ne connectez pas les modules directement à la tension du secteur.
- Conformément à la norme CEI 61140, n'utilisez que des systèmes de type PELV pour alimenter les modules.
- Connectez les bornes 0 V CC des alimentations externes à la terre fonctionnelle (PE).

**Le non-respect de ces instructions provoquera la mort ou des blessures graves.**

## **AVERTISSEMENT**

### **FONCTIONNEMENT IMPRÉVU DE L'ÉQUIPEMENT**

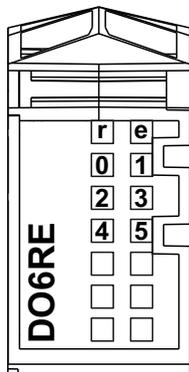
Ne raccordez aucun fil à des connexions réservées, inutilisées ou portant la mention « No Connection (N.C.) ».

**Le non-respect de ces instructions peut provoquer la mort, des blessures graves ou des dommages matériels.**

**NOTE** : Pour plus d'informations, reportez-vous à la section Protection des sorties contre le risque de dommages par charge inductive.

## Voyants d'état

L'illustration ci-dessous montre les voyants du DO6RE :



Le tableau ci-dessous décrit les voyants d'état du DO6RE :

Voyants	Couleur	Etat	Description
r	Vert	Eteint	Pas d'alimentation
		Clignotement simple	Mode Réinitialisation
		Clignotant	Mode préopératoire
		Allumé	Fonctionnement normal
e	Rouge	Eteint	OK ou aucune alimentation
		Allumé	Erreur détectée ou état de réinitialisation
e+r	Rouge fixe / clignotement simple vert		Microprogramme non valide
0-5	Vert	Eteint	Sortie correspondante désactivée
		Allumé	Sortie correspondante activée



---

# Chapitre 15

## Raccordement du Modicon M258 Logic Controller à un ordinateur

---

### Raccordement du contrôleur à un PC

#### Présentation

Pour transférer, exécuter et surveiller les applications, raccordez le contrôleur à un ordinateur avec EcoStruxure Machine Expert installé, à l'aide d'un câble USB ou d'une connexion Ethernet (pour les références disposant d'un port Ethernet).

<b><i>AVIS</i></b>
<b>ÉQUIPEMENT INOPÉRANT</b> Connectez toujours le câble de communication à l'ordinateur avant de le brancher au contrôleur. <b>Le non-respect de ces instructions peut provoquer des dommages matériels.</b>

## Raccordement au port mini B USB

**TCSXCNAMUM3P** : Ce câble USB convient pour les connexions de courte durée (mises à jour rapides ou récupération de valeurs de données, par exemple).

**BMXXCAUSBH045** : Ce câble USB blindé et mis à la terre convient pour une connexion de longue durée.

**NOTE** : Vous pouvez connecter au PC seulement 1 contrôleur à la fois ou tout autre équipement associé à EcoStruxure Machine Expert et ses composants.

Le port Mini-B USB est le port de programmation qui vous permet de connecter un PC au port d'hôte USB à l'aide du logiciel EcoStruxure Machine Expert. En utilisant un câble USB classique, cette connexion est idéale pour les mises à jour rapides du programme ou les connexions à courte durée afin d'assurer la maintenance et de vérifier des valeurs de données. Elle ne convient pas aux connexions à long terme, comme la mise en service ou la surveillance, qui requièrent des câbles spécifiques minimisant les interférences électromagnétiques.

### **⚠ AVERTISSEMENT**

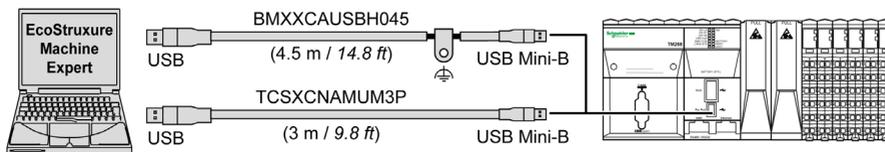
#### **FONCTIONNEMENT IMPRÉVU DE L'ÉQUIPEMENT OU ÉQUIPEMENT INOPÉRANT**

- Pour un raccordement de longue durée, vous devez utiliser un câble USB blindé, tel qu'un BMX XCAUSBH045, raccordé à la terre fonctionnelle (FE) du système.
- Ne connectez pas plusieurs contrôleurs ou coupleurs de bus simultanément en utilisant des connexions USB.
- N'utilisez le ou les ports USB que si la zone est identifiée comme non dangereuse.

**Le non-respect de ces instructions peut provoquer la mort, des blessures graves ou des dommages matériels.**

Le câble de communication doit d'abord être branché au PC pour réduire le risque de décharge électrostatique néfaste pour le contrôleur.

L'illustration suivante montre le raccordement USB à un PC :



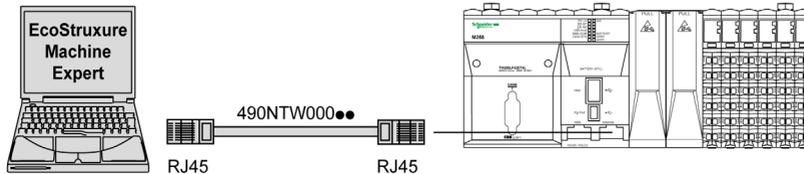
Pour raccorder le câble USB au contrôleur, procédez comme suit :

Etape	Action
1	<p><b>1a</b> Pour établir une connexion de longue durée à l'aide du câble BMXXCAUSBH045 ou d'un autre câble blindé et mis à la terre, assurez-vous de bien relier le connecteur du blindage à la terre fonctionnelle (FE) ou à la terre de protection (PE) de votre système avant de raccorder le câble au contrôleur et au PC.</p> <p><b>1b</b> Pour établir une connexion de courte durée à l'aide du câble TCSXCNAMUM3P ou d'un autre câble USB non mis à la terre, passez à l'étape 2.</p>
2	Raccordez le connecteur du câble USB au PC.
3	Raccordez le connecteur Mini de votre câble USB au connecteur USB du contrôleur.

### Connexion au port Ethernet

Vous pouvez aussi connecter le contrôleur au PC par un câble Ethernet.

L'illustration suivante montre le raccordement Ethernet à un PC :



Pour raccorder le contrôleur au PC, procédez comme suit :

Etape	Action
1	Connectez le câble Ethernet à l'ordinateur.
2	Connectez le câble Ethernet au port Ethernet du contrôleur.





## A

### analyse

Fonction comprenant les actions suivantes :

- lecture des entrées et insertion des valeurs en mémoire
- exécution du programme d'application instruction par instruction et stockage des résultats en mémoire
- utilisation des résultats pour mettre à jour les sorties

### application

Programme comprenant des données de configuration, des symboles et de la documentation.

### application de démarrage

(*boot application*). Fichier binaire qui contient l'application. En général, il est stocké dans le contrôleur et permet à ce dernier de démarrer sur l'application que l'utilisateur a générée.

### ASCII

Acronyme de *American Standard Code for Information Interchange*. Protocole utilisé pour représenter les caractères alphanumériques (lettres, chiffres, ainsi que certains caractères graphiques et de contrôle).

## B

### bits/s

La mesure des *bits par seconde* définit le taux de transmission, également indiqué conjointement avec les multiplicateurs kilo (Kbits/s) et méga (Mbits/s).

### bloc fonction

Unité de programmation qui possède 1 ou plusieurs entrées et renvoie 1 ou plusieurs sorties. Les blocs fonction (FBs) sont appelés via une instance (copie du bloc fonction avec un nom et des variables dédiés) et chaque instance a un état persistant (sorties et variables internes) d'un appel au suivant.

Exemples : temporisateurs, compteurs

### BOOTP

(*bootstrap protocol*). Protocole réseau UDP qu'un client réseau peut utiliser pour obtenir automatiquement une adresse IP (et éventuellement d'autres données) à partir d'un serveur. Le client s'identifie auprès du serveur à l'aide de son adresse MAC. Le serveur, qui gère un tableau préconfiguré des adresses MAC des équipements client et des adresses IP associées, envoie au client son adresse IP préconfigurée. A l'origine, le protocole BOOTP était utilisé pour amorcer à distance les hôtes sans lecteur de disque à partir d'un réseau. Le processus BOOTP affecte une adresse IP de durée illimitée. Le service BOOTP utilise les ports UDP 67 et 68.

**bornier**

Le *bornier* est le composant intégré dans un module électronique qui établit les connexions électriques entre le contrôleur et les équipements de terrain.

**C**

**CAN**

Acronyme de *Controller Area Network*. Protocole (ISO 11898) pour réseaux de bus série qui assure l'interconnexion d'équipements intelligents (de différentes marques) dans des systèmes intelligents pour les applications industrielles en temps réel. Développé initialement pour l'industrie automobile, le protocole CAN est désormais utilisé dans tout un éventail d'environnements de surveillance d'automatisme.

**CANopen**

Protocole de communication standard ouvert et spécification de profil d'équipement (EN 50325-4).

**CFC**

Acronyme de *continuous function chart* (diagramme fonctionnel continu). Langage de programmation graphique (extension de la norme IEC 61131-3) basé sur le langage de diagramme à blocs fonction et qui fonctionne comme un diagramme de flux. Toutefois, il n'utilise pas de réseaux et le positionnement libre des éléments graphiques est possible, ce qui permet les boucles de retour. Pour chaque bloc, les entrées se situent à gauche et les sorties à droite. Vous pouvez lier les sorties de blocs aux entrées d'autres blocs pour créer des expressions complexes.

**CiA**

(*CAN in automation*). Association à but non lucratif regroupant des fabricants et des utilisateurs soucieux de promouvoir et de développer l'utilisation de protocoles de couche supérieure, basés sur le protocole CAN.

**codeur**

Équipement de mesure de longueur ou d'angle (codeurs linéaires ou rotatifs).

**contrôleur**

Automatise des processus industriels. On parle également de Logic Controller programmable (PLC) ou de contrôleur programmable.

**CSA**

(*Canadian standards association*) Norme canadienne pour les équipements électroniques industriels dans les environnements dangereux.

**CTS**

Acronyme de *Clear To Send*, prêt à envoyer. Signal d'émission de données qui accuse réception d'un signal RDS provenant de la station émettrice.

## D

### DHCP

Acronyme de *dynamic host configuration protocol*. Extension avancée du protocole BOOTP. Bien que DHCP soit plus avancé, DHCP et BOOTP sont tous les deux courants. (DHCP peut gérer les requêtes de clients BOOTP.)

### diaphonie

Signal indésirable provoqué par un couplage capacitif, inductif ou conducteur entre deux voies.

### DIN

Acronyme de *Deutsches Institut für Normung*, institut allemand de normalisation. Institution allemande qui édicte des normes d'ingénierie et de dimensions.

## E

### E/S

*Entrée/sortie*

### E/S numérique

*(Entrée/sortie numérique)* Connexion de circuit individuelle au niveau du module électronique qui correspond directement à un bit de table de données. Ce bit de table de données contient la valeur du signal au niveau du circuit d'E/S. Il permet à la logique de contrôle un accès numérique aux valeurs d'E/S.

### E/S rapides

*Entrée/sortie rapide*. Modules d'E/S spéciaux présentant certaines fonctionnalités électriques (telles que le temps de réponse) tandis que le traitement de ces voies est effectué directement par le contrôleur.

### embase de bus

Équipement de montage conçu pour positionner un module électronique sur un rail DIN et le connecter au bus TM5 des contrôleurs logiques M258 et LMC058. Chaque embase étend les bus de données et d'alimentation électronique intégrés du TM5 ainsi que le segment d'alimentation d'E/S 24 Vdc. Les modules électroniques sont ajoutés au système TM5 par insertion sur l'embase de bus.

### EN

EN désigne l'une des nombreuses normes européennes gérées par le CEN (*European Committee for Standardization*), le CENELEC (*European Committee for Electrotechnical Standardization*) ou l'ETSI (*European Telecommunications Standards Institute*).

### entrée à logique positive

Agencement de câbles dans lequel l'équipement alimente le module électronique d'entrée. Une entrée à logique positive est désignée par 0 VCC.

### **entrée analogique**

Convertit les niveaux de tension ou de courant reçus en valeurs numériques. Vous pouvez stocker et traiter ces valeurs au sein du Logic Controller.

### **équipement**

Partie d'une machine comprenant des sous-ensembles tels que des transporteurs, des plaques tournantes, etc.

### **étalonnage**

Processus qui consiste à définir ou régler la précision d'un équipement de mesure en comparant sa valeur à une référence connue et correcte.

### **Ethernet**

Technologie de couche physique et de liaison de données pour les réseaux locaux (LANs) également appelée IEEE 802.3.

## **F**

### **FBD**

Acronyme de *function block diagram*, diagramme à blocs fonction. Un des 5 langages de logique ou de contrôle pris en charge par la norme IEC 61131-3 pour les systèmes de contrôle. FBD est un langage de programmation orienté graphique. Il fonctionne avec une liste de réseaux où chaque réseau contient une structure graphique de zones et de lignes de connexion représentant une expression logique ou arithmétique, un appel de bloc fonction ou une instruction de retour.

### **FE**

Acronyme de *functional earth*, terre fonctionnelle. Connexion de mise à la terre commune destinée à améliorer, voire permettre le fonctionnement normal des équipements électriquement sensibles (également appelée FG (functional ground) en Amérique du Nord).

A l'opposé d'une terre de protection (PE ou PG), une connexion de terre fonctionnelle a une autre fonction que la protection contre les chocs et peut normalement transporter du courant. Les équipements qui utilisent des connexions de terre fonctionnelle comprennent notamment les limiteurs de surtension et les filtres d'interférences électromagnétiques, certaines antennes et des instruments de mesure.

### **filtre d'entrée**

Fonction spéciale qui permet de rejeter les signaux parasites sur les lignes d'entrée qui peuvent être créés par le rebond de contacts et des transitoires électriques induits. Les entrées fournissent un niveau de filtrage matériel en entrée. Il est également possible de configurer un filtre supplémentaire à l'aide du logiciel par le biais de la programmation ou du logiciel de configuration.

### **firmware**

Représente le BIOS, les paramètres de données et les instructions de programmation qui constituent le système d'exploitation d'un contrôleur. Le firmware est stocké dans la mémoire non volatile du contrôleur.

**fonction**

Unité de programmation possédant 1 entrée et renvoyant 1 résultat immédiat. Contrairement aux blocs fonction (FBs), une fonction est appelée directement par son nom (et non via une instance), elle n'a pas d'état persistant d'un appel au suivant et elle peut être utilisée comme opérande dans d'autres expressions de programmation.

Exemples : opérateurs booléens (AND), calculs, conversion (BYTE\_TO\_INT).

**FTP**

Acronyme de *File Transfer Protocol*, protocole de transfert de fichiers. Protocole réseau standard basé sur une architecture client-serveur qui sert à échanger et à manipuler des fichiers sur des réseaux TCP/IP quelle que soit leur taille.

**H****HMI**

Acronyme de *human machine interface*, interface homme-machine (IHM). Interface opérateur (généralement graphique) permettant le contrôle d'équipements industriels par l'homme.

**HSC**

Abréviation de *high speed counter*, compteur à grande vitesse. Fonction qui compte le nombre d'impulsions sur le contrôleur ou les entrées du module d'extension.

**I****IEC**

Acronyme de *International Electrotechnical Commission*, Commission Electrotechnique Internationale (CEI). Organisation internationale non gouvernementale à but non lucratif, qui rédige et publie les normes internationales en matière d'électricité, d'électronique et de domaines connexes.

**IEC 61131-3**

Partie 3 d'une norme en 3 parties de l'IEC pour les équipements d'automatisation industriels. La norme IEC 61131-3 traite des langages de programmation des contrôleurs. Elle définit 2 normes pour la programmation graphique et 2 normes pour la programmation textuelle. Les langages de programmation graphiques sont le schéma à contacts (LD) et le langage à blocs fonction (FBD). Les langages textuels comprennent le texte structuré (ST) et la liste d'instructions (IL).

**IP**

Acronyme de *Internet Protocol*, protocole Internet. Le protocole IP fait partie de la famille de protocoles TCP/IP, qui assure le suivi des adresses Internet des équipements, achemine les messages sortants et reconnaît les messages entrants.

## IP 20

Acronyme de *ingress protection*, protection contre la pénétration de corps étrangers. Classification définie par la norme IEC 60529 qui représente le degré de protection offerte par une armoire sous la forme des lettres IP et de 2 chiffres. Le premier chiffre indique 2 facteurs : la protection des personnes et celle des équipements. Le deuxième chiffre indique la protection contre l'eau. Les équipements classés IP-20 assurent la protection contre le contact électrique d'objets de plus de 12,5 mm, mais pas contre l'eau.

## IP 67

Acronyme de *ingress protection*, protection contre la pénétration de corps étrangers. Classe de protection définie par la norme IEC 60529. Les modules IP 67 sont protégés contre la pénétration de poussière et le contact, et contre la pénétration d'eau jusqu'à 1 m d'immersion.

## L

### langage diagramme fonctionnel continu

Langage de programmation graphique (extension de la norme IEC61131-3) basé sur le langage de diagramme à blocs fonction et qui fonctionne comme un diagramme de flux. Toutefois, il n'utilise pas de réseaux et le positionnement libre des éléments graphiques est possible, ce qui permet les boucles de retour. Pour chaque bloc, les entrées se situent à gauche et les sorties à droite. Vous pouvez lier les sorties de blocs aux entrées d'autres blocs pour créer des expressions complexes.

## LED

Acronyme de *light emitting diode*, diode électroluminescente (DEL). Indicateur qui s'allume sous l'effet d'une charge électrique de faible niveau.

## M

### machine

Ensemble constitué de plusieurs *fonctions* et/ou *équipements*.

## MAST

Tâche de processeur exécutée par le biais de son logiciel de programmation. La tâche MAST comprend deux parties :

- **IN** : les entrées sont copiées dans la section IN avant l'exécution de la tâche MAST.
- **OUT** : les sorties sont copiées dans la section OUT après l'exécution de la tâche MAST.

## Modbus

Protocole qui permet la communication entre de nombreux équipements connectés au même réseau.

## ms

Abréviation de *milliseconde*

**N****NC**

(*Non connecté*)

**nœud**

Équipement adressable sur un réseau de communication.

**P****PCI**

Acronyme de *Peripheral Component Interconnect*, interconnexion de composants périphériques. Standard industriel de bus pour la connexion de périphériques.

**PDM**

Acronyme de *Power Distribution Module*, module de distribution d'alimentation. Module qui distribue une alimentation de terrain en courant alternatif (AC) ou en courant continu (DC) à un groupe de modules d'E/S.

**PE**

Acronyme de *Protective Earth* (terre de protection). Connexion de terre commune permettant d'éviter le risque de choc électrique en maintenant toute surface conductrice exposée d'un équipement au potentiel de la terre. Pour empêcher les chutes de tension, aucun courant n'est admis dans ce conducteur. On utilise aussi le terme *protective ground* (PG) en Amérique du Nord.

**Profibus DP**

*Profibus decentralized peripheral*, périphérique décentralisé Profibus. Système de bus ouvert utilisant un réseau électrique basé sur une ligne bifilaire blindée ou un réseau optique basé sur un câble en fibre optique. Les transmissions DP autorisent des échanges cycliques de données à haut débit entre l'UC (CPU) du contrôleur et des équipements d'E/S distribués.

**protocole**

Convention ou définition standard qui contrôle ou permet la connexion, la communication et le transfert de données entre 2 systèmes informatiques et leurs équipements.

**PWM**

Acronyme de *pulse width modulation*, modulation de largeur d'impulsion. Sortie rapide qui oscille entre OFF et ON au cours d'un cycle de service réglable, ce qui produit une forme d'onde rectangulaire (ou carrée selon le réglage).

## R

### réseau

Système d'équipements interconnectés qui partageant un chemin de données et un protocole de communications communs.

### réseau de commande

Réseau incluant des contrôleurs logiques, des systèmes SCADA, des PC, des IHM, des commutateurs, etc.

Deux types de topologies sont pris en charge :

- à plat : tous les modules et équipements du réseau appartiennent au même sous-réseau.
- à 2 niveaux : le réseau est divisé en un réseau d'exploitation et un réseau intercontrôleurs.

Ces deux réseaux peuvent être indépendants physiquement, mais ils sont généralement liés par un équipement de routage.

### RTC

Acronyme de *real-time clock*, horloge en temps réel. Horloge horaire et calendaire supportée par une batterie qui fonctionne en continu, même lorsque le contrôleur n'est pas alimenté, jusqu'à la fin de l'autonomie de la batterie.

### RTS

(*request to send*) Signal de transmission de données et signal CTS qui accuse réception du signal RTS envoyé par le noeud destinataire.

### RTU

Acronyme de *remote terminal unit*, terminal distant. Equipement qui relie les objets du monde physique à un système de commande distribué ou à un système SCADA en transmettant les données de télémessure au système et/ou en modifiant l'état des objets connectés en fonction des messages de contrôle reçus depuis le système.

### run

Commande qui ordonne au contrôleur de scruter le programme d'application, lire les entrées physiques et écrire dans les sorties physiques en fonction de la solution de la logique du programme.

### RxD

Ligne qui reçoit les données envoyées entre deux sources.

## S

### SFC

Acronyme de *sequential function chart*, diagramme fonctionnel en séquence. Langage de programmation composé d'étapes et des actions associées, de transitions et des conditions logiques associées et de liaisons orientées entre les étapes et les transitions. (Le langage SFC est défini dans la norme IEC 848. Il est conforme à la norme IEC 61131-3.)

**SNMP**

Acronyme de *simple network management protocol*, protocole de gestion de réseau simple. Protocole qui peut contrôler un réseau à distance en interrogeant les équipements pour obtenir leur état et en affichant les informations liées à la transmission de données. Il peut aussi être utilisé pour gérer des logiciels et des bases de données à distance, et il permet d'effectuer des tâches de gestion actives, comme la modification et l'application d'une nouvelle configuration.

**sortie à logique positive**

Agencement de câbles dans lequel le module électronique de sortie alimente l'équipement. Une sortie à logique positive est désignée par +24 VCC.

**sortie réflexe**

Parmi les sorties de HSC (compteur rapide), les sorties réflexes sont associées à une valeur seuil qui est comparée à la valeur de comptage conformément à la configuration du HSC. Les sorties réflexes passent à l'état ON ou OFF en fonction de la relation configurée avec le seuil.

**ST**

Acronyme de *structured text*, texte structuré. Langage composé d'instructions complexes et d'instructions imbriquées (boucles d'itération, exécutions conditionnelles, fonctions). Le langage ST est conforme à la norme IEC 61131-3.

**T****tâche**

Ensemble de sections et de sous-programmes, exécutés de façon cyclique ou périodique pour la tâche MAST, ou périodique pour la tâche FAST.

Une tâche présente un niveau de priorité et des entrées et sorties du contrôleur lui sont associées. Ces E/S sont actualisées par rapport à la tâche.

Un contrôleur peut comporter plusieurs tâches.

**tâche cyclique**

Le temps de scrutation cyclique a une durée fixe (intervalle) spécifiée par l'utilisateur. Si le temps de scrutation réel est plus court que le temps de scrutation cyclique, le contrôleur attend que le temps de scrutation cyclique soit écoulé avant de commencer une nouvelle scrutation.

**TxD**

Ligne qui envoie les données d'une source à une autre.

**U****UL**

Acronyme de *Underwriters Laboratories*, organisation américaine de test des produits et de certification de sécurité.





## A

AI4LE analogique, *141*

## B

Brochage

Port CAN (CAN 0 ou CAN 1), *100*

brochage

Port de ligne série, *108*

## C

Caractéristiques des entrées rapides, *119*

caractéristiques environnementales, *24*

## D

DI12DE numérique, *132*

DI6DE numérique, *128*

DO12TE numérique, *136*

## E

E/S expertes, *114*

Emplacements PCI, *111*

## I

installation et maintenance

informations importantes, *14*

## M

M258

TM258LD42DT, *41*

TM258LD42DT4L, *49*

TM258LF42DR, *81*

TM258LF42DT, *57*

TM258LF42DT4L, *65*

TM258LF66DT4L, *73*

## P

Port CAN, *98*

Port d'hôte USB, *104*

Port de ligne série, *106*

Port de programmation USB, *102*

Port Ethernet, *94*

ports de communication, *93*

Premier démarrage, *39*

Procédure de démarrage

Premier démarrage, *39*

## Q

qualification du personnel, *6*

## R

règles de câblage, *18*

## S

Sorties rapides, *124*

## T

TM258LD42DT, *41*

TM258LD42DT4L, *49*

TM258LF42DR, *81*

TM258LF42DT, *57*

TM258LF42DT4L, *65*

TM258LF66DT4L, *73*

## U

utilisation prévue, *6*

## V

voyant d'état

port d'hôte USB, *105*

port de ligne série, *109*

Voyants d'état

Port Ethernet, *96*

Ports CAN, *101*