



Principales

Gamme de produit	BC Imprego
Type de produit ou équipement	Transformateur de type sec
Type de réseau	CA
Type d'installation	Intérieure

Complémentaires

Type de refroidissement	AN (air naturel)
Puissance nominale	100 kVA
Fréquence du réseau	50/60 Hz
Classe thermique	Classe H
Phase description	3 phases
Tension primaire	400 V
Niveau d'isolation	1,1 KV (primaire) 1,1 kV (secondaire)
Niveau d'isolement à fréquence industrielle 50Hz 1mn	1,1 KV (primaire):CA 1,1 kV circuit secondaire:CA
Tension au secondaire	400 V hors charge:
Couplage	Dyn11
Plage de liens cliquables	+/- 5 %
Nombre total d'étapes	2
Echauffement	125 K(enroulement)
Tension de l'impédance	4,9 %
Pertes à vide	650 W
Pertes de charge	3500 W
Altitude de fonctionnement	< 1000 m
Matière des enroulements	Aluminium
Classe de température	H
Matière d'isolation	Imprégné(BT)
Mode d'installation	Fixe
Degré de protection IP	IP21
Tenue aux chocs (IK)	IK07
Code couleur	RAL 9003
Poids du produit	315 kg
Hauteur	1042 mm
Largeur	620 mm
Longueur	776 mm
Niveau de puissance sonore	65 dBà 1 m


Environnement

Température de fonctionnement	-25...40 °C pour C2
Température ambiante pour le stockage	-25...50 °C C2
Certification environnementale	0...93 %(E2)
Certificat au feu	F1
Catégorie de corrosivité atmosphérique	C3 durabilité moyenne (suivant ISO 12944-6)
Normes	EN/CEI 60076-11

Emballage

Type d'emballage 1	PCE
Nb produits dans l'emballage 1	1
Hauteur de l'emballage 1	62,0 cm
Largeur de l'emballage 1	77,5 cm
Longueur de l'emballage 1	107,5 cm
Poids de l'emballage 1	348,0 kg

Durabilité de l'offre

Directive RoHS UE	En cours d'investigation
Régulation RoHS Chine	 Déclaration RoHS Pour La Chine
DEEE	Sur le marché de l'Union Européenne, le produit doit être mis au rebut selon un protocole spécifique de collecte des déchets et ne jamais être jeté dans une poubelle d'ordures ménagères.

Garantie contractuelle

Garantie	18 mois
----------	---------