



Principales

Gamme de produit	Détecteur de Mouvement ARGUS STANDARD
Gamme	ARGUS
Type de produit ou équipement	Détecteur de mouvement
Type de charge	Éclairage à LED: : 100 W Lampe fluorescente compacte: : 100 W Moteur: : 100 W Relais: : 5 A - 250 V Lampes à incandescence: : 1000 W - 230 V Lampe halogène: : 900 W - 230 V Lampe halogène avec transformateur électronique standard: 250 VA Lampe halogène avec transformateur ferromagnétique standard: 500 VA Tube fluorescent: 200 VA Capacitif: , 21 µF Capacitif: , 14 µF
Nuance de la couleur	Blanc

Complémentaires

Tension de sortie	220...250 V
Type de commande	Détecteur de mouvement
Fonctions disponibles	Commutation, basculement, variateur
Réglage de l'intensité lumineuse	5...1000 lx
Plage de détection	Rayon: 3500 mm
Montage de l'appareil	Montage plafond Encastré
Hauteur de montage	2,5 m

Environnement

Degré de protection (IP)	IP20
--------------------------	------

Emballage

Type d'emballage 1	PCE
Nb produits dans l'emballage 1	1
Hauteur de l'emballage 1	6,5 cm
Largeur de l'emballage 1	12,6 cm
Longueur de l'emballage 1	13,0 cm
Poids de l'emballage 1	265,0 g
Type d'emballage 2	S04
Nb produits dans l'emballage 2	48
Hauteur de l'emballage 2	30,0 cm
Largeur de l'emballage 2	40,0 cm
Longueur de l'emballage 2	60,0 cm
Poids de l'emballage 2	13,56 kg

Durabilité de l'offre

Statut environnemental de l'offre	Produit Green Premium
Régulation REACH	Déclaration REACH
Sans SVHC REACH	Oui
Directive RoHS UE	Conforme Déclaration RoHS UE
Sans métaux lourds toxiques	Oui
Sans mercure	Oui
Régulation RoHS Chine	Déclaration RoHS Pour La Chine
Information sur les exemptions RoHS	Oui
Profil environnemental	Profil Environnemental Du Produit
Profil de circularité	Informations De Fin De Vie
DEEE	Sur le marché de l'Union Européenne, le produit doit être mis au rebut selon un protocole spécifique de collecte des déchets et ne jamais être jeté dans une poubelle d'ordures ménagères.

Garantie contractuelle

Garantie	18 mois
----------	---------